# **MANCHONS**



# **Applications**

Les manchons sont utilisés pour faire des boucles sur des élingues câble. Deux types de manchons et un grand nombre de dimensions sont disponibles.

### Gamme

Van Beest offre une gamme de manchons en aluminium et en acier carbone afin de compléter le panel Green Pin®.

# Conception

Les manchons en aluminium sont fabriqués selon la norme DIN 3093 A. Pour assurer la sécurité lors de la fabrication et de l'application, nos manchons sont sans soudure. Les manchons en acier carbone portent le système de vérification de sertissage (Swaging Verification System- SVS) selon lequel la couleur change en intensité lors du sertissage. Ce système aide le fabricant de l'élingue à déterminer si le manchon a été serti ou non. Les manchons sont fabriqués sans soudure et passent dans les matrices industrielles standards.

## **Finition**

Les manchons en aluminium sont bruts. Les manchons en acier carbone de petites dimensions, jusqu'a 16 mm inclus, ont un code couleur et les manchons supérieurs sont bruts.

### **Certificats**

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite au moment de la commande.

### Conseils d'utilisation

Pour les manchons en aluminium, veuillez-vous référer à la norme EN 13411-3. Les manchons Prescon en acier carbone peuvent être utilisés avec : 6 x 19 et 6 x 37 IPS ou XIP (EIP), RRL, FC ou IWRC. Après avoir formé la boucle, un emboutissage progressif est conseillé afin d'éviter toute bavure qui risque de développer une marque permanente ou une crique dans le manchon. Une application légère de lubrifiant est conseillée sur chaque matrice avant l'emboutissage. Le manchon doit être propre après l'opération de sertissage pour rendre visible le changement de couleur. Le changement de couleur n'est pas une indication de sertissage correct, mais seulement une indication que le manchon est serti. Le fabricant de l'élingue est responsable de la méthode correcte de sertissage. Avant l'utilisation de manchons sur d'autres types de câble, d'autres constructions ou d'autres grades de câble, il est recommandé d'effectuer un test à la charge d'épreuve afin de vérifier la bonne adéquation du montage. Un contrôle régulier de la presse de manchonnage, des matrices etc. doit être réalisé afin de s'assurer que le matériel répond toujours aux exigences des normes.

# Manchons en acier carbone

### Pour câble acier

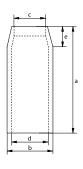
• Matière : acier carbone spécial

• Finition : dimensions jusqu'à 16 mm : code couleur dimensions au-dessus de 16 mm : brut

• Certificat :



S-6500



Dia	Longueur	Dia	Dia	Dia	Longueur	Dia	Poids
câble		extérieur	intérieur	intérieur		extérieur après	par
						sertissage	100 pcs
	a	b	С	d	е		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
6	25.4	16.7	8.3	11.9	7.1	12.7	2.15
8	38.1	23	11.1	15.5	11.1	18.5	6.5
10	38.1	23	11.9	16.7	11.1	18.5	5.5
11	51	31	14.3	21.4	15.1	24.9	11.3
13	51	31	15.9	23	15.1	24.9	12.5
14	70	37	17.5	26.2	17.9	30.5	19.5
16	70	37	19.1	27.8	17.9	30.5	25.9
19	81	43.6	23.4	32.5	21.8	35.8	39.9
22	90	51.6	26.2	38.9	25.4	41.4	62
25	102	58	29.4	43.7	28.6	47.8	85
28	122	64	32.5	49.2	31.8	53	118
32	132	71	36.5	55	35.7	58	154
34 - 35	148	76	39.7	60	39.7	62	195
37 - 38	159	83	42.9	66.7	42.9	67	227
44 - 45	184	102	49.2	79	50	77	367
50 - 52	216	111	57	92	57	89	510
56 - 57	243	128	64	102	64	103	862
62 - 64	267	140	70	114	71	113	1043
68 - 70	292	146	76	121	79	118	1270
75 - 76	305	152	83	127	86	124	1334
87 - 89	356	178	98	148	100	145	2105
93 - 95	381	191	103	160	108	156	2495
100 - 102	406	206	111	173	114	180	3130
112 - 114	457	232	124	194	129	187	4536

