

# PRESILHAS



## Aplicações

Presilhas são utilizadas para criar extremidades de laços em lingas de cabos de aço. Elas estão disponíveis em dois tipos e diversos tamanhos.

## Linha

A Van Beest oferece uma ampla linha de presilhas em alumínio e aço carbono para complementar a variedade da linha da Green Pin®.

## Design

Presilhas de cabos de aço, feitas de alumínio, são fabricadas de acordo com o DIN 3093 A. Para a segurança durante a fabricação e a aplicação, elas possuem construção sem costura. As presilhas de aço carbono Prescon são feitas de aço carbono. Elas incluem o Sistema de Verificação de Estampagem, no qual a intensidade da cor muda após a estampagem. Este sistema ajuda o fabricante de linga a determinar se a presilha foi ou não prensada. Estas presilhas possuem construção sem costura e se adequam aos moldes padrão da indústria.

## Acabamento

As presilhas de alumínio são sem acabamento. As dimensões menores das presilhas Prescon (até e incluindo 16 mm) são codificadas por cor, as dimensões maiores são sem acabamento.

## Certificação

Detalhes específicos de disponibilidade de certificados podem ser encontrados em cada página de produto. Favor verificar seus requisitos de certificação no momento do pedido.

## Instruções de uso

Para presilhas de alumínio, favor consultar EN 13411-3. Presilhas Prescon são recomendadas para uso com 6 x 19 ou 6 x 37 IPS ou XIP (EIP), RRL, FC, ou cabos de aço IWRC. Após criar uma extremidade de laço, são necessárias diversas prensas progressivas para evitar faísca, o qual evoluirá para uma marca permanente ou possivelmente uma rachadura na presilha. Um lubrificante leve em óleo deve ser aplicado a cada molde antes da prensa. A presilha deve ser higienizada depois da operação de estampagem para estimular uma mudança efetiva da cor. A mudança da cor não é uma indicação de estampagem adequada, apenas uma indicação de que a presilha foi prensada. Práticas adequadas de estampagem são de responsabilidade do fabricante da linga. Antes de utilizar as presilhas com outros tipos de configuração, construção ou grau de cabo de aço, é recomendável que o terminal passe por prova de carga para comprovar a adequação da montagem. Inspeções regulares da máquina de estampagem, dos moldes, etc. devem ser conduzidas a fim de assegurar que o equipamento continua a cumprir os padrões requeridos.

C

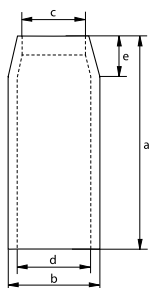
## Presilhas Prescon

### Para cabo de aço

- **Material:** aço carbono especial
- **Acabamento:** até o tamanho 16 mm: tamanhos codificados por cores; tamanhos acima de 16 mm: sem acabamento
- **Certificação:** 2.1



S-6500

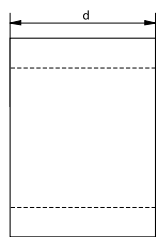
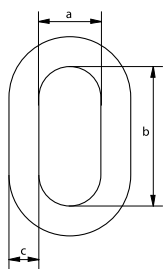


diâmetro do cabo de aço	comprimento	diâmetro externo	diâmetro interno	diâmetro interno	comprimento	diâmetro externo após prensagem	peso para cada 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	mm	kg
6	25.4	16.7	8.3	11.9	7.1	12.7	2.15
8	38.1	23	11.1	15.5	11.1	18.5	6.5
10	38.1	23	11.9	16.7	11.1	18.5	5.5
11	51	31	14.3	21.4	15.1	24.9	11.3
13	51	31	15.9	23	15.1	24.9	12.5
14	70	37	17.5	26.2	17.9	30.5	19.5
16	70	37	19.1	27.8	17.9	30.5	25.9
19	81	43.6	23.4	32.5	21.8	35.8	39.9
22	90	51.6	26.2	38.9	25.4	41.4	62
25	102	58	29.4	43.7	28.6	47.8	85
28	122	64	32.5	49.2	31.8	53	118
32	132	71	36.5	55	35.7	58	154
34 - 35	148	76	39.7	60	39.7	62	195
37 - 38	159	83	42.9	66.7	42.9	67	227
44 - 45	184	102	49.2	79	50	77	367
50 - 52	216	111	57	92	57	89	510
56 - 57	243	128	64	102	64	103	862
62 - 64	267	140	70	114	71	113	1043
68 - 70	292	146	76	121	79	118	1270
75 - 76	305	152	83	127	86	124	1334
87 - 89	356	178	98	148	100	145	2105
93 - 95	381	191	103	160	108	156	2495
100 - 102	406	206	111	173	114	180	3130
112 - 114	457	232	124	194	129	187	4536

