

MANILLES



Applications

Les manilles sont utilisées dans des opérations de levage et des systèmes statiques de levage comme connexions amovibles pour connecter les câbles en acier, les chaînes et autres accessoires. Les manilles à axe vissé sont normalement utilisées pour des applications temporaires. Les manilles à boulon sont utilisées pour des applications permanentes ou de longue durée et lorsque l'axe de la manille risque de pivoter en cours d'utilisation. Les manilles droites sont principalement utilisées dans des systèmes d'élingues à un brin. Les manilles lyres sont utilisées généralement dans des systèmes d'élingues multibrins.

Gamme

Green Pin® propose une gamme étendue de manilles lyres et droites pour une grande variété d'applications. La gamme s'étend d'une C.M.U. de 0.33 tonnes à 1550 tonnes. C'est pour cette raison que nos clients peuvent choisir dans notre large panel, la manille qui convient le mieux à l'utilisation prévue. La plupart des manilles sont disponibles de stock. De plus, les manilles peuvent être livrées selon différentes normes comme l' US Federal Specification RR-C-271, EN 13889, British Standard 3032, DIN 82101, etc. Nous offrons également une gamme étendue de manilles commerciales qui ne sont pas destinées au levage mais plutôt comme fixation. Van Beest propose une large gamme d'autres manilles afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Toutes les manilles Green Pin® ont un design particulier pour une application spécifique. Quelques exemples :

- les manilles Green Pin Super® sont fabriquées à partir d'un acier grade 80. Elles sont prévues pour une utilisation dans un espace restreint. La résistance élevée de la matière permet de réduire les dimensions du produit tout en maintenant sa C.M.U et sa fonctionnalité ;
- les manilles Green Pin Polar® sont destinées à une utilisation dans des conditions climatiques extrêmes grâce à des propriétés garanties jusqu'à une température de -60°C ;
- les manilles Green Pin® à corps large sont dessinées pour offrir un large rayon à l'élingue qui lève. Un plus large rayon augmente de façon significative la durée de vie de l'élingue ;
- autre exemple de design fonctionnel : les manilles à axe à trou carré. Grâce à sa tête plate, le risque pour la manille d'être prise dans un filet ou une ligne est réduit.

Ce sont des exemples de designs ayant pour fonction d'optimiser au maximum l'utilisation quotidienne des manilles Green Pin®.

Les manilles utilisées pour des opérations de levage sont généralement marquées avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple WLL 25 T
- symbole du fabricant - par exemple GP
- code de traçabilité - par exemple HA en référence à un lot particulier
- grade - par exemple 4, 6, 8
- code de conformité CE (Conformité Européenne) - CE

Les manilles Green Pin® de Van Beest sont conformes à toutes les exigences applicables de la Directive Machine 2006/42/EC et à ses avenants récents.

Finition

Les manilles livrées par Green Pin® peuvent être galvanisées, zinguées, peintes ou brutes selon le type de la manille et de son utilisation. Consultez les fiches des manilles dans ce catalogue pour de plus amples informations sur la finition des produits.



Certificats

Au moment de passer la commande et sur demande, toutes les manilles destinées au levage peuvent être livrées avec les documents ou certificats suivants :

Sans supplément :

2.1 2.2 3.1 MTC[®] DNV GL 2.7-1[°] DNV GL 2.7-1[°] DNV GL 0377 DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

Avec frais supplémentaires :

MTC[®] MPI[®] MPI[®] US[®] US[®] DNV GL CG3 BL

Sur demande, nous pouvons fournir les certificats de contrôles à la charge d'épreuve effectués en présence d'une société officielle de classification comme LROS, DNV GL, BV, ABS ou tout autre organisme de contrôle officiel certifié. Veuillez vérifier auprès de Van Beest si votre demande de certificat peut être satisfaite.

Les manilles Green Pin[®] droites et lyres et les manilles Green Pin Polar[®] sont homologuées DNV GL. Ces manilles ont deux certifications d'homologation DNV qui confirment la conformité à :

- DNV GL-ST-E271-2.71 Conteneurs Offshore
- EN 12079-2 Conteneurs Offshore et équipements de levage associés
- EN 13889 Manilles forgées en acier pour applications générales de levage
- IMO/MSC Circulaire 860
- US Federal Specification RR-C-271
- DNV Standard for Certification DNV GL-ST-E273 Unités Offshore Portables
- DNV Standard for Certification No. 0378 Applications de levage

Ces certificats TAS000011V et TAS00001H7 confirment que les manilles Green Pin[®] standard et les manilles Green Pin Polar[®] répondent aux exigences de la dernière version des normes DNV mentionnées ci-dessus.

Les manilles Green Pin[®] Power Sling sont homologuées DNV GL. Ceci confirme la conformité à :

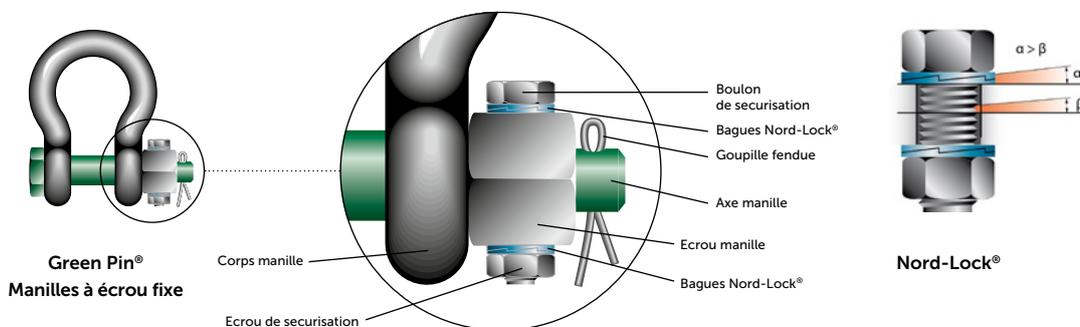
- DNV GL Standard for Certification No. 0377 Applications Levage Portables
- DNV GL Standard for Certification No. 0378 Applications Levage Offshore et Plateforme

Le certificat TAS000018M confirme que les manilles Green Pin Power Sling[®] répondent aux exigences de la dernière version des normes DNV GL mentionnées ci-dessus.

Les manilles Green Pin[®] G-4161, G-4163, G-4151, G-4153, G-5163, G-5261 et G-5263 sont homologuées ABS. Le certificat de ces manilles indique l'homologation de leur design et du procédé de fabrication. Les manilles sont approuvées pour une utilisation comme équipement de levage et appareil de levage.

Manilles à écrou fixe

Les manilles peuvent être aussi montées dans des ensembles permanents. Celles-ci peuvent être soumises à des charges dynamiques et/ou à d'extrêmes vibrations. Pour de telles applications, le risque existe, qu'avec le temps, l'écrou se dévisse petit à petit. Afin d'éviter tout risque de dévissage, nous vous proposons les manilles Green Pin[®] à écrou fixe. Les manilles Green Pin Super[®], Heavy Duty, Heavy Duty Polar, Sling et BigMouth[®] lyre peuvent être équipées d'un boulon de ce type qui consiste en un boulon en AISI 316 qui traverse de part en part l'écrou et l'axe de la manille. Le boulon de sécurisation est fixé grâce à deux jeux de rondelles Nord-Lock[®] ainsi qu'un écrou de sécurité. Ceci maintient l'écrou de la manille en position. Les rondelles à effet de cames Nord-Lock se verrouillent lorsqu'elles sont exposées à des vibrations ou à des sollicitations dynamiques.



Green Pin[®]
Manilles à écrou fixe

Nord-Lock[®]

Manilles Green Pin® RFID

Tout matériel de levage nécessite un contrôle régulier. Suivre et établir un rapport papier peuvent constituer une lourde tâche et donc une perte de temps. Green Pin® vous propose une solution alternative grâce à la puce RFID (Radio Frequency Identification – Identification par Radio Fréquence) facilement accessible sur nos manilles Green Pin® Standard. Cette puce RFID répond à un signal radio qui est transmis par un lecteur. Chaque puce a un numéro unique et ce numéro peut faire le lien entre une manille et un fichier dans un système de gestion des contrôles. Les puces, mises en place par fraisage sur la tête de l'axe, sont résistantes aux impacts et durables. Ces puces sont compatibles NFC (Near Field Communication-Communication dans un champ proche) permettant ainsi aux utilisateurs de scanner, d'identifier et de tracer les manilles avec leur smartphone NFC dernière génération.

Green Pin® propose cette option d'intégration de puce RFID sur toutes les manilles Green Pin® dont l'axe a un diamètre minimum de 28mm.

- **Protocole RF :** ISO 15693
- **Fréquence opération :** HF – 13.56 MHz



Test

Les produits destinés au levage sont généralement contrôlés à la charge d'épreuve. Les certificats peuvent être fournis sur demande. Pour toute information relative aux certificats, veuillez-vous référer au chapitre Certificats.

Les manilles Green Pin® sont testées à la charge d'épreuve selon les valeurs suivantes :

C.M.U.	Green Pin® Manilles lyres ou droites Polar® Lourdes BigMouth® lyre	Green Pin Super® manilles	Green Pin® Manilles Corps large	Green Pin Power Sling® manilles	Green Pin® Manille pour Sangle	Green Pin BigMouth® Manille droite
Tonnes	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve
0.33	0.66					
0.5	1					
0.75	1.5					
1	2					
1.5	3					
2	4					
3.25	6.5				8.13	
3.3		6.6				
4.6						9.2
4.75	9.5				11.88	
5		10				
6.5	13				16.25	
7		14	14			
8.5	17				21.25	
8.6						17.2
9.5	19	19				
12	24					
12.5		25	25			
13.5	27					
15		30				
15.5						31
16	32					
17	34					
18		36	36			
21		42				
25	50					
30	60	60	60			
35	70					
40		80	80			
42.5	85					
55	110	110	110			
75	150		112.5			
85	170	170				
120	240	240				
125			187.5	250		
150	225	225	225	300		
175		262.5				
200	300		300	400		
250	375		375	500		
300	450		450	600		
400	600		532	800		
500	750		665	1000		
600	900		798	900		
700	1050		931	1050		
800	1200		1064	1200		
900	1350		1197	1350		
1000	1500		1330	1500		
1250	1875		1663	1875		
1500	2250					
1550			2061.5	2325		

Conseils d'utilisation

Sélectionnez le type de manille et sa C.M.U en fonction de la charge à soulever. Dans des circonstances extrêmes ou en cas de choc, ces conditions doivent être prises en compte lors de la sélection de la manille. Veuillez noter que les manilles commerciales ne peuvent jamais être utilisées en levage.

Les manilles doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

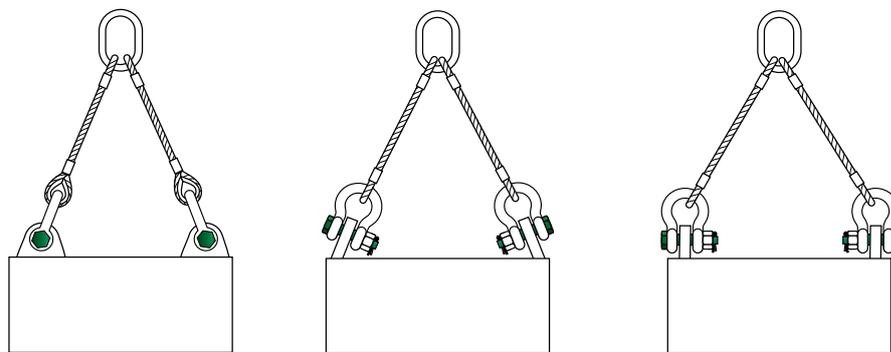
- tous les marquages sont lisibles ;
- le corps et l'axe sont de la même marque et de même type ;
- le corps et l'axe sont tous les deux de la bonne taille ;
- n'utilisez jamais une manille boulonnée sans utiliser une goupille ;
- l'axe, l'écrou, la goupille ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les filetages de l'axe et du corps de la manille ne sont pas endommagés ;
- le corps et l'axe ne sont pas tordus et/ou excessivement usés ;
- le corps et l'axe ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou traces de corrosion ;
- les manilles ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait modifier leur C.M.U. ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais une manille par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa C.M.U.

Assemblage

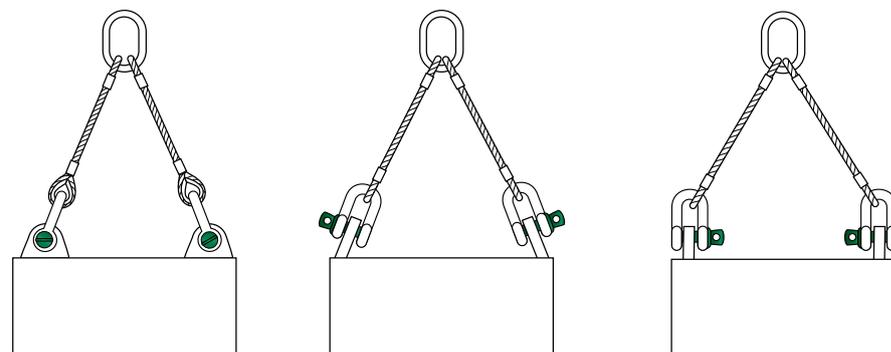
Assurez-vous que l'axe soit correctement vissé dans l'œil de la manille en serrant à la main puis avec une clef ou un outil approprié, de telle sorte que l'axe soit entièrement vissé dans l'œil de la manille. Vérifiez que l'axe a la bonne longueur afin qu'il pénètre complètement dans l'œil et que la tête de l'axe soit positionnée contre la surface de l'œil de la manille.

Un axe peut mal se placer s'il est courbé, si le filetage de raccord est trop serré ou s'il y a un mauvais alignement des trous de l'axe. Dans ces cas bien précis, n'utilisez pas la manille. Ne remplacez un axe de manille défectueux que par un axe de même marque, de même dimension, du même type, de même fabrication afin d'assurer la C.M.U originale de la manille.

Assurez-vous que la manille porte la charge d'une façon correcte. Par exemple, la charge doit se trouver au milieu du corps de la manille. Evitez des charges se déformant, instables et ne surchargez pas.



