

PINCES DE LEVAGE



Applications

Les pinces à tôles sont utilisées pour le levage et le transport de toutes sortes de tôles et poutres.

Gamme

Green Pin® propose une gamme étendue de pinces à tôles pour des levages horizontaux et/ou verticaux de tôles et de poutres avec une C.M.U. de 0.75 à 20 tonnes. Ces tôles peuvent avoir une épaisseur atteignant 150 mm. Sur demande, d'autres modèles de pinces peuvent être proposés.

Conception

Quatre modèles différents ont été développés :

- P-6615, pour le levage et le transport vertical de tôles ;
- P-6635, pour le transport horizontal de tôles ;
- P-6625, pour un transport de type universel dans toutes les directions ;
- P-6685, pour le transport de poutres.

Tous ces modèles sont aussi disponibles en version BigMouth® avec une plus grande ouverture.

Les pinces à tôles sont généralement marquées avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple 3000 kg
- symbole du fabricant - Green Pin®
- type - 3 U
- ouverture mâchoire en mm - par exemple 35 mm
- numéro de série - par exemple E 12031976B64
- code de conformité CE (Conformité Européenne) - CE

Finition

Les pinces à tôles sont faites en acier carbone et en acier allié et sont peintes.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les pinces à tôles doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- la C.M.U. de la pince choisie a bien été sélectionnée ;
- la pince porte la charge correctement ;
- la C.M.U. est valable dans une traction dans l'axe ;
- les surcharges ne sont pas autorisées ;
- le levier de verrouillage ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les pinces à tôles ne comportent pas de criques, de chocs ou de fissures ;
- les pinces ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais une pince par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa C.M.U.

Pour plus d'informations sur l'utilisation, veuillez-vous référer aux instructions suivantes dans le chapitre FAQ sur notre site internet :

PI-03-15 pour les pinces Green Pin®, types EH/EHS (P-6635 et P-6636)

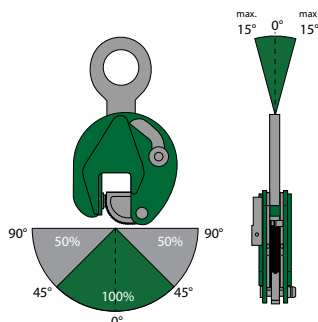
PI-03-16 pour les pinces Green Pin®, types E/ES/EU/EUS (P-6615, P-6616, P-6625 et P-6626)

PI-03-17 pour les pinces Green Pin®, type ESV (P-6685)

Un contrôle régulier des pinces est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les pinces à tôles sont utilisées dans des conditions intensives.

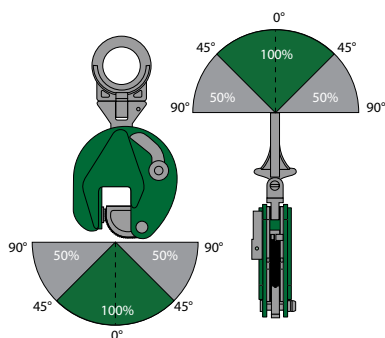
Pinces à tôles P-6615 et P-6616

La charge totale peut être appliquée avec un angle maximal de 45°. Une réduction de charge s'applique selon l'angle de direction de la charge et selon le pourcentage de la Charge Maximale d'Utilisation. Ne chargez pas la poignée latéralement.



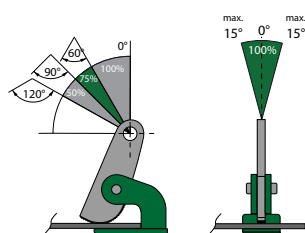
Pinces à tôles P-6625 et P-6626

La charge totale peut être appliquée avec un angle maximal de 45°. Une réduction de charge s'applique selon l'angle de direction de la charge et selon le pourcentage de la Charge Maximale d'Utilisation. Ne chargez pas la poignée latéralement.



