

# CHAÎNES



## Applications

Les chaînes acier Green Pin® grades 80 et 100 peuvent être utilisées en levage. La chaîne Green Pin Tycan® se décline en levage et en arrimage. Les chaînes commerciales en grade 30, à maillons courts et maillons longs, sont utilisées pour diverses applications, mais jamais pour des travaux de levage.

## Gamme

Green Pin® propose une large gamme de chaînes. La gamme de chaîne grade 80 s'étend du 6 mm au 32 mm ( $1/4"$  au  $1 1/4"$ ). La gamme de chaîne grade 100 s'étend du 6 mm au 20 mm ( $7/32"$  au  $3/4"$ ). Les chaînes de levage et d'arrimage Green Pin Tycan® existent en 11x15 mm, 11x20 mm, 15x25 mm et 13x30 mm. Van Beest propose aussi d'autres types de chaînes DIN 763 et DIN 766 de 3 mm à 20 mm, afin de compléter le panel Green Pin®.

## Conception

Les chaînes fournies par Van Beest sont généralement conformes à la norme DIN 763 pour la chaîne maillons longs ou à la norme DIN 766 pour la chaîne maillons courts. La chaîne est en acier doux grade 30. Ces chaînes ne sont pas destinées aux opérations de levage.

## Finition

Les chaînes grades 80 et 100 sont peintes. La finition des chaînes (DIN763 et DIN766) est brute, zinguée ou galvanisée.

## Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

## Conseils d'utilisation

Les chaînes DIN766 et DIN763 doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- les chaînes DIN 766 et DIN 763 ne doivent pas être utilisées pour des opérations de levage ;
- la chaîne doit être utilisée uniquement dans l'axe ;
- la chaîne ne comporte pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;

Les chaînes grades 80 et 100 doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- la chaîne ne comporte pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- les maillons de la chaîne ne sont pas déformés ou excessivement usés ;
- la chaîne ne doit pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- tous les accessoires de l'élingue sont du même grade ;
- les accessoires doivent être utilisés uniquement dans l'axe.

### INFO

Pour les instructions concernant les chaînes de levage et arrimage Green Pin Tycan®, veuillez-vous référer aux manuels d'utilisateur dans la section FAQ sur notre site internet.

Un contrôle régulier des chaînes est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les chaînes sont utilisées dans des conditions intensives.



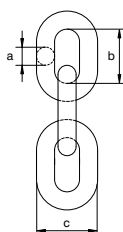
## Green Pin® Chaîne de levage EN 818-2 GR80

### Grade 80 chaîne de levage

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : EN 818-2
- Finition : peinture noire
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC<sup>b</sup> DGVV



CHAIN



Dia		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur extérieure	Maillons par mètre	Longueur par fût	Poids au mètre
a		t	b	c		m	kg
mm	pouces						
6	7/32	1.12	18	22	55.56	600	0.78
7	1/4	1.5	21	26	47.62	500	1.14
8	5/16	2	24	30	41.67	350	1.5
10	3/8	3.15	30	36	33.33	250	2.27
13	1/2	5.3	39	47	25.64	150	3.74
16	5/8	8	48	58	20.83	100	5.54
20	3/4	12.5	60	72	16.67	60	8.94
22	7/8	15	66	79	15.15	50	11.57
26	1	21.2	78	93	12.82	30	15.26
32	1 1/4	31.5	96	112	10.42	50	22.61



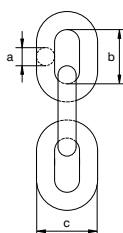
## Green Pin® Chaîne de levage GR100

### Grade 100 chaîne de levage

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC<sup>b</sup>



UCHAIN



Dia		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur extérieure	Maillons par mètre	Longueur par fût	Poids au mètre
a		t	b	c		m	kg
mm	pouces						
6	7/32	1.4	18	22	55.56	200	0.8
8	5/16	2.5	24	30	41.67	200	1.5
10	3/8	4	30	36	33.33	200	2.3
13	1/2	6.7	39	48	25.64	100	3.9
16	5/8	10	48	58	20.83	100	5.8
20	3/4	16	60	72	16.67	50	8.9



## Green Pin Tycan® Chaîne de levage

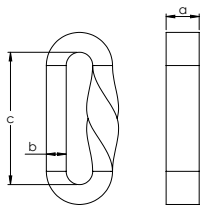
### Chaîne de levage fabriquée en Dyneema®