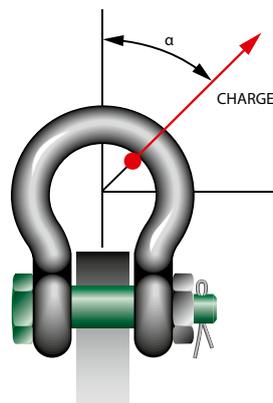
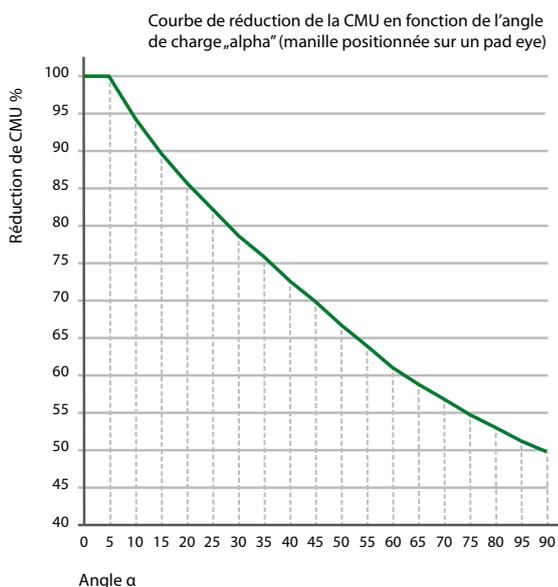
UNIQUEMENT APRES
REDUCTION DE LA C.M.U.



UNIQUEMENT APRES
REDUCTION DE LA C.M.U.

Charges latérales

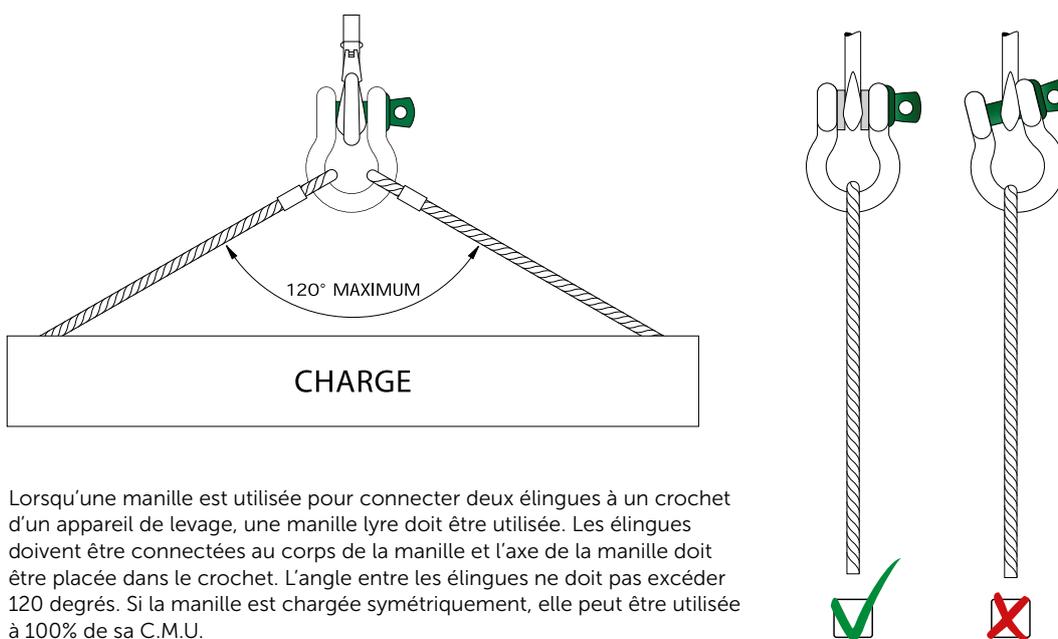
Les charges latérales sur les produits doivent être évitées étant donné que les accessoires n'ont pas été conçus à cet effet. Si une charge latérale ne peut être empêchée, la C.M.U. de la manille doit être réduite :



Ce graphique est valable pour toutes les manilles Green Pin®, à l'exception des manilles ROV (P-5363 et P-5367). Ces manilles ne peuvent être utilisées que dans l'axe. Ce graphique ne s'applique pas non plus aux manilles Green Pin® Corps large (P-6033 et P-6013) ni aux manilles Green Pin Power Sling® (P-6043). Veuillez contacter Van Beest si vous souhaitez appliquer une charge latérale sur les manilles Green Pin® Corps Large ainsi que les Green Pin Power Sling®.

Charger dans l'axe signifie charger perpendiculairement à l'axe de la manille et dans le même plan que le corps de la manille. Les angles de charge indiqués dans le graphique sont les angles par rapport à cet axe.

Lorsque vous utilisez des manilles dans des élingues à plusieurs brins, il est nécessaire de porter une attention particulière à l'angle entre les brins de l'élingue. Si l'angle augmente, la charge sur le brin augmente ainsi que celle appliquée sur chaque manille liée à ce brin.

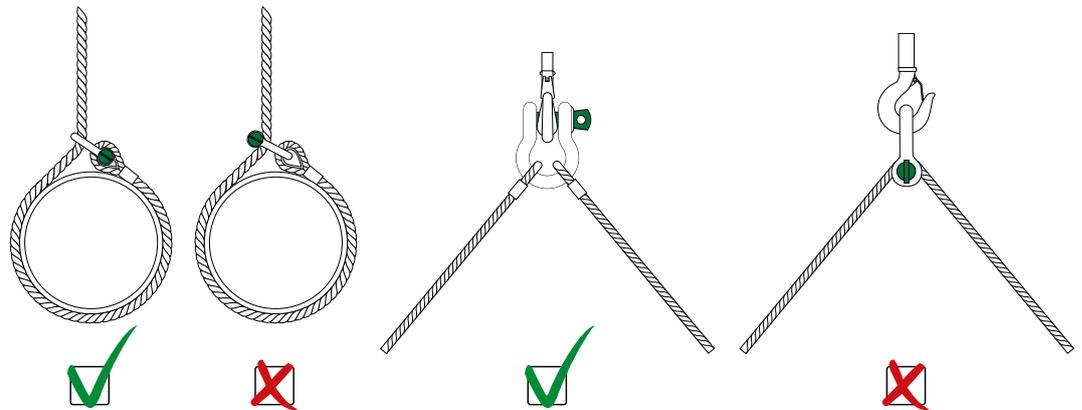


Lorsqu'une manille est utilisée pour connecter deux élingues à un crochet d'un appareil de levage, une manille lyre doit être utilisée. Les élingues doivent être connectées au corps de la manille et l'axe de la manille doit être placée dans le crochet. L'angle entre les élingues ne doit pas excéder 120 degrés. Si la manille est chargée symétriquement, elle peut être utilisée à 100% de sa C.M.U.

Pour éviter un chargement excentré de la manille, il est possible d'utiliser une entretoise à chaque extrémité de l'axe de la manille. Ne réduisez pas l'espace entre les œils de la manille en soudant des rondelles ou des entretoises sur les faces internes des œils ou en réduisant l'ouverture. Ceci aura un effet négatif sur la C.M.U de la manille.

Lorsqu'une manille est fixée à une poulie rassemblant un jeu de poulies à câbles, la charge sur cette manille s'accroît avec une valeur correspondant à l'effort de levage.

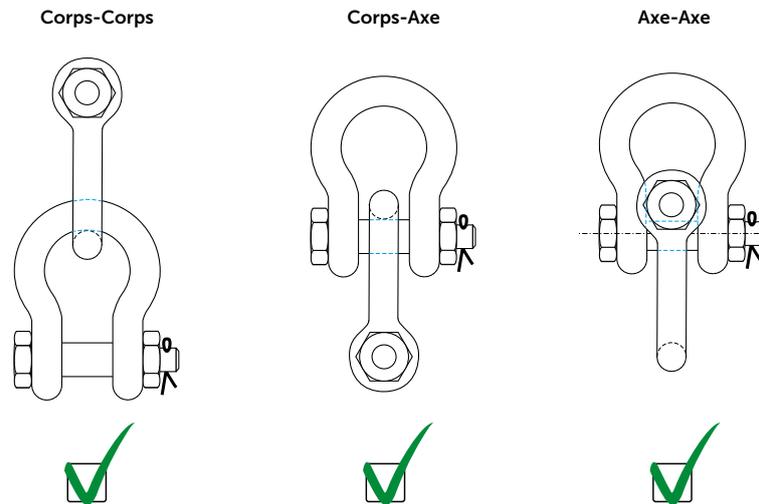
Veillez éviter des applications où la charge fait pivoter l'axe de la manille ; l'axe peut tourner et éventuellement se dévisser. Si cette situation est inévitable ou si la manille doit rester en place ainsi pendant une période prolongée ou si une sécurité complémentaire au niveau de l'axe est nécessaire, utilisez une manille boulonnée goupillée.



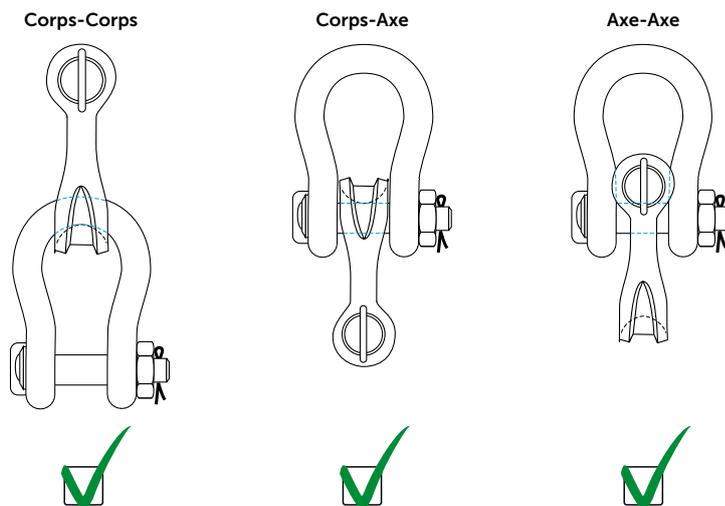
Les manilles ne doivent pas être en contact avec des solutions ou des fumées acides ou autres produits chimiques qui peuvent potentiellement endommager la manille.

Point de chargement

Les manilles sont utilisées en levage ou en statique comme maillons amovibles pour connecter des câbles (acier), des chaînes et autres accessoires. Très souvent, l'accessoire portant la charge et qui est connecté à une manille est de section circulaire. Un point de contact avec les manilles lors de l'opération de levage est autorisé dans la mesure où la dimension minimum de la section circulaire de l'accessoire est supérieure ou égale au diamètre du corps de la manille utilisée. La charge maximale de l'ensemble est celle de l'accessoire ayant la C.M.U la plus faible. Augmenter la zone de contact en utilisant des accessoires de diamètres supérieurs et/ou des pad eyes (œillets) peut être un avantage. Evitez les points de contact anguleux. Les manilles Green Pin® peuvent être aussi utilisées dans les configurations suivantes. La charge maximale de l'ensemble est celle de l'accessoire ayant la C.M.U. la plus faible.

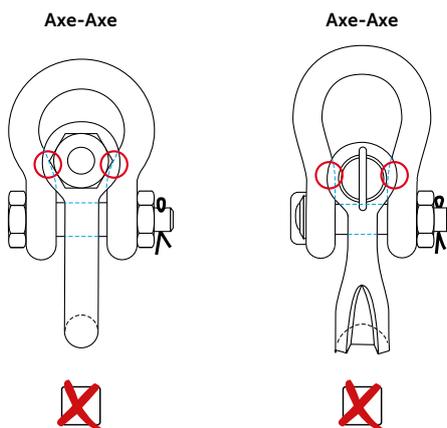


La couronne d'une manille Green Pin® Corps large est plus large qu'une manille standard créant ainsi une surface de contact plus grande. Ceci améliore la durée de vie de l'élingue. Les manilles Green Pin® Corps large peuvent être aussi utilisées selon les configurations suivantes. La charge maximale de l'ensemble est celle de l'accessoire ayant la C.M.U la plus faible. Pour l'utilisation de la Green Pin Power Sling® (P-6043), merci de contacter sales@vanbeest.fr.



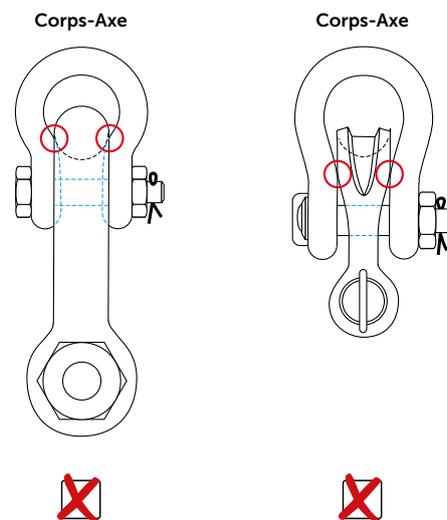
Configuration axe-axe

Si les œils de la manille se touchent et si les axes ne portent pas correctement, cette configuration ne doit pas être utilisée.



Configuration axe-corps

Si le corps de la manille intérieure touche les œils de la manille extérieure et si le corps et l'axe ne portent pas correctement, cette configuration ne doit pas être utilisée.



Température

Dans le cas de températures extrêmes, les réductions de charges suivantes sont applicables :

Angle de la charge	Réduction de la charge latérale Nouvelle C.M.U.
jusqu'à 200°C	100% la C.M.U. d'origine
200 - 300°C	90% la C.M.U. d'origine
300 - 400°C	75% la C.M.U. d'origine
> 400°C	Non autorisé

Les caractéristiques des manilles EN 13889 considèrent l'absence de conditions extrêmement dangereuses. Des conditions exceptionnellement dangereuses sont entre autres les activités off-shore, le levage de personnes ou de charges potentiellement dangereuses comme par exemple, les métaux en fusion, les matières corrosives ou étant fissiles. Dans un tel cas, une personne compétente doit estimer le taux de risque et la C.M.U. doit être diminuée selon la situation.

Inspection

Un contrôle régulier des manilles est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. L'inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les manilles sont utilisées dans des conditions intensives.