C



A-6550



## Presilhas de alumínio

### Para cabo de aço

- **Material:** alumínio
- **Norma:** EN 13411-3 anteriormente DIN 3093 A
- **Acabamento:** sem acabamento
- **Certificação:** 2.1

tamanho	diâmetro	largura	espessura	comprimento	peso para cada 1000 pcs
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
1	1.2	2.4	0.65	5	0.1
1.5	1.7	3.4	0.75	6	0.21
2	2.2	4.4	0.85	7	0.24
2.5	2.7	5.4	1.05	9	0.5
3	3.3	6.6	1.25	11	0.84
3.5	3.8	7.6	1.5	13	1.32
4	4.4	8.8	1.7	14	2
4.5	4.9	9.8	1.9	16	2.61
5	5.5	11.0	2.1	18	5
6	6.6	13.2	2.5	21	5
6.5	7.2	14.4	2.7	23	7.55
7	7.8	15.6	2.9	25	9.53
8	8.8	17.6	3.3	28	15
9	9.9	19.8	3.7	32	19.8
10	10.9	21.8	4.1	35	25
11	12.1	24.2	4.5	39	35.8
12	13.2	26.4	4.9	42	45.8
13	14.2	28.4	5.4	46	59.7
14	15.3	30.6	5.8	49	73.5
16	17.5	35.0	6.7	56	111
18	19.6	39.2	7.6	63	159
20	21.7	43.4	8.4	70	220
22	24.3	48.6	9.2	77	280
24	26.4	52.8	10.0	84	376
26	28.5	57.0	10.9	91	481
28	31.0	62.0	11.7	98	603
30	33.1	66.2	12.5	105	735
32	35.2	70.4	13.4	112	897
34	37.8	75.6	14.2	119	1080
36	39.8	79.6	15.0	126	1275
38	41.9	83.8	15.8	133	1490
40	44.0	88.0	16.6	140	1734
42	46.2	92.4	17.5	147	1940
44	48.4	96.8	18.3	154	2314
46	50.6	101.2	19.2	161	2557
48	52.8	105.6	20.0	168	3010
50	55.0	110.0	20.8	175	3400
52	57.2	114.4	21.6	182	3813
54	59.4	118.8	22.5	189	4120
56	61.6	123.2	23.3	196	4772
58	63.8	127.6	24.2	203	5200
60	66.0	132.0	25.0	210	5880

Diametro do cabo			Numero de tamanho de presilha			
			Caso 1	Caso 2	Caso 3	Caso 4
Nominal	Mensurado		Cabos com uma camada de pernas redondas com AF e cabos formados por cabos "cable laid" $C^* \geq 0,283$	Cabos com uma camada de pernas redondas com AACI e cabos resistentes à rotação com pernas redondas $C^* \leq 0,487$	Cabos com uma camada de pernas redondas com AACI, cabos resistentes à rotação e cabos fechados paralelamente $0,487 < C^* \leq 0,613$	Cordoalhas 2 presilhas $C^* \leq 0,613$
d mm	desde mm	para mm				
2.5	2.5	2.7	2.5	3	-	-
3	2.8	3.2	3	3.5	-	-
3.5	3.3	3.7	3.5	4	-	-
4	3.8	4.3	4	4.5	-	5
4.5	4.4	4.8	4.5	5	-	6
5	4.9	5.4	5	6	-	6.5
6	5.5	5.9	6	6.5	-	7
	6	6.4			7	
6.5	6.5	6.9	6.5	7	8	8
7	7	7.4	7	8	9	9
8	7.5	7.9	8	9	9	10
	8	8.4			10	
9	8.5	8.9	9	10	10	11
	9	9.5			11	
10	9.6	9.9	10	11	11	12
	10	10.5			12	
11	10.6	10.9	11	12	12	13
	11	11.6			13	
12	11.7	11.9	12	13	13	14
	12	12.6			14	
13	12.7	12.9	13	14	14	16
	13	13.7			16	
14	13.8	13.9	14	16	16	18
	14	14.7			18	
16	14.8	15.9	16	18	18	20
	16	16.8			20	
18	16.9	17.9	18	20	20	22
	18	18.9			22	
20	19	19.9	20	22	22	24
	20	21			24	
22	21.1	21.9	22	24	24	26
	22	23.1			26	
24	23.2	23.9	24	26	26	28
	24	25.2			28	
26	25.3	25.9	26	28	28	30
	26	27.3			30	
28	27.4	27.9	28	30	30	32
	28	29.4			32	
30	29.5	29.9	30	32	32	34
	30	31.5			34	
32	31.6	31.9	32	34	34	36
	32	33.6			36	
34	33.7	33.9	34	36	36	38
	34	35.7			38	
36	35.8	35.9	36	38	38	40
	36	37.8			40	
38	37.9	37.9	38	40	40	44
	38	39.9			44	
40	40	42	40	44	48	48
44	42.1	43.9	44	48	48	48
	44	46.2			52	
48	46.3	47.9	48	52	52	52
	48	50.4			56	
52	50.5	51.9	52	56	56	60
	52	54.6			60	
56	54.7	55.9	56	60	-	-
	56	58.8			-	
60	58.9	59.9	60	-	-	-
	60	63		-		

\* para fator de área transversal metálica C consulte em 12385 partes 4, 5 e 10