# C

# Manchons en aluminium

## Pour câble acier

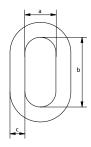
• Matière : aluminium

• Norme: EN 13411-3 anciennement DIN 3093 A

• Finition : bru
• Certificat : 21



A-6550





Dia	Dia	Largeur	Épaisseur	Longueur	Poids
câble					par
					1000 pcs
	a	b	С	d	
	mm	mm	mm	mm	kg
1	1.2	2.4	0.65	5	0.1
1.5	1.7	3.4	0.75	6	0.21
2	2.2	4.4	0.85	7	0.24
2.5	2.7	5.4	1.05	9	0.5
3	3.3	6.6	1.25	11	0.84
3.5	3.8	7.6	1.5	13	1.32
4	4.4	8.8	1.7	14	2
4.5	4.9	9.8	1.9	16	2.61
5	5.5	11.0	2.1	18	5
6	6.6	13.2	2.5	21	5
6.5	7.2	14.4	2.7	23	7.55
7	7.8	15.6	2.9	25	9.53
8	8.8	17.6	3.3	28	15
9	9.9	19.8	3.7	32	19.8
10	10.9	21.8	4.1	35	25
11	12.1	24.2	4.5	39	35.8
12	13.2	26.4	4.9	42	45.8
13	14.2	28.4	5.4	46	59.7
14	15.3	30.6	5.8	49	73.5
16	17.5	35.0	6.7	56	111
18	19.6	39.2	7.6	63	159
20	21.7	43.4	8.4	70	220
22	24.3	48.6	9.2	77	280
24	26.4	52.8	10.0	84	376
26	28.5	57.0	10.9	91	481
28	31.0	62.0	11.7	98	603
30	33.1	66.2	12.5	105	735
32	35.2	70.4	13.4	112	897
34	37.8	75.6	14.2	119	1080
36	39.8	79.6	15.0	126	1275
38	41.9	83.8	15.8	133	1490
40	44.0	88.0	16.6	140	1734
42	46.2	92.4	17.5	147	1940
44	48.4	96.8	18.3	154	2314
46	50.6	101.2	19.2	161	2557
48	52.8	105.6	20.0	168	3010
50	55.0	110.0	20.8	175	3400
52	57.2	114.4	21.6	182	3813
54	59.4	118.8	22.5	189	4120
56	61.6	123.2	23.3	196	4772
58	63.8	127.6	24.2	203	5200
60	66.0	132.0	25.0	210	5880
- 55	00.0	102.0	20.0		1 2000

EN 13411-3 Tableau A.2 - Numéro de manchon

					e manchon	
			Cas 1	Cas 2	Cas 3	Cas 4
Diamètre du câble			Câbles à couche unique de torons ronds à âme textile et grelins	à âme centrale en acier et câbles de torons	Câbles à couche unique à âme central de acier, câbles antigiratoires	Câbles spiraloidaux (2 manchons)
nominal		suré		ronds antigiratoires	et câbles disposés en	
d	de	à	C* ≥ 0,283	C* ≤ 0,487	parallèle 0,487< C* ≤ 0,613	C* ≤ 0,613
mm	mm	mm	_		0,46/< C < 0,013	C 20,013
2.5	2.5	2.7	2.5	3	-	-
3	2.8	3.2	3	3.5	-	-
3.5	3.3	3.7	3.5	4	-	-
4	3.8	4.3	4	4.5	-	5
4.5	4.4	4.8	4.5	5	-	6
5	4.9	5.4	5	6	-	6.5
6	5.5	5.9	- 6	6.5	-	7
	6	6.4	-		7	
6.5	6.5	6.9	6.5	7	8	8
7	7	7.4	7	8	9	9
8	7.5	7.9	- 8	9	9	10
Ŭ	8	8.4		3	10	10
9	8.5	8.9	9	10	10	11
,	9	9.5			11	11
10	9.6	9.9	10	11	11	12
10	10	10.5	10	11	12	12
11	10.6	10.9	11	12	12	13
11	11	11.6	11	12	13	
12	11.7	11.9	12	13	13	14
12	12	12.6	12	15	14	17
13	12.7	12.9	13	14	14	16
	13	13.7	15	17	16	10
14	13.8	13.9	14	16	16	18
14	14	14.7	14	10	18	10
16	14.8	15.9	16	18	18	20
10	16	16.8	10	10	20	20
18	16.9	17.9	18	20	20	22
10	18	18.9	10	20	22	22
20	19	19.9	- 20	22	22	24
20	20	21	20	22	24	24
22	21.1	21.9	22	24	24	26
22	22	23.1	22	24	26	20
24	23.2	23.9	24	26	26	28
27	24	25.2		20	28	
26	25.3	25.9	26	28	28	30
20	26	27.3	20	20	30	
28	27.4	27.9	28	30	30	32
	28	29.4			32	<u> </u>
30	29.5	29.9	30	32	32	34
	30	31.5		J.	34	<b>0</b> 1
32	31.6	31.9	32	34	34	36
	32	33.6			36	
34	33.7	33.9	34	36	36	38
	34	35.7	-		38	
36	35.8	35.9	36	38	38	40
	36	37.8			40	
38	37.9	37.9	38	40	40	44
	38	39.9			44	
40	40	42	40	44	48	48
44	42.1	43.9	44		48	48
	44	46.2			52	52
48 <del>-</del> 52 -	46.3	47.9	48	52	52	52
	48	50.4			56	56
	50.5	51.9	52	56	56	60
	52	54.6			60	
56	54.7	55.9	56	60	-	-
	56	58.8			-	-
60	58.9	59.9	60	-	-	-
	60	63		-	-	-

<sup>\*</sup> pour un câble en acier facteur C, veuillez vous référer à l'EN 12385 parties 4, 5 et 10