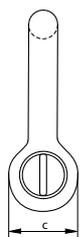
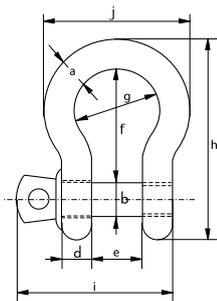


Green Pin® Manille lyre SC

Manille Standard lyre à axe vissé



G-4161



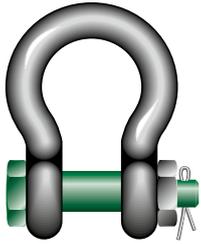
- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVA Class 2, Grade A ; à partir de 2 t, ces manilles sont conformes à la norme ASME B30.26
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC³ DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
0.33	5	6	12	5	9.5	22	16	36	29.5	26	0.02
0.5	7	8	16.5	7	12	29	20	48.5	38	34	0.05
0.75	9	10	20	9	13.5	32	22	56	46.5	40	0.1
1	10	11	22.5	10	17	36.5	26	63.5	54	46	0.14
1.5	11	13	26.5	11	19	43	29	74	59.5	51	0.19
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	73	58	0.36
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	89	75	0.63
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	103	89	1.01
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	119	102	1.5
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	137	118	2.21
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	153	131	3.16
12	32	35	72	32	51	115	83	201	170	147	4.31
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	186	162	5.55
17	38	42	88	38	60	146	99	249	203	175	7.43
25	45	50	103	45	74	178	126	300	243	216	12.84
35	50	57	111	50	83	197	138	331	272	238	18.15
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	310	274	26.29
55	65	70	145	65	105	260	180	433	344	310	37.6

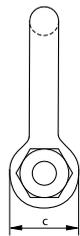
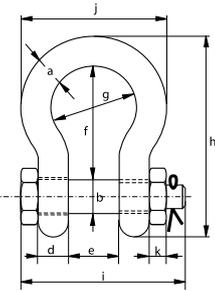
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
0.33	3/16	1/4	1/2	3/16	3/8	7/8	5/8	1 13/32	1 5/32	1 1/32	0.05
0.5	1/4	5/16	21/32	9/32	15/32	1 5/32	25/32	1 29/32	1 1/2	1 11/32	0.11
0.75	5/16	3/8	25/32	11/32	17/32	1 1/4	7/8	2 7/32	1 27/32	1 9/16	0.22
1	3/8	7/16	7/8	13/32	21/32	1 7/16	1 1/32	2 1/2	2 1/8	1 13/16	0.3
1.5	7/16	1/2	11/32	7/16	3/4	1 11/16	1 5/32	2 29/32	2 11/32	2	0.42
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2 7/8	2 9/32	0.79
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 1/2	2 15/16	1.38
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/16	3 1/2	2.22
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	4 11/16	4 1/32	3.31
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 13/32	4 21/32	4.86
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 1/32	5 5/32	6.97
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	6 11/16	5 25/32	9.49
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 5/16	6 3/8	12.24
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	8	6 7/8	16.37
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 9/16	8 1/2	28.31
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	10 23/32	9 3/8	40.01
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	12 7/32	10 25/32	57.96
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13 17/32	12 7/32	82.89





G-4163



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et conforme aux exigences de performance US Fed.Spec. RR-C-271 Type IVA Class 3, Grade A ; à partir de 2 t, ces manilles sont conformes à la norme ASME B30.26
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 | 2.2 | 3.1 | MTC[®] | DNV GL 2.7-1[®] * | DNV GL 2.7-1[®] * | DNV GL 0378 | CE | ABS PDA | ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
0.5	7	8	16.5	7	12	29	20	48.5	42	34	4	0.06
0.75	9	10	20	9	13.5	32	22	56	50	40	5	0.11
1	10	11	22.5	10	17	36.5	26	63.5	60	46	8	0.16
1.5	11	13	26.5	11	19	43	29	74	67	51	11	0.22
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	14.22
35	50	57	111	50	83	197	138	331	269	238	26	19.53
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	62

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
0.5	1/4	5/16	21/32	9/32	15/32	1 5/32	25/32	1 29/32	1 21/32	1 11/32	5/32	0.13
0.75	5/16	3/8	25/32	11/32	17/32	1 1/4	7/8	2 7/32	1 31/32	1 9/16	3/16	0.25
1	3/8	7/16	7/8	13/32	21/32	1 7/16	1 1/32	2 1/2	2 3/8	1 13/16	5/16	0.34
1.5	7/16	1/2	1 1/32	7/16	3/4	1 11/16	1 5/32	2 29/32	2 5/8	2	7/16	0.48
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	0.92
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	21/32	1.62
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	2.59
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	3.9
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	5.69
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	8.06
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	10.81
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	14.42
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	3/4	18.06
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 13/16	8 1/2	29/32	31.34
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	10 19/32	9 3/8	1 5/32	43.77
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	11 27/32	10 23/32	1 5/32	62.46
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13	12 7/32	1 1/4	87.27
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	12 15/16	7 15/32	20 3/4	14 31/32	13 3/8	1 17/32	136.69



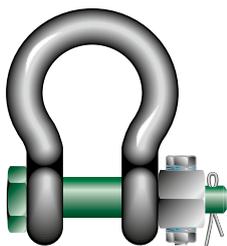
CAD RFID

* Pour manilles ≥ C.M.U. 2 t

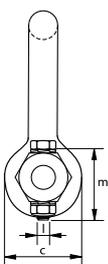
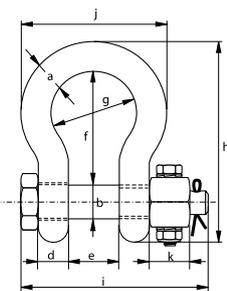


Green Pin® Manille lyre FN

Manille Standard lyre à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe



G-4143



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et conforme aux exigences de performance US Fed.Spec. RR-C-271 Type IVA Class 3, Grade A ; à partir de 2 t, ces manilles sont conformes à la norme ASME B30.26
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC² DNV GL 2.7-1² DNV GL 2.7-1³ CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia œil	Largeur œil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur couronne	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	M6	35	8.4	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	M6	40	8.4	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	M6	45	8.4	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	M8	50	20	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	M8	55	20	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	M10	60	39	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	M10	65	39	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	M10	70	39	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	M8	75	20	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	M8	90	20	14.22
35	50	57	111	50	83	197	138	331	269	238	26	M10	100	39	19.85
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	M12	110	68	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	M12	120	68	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	M12	140	68	62

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia œil	Largeur œil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur couronne	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	M6	1 3/8	6.2	0.92
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 27/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	2 1/32	M6	1 9/16	6.2	1.62
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	M6	1 25/32	6.2	2.59
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	M8	1 31/32	14.7	3.9
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	5.69
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	8.06
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	10.81
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	14.42
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	3/4	M8	2 15/16	14.7	18.06
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 13/16	8 1/2	29/32	M8	3 17/32	14.7	31.34
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	10 19/32	9 3/8	1 1/32	M10	3 15/16	28.7	43.77
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	11 27/32	10 23/32	1 5/32	M12	4 11/32	50.1	62.46
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13	12 7/32	1 1/4	M12	4 23/32	50.1	87.27
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	12 15/16	7 15/32	20 3/4	14 31/32	13 3/8	1 17/32	M12	5 1/2	50.1	136.69

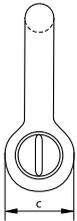
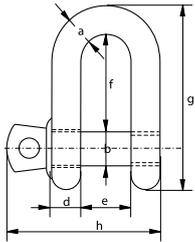


Green Pin® Manille droite SC

Manille Standard droite à axe vissé



G-4151



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et répond aux exigences de performance de la Fed. Spéc. RR-C-271 Type IVB Classe 3 ; à partir de 2 t, ces manilles sont conformes à la norme ASME B30.26
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.33	5	6	12	5	9.5	19	33	29.5	0.02
0.5	7	8	16.5	7	12	22	41.5	38	0.05
0.75	9	10	20	9	13.5	26	50	46.5	0.09
1	10	11	22.5	10	17	32	59	54	0.14
1.5	11	13	26.5	11	19	37	68	59.5	0.19
2	13.5	16	34	13	22	43	81	73	0.32
3.25	16	19	40	16	27	51	97	89	0.54
4.75	19	22	46	19	31	59	112	103	0.87
6.5	22	25	52	22	36	73	134	119	1.34
8.5	25	28	59	25	43	85	154	137	2.08
9.5	28	32	66	28	47	90	167	153	2.77
12	32	35	72	32	51	94	180	170	3.72
13.5	35	38	80	35	57	115	209	186	5.14
17	38	42	88	38	60	127	230	203	6.85
25	45	50	103	45	74	149	271	243	11.45
35	50	57	111	50	83	171	305	272	16.86
42.5	57	65	130	57	95	190	345	310	24.61
55	65	70	145	65	105	203	376	344	32.65

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	lbs
0.33	3/16	1/4	15/32	3/16	3/8	3/4	1 5/16	1 5/32	0.04
0.5	1/4	5/16	21/32	9/32	15/32	7/8	1 5/8	1 1/2	0.11
0.75	5/16	3/8	25/32	11/32	17/32	1 1/32	1 31/32	1 27/32	0.2
1	3/8	7/16	7/8	13/32	21/32	1 1/4	2 5/16	2 1/8	0.3
1.5	7/16	1/2	1 1/32	7/16	3/4	1 15/32	2 11/16	2 11/8	0.42
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	2 7/8	0.7
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	3 1/2	1.19
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	4 1/16	1.92
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	4 11/16	2.95
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	5 13/32	4.59
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	6 1/32	6.1
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	6 11/16	8.2
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	4 17/32	8 7/32	7 5/16	11.33
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	8	15.1
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	5 7/8	10 21/32	9 9/16	25.23
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	6 23/32	12	10 23/32	37.17
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	7 15/32	13 19/32	12 7/32	54.26
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	8	14 13/16	13 17/32	71.98



CAD RFID

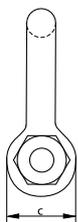
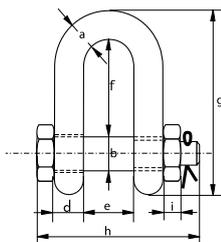


Green Pin® Manille droite BN

Manille Standard droite à axe boulonné goupillé



G-4153



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC* DNV GL 2.7-1* DNV GL 2.7-1* DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	43	81	82	13	0.39
3.25	16	19	40	16	27	51	97	98	17	0.67
4.75	19	22	46	19	31	59	112	114	19	1.08
6.5	22	25	52	22	36	73	134	130	22	1.66
8.5	25	28	59	25	43	85	154	150	25	2.46
9.5	28	32	66	28	47	90	167	166	27	3.4
12	32	35	72	32	51	94	180	178	30	4.51
13.5	35	38	80	35	57	115	209	197	33	6.1
17	38	42	88	38	60	127	230	202	19	7.63
25	45	50	103	45	74	149	271	249	23	12.88
35	50	57	111	50	83	171	305	269	26	17.35
42.5	57	65	130	57	95	190	345	301	29	25.94
55	65	70	145	65	105	203	376	330	32	35.33
85	75	83	162	73	127	229	427	380	39	52.97

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	3 7/32	1/2	0.85
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	3 27/32	21/32	1.48
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	4 1/2	3/4	2.39
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	5 1/8	7/8	3.66
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	5 29/32	31/32	5.42
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	6 17/32	1 1/16	7.5
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	7	1 3/16	9.95
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	4 17/32	8 7/32	7 3/4	1 5/16	13.45
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	7 15/16	3/4	16.82
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	5 7/8	10 21/32	9 13/16	29/32	28.4
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	6 23/32	12	10 19/32	1 1/32	38.25
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	7 15/32	13 19/32	11 27/32	1 5/32	57.19
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	8	14 13/16	13	1 1/4	77.89
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	9 1/32	16 13/16	14 31/32	1 17/32	116.77

CAD RFID



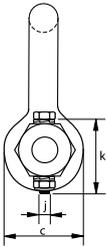
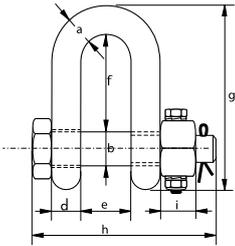
* Pour manilles ≥ C.M.U. 2 t

Green Pin® Manille droite FN

Manille Standard droite à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe



G-4133



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a DNV GL 2.7-1^a DNV GL 2.7-1^b CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	Nm	kg
2	13.5	16	34	13	22	43	81	82	13	M6	35	8.4	0.39
3.25	16	19	40	16	27	51	97	98	17	M6	40	8.4	0.67
4.75	19	22	46	19	31	59	112	114	19	M6	45	8.4	1.08
6.5	22	25	52	22	36	73	134	130	22	M8	50	20	1.66
8.5	25	28	59	25	43	85	154	150	25	M8	55	20	2.46
9.5	28	32	66	28	47	90	167	166	27	M10	60	39	3.4
12	32	35	72	32	51	94	180	178	30	M10	65	39	4.51
13.5	35	38	80	35	57	115	209	197	33	M10	70	39	6.1
17	38	42	88	38	60	127	230	202	19	M8	75	20	7.63
25	45	50	103	45	74	149	271	249	23	M8	90	20	13.25
35	50	57	111	50	83	171	305	269	26	M10	100	39	18.53
42.5	57	65	130	57	95	190	345	301	29	M12	110	68	25.94
55	65	70	145	65	105	203	376	330	32	M12	120	68	35.33
85	75	83	162	73	127	229	427	380	39	M12	140	68	52.97

En pouces

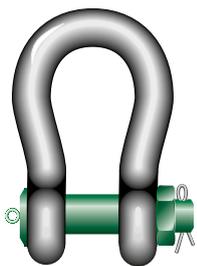
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j mm	k pouces	ft lb	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	3 7/32	1/2	M6	1 3/8	6.2	0.85
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	3 27/32	2 1/32	M6	1 9/16	6.2	1.48
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	4 1/2	3/4	M6	1 25/32	6.2	2.39
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	5 1/8	7/8	M8	1 31/32	14.7	3.66
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	5 29/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	5.42
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	6 17/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	7.5
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	7	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	9.95
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	4 17/32	8 7/32	7 3/4	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	13.45
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	7 15/16	3/4	M8	2 15/16	14.7	16.82
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	5 7/8	10 21/32	9 13/16	29/32	M8	3 17/32	14.7	29.21
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	6 23/32	12	10 19/32	1 1/32	M10	3 15/16	28.7	40.86
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	7 15/32	13 19/32	11 27/32	1 5/32	M12	4 11/32	50.1	57.19
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	8	14 13/16	13	1 1/4	M12	4 23/32	50.1	77.89
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	9 1/32	16 13/16	14 31/32	1 17/32	M12	5 1/2	50.1	116.77