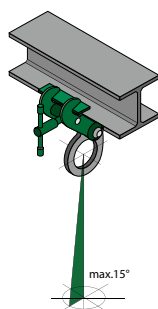
Pinces à tôles P-6635 et P-6636, 100% C.M.U.

La C.M.U. totale peut être appliquée jusqu'à un angle maximal de 30°. Ne pas utiliser sous des angles plus grands.



Pinces à tôles P-6685 et P-6686, 100% C.M.U.

La C.M.U. totale peut être appliquée jusqu'à un angle maximal de 15°. Ne pas utiliser sous des angles plus grands.





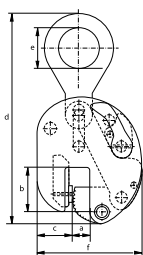
Green Pin® Pince à tôle type-V

Pince à tôle pour le levage et le transport vertical

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC³ CE



P-6615



Type	C.M.U.	Largeur ouverture	Longueur ouverture	Largeur	Longueur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Épaisseur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.75 V	0.75	0-13	47	37	202	30	100	37	10	1.7
1 V	1	0-25	56	37	263	45	141	47	15	3.5
2 V	2	0-35	78	56	336	64	183	56	16	7
3 V	3	0-35	78	56	336	64	336	56	16	7
4.5 V	4.5	0-45	85	60	425	70	228	78	20	16
6 V	6	0-50	114	82	490	75	259	78	20	21
7.5 V	7.5	0-55	111	70	522	75	267	86	20	26
9 V	9	0-55	111	70	522	75	267	86	20	27
12 V	12	0-52	148	100	617	85	295	94	44	37
15 V	15	0-76	209	136	810	86	373	106	49	70
20 V	20	0-80	250	153	933	100	563	140	66	149

INFO



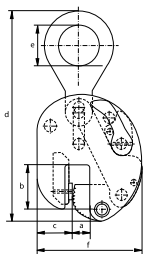
Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-V

Pince à tôle avec une mâchoire grande ouverture pour le levage et le transport vertical

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC³ CE



P-6616



Type	C.M.U.	Largeur ouverture	Longueur ouverture	Largeur	Longueur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Épaisseur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
6 VE	6	40-90	114	70	486	75	275	78	20	21
7.5 VE	7.5	50-100	111	70	524	75	312	86	20	26.5
9 VE	9	50-100	111	70	522	75	312	86	20	27.5
12 VE	12	50-100	152	100	615	85	344	94	44	41
15 VE	15	80-150	224	136	800	86	450	106	49	76
20 VE	20	80-150	249	153	924	100	640	140	66	160

INFO



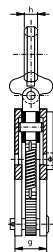
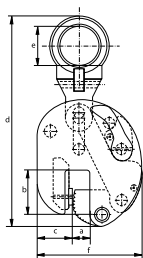
Green Pin® Pince à tôle type-U

Pince à tôle pour le levage et le transport dans toutes les directions

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC^a CE



P-6625



Type	C.M.U.	Largeur ouverture	Longueur ouverture	Largeur	Longueur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Épaisseur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.75 U	0.75	0-13	47	37	203	30	100	37	10	1.8
2 U	2	0-35	78	56	372	70	183	56	16	8
3 U	3	0-35	78	56	372	70	183	56	16	8
6 U	6	0-50	114	82	527	78	259	78	32	24
7.5 U	7.5	0-55	111	70	560	78	267	86	32	28
9 U	9	0-55	111	70	560	78	267	86	32	29
12 U	12	0-52	148	100	648	85	295	94	48	41

INFO



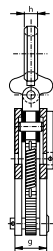
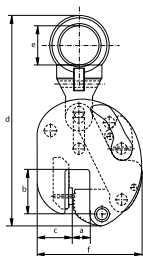
Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-U

Pince à tôle pour le levage et le transport dans toutes les directions et avec mâchoire grande ouverture

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC^a CE



P-6626



Type	C.M.U.	Largeur ouverture	Longueur ouverture	Largeur	Longueur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Épaisseur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
6 UE	6	40-90	114	70	523	78	275	778	32	24
7.5 UE	7.5	50-100	111	70	560	78	312	86	32	30
9 UE	9	50-100	111	70	560	78	312	86	32	31
12 UE	12	50-100	152	100	644	85	344	94	48	45