- **Matière :** faite à base de 100% Dyneema® ; superposition de sangles chantournées selon Möbius avec piquages de chaque côté
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Température :** -40°C jusqu'à +70°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 MTC<sup>®</sup> DNV GL TQ CE



Cote maillon	C.M.U.	Largeur maillon	Épaisseur maillon	Longueur intérieure	Maillons par mètre	Allongement à la rupture	Poids au mètre	Épaisseurs
mm	t	a mm	b mm	c mm		%	kg	
11x15	2.6	15	11	100	10	5	0.32	6
11x20	4	20	11	100	10	5	0.47	6
15x25	5	25	15	100	10	5	0.58	8
13x30	6.8	30	13	125	8	5	0.75	7

FCHLIFT



En pouces

Cote maillon	C.M.U.	Largeur maillon	Épaisseur maillon	Longueur intérieure	Maillons par mètre	Allongement à la rupture	Poids au mètre	Épaisseurs
pouces	t	a pouces	b pouces	c pouces		%	lbs	
7/16 X 19/32	2.6	19/32	7/16	4	10	5	0.70	6
7/16 X 25/32	4	25/32	7/16	4	10	5	1.04	6
19/32 X 1	5	1	19/32	4	10	5	1.28	8
1/2 X 1 3/16	6.8	1 3/16	1/2	4 59/64	8	5	1.65	7

INFO



## Green Pin Tycan® Chaîne d'arrimage

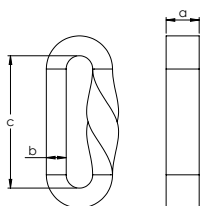
### Chaîne d'arrimage fabriquée en Dyneema®

- **Matière :** faite à base de 100% Dyneema® ; superposition de sangles chantournées selon Möbius avec piquages de chaque côté
- **Coefficient de sécurité :** 2 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- **Température :** -60°C jusqu'à +70°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 MTC<sup>®</sup> DNV GL TQ CE



Cote maillon	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Largeur maillon	Épaisseur maillon	Longueur intérieure	Maillons par mètre	Allongement à la rupture	Poids au mètre	Épaisseurs
mm	t	a mm	b mm	c mm		%	kg	
15x25	10	25	15	100	10	5	0.58	8

FCHLASH



En pouces

Cote maillon	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Largeur maillon	Épaisseur maillon	Longueur intérieure	Maillons par mètre	Allongement à la rupture	Poids au mètre	Épaisseurs
pouces	t	a pouces	b pouces	c pouces		%	lbs	
19/32 X 1	10	1	19/32	4	10	5	1.28	8

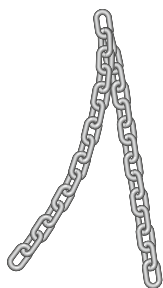
INFO

C

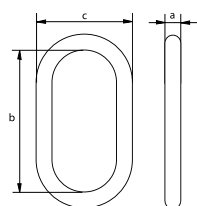
## Chaîne maillons courts

Généralement conforme à la norme DIN 766, qualité commerciale

- **Matière :** acier doux, grade 30
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 766 et DIN 5685-3
- **Finition :** zingage ou galvanisation
- **Certificat :** 2.1
- **Remarque :** ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



E-7661  
G-7662



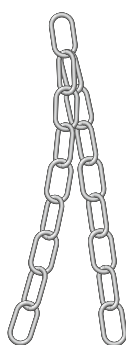
Dia	Longueur intérieure	Longueur extérieure	Poids au mètre
a mm	b mm	c mm	kg
3	16	11	0.17
4	16	14	0.32
5	18.5	17	0.5
6	18.5	20	0.75
7	22	23	1
8	24	26	1.35
9	27	30	1.8
10	28	34	2.25
11	31	36	2.7
13	36	44	3.8
16	45	54	5.8
18	50	60	7.3

C

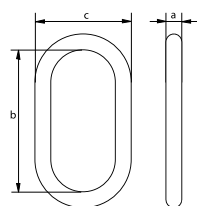
## Chaîne maillons longs

Généralement conforme à la norme DIN 763, qualité commerciale

- **Matière :** acier doux, grade 30
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 763 et DIN 5685-1
- **Finition :** zingage ou galvanisation
- **Certificat :** 2.1
- **Remarque :** ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



E-7631  
G-7632



Dia	Longueur intérieure	Longueur extérieure	Poids au mètre
a mm	b mm	c mm	kg
3	26	13	0.14
4	32	16	0.27
5	36	20	0.43
6	42	24	0.63
7	48	28	0.86
8	54	32	1.10
10	66	40	1.75
13	82	50	2.95
16	100	60	4.45