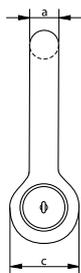
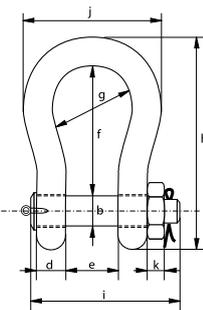


Green Pin® Manille Lourde lyre BN

Manille lyre à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée



P-6036



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : la manille est peinte en gris et l'axe en vert
les manilles de 120 tonnes sont galvanisées
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * MPI^a US^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
120	95	95	208	95	147	400	238	647	453	428	50	110
150	105	108	238	105	169	410	275	688	496	485	50	160
200	120	130	279	120	179	513	290	838	564	530	70	235
250	130	140	299	130	205	554	305	904	614	565	70	295
300	140	150	325	140	205	618	305	996	644	585	80	368
400	170	175	376	164	231	668	325	1114	690	665	70	560
500	180	185	398	164	256	718	350	1190	720	710	70	685
600	200	205	444	189	282	718	375	1243	810	775	70	880
700	210	215	454	204	308	718	400	1263	870	820	70	980
800	210	220	464	204	308	718	400	1270	870	820	70	1100
900	220	230	485	215	328	718	420	1296	920	860	70	1280
1000	240	240	515	215	349	718	420	1336	940	900	70	1460
1250	260	270	585	230	369	768	450	1456	1025	970	70	1990
1500	280	290	625	230	369	818	450	1556	1025	1010	70	2400

En pouces

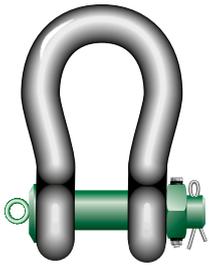
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	17 27/32	16 27/32	1 31/32	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 17/32	19 3/32	1 31/32	353
200	4 23/32	5 1/8	10 31/32	4 23/32	7 1/16	20 3/16	11 13/32	33	22 3/16	20 7/8	2 3/4	518
250	5 1/8	5 1/2	11 25/32	5 1/8	8 1/16	21 13/16	12	35 19/32	24 5/32	22 1/4	2 3/4	650
300	5 1/2	5 29/32	12 25/32	5 1/2	8 1/16	24 11/32	12	39 7/32	25 11/32	23 1/32	3 5/32	811
400	6 11/16	6 7/8	14 13/16	6 15/32	9 3/32	26 5/16	12 25/32	43 27/32	27 5/32	26 3/16	2 3/4	1235
500	7 3/32	7 9/32	15 21/32	6 15/32	10 3/32	28 9/32	13 25/32	46 27/32	28 11/32	27 15/16	2 3/4	1510
600	7 7/8	8 1/16	17 15/32	7 7/16	11 3/32	28 9/32	14 3/4	48 15/16	31 7/8	30 1/2	2 3/4	1940
700	8 9/32	8 15/32	17 7/8	8 1/32	12 1/8	28 9/32	15 3/4	49 23/32	34 1/4	32 9/32	2 3/4	2161
800	8 9/32	8 21/32	18 9/32	8 1/32	12 1/8	28 9/32	15 3/4	50	34 1/4	32 9/32	2 3/4	2425
900	8 21/32	9 1/16	19 3/32	8 15/32	12 29/32	28 9/32	16 17/32	51 1/32	36 7/32	33 27/32	2 3/4	2822
1000	9 7/16	9 7/16	20 9/32	8 15/32	13 3/4	28 9/32	16 17/32	52 19/32	37	35 7/16	2 3/4	3219
1250	10 1/4	10 5/8	23 1/32	9 1/16	14 17/32	30 1/4	17 23/32	57 5/16	40 11/32	38 3/16	2 3/4	4387
1500	11 1/32	11 13/32	24 19/32	9 1/16	14 17/32	32 7/32	17 23/32	61 1/4	40 11/32	39 3/4	2 3/4	5291



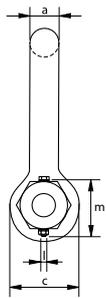
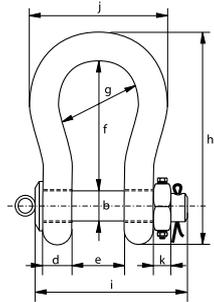
* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t

Green Pin® Manille Lourde lyre FN

Manille lyre à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe, capacité de levage élevée



P-6016



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26
- **Finition :** la manille est peinte en gris et l'axe en vert
les manilles de 120 tonnes sont galvanisées

• **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * MPI^a US^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	Nm	kg
120	95	95	208	95	147	400	238	647	453	428	50	M12	150	68	110
150	105	108	238	105	169	410	275	688	496	485	50	M12	160	68	160

En pouces

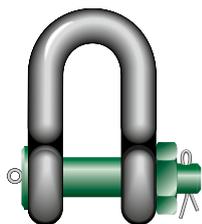
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	ft lb	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 45/32	17 27/32	16 27/32	1 31/32	M12	5 29/32	50.1	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 17/32	19 3/32	1 31/32	M12	6 5/16	50.1	353

* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t



Green Pin® Manille Lourde droite BN

Manille droite à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée

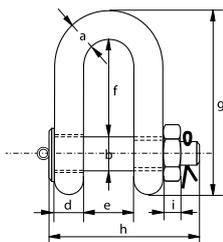


G-6038

- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MTC ^a	MPI ^a	US ^a	CE
-----	-----	-----	------------------	------------------	-----------------	----

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
120	95	95	208	95	147	274	521	453	50	110



En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	10 25/32	20 1/2	17 27/32	1 31/32	243

CAD RFID



Green Pin® Manille Lourde droite FN

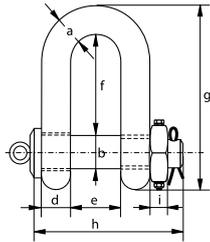
Manille droite à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe



G-6018

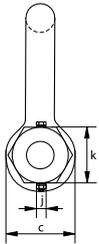
- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC[®] MPI[®] US[®] CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	Nm	kg
120	95	95	208	95	147	274	521	453	50	M12	150	68	110



En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j mm	k pouces	ft lb	lbs
120	3 ³ / ₄	3 ³ / ₄	8 ³ / ₁₆	3 ³ / ₄	5 ²⁵ / ₃₂	10 ²⁵ / ₃₂	20 ¹ / ₂	17 ²⁷ / ₃₂	1 ³¹ / ₃₂	M12	5 ²⁹ / ₃₂	50.1	243



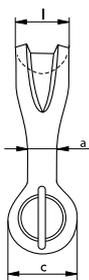
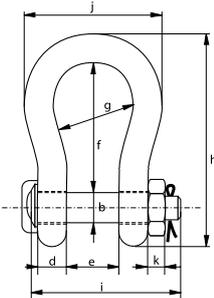


Green Pin® Manille Corps large BN

Manille lyre à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée



P-6033



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : corps peint en gris et axe en vert
les manilles de 7 à 55 tonnes sont galvanisées
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a LROS^a MPI^b US^b CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	kg
7	22	22	46	19	32	96	64	153	115	110	19	41	2
12.5	28	28	61	25	44	121	82	197	151	146	24	54	4
18	35	35	69	30	54	148	102	239	175	180	29	64	7
30	40	42	90	35	69	165	126	279	211	200	34	79	13
40	55	51	109	45	84	199	140	331	252	235	38	97	21
55	60	57	115	55	90	240	160	389	299	270	45	100	30
75	68	70	125	54	110	290	185	473	317	317	40	120	45
125	85	80	154	85	137	366	220	583	413	390	40	150	84
150	94	95	179	89	147	391	253	645	445	434	50	170	117
200	110	105	199	100	158	481	280	759	480	482	50	205	179
250	126	120	227	110	179	542	300	859	535	530	60	240	260
300	135	134	245	122	195	601	350	947	590	620	70	265	350
400	160	160	293	145	231	576	370	985	675	690	80	320	580
500	170	180	328	160	263	681	450	1131	748	790	90	339	780
600	190	200	348	170	289	741	490	1234	809	865	100	370	980
700	200	215	392	190	315	751	540	1284	879	901	100	400	1360
800	218	230	420	200	342	851	554	1426	942	947	110	420	1430
900	242	255	466	220	368	851	580	1488	1023	1023	120	440	1650
1000	260	270	490	240	399	851	614	1532	1103	1107	120	460	2970
1250	285	300	510	260	452	931	650	1666	1227	1182	150	530	3700
1550	285	320	550	280	483	950	680	1710	1300	1253	150	560	4000

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l pouces	lbs
7	7/8	7/8	1 13/16	3/4	1 9/32	3 25/32	2 17/32	6	4 17/32	4 5/16	3/4	1 5/8	4.41
12.5	1 1/8	1 1/8	2 3/8	1	1 3/4	4 3/4	3 1/4	7 3/4	5 15/16	5 3/4	15/16	2 1/8	8.82
18	1 3/8	1 3/8	2 23/32	1 3/16	2 1/8	5 13/16	4 1/32	9 13/32	6 7/8	7 3/32	1 5/32	2 17/32	18
30	1 9/16	1 21/32	3 17/32	1 3/8	2 23/32	6 1/2	4 31/32	10 31/32	8 5/16	7 7/8	1 11/32	3 1/8	29
40	2 5/32	2	4 9/32	1 25/32	3 5/16	7 27/32	5 1/2	13 1/32	9 29/32	9 1/4	1 1/2	3 13/16	46
55	2 3/8	2 1/4	4 17/32	2 5/32	3 17/32	9 7/16	6 5/16	15 5/16	11 25/32	10 5/8	1 25/32	3 15/16	66
75	2 11/16	2 3/4	4 29/32	2 1/8	4 11/32	11 13/32	7 9/32	18 5/8	12 15/32	12 15/32	1 9/16	4 23/32	99
125	3 11/32	3 5/32	6 1/16	3 11/32	5 13/32	14 13/32	8 21/32	22 15/16	16 1/4	15 11/32	1 9/16	5 29/32	185
150	3 11/16	3 3/4	7 1/16	3 1/2	5 25/32	15 13/32	9 31/32	25 13/32	17 17/32	17 3/32	1 31/32	6 11/16	257
200	4 11/32	4 1/8	7 27/32	3 15/16	6 7/32	18 15/16	11 1/32	29 7/8	18 29/32	18 31/32	1 31/32	8 1/16	395
250	4 31/32	4 23/32	8 15/16	4 11/32	7 1/16	21 11/32	11 13/16	33 13/16	21 1/16	20 7/8	2 3/8	9 7/16	571
300	5 5/16	5 9/32	9 21/32	4 13/16	7 11/16	23 21/32	13 25/32	37 9/32	23 7/32	24 13/32	2 3/4	10 7/16	770
400	6 5/16	6 5/16	11 17/32	5 23/32	9 3/32	22 11/16	14 9/16	38 25/32	26 9/16	27 5/32	3 5/32	12 19/32	1279
500	6 11/16	7 3/32	12 29/32	6 5/16	10 11/32	26 13/16	17 23/32	44 17/32	29 7/16	31 3/32	3 17/32	13 11/32	1720
600	7 15/32	7 7/8	13 11/16	6 11/16	11 3/8	29 3/16	19 9/32	48 19/32	31 27/32	34 1/16	3 15/16	14 9/16	2161
700	7 7/8	8 15/32	15 7/16	7 15/32	12 13/32	29 9/16	21 1/4	50 9/16	34 19/32	35 15/32	3 15/16	15 3/4	2998
800	8 19/32	9 1/16	16 17/32	7 7/8	13 15/32	33 1/2	21 13/16	56 5/32	37 3/32	37 9/32	4 11/32	16 17/32	3153
900	9 17/32	10 1/32	18 11/32	8 21/32	14 1/2	33 1/2	22 27/32	58 19/32	40 9/32	40 9/32	4 23/32	17 5/16	3638
1000	10 1/4	10 5/8	19 9/32	9 7/16	15 23/32	33 1/2	24 3/16	60 5/16	43 7/16	43 19/32	4 23/32	18 1/8	6548
1250	11 7/32	11 13/16	20 3/32	10 1/4	17 25/32	36 21/32	25 19/32	65 19/32	48 5/16	46 17/32	5 29/32	20 7/8	8157
1550	11 7/32	12 19/32	21 21/32	11 1/32	19 1/32	37 13/32	26 25/32	67 5/16	51 3/16	49 11/32	5 29/32	22 1/16	8818



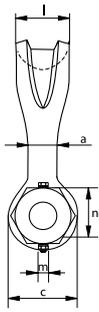
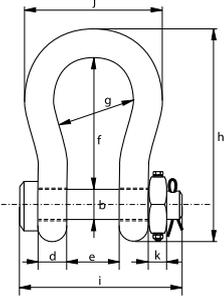
* Pour manilles ≥ C.M.U. 75 t

Green Pin® Manille Corps large FN

Manille lyre à axe boulonné goupillé avec écrou fixe, capacité de levage élevée



P-6013



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : corps peint en gris et axe en vert
les manilles de 7 à 55 tonnes sont galvanisées
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^b * LROS * MPI^b * US^b * CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	Nm	kg
7	22	22	46	19	32	96	64	153	115	110	19	41	M6	45	8.4	2
12.5	28	28	61	25	44	121	82	197	151	146	24	54	M8	50	20	4
18	35	35	69	30	54	148	102	239	175	180	29	64	M10	65	39	8
30	40	42	90	35	69	165	126	279	211	200	34	79	M6	75	8.4	13
40	55	51	109	45	84	199	140	331	252	235	38	97	M8	90	20	21
55	60	57	115	55	90	240	160	389	299	270	45	100	M10	100	39	30
75	68	70	125	54	110	290	185	473	317	317	40	120	M12	120	68	45
125	85	80	154	85	137	366	220	583	413	390	40	150	M12	130	68	84
150	94	95	179	89	147	391	253	645	445	434	50	170	M12	140	68	117