INFO

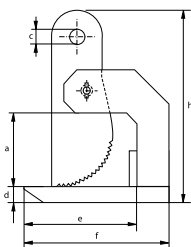


Green Pin® Pince à tôle type-H

Pince à tôle pour le transport horizontal



P-6635



- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

Type	C.M.U. de la paire	Largeur ouverture	Épaisseur	Dia oeil	Épaisseur	Longueur	Longueur	Largeur	Longueur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
2 H	2	0-60	16	30	15	118	180	90	287	7
3 H	3	0-60	16	30	20	118	180	90	291	8
4 H	4	0-60	20	30	25	145	220	105	304	13
6 H	6	0-60	20	30	25	145	220	110	307	14
8 H	8	0-60	30	30	35	135	225	120	336	19
10 H	10	0-60	30	30	35	135	225	120	336	19
15 H	15	0-60	35	43	35	147	262	160	344	30
18 H	25	0-60	35	43	40	147	262	175	349	33

INFO

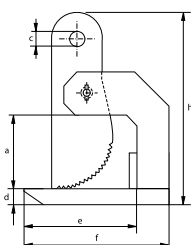


Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-H

Pince à tôle avec une mâchoire grande ouverture pour le transport horizontal



P-6636



- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

Type	C.M.U. de la paire	Largeur ouverture	Épaisseur	Dia oeil	Épaisseur	Longueur	Longueur	Largeur	Longueur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
3 HE	3	0-100	15	30	20	120	180	90	387	10
4 HE	4	0-100	20	30	25	145	220	105	414	15
6 HE	6	0-100	20	30	25	145	220	120	414	16.5
8 HE	8	0-100	30	30	35	135	225	120	428	21
10 HE	10	0-100	30	30	35	135	225	120	428	22
15 HE	15	0-150	35	45	35	240	350	140	665	53

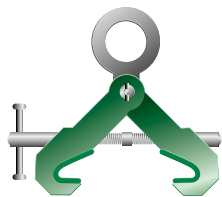
INFO



Green Pin® Pince de levage poutre type-H

Pince pour le levage horizontal et le transport des poutres en acier

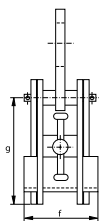
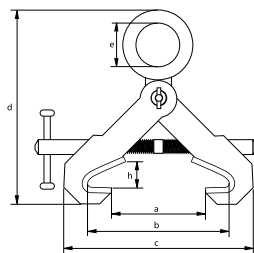
- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC^a CE



P-6685

Type	C.M.U.	Largeur ouverture chape	Largeur ouverture chape	Longueur	Hauteur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Largeur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
2 B	2	0-130	75-190	357	345	73	120	113-192	30	5
3 B	3	0-130	75-190	357	345	73	120	113-192	30	5
4 B	4	0-220	150-300	450	422	80	180	185-240	40	15
5 B	5	0-220	150-300	450	422	80	180	185-240	40	15
10 B	10	0-190	350-450	695	653	88	200	400-447	95	50

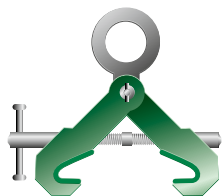
INFO



Green Pin BigMouth® Pince de levage poutre type-H

Pince avec une mâchoire grande ouverture pour le levage horizontal et le transport des poutres en acier

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC^a CE



P-6686

Type	C.M.U.	Largeur ouverture chape	Largeur ouverture chape	Longueur	Hauteur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Largeur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
2 BE	2	0-350	75-420	540	428	73	120	114-275	30	7
3 BE	3	0-350	75-420	540	428	73	120	114-275	30	7
4 BE	4	0-470	150-560	708	545	80	180	173-362	40	18
5 BE	5	0-470	150-560	708	545	80	180	173-362	40	19.5

INFO