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	ft lb	lbs
7	7/8	7/8	1 13/16	3/4	1 9/32	3 25/32	2 17/32	6	4 17/32	4 5/16	3/4	1 5/8	M6	1 25/32	6.2	4.41
12.5	1 1/8	1 1/8	2 3/8	1	1 3/4	4 3/4	3 1/4	7 3/4	5 15/16	5 3/4	15/16	2 1/8	M8	1 31/32	14.7	8.82
18	1 3/8	1 3/8	2 23/32	1 3/16	2 1/8	5 13/16	4 1/32	9 13/32	6 7/8	7 3/32	1 5/32	2 17/32	M10	2 9/16	28.7	18
30	1 9/16	1 21/32	3 17/32	1 3/8	2 23/32	6 1/2	4 31/32	10 31/32	8 5/16	7 7/8	1 11/32	3 1/8	M6	2 15/16	6.2	29
40	2 5/32	2	4 9/32	1 25/32	3 5/16	7 27/32	5 1/2	13 1/32	9 29/32	9 1/4	1 1/2	3 13/16	M8	3 17/32	14.7	46
55	2 3/8	2 1/4	4 17/32	2 5/32	3 17/32	9 7/16	6 5/16	15 5/16	11 25/32	10 5/8	1 25/32	3 15/16	M10	3 15/16	28.7	66
75	2 11/16	2 3/4	4 29/32	2 1/8	4 11/32	11 13/32	7 9/32	18 5/8	12 15/32	12 15/32	1 9/16	4 23/32	M12	4 23/32	50.1	99
125	3 11/32	3 5/32	6 1/16	3 11/32	5 13/32	14 13/32	8 21/32	22 15/16	16 1/4	15 11/32	1 9/16	5 29/32	M12	5 1/8	50.1	185
150	3 11/16	3 3/4	7 1/16	3 1/2	5 25/32	15 13/32	9 31/32	25 13/32	17 17/32	17 3/32	1 31/32	6 11/16	M12	5 1/2	50.1	257

* Pour manilles ≥ C.M.U. 75 t

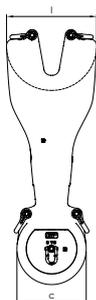
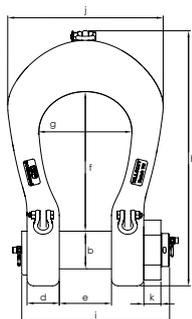


Green Pin Power Sling® Manille BN

Manille grade 80 à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée



P-6043



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : la manille est peinte en gris et l'axe en vert
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MTC [®]	LROS	MPI [®]	US [®]	DNV GL 0377	DNV GL 0378	CE
-----	-----	-----	------------------	------	------------------	-----------------	-------------	-------------	----

C.M.U.	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Poids unitaire
t	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	kg
125	80	166	85	134	364	220	631	382	370	36	205	95
150	95	182	90	144	389	250	703	408	420	42	248	134
200	105	204	100	154	479	276	838	446	475	47	290	195
250	120	238	110	174	539	300	938	503	515	60	314	271
300	134	260	121	189	599	350	1031	550	605	60	345	368
400	160	305	140	224	620	370	1123	645	652	80	392	563
500	180	340	152	255	679	450	1239	714	763	85	440	786
600	200	365	170	280	739	490	1353	788	820	90	475	1009
700	215	405	190	320	750	540	1415	879	895	100	512	1288
800	230	430	200	347	850	554	1547	942	917	108	536	1503
900	255	476	215	373	850	580	1598	1013	970	120	560	1849
1000	270	500	232	404	850	614	1642	1085	1022	125	590	2188
1250	300	570	245	442	928	650	1812	1164	1144	140	670	2933

En pouces

C.M.U.	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Poids unitaire
t	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l pouces	lbs
125	3 5/32	6 17/32	3 11/32	5 9/32	14 11/32	8 27/32	24 27/32	15 1/32	14 9/16	1 13/32	8 1/16	210
150	3 3/4	7 5/32	3 17/32	5 21/32	15 5/16	9 27/32	27 11/16	16 1/16	16 17/32	1 21/32	9 3/4	296
200	4 1/8	8 1/32	3 15/16	6 1/16	18 7/8	10 7/8	33	17 9/16	18 11/16	1 27/32	11 13/32	430
250	4 23/32	9 3/8	4 11/32	6 27/32	21 7/32	11 13/16	36 15/16	19 13/16	20 9/32	2 3/8	12 3/8	598
300	5 9/32	10 1/4	4 3/4	7 7/16	23 19/32	13 25/32	40 19/32	21 21/32	23 13/16	2 3/8	13 19/32	812
400	6 5/16	12	5 1/2	8 13/16	24 13/32	14 9/16	42 7/16	25 3/8	25 21/32	3 5/32	15 7/16	1242
500	7 3/32	13 3/8	5 31/32	10 1/32	26 23/32	17 23/32	48 25/32	28 1/8	30 1/32	3 11/32	17 5/16	1733
600	7 7/8	14 3/8	6 11/16	11 1/32	29 3/32	19 9/32	53 9/32	31 1/32	32 9/32	3 7/32	18 11/16	2225
700	8 15/32	15 15/16	7 15/32	12 19/32	29 17/32	21 1/4	55 23/32	34 19/32	35 1/4	3 15/16	20 5/32	2840
800	9 1/16	16 15/16	7 7/8	13 21/32	33 15/32	21 13/16	60 29/32	37 3/32	36 3/32	4 1/4	21 3/32	3314
900	10 1/32	18 3/4	8 15/32	14 11/16	33 15/32	22 27/32	62 29/32	39 7/8	38 3/16	4 23/32	22 1/16	4077
1000	10 5/8	19 11/16	9 1/8	15 29/32	33 15/32	24 3/16	64 21/32	42 23/32	40 1/4	4 29/32	23 7/32	4824
1250	11 13/16	22 7/16	9 21/32	17 13/32	36 17/32	25 19/32	71 11/32	45 27/32	45 1/32	5 1/2	26 3/8	6467

CAD RFID

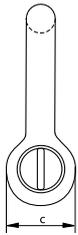
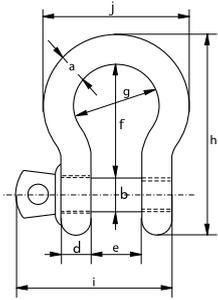


Green Pin Super® Manille lyre SC

Manille lyre grade 80 à axe vissé



G-5261



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 2, Grade B
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -20°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
3.3	13.5	16	34	13	22	51	32	89	73	58	0.36
5	16	19	40	16	27	64	43	110	89	75	0.63
7	19	22	46	19	31	76	51	129	103	89	1.01
9.5	22	25	52	22	36	83	58	144	119	102	1.5
12.5	25	28	59	25	43	95	68	164	137	118	2.21

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
3.3	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2 7/8	2 9/32	0.79
5	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 1/2	2 15/16	1.38
7	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/16	3 1/2	2.22
9.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	4 11/16	4 1/32	3.31
12.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 13/32	4 21/32	4.86

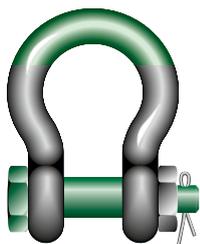
CAD RFID



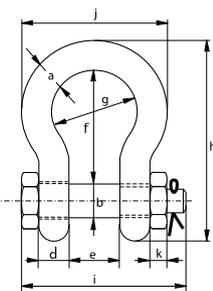


Green Pin Super® Manille lyre BN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé



G-5263



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade B
- **Finition :** galvanisation (les manilles de 175 tonnes sont peintes)
- **Température :** -20°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] MTC[®] * LROS * CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
3.3	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.40
5	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.73
7	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	1.19
9.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	1.73
12.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	2.56
15	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	3.6
18	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	4.95
21	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	6.62
30	38	42	88	38	60	146	99	249	217	175	34	8.11
40	45	50	103	45	74	178	126	300	260	216	40	15
55	57	57	117	57	83	197	138	341	303	252	46	23
85	70	70	143	70	105	260	180	437	363	320	56	44
120	83	83	162	83	127	329	190	535	425	356	66	72
150**	95	95	208	95	147	400	238	647	524	428	50	112
175**	105	108	238	105	169	410	275	688	567	485	50	160

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
3.3	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	0.88
5	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	21/32	1.61
7	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	2.62
9.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	3.81
12.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	5.64
15	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	7.94
18	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	10.91
21	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	14.59
30	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	8 17/32	6 7/8	1 5/16	17.88
40	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	10 1/4	8 1/2	1 9/16	33.07
55	2	2 1/4	4 19/32	2 1/4	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 7/16	11 15/16	9 29/32	1 25/32	50.71
85	2 1/2	2 3/4	5 5/8	2 3/4	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 7/32	14 9/32	12 19/32	2 7/32	97
120	3	3 1/4	6 3/8	3 9/32	5	12 15/16	7 15/32	21 1/16	16 23/32	14 1/32	2 5/8	158.73
150**	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	20 5/8	16 27/32	1 31/32	246.92
175**	4	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	22 5/16	19 3/32	1 31/32	352.74

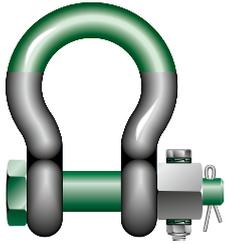


* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t
 ** A boulon tête ronde
 ** Exclut de l'approbation de type ABS

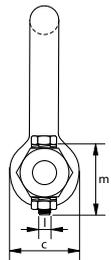
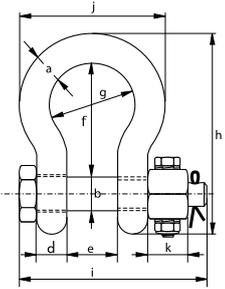
Green Pin Super® Manille lyre FN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe

- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade B
- **Finition :** galvanisation (les manilles de 175 tonnes sont peintes)
- **Température :** -20°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * CE



G-5243



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg
3.3	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	M6	35	8.4	0.40
5	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	M6	40	8.4	0.73
7	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	M6	45	8.4	1.19
9.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	M8	50	20	1.73
12.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	M8	55	20	2.56
15	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	M10	60	39	3.6
18	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	M10	65	39	4.95
21	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	M10	70	39	6.62
30	38	42	88	38	60	146	99	249	217	175	34	M8	75	20	8.11
40	45	50	103	45	74	178	126	300	260	216	40	M8	90	20	15
55	57	57	117	57	83	197	138	341	303	252	46	M10	100	39	23
85	70	70	143	70	105	260	180	437	363	320	56	M12	120	68	44
120	83	83	162	83	127	329	190	535	425	356	66	M12	140	68	72
150**	95	95	208	95	147	400	238	647	524	428	50	M12	150	68	112
175**	105	108	238	105	169	410	275	688	567	485	50	M12	160	68	160

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs
3.3	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	M6	1 3/8	6.2	0.88
5	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	2 1/32	M6	1 9/16	6.2	1.61
7	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	M6	1 25/32	6.2	2.62
9.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	M8	1 31/32	14.7	3.81
12.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	5.64
15	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	7.94
18	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	10.91
21	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	14.59
30	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	8 17/32	6 7/8	1 5/16	M8	2 15/16	14.7	17.88
40	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	10 1/4	8 1/2	1 9/16	M8	3 17/32	14.7	33.07
55	2	2 1/4	4 19/32	2 1/4	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 7/16	11 15/16	9 29/32	1 25/32	M10	3 15/16	28.7	50.71
85	2 1/2	2 3/4	5 5/8	2 3/4	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 7/32	14 9/32	12 19/32	2 7/32	M12	4 23/32	50.1	97
120	3	3 1/4	6 3/8	3 9/32	5	12 15/16	7 15/32	21 1/16	16 23/32	14 1/32	2 5/8	M12	5 1/2	50.1	158.73
150**	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	20 5/8	16 27/32	1 31/32	M12	5 29/32	50.1	246.92
175**	4	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	22 5/16	19 3/32	1 31/32	M12	6 5/16	50.1	352.74

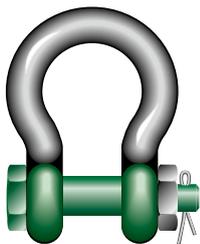
* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t

** A boulon tête ronde

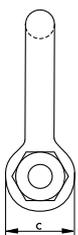
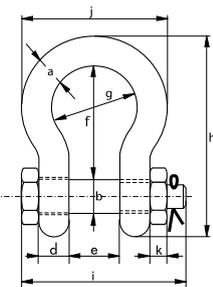


Green Pin Polar® Manille lyre BN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé, pour une utilisation à basse température



G-5163



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 7 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale des manilles de 55T et 85T
- Norme : EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade A
- Finition : galvanisation
- Température : -60°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MTC*	DNV GL 2.7-1*	DNV GL 2.7-1*	DNV GL 0378	CE	ABS PDA	ABS MA
-----	-----	-----	------	---------------	---------------	-------------	----	---------	--------

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	14.22
35	50	57	116	50	83	197	138	334	269	238	26	19.85
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	62

En pouces

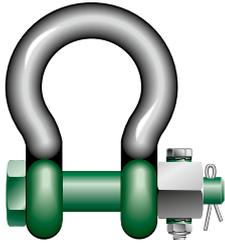
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	0.92
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	21/32	1.62
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	2.59
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	3.9
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	5.69
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	8.06
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	10.81
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	14.42
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	3/4	18.06
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 13/16	8 1/2	29/32	31.34
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 5/16	10 19/32	9 3/8	1 1/32	43.77
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	11 27/32	10 25/32	1 5/32	62.46
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13	12 7/32	1 1/4	87.27
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	12 15/16	7 15/32	20 3/4	14 31/32	13 3/8	1 17/32	136.69



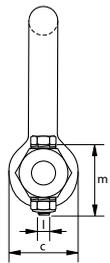
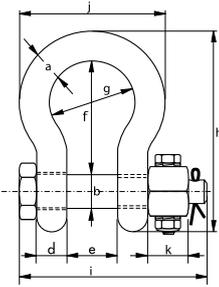
CAD RFID

Green Pin Polar® Manille lyre FN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé avec écrou fixe, pour une utilisation à basse température



G-5143



- Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité :** 7 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade A galvanisation
- Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a DNV GL 2.7-1^a DNV GL 2.7-1^b CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia œil	Largeur œil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	M6	35	8.4	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	M6	40	8.4	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	M6	45	8.4	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	M8	50	20	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	M8	55	20	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	M10	60	39	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	M10	65	39	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	M10	70	39	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	M8	75	20	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	M8	90	20	14.22
35	50	57	116	50	83	197	138	334	269	238	26	M10	100	39	19.85
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	M12	110	68	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	M12	120	68	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	M12	140	68	62

En pouces

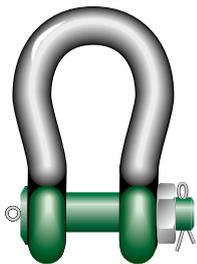
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia œil	Largeur œil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	M6	1 3/8	6.2	0.92
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	2 1/32	M6	1 9/16	6.2	1.62
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	M6	1 25/32	6.2	2.59
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	M8	1 31/32	14.7	3.9
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	5.69
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	8.06
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	10.81
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	14.42
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	3/4	M8	2 15/16	14.7	18.06
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 13/16	8 1/2	29/32	M8	3 17/32	14.7	31.34
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 5/32	10 19/32	9 3/8	1 1/32	M10	3 15/16	28.7	43.77
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	11 27/32	10 25/32	1 5/32	M12	4 11/32	50.1	62.46
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13	12 7/32	1 1/4	M12	4 23/32	50.1	87.27
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	12 15/16	7 15/32	20 3/4	14 31/32	13 3/8	1 17/32	M12	5 1/2	50.1	136.69



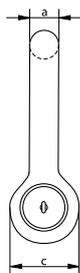
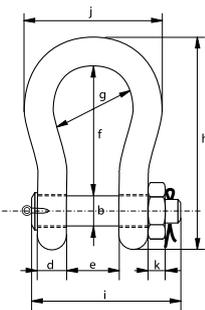


Green Pin Polar® Manille Lourde lyre BN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée, pour une utilisation à basse température



P-6031



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : la manille est peinte en gris et l'axe en vert
les manilles de 120 tonnes sont galvanisées
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * MPI^a * US^a * CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
120	95	95	208	95	147	400	238	647	453	428	50	110
150	105	108	238	105	169	410	275	688	496	485	50	160
200	120	130	279	120	179	513	290	838	564	530	70	235
250	130	140	299	130	205	554	305	904	614	565	70	295
300	140	150	325	140	205	618	305	996	644	585	80	368
400	170	175	376	164	231	668	325	1114	690	665	70	560
500	180	185	398	164	256	718	350	1190	720	710	70	685
600	200	205	444	189	282	718	375	1243	810	775	70	880
700	210	215	454	204	308	718	400	1263	870	820	70	980
800	210	220	464	204	308	718	400	1270	870	820	70	1100
900	220	230	485	215	328	718	420	1296	920	860	70	1280
1000	240	240	515	215	349	718	420	1336	940	900	70	1460
1250	260	270	585	230	369	768	450	1456	1025	970	70	1990
1500	280	290	625	230	369	818	450	1556	1025	1010	70	2400

En pouces

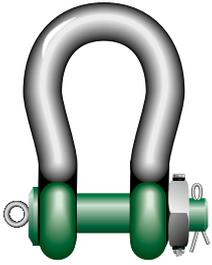
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	17 27/32	16 27/32	1 31/32	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 17/32	19 3/32	1 31/32	353
200	4 23/32	5 1/8	10 31/32	4 23/32	7 1/16	20 3/16	11 13/32	33	22 3/16	20 7/8	2 3/4	518
250	5 1/8	5 1/2	11 25/32	5 1/8	8 1/16	21 13/16	12	35 19/32	24 5/32	22 1/4	2 3/4	650
300	5 1/2	5 29/32	12 25/32	5 1/2	8 1/16	24 11/32	12	39 7/32	25 11/32	23 1/32	3 5/32	811
400	6 11/16	6 7/8	14 13/16	6 15/32	9 3/32	26 5/16	12 25/32	43 27/32	27 5/32	26 3/16	2 3/4	1235
500	7 3/32	7 9/32	15 21/32	6 15/32	10 3/32	28 9/32	13 25/32	46 27/32	28 11/32	27 15/16	2 3/4	1510
600	7 7/8	8 1/16	17 15/32	7 7/16	11 3/32	28 9/32	14 3/4	48 15/16	31 7/8	30 1/2	2 3/4	1940
700	8 9/32	8 15/32	17 7/8	8 1/32	12 1/8	28 9/32	15 3/4	49 23/32	34 1/4	32 9/32	2 3/4	2161
800	8 9/32	8 21/32	18 9/32	8 1/32	12 1/8	28 9/32	15 3/4	50	34 1/4	32 9/32	2 3/4	2425
900	8 21/32	9 1/16	19 3/32	8 15/32	12 29/32	28 9/32	16 17/32	51 1/32	36 7/32	33 27/32	2 3/4	2822
1000	9 7/16	9 7/16	20 9/32	8 15/32	13 3/4	28 9/32	16 17/32	52 19/32	37	35 7/16	2 3/4	3219
1250	10 1/4	10 5/8	23 1/32	9 1/16	14 17/32	30 1/4	17 23/32	57 5/16	40 11/32	38 3/16	2 3/4	4387
1500	11 1/32	11 13/32	24 19/32	9 1/16	14 17/32	32 7/32	17 23/32	61 1/4	40 11/32	39 3/4	2 3/4	5291



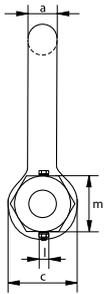
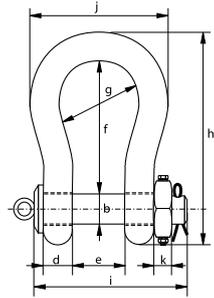
* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t

Green Pin Polar® Manille Lourde lyre FN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé avec écrou fixe, capacité de levage élevée, pour une utilisation à basse température



P-6011



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26
- **Finition :** les manilles de 120 tonnes : galvanisation
les manilles de 150 tonnes : la manille est peinte en gris et l'axe en vert
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * MPI^a US^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg
120	95	95	208	95	147	399	238	646	453	428	50	M12	150	68	110
150	105	108	238	105	169	410	275	688	496	485	50	M12	160	68	160

En pouces

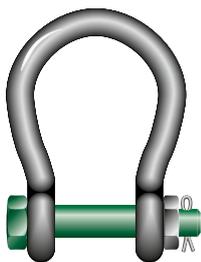
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	17 27/32	16 27/32	1 31/32	M12	5 29/32	50.1	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 17/32	19 3/32	1 31/32	M12	6 5/16	50.1	353

* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t

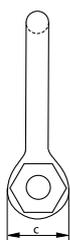
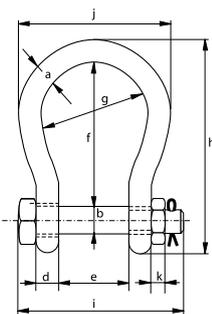


Green Pin BigMouth® Manille lyre BN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé et bouche large



G-4263



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 MTC³ CE**

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
4.75	22	25	52	22	63	112	88	173	157	132	22	2.08
6.5	25	28	59	25	75	135	105	204	183	155	25	3.14
8.5	28	32	66	28	82	148	115	225	205	171	27	4.36
9.5	32	35	72	32	90	162	126	248	224	190	30	5.95
12	35	38	79	35	100	180	140	274	245	210	33	7.87
16	38	42	88	38	106	216	159	319	248	235	19	12.5
25	45	50	103	45	127	248	175	370	296	265	23	16.7
30	50	57	118	50	146	273	207	411	332	307	26	25
55	65	70	145	65	165	314	213	487	389	343	32	45
75	83	83	164	83	184	330	254	537	455	420	39	77

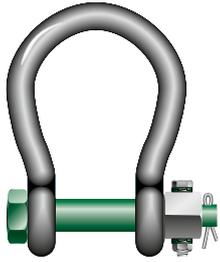
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
4.75	7/8	1	2 1/16	7/8	2 15/32	4 13/32	3 15/32	6 13/16	6 3/16	5 3/16	7/8	4.59
6.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	2 15/16	5 5/16	4 1/8	8 1/32	7 7/32	6 3/32	31/32	6.92
8.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	3 7/32	5 13/16	4 17/32	8 27/32	8 1/16	6 23/32	1 1/16	9.61
9.5	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	3 17/32	6 3/8	4 31/32	9 3/4	8 13/16	7 15/32	1 3/16	13.12
12	1 3/8	1 1/2	3 1/8	1 3/8	3 15/16	7 3/32	5 1/2	10 25/32	9 21/32	8 9/32	1 5/16	17.35
16	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	4 3/16	8 1/2	6 1/4	12 9/16	9 3/4	9 1/4	3/4	27.56
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	5	9 3/4	6 7/8	14 9/16	11 21/32	10 7/16	29/32	36.82
30	2	2 1/4	4 21/32	1 31/32	5 3/4	10 3/4	8 5/32	16 3/16	13 1/16	12 3/32	1 1/32	55.12
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	6 1/2	12 3/8	8 3/8	19 3/16	15 5/16	13 1/2	1 1/4	105.82
75	3 1/4	3 1/4	6 15/32	3 9/32	7 1/4	13	10	21 5/32	17 29/32	16 17/32	1 17/32	169.76

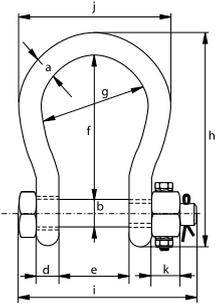
CAD RFID

Green Pin BigMouth® Manille lyre FN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé, écrou fixe et bouche large



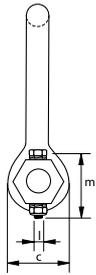
G-4243



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 MTC^a CE**

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Longueur	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg	
4.75	22	25	52	22	63	112	88	173	157	132	22	M8	50	20	2.08	
6.5	25	28	59	25	75	135	105	204	183	155	25	M8	55	20	3.14	
8.5	28	32	66	28	82	148	115	225	205	171	27	M10	60	39	4.36	
9.5	32	35	72	32	90	162	126	248	224	190	30	M10	65	39	5.95	
12	35	38	79	35	100	180	140	274	245	210	33	M10	70	39	7.87	
16	38	42	88	38	106	216	159	319	248	235	19	M8	75	20	12.5	
25	45	50	103	45	127	248	175	370	296	265	23	M8	90	20	16.7	
30	50	57	118	50	146	273	207	411	332	307	26	M10	100	39	25	
55	65	70	145	65	165	314	213	487	389	343	32	M12	120	68	45	
75	83	83	164	83	184	330	254	537	455	420	39	M12	140	68	77	

En pouces

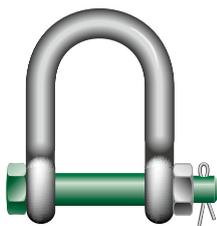


C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Longueur	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs	
4.75	7/8	1	2 1/16	7/8	2 15/32	4 13/32	3 15/32	6 13/16	6 3/16	5 3/16	7/8	M8	1 31/32	14.7	4.59	
6.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	2 15/16	5 5/16	4 1/8	8 1/32	7 7/32	6 3/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	6.92	
8.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	3 7/32	5 13/16	4 17/32	8 27/32	8 1/16	6 23/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	9.61	
9.5	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	3 17/32	6 3/8	4 31/32	9 3/4	8 13/16	7 15/32	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	13.12	
12	1 3/8	1 1/2	3 1/8	1 3/8	3 15/16	7 3/32	5 1/2	10 25/32	9 21/32	8 9/32	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	17.35	
16	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	4 3/16	8 1/2	6 1/4	12 9/16	9 3/4	9 1/4	3/4	M8	2 15/16	14.7	27.56	
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	5	9 3/4	6 7/8	14 9/16	11 21/32	10 7/16	29/32	M8	3 17/32	14.7	36.82	
30	2	2 1/4	4 21/32	1 31/32	5 3/4	10 3/4	8 5/32	16 3/16	13 1/16	12 3/32	1 1/32	M10	3 15/16	28.7	55.12	
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	6 1/2	12 3/8	8 3/8	19 3/16	15 5/16	13 1/2	1 1/4	M12	4 23/32	50.1	105.82	
75	3 1/4	3 1/4	6 15/32	3 9/32	7 1/4	13	10	21 5/32	17 15/16	16 17/32	1 17/32	M12	5 1/2	50.1	169.76	

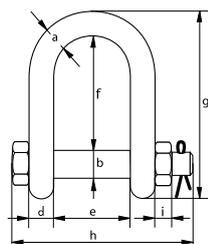


Green Pin BigMouth® Manille droite BN

Manille droite grade 80 à axe boulonné goupillé et larges dimensions intérieures



G-4553



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

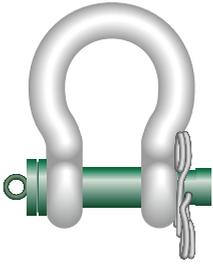
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
4.6	19	22	46	19	70	116	169	154	19	1.50
8.6	25	28	59	25	83	140	208	190	25	3.15
15.5	38	42	88	38	115	178	281	257	19	9.50

En pouces

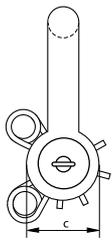
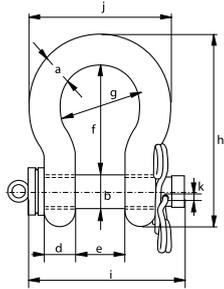
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
4.6	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$1 \frac{15}{16}$	$\frac{3}{4}$	$2 \frac{3}{4}$	$4 \frac{9}{16}$	$6 \frac{21}{32}$	$6 \frac{1}{16}$	$\frac{3}{4}$	3.30
8.6	1	$1 \frac{1}{8}$	$1 \frac{5}{16}$	1	$3 \frac{1}{4}$	$5 \frac{1}{2}$	$8 \frac{3}{16}$	$7 \frac{15}{32}$	1	6.90
15.5	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{5}{8}$	$1 \frac{15}{32}$	$1 \frac{1}{2}$	$4 \frac{9}{16}$	7	$11 \frac{1}{16}$	$10 \frac{1}{8}$	$\frac{3}{4}$	20.94

Green Pin® Manille ROV à goupilles à ressort

Manille ROV de largage grade 80 à goupilles à ressort



P-5363



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE
- **Remarque :** pour une utilisation dans l'axe uniquement.
fournie sans câblot ; câblage à déterminer selon vos besoins

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	5.5	1.7
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	6.5	3.4
12	32	35	72	32	51	115	83	201	184	147	6.5	4.7
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	6.5	8
25	45	50	103	45	74	178	126	300	243	216	8.5	13.6
35	50	57	116	50	83	197	138	334	269	238	8.5	19.1
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	8.5	28.3
55	65	70	145	65	105	260	180	433	329	310	8.5	38
85	75	83	162	75	127	329	190	527	375	340	8.5	60

En pouces

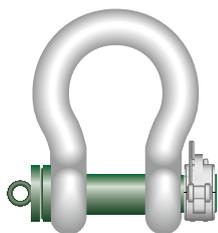
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
6.5	7/8	1	2 1/32	7/8	1 7/16	3 9/32	2 9/32	5 11/16	5 1/8	4	7/32	3.75
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 1/8	1 7/8	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1/4	7.5
12	1 1/4	1 3/8	2 13/16	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7 1/4	5 25/32	1/4	10.36
17	1 1/2	1 5/8	3 1/2	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	1/4	17.64
25	1 3/4	2	4 1/32	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	11 13/16	9 19/32	8 17/32	11/32	30.0
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 5/32	10 19/32	9 3/8	11/32	42.1
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 13/16	11 7/8	10 25/32	11/32	62.4
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 3/32	12 15/16	12 3/16	11/32	83.8
85	3	3 1/4	6 11/32	2 15/16	5	12 15/16	7 1/2	20 3/4	14 3/4	13 3/8	11/32	132.3

CAD RFID

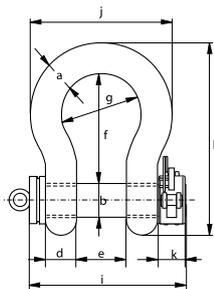


Green Pin® Manille ROV à pince

Manille ROV de largage grade 80 à pince



P-5365



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale des manilles 120T et plus
la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Finition :**
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * CE
- **Remarque :** fournie sans câblot ; câblage à déterminer selon vos besoins

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Largeur pince verrouillage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
6.5	22	25	52	22	36	83	58	164	131	102	31	2.27
9.5	28	32	66	28	47	108	75	200	166	131	31	4.25
12	32	35	72	32	51	115	83	213	184	147	31	5.36
17	38	42	88	38	60	146	99	266	206	175	40	9.27
25	45	50	103	45	74	178	126	309	243	216	40	14.62
35	50	57	116	50	83	197	138	350	269	238	40	20.75
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	40	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	440	329	310	40	41
85	75	83	162	75	127	329	190	527	375	340	40	61
120	95	95	208	91	147	400	238	647	440	428	60	110
150	105	108	238	102	169	410	275	688	490	485	60	160
200	120	130	279	113	179	513	290	838	520	530	60	235
250	130	140	299	118	205	554	305	904	560	565	60	285

En pouces

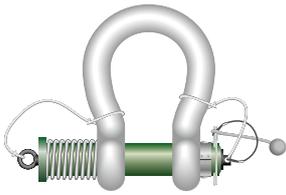
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Largeur pince verrouillage	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
6.5	7/8	1	2 1/32	7/8	1 7/16	3 9/32	2 9/32	6 7/16	5 5/32	4	1 7/32	5.00
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 1/8	1 7/8	4 1/4	2 15/16	7 7/8	6 17/32	5 5/32	1 7/32	9.37
12	1 1/4	1 3/8	2 13/16	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	8 3/8	7 1/4	5 25/32	1 7/32	11.82
17	1 1/2	1 5/8	3 1/2	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	10 1/2	8 1/8	6 7/8	1 9/16	20.44
25	1 3/4	2	4 1/32	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	12 5/32	9 19/32	8 17/32	1 9/16	32.23
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 25/32	10 19/32	9 3/8	1 9/16	45.75
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 13/16	11 7/8	10 25/32	1 9/16	62.5
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 11/32	12 15/16	12 3/16	1 9/16	90.4
85	3	3 1/4	6 11/32	2 15/16	5	12 15/16	7 1/2	20 3/4	14 3/4	13 3/8	1 9/16	134.5
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 19/32	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 1/2	17 11/32	16 7/8	2 11/32	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4	6 5/8	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 5/16	19 1/8	2 11/32	353
200	4 23/32	5 1/8	11	4 7/16	7 1/32	20 3/16	11 7/16	33	20 1/2	20 7/8	2 11/32	518
250	5 1/8	5 1/2	11 25/32	4 5/8	8 3/32	21 13/16	12	35 19/32	22 1/32	22 1/4	2 11/32	628



* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t

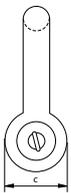
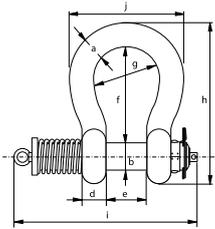
Green Pin® Manille ROV à ressort

Manille ROV de largage grade 80 à ressort



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] LROS⁺ CE
- **Remarque :** pour une utilisation dans l'axe uniquement.
cette manille est assemblée avec des câblots et une pomme de Toulaine.
Pour les manilles de 42.5T et plus, un pré-tensionneur (vendu séparément) est nécessaire pour l'assemblage de la manille.

P-5367



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
12	32	35	72	32	51	115	83	201	291	147	5.24
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	301	162	7
17	38	42	88	38	60	146	99	249	360	175	9.25
25	45	50	103	45	74	178	126	300	370	216	15.5
35	50	57	116	50	83	197	138	334	400	238	20.4
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	460	274	39
55	65	70	145	65	105	260	180	433	490	310	42
85	75	83	162	75	127	329	190	527	587	340	67
120	95	95	208	91	147	399	238	646	687	428	123
150	105	108	238	102	169	410	275	688	727	485	168

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
12	1 1/4	1 3/8	2 13/16	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	11 1/2	5 25/32	11.55
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	11 7/8	6 11/32	15.43
17	1 1/2	1 5/8	3 1/2	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	9 13/16	14 5/32	6 7/8	20.39
25	1 3/4	2	4 1/32	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	11 13/16	14 9/16	8 17/32	34.2
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 5/32	15 3/4	9 3/8	45
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 13/16	18 1/8	10 25/32	86
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 3/32	19 5/16	12 3/16	92.6
85	3	3 1/4	6 11/32	2 15/16	5	12 15/16	7 1/2	20 3/4	23 1/8	13 3/8	147.7
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 19/32	5 25/32	15 23/32	9 3/8	25 7/16	27 1/32	16 7/8	271
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4	6 5/8	16 5/32	10 13/16	27 3/32	28 19/32	19 1/8	370

CAD RFID

* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t



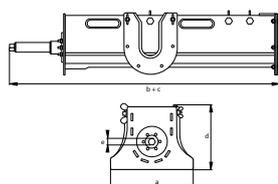
Green Pin® Prétensionneur

Outil pour remettre sous tension le ressort de la manille
(pour C.M.U. 42.5T et plus)



- Matière : acier doux
- Finition : peinture noire
- Remarque : nécessaire pour les manilles de largage ROV à ressort (type P-5367)
- Certificat : 2.1

P-5368



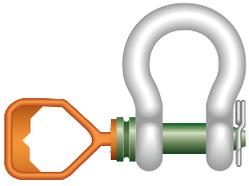
Pour manilles C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Largeur	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Hauteur	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
42.5	57	65	300	1000	1500	225	24	34
55	65	70						
85	75	83						
120	95	95	340	1100	1750	285	24	42
150	105	108						

En pouces

Pour manilles C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Largeur	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Hauteur	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	lbs
42.5	2 1/4	2 9/16	11 13/16	39 3/8	59 1/16	8 7/8	15/16	75
55	2 1/2	2 3/4						
85	3	3 1/4						
120	3 3/4	3 3/4	13 3/8	43 5/16	68 29/32	11 1/4	15/16	92.6
150	4 1/8	4 1/4						

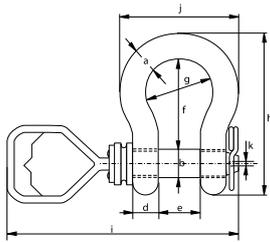
Green Pin® Manille ROV axe conique D

Manille ROV de largage et d'accrochage grade 80 à axe conique et poignée en forme de D



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE
- **Remarque :** fournie sans câblot ; câblage à déterminer selon vos besoins

P-5361D



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia pince	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	345	102	3.5	1.50
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	381	131	5.5	3.16
12	32	35	72	32	51	115	83	201	393	147	6.5	4.31
17	38	42	88	38	60	146	99	249	417	175	8.5	7.43
25	45	50	103	45	74	178	126	300	464	216	8.5	12.84
35	50	57	111	50	83	197	138	331	484	238	8.5	18.15
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	516	274	7.5	26.29
55	65	70	145	65	105	260	180	433	545	310	7.5	37.60

En pouces



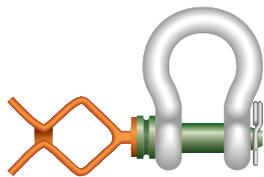
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia pince	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 7/16	3 9/32	2 9/32	5 21/32	13 19/32	4 1/32	1/8	3.31
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 1/8	1 7/8	4 1/4	2 15/16	7 9/32	15	5 5/32	7/32	6.97
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	15 15/32	5 25/32	1/4	9.49
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	9 13/16	16 13/32	6 7/8	11/32	16.37
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	11 13/16	18 9/32	8 1/2	11/32	28.31
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	19 1/16	9 3/8	11/32	40.01
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 27/32	20 5/16	10 25/32	9/32	57.96
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 9/32	17 1/16	21 15/32	12 7/32	9/32	82.89

INFO



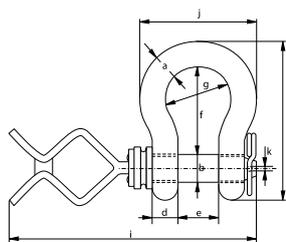
Green Pin® Manille ROV axe conique F

Manille ROV de largage et d'accrochage grade 80 à axe conique et poignée en forme de F



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC + CE
- **Remarque :** fournie sans câblot ; câblage à déterminer selon vos besoins

P-5361F



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	419	102	3.5	1.50
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	455	131	5.5	3.16
12	32	35	72	32	51	115	83	201	467	147	6.5	4.31
17	38	42	88	38	60	146	99	249	491	175	8.5	7.43
25	45	50	103	45	74	178	126	300	538	216	8.5	12.84
35	50	57	111	50	83	197	138	331	558	238	8.5	18.15
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	590	274	7.5	26.29
55	65	70	145	65	105	260	180	433	619	310	7.5	37.60

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 7/16	3 9/32	2 9/32	5 21/32	16 1/2	4 1/32	1/8	3.31
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 1/8	1 7/8	4 1/4	2 15/16	7 9/32	17 29/32	5 5/32	7/32	6.97
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	18 3/8	5 25/32	1/4	9.49
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	9 13/16	19 11/32	6 7/8	11/32	16.37
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	11 13/16	21 3/16	8 1/2	11/32	28.31
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	21 31/32	9 3/8	11/32	40.01
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 27/32	23 7/32	10 25/32	9/32	57.96
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 9/32	17 1/16	24 3/8	12 7/32	9/32	82.89

INFO

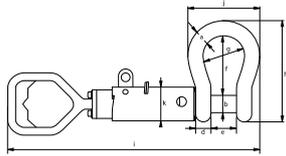
Green Pin® Manille ROV axe guidé D

Manille ROV de largage et d'accrochage à axe guidé à poignée D

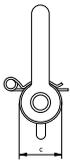


- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

P-5362D



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe		Largeur	Dia guidage	Poids unitaire
									Fermer	Ouvrir			
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm		j mm	k mm	kg
12	32	35	72	32	51	115	83	201	569	652	147	83	10
17	38	42	88	38	60	146	99	249	612	710	175	83	14
25	45	50	103	45	74	178	126	300	683	802	216	83	19
35	50	57	111	50	83	197	138	331	711	844	238	83	24
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	785	937	274	102	34
55	65	70	145	65	105	260	180	433	824	994	310	102	45



En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe		Largeur	Dia guidage	Poids unitaire
									Fermer	Ouvrir			
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces		j pouces	k pouces	lbs
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	22 13/32	25 21/32	5 25/32	3 9/32	22
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	24 3/32	27 15/16	6 7/8	3 9/32	31
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	26 7/8	31 9/16	8 1/2	3 9/32	42
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	28	33 7/32	9 3/8	3 9/32	53
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	30 29/32	36 7/8	10 25/32	4 1/32	75
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	32 7/16	39 1/8	12 7/32	4 1/32	99

INFO



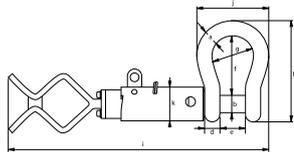
Green Pin® Manille ROV axe guidé F

Manille ROV de largage et d'accrochage à axe guidé à poignée F



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

P-5362F



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe		Largeur	Dia guidage	Poids unitaire
									Fermer	Ouvrir			
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm		j mm	k mm	kg
12	32	35	72	32	51	115	83	201	643	726	147	83	10
17	38	42	88	38	60	146	99	249	686	784	175	83	14
25	45	50	103	45	74	178	126	300	757	876	216	83	19
35	50	57	111	50	83	197	138	331	785	918	238	83	24
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	859	1011	274	102	34
55	65	70	145	65	105	260	180	433	898	1068	310	102	45

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe		Largeur	Dia guidage	Poids unitaire
									Fermer	Ouvrir			
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces		j pouces	k pouces	lbs
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	25 5/16	28 19/32	5 25/32	3 9/32	22
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	27	30 7/8	6 7/8	3 9/32	31
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	29 13/16	34 1/2	8 1/2	3 9/32	42
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	30 29/32	36 5/32	9 3/8	3 9/32	53
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	33 13/16	39 13/16	10 25/32	4 1/32	75
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	35 11/32	42 1/16	12 7/32	4 1/32	99

INFO



Green Pin® Poignée tête en D

Accessoire pour Manille Green Pin® ROV

- Matière : acier moulé
- Finition : peinture orange
- Certificat : 2.1

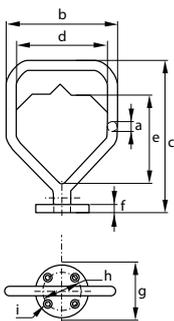


Dia	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Épaisseur	Dia	Dia	Dia	Poids unitaire
a	b	c	d	e	f	g	h	i	kg
19	153	215	115	110	10	70	48	8.5	1.70

En pouces

Dia	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Épaisseur	Dia	Dia	Dia	Poids unitaire
a	b	c	d	e	f	g	h	i	lbs
$\frac{3}{4}$	$6 \frac{1}{32}$	$8 \frac{15}{32}$	$4 \frac{17}{32}$	$4 \frac{11}{32}$	$\frac{13}{32}$	$2 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	$\frac{11}{32}$	3.75

P-5396D



Green Pin® Poignée tête en F

Accessoire pour Manille Green Pin® ROV

- Matière : acier moulé
- Finition : peinture orange
- Certificat : 2.1

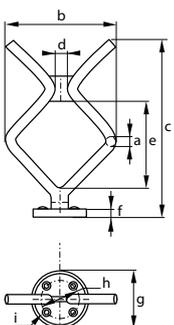


Dia	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Épaisseur	Dia	Dia	Dia	Poids unitaire
a	b	c	d	e	f	g	h	i	kg
19	178	289	21	133	10	70	48	8.5	1.92

En pouces

Dia	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Épaisseur	Dia	Dia	Dia	Poids unitaire
a	b	c	d	e	f	g	h	i	lbs
$\frac{3}{4}$	7	$11 \frac{3}{8}$	$\frac{13}{16}$	$5 \frac{1}{4}$	$\frac{13}{32}$	$2 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	$\frac{11}{32}$	4.23

P-5396F



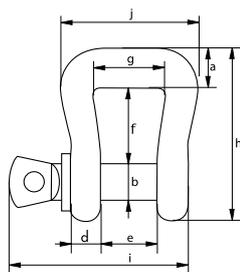


Green Pin® Manille pour sangle SC

Manille pour élingue textile à axe vissé



P-5461



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : peinture verte
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 CE**

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
3.25	20	19	40	16	27	38	35	87	89	68	0.66
4.75	24	22	46	19	31	48	46	106	103	85	1.1
6.5	27	25	52	22	36	72	62	137	119	109	1.79
8.5	31	28	59	25	43	84	79	158	137	134	2.79

En pouces

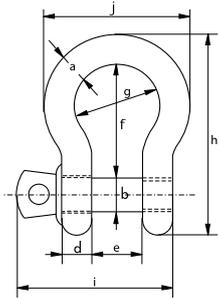
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
3.25	$\frac{25}{32}$	$\frac{3}{4}$	$1 \frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$1 \frac{1}{16}$	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{3}{8}$	$3 \frac{7}{16}$	$3 \frac{1}{2}$	$2 \frac{11}{16}$	1.46
4.75	$\frac{15}{16}$	$\frac{7}{8}$	$1 \frac{13}{16}$	$\frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{32}$	$1 \frac{7}{8}$	$1 \frac{13}{16}$	$4 \frac{3}{16}$	$4 \frac{1}{16}$	$3 \frac{11}{32}$	2.42
6.5	$1 \frac{1}{16}$	1	$2 \frac{1}{16}$	$\frac{7}{8}$	$1 \frac{13}{32}$	$2 \frac{27}{32}$	$2 \frac{7}{16}$	$5 \frac{13}{32}$	$4 \frac{11}{16}$	$4 \frac{9}{32}$	3.95
8.5	$1 \frac{7}{32}$	$1 \frac{1}{8}$	$2 \frac{5}{16}$	$\frac{31}{32}$	$1 \frac{11}{16}$	$3 \frac{5}{16}$	$3 \frac{1}{8}$	$6 \frac{7}{32}$	$5 \frac{13}{32}$	$5 \frac{9}{32}$	6.04

Green Pin® Manille Théâtre SC

Manille lyre à axe vissé noire mate



P-4161T



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVA Class 2, Grade A
- **Finition :** noir
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
0.33	5	6	12	5	9.5	22	16	36	29.5	26	0.02
0.5	7	8	16.5	7	12	29	20	48.5	38	34	0.05
0.75	9	10	20	9	13.5	32	22	56	46.5	40	0.1
1	10	11	22.5	10	17	36.5	26	63.5	54	46	0.14
1.5	11	13	26.5	11	19	43	29	74	59.5	51	0.19
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	73	58	0.36
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	89	75	0.63
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	103	89	1.01
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	119	102	1.5
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	137	118	2.21

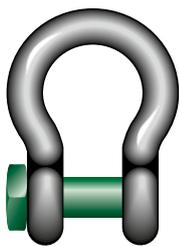
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
0.33	3/16	1/4	1/2	3/16	3/8	7/8	5/8	1 13/32	1 5/32	1 1/32	0.05
0.5	1/4	5/16	21/32	9/32	15/32	1 5/32	25/32	1 29/32	1 1/2	1 11/32	0.11
0.75	5/16	3/8	25/32	11/32	17/32	1 1/4	7/8	2 7/32	1 27/32	1 9/16	0.22
1	3/8	7/16	7/8	13/32	21/32	1 7/16	1 1/32	2 1/2	2 1/8	1 13/16	0.3
1.5	7/16	1/2	1 1/32	7/16	3/4	1 11/16	1 5/32	2 29/32	2 11/32	2	0.42
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2 7/8	2 9/32	0.79
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 1/2	2 15/16	1.38
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/16	3 1/2	2.22
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	4 11/16	4 1/32	3.31
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 13/32	4 21/32	4.86

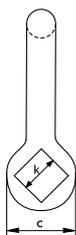
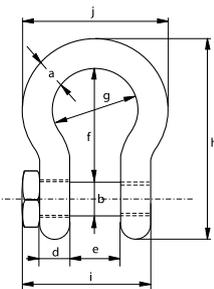


Green Pin® Manille lyre pêche SQ

Manille lyre à axe vissé à tête carrée



G-4164



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Largeur tête boulon	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	57.5	58	22	0.34
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	71	75	27	0.63
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	82	89	32	1
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	93	102	32	1.44
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	108	118	36	2.21
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	120	131	41	3.18
12	32	35	72	32	51	115	83	201	137	147	50	4.32
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	149	162	50	5.67
17	38	42	88	38	60	146	99	249	164	175	60	7.36
25	45	50	103	45	74	178	126	300	192	216	60	12.38

En pouces

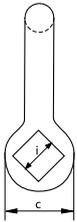
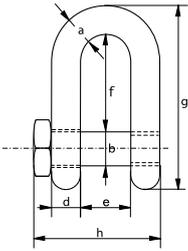
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Largeur tête boulon	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2 1/4	2 9/32	7/8	0.75
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	2 25/32	2 15/16	1 1/16	1.39
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	3 7/32	3 1/2	1 1/4	2.21
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	3 21/32	4 1/32	1 1/4	3.17
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	4 1/4	4 21/32	1 13/32	4.86
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	4 23/32	5 5/32	1 5/8	7.01
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	5 13/32	5 25/32	1 31/32	9.52
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	5 7/8	6 3/8	1 31/32	12.49
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	6 15/32	6 7/8	2 3/8	16.23
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/26	7 9/16	8 1/2	2 3/8	27.29

Green Pin® Manille droite pêche SQ

Manille droite à axe vissé à tête carrée



G-4154



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Largeur tête boulon	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	43	81	57.5	22	0.32
3.25	16	19	40	16	27	51	97	71	27	0.58
4.75	19	22	46	19	31	59	112	82	32	0.92
6.5	22	25	52	22	36	73	134	93	32	1.33
8.5	25	28	59	25	43	85	154	108	36	2.03
9.5	28	32	66	28	47	90	167	120	41	2.88
12	32	35	72	32	51	94	180	137	50	3.96
13.5	35	38	80	35	57	115	209	149	50	5.24
17	38	42	88	38	60	127	230	164	60	6.8
25	45	50	103	45	74	149	271	192	60	11.22

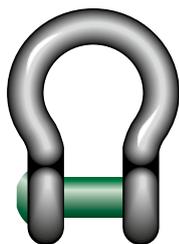
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Largeur tête boulon	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	2 1/4	7/8	0.7
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	2 25/32	1 1/16	1.28
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	3 7/32	1 1/4	2.03
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	3 21/32	1 1/4	2.93
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	4 1/4	1 13/32	4.48
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	4 23/32	1 5/8	6.35
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	5 13/32	1 31/32	8.72
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	4 17/32	8 7/32	5 7/8	1 31/32	11.56
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	6 15/32	2 3/8	15
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	5 7/8	10 21/32	7 9/16	2 3/8	24.74

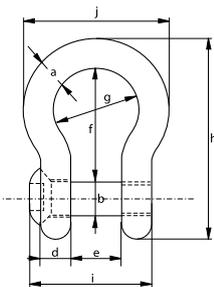


Green Pin® Manille lyre pêche FP

Manille lyre à axe vissé à trou carré (tête affleurante)



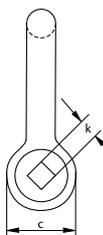
G-4169



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE
- **Remarque :** la clé pour dévisser l'axe doit être commandée séparément

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia perçage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	51	58	11	0.31
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	63	75	11	0.56
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	74	89	11	0.98
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	85	102	13	1.46
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	99	118	13	2.18
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	110	131	17	3.06
12	32	35	72	32	51	115	83	201	122	147	17	4.24
17	38	42	88	38	60	146	99	249	145	175	17	7.37

En pouces

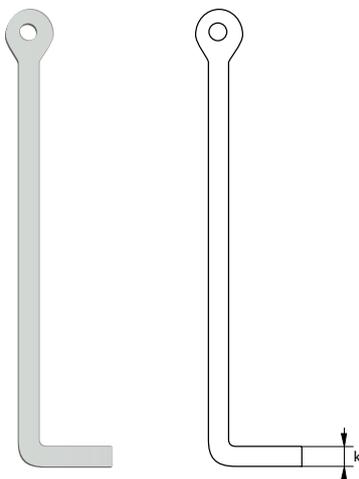


C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia perçage	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2	2 9/32	7/16	0.68
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	2 15/32	2 15/16	7/16	1.23
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	2 29/32	3 1/2	7/16	2.16
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	3 11/32	4 1/32	1/2	3.22
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	3 29/32	4 21/32	1/2	4.81
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	4 11/32	5 5/32	21/32	6.75
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	4 13/16	5 25/32	21/32	9.35
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	5 23/32	6 7/8	21/32	16.25

E-4170

Green Pin® Clé tête carrée

Accessoire pour manille pêche à axe à trou carré

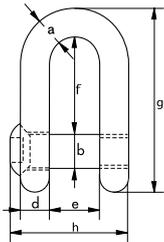


Green Pin® Manille droite pêche FP

Manille droite à axe vissé à trou carré (tête affleurante)



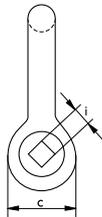
G-4159



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE
- **Remarque :** la clé pour dévisser l'axe doit être commandée séparément

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Dia perçage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	43	81	51	11	0.34
3.25	16	19	40	16	27	51	97	63	11	0.6
4.75	19	22	46	19	31	59	112	74	11	0.98
6.5	22	25	52	22	36	73	134	85	13	1.26
8.5	25	28	59	25	43	85	154	99	13	2.14
9.5	28	32	66	28	47	90	167	110	17	3.05
12	32	35	72	32	51	94	180	122	17	3.56
17	38	42	88	38	60	127	230	145	17	6.84

En pouces

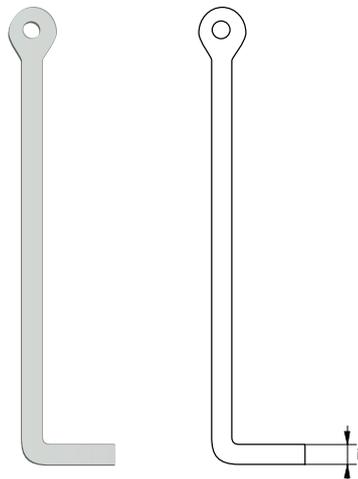


C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Dia perçage	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	2	7/16	0.75
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	2 15/32	7/16	1.33
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	2 29/32	7/16	2.15
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	3 11/32	1/2	2.77
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	3 29/32	1/2	4.72
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	4 11/32	21/32	6.72
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	4 13/16	21/32	7.84
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	5 23/32	21/32	15.08

E-4170

Green Pin® Clé tête carrée

Accessoire pour manille pêche à axe à trou carré



C

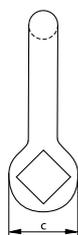
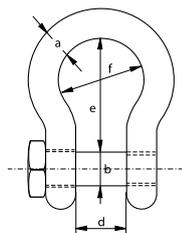
Manille de pêche

Manille lyre à axe vissé à tête carrée

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Certificat : 2.1 2.2



P-3764



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
1.5	13	16	32	25	48	36	0.37
2.5	16	20	40	32	64	48	0.71
3	20	22	48	38	79	60	1.24

C

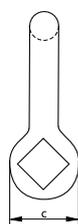
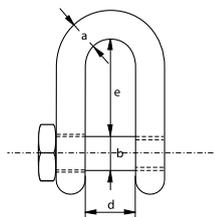
Manille de pêche

Manille droite à axe vissé à tête carrée

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Certificat : 2.1 2.2



P-3754



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
1.5	13	16	32	25	48	0.36
2.5	16	20	40	32	64	0.69
3	20	22	48	38	75	1.18
4	22	25	53	44	83	1.61

C

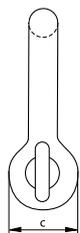
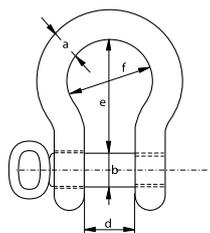
Manille d'amarrage

Manille lyre à axe vissé

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : brut
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !
- Certificat : 2.1



S-1165



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
32	32	74	64	134	96	4.2
38	38	89	76	160	114	7.8
45	45	104	90	189	135	12.5
50	50	111	100	210	155	17.4
65	65	145	130	273	195	35.6



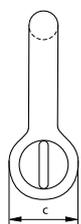
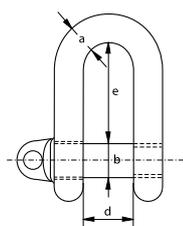
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type A

Manille droite à axe vissé



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 40
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 82101 type A
- **Finition :** galvanisation ou brut
- **Certificat :** 2.1 2.2 CE
- **Remarque :** la manille numéro 0.1 est zinguée et livrée sans marquage faute de place

S-3351
G-3351



Numéro	C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.1	0.1	5	5	10	7	15.5	0.02
0.16	0.16	6	6	12	8	18	0.02
0.25	0.25	8	8	16	11	24	0.05
0.4	0.4	10	10	20	14	30	0.1
0.6	0.63	12	12	24	17	36	0.18
1	1	13	16	32	21	49	0.3
1.6	1.6	16	20	40	27	61	0.57
2	2	20	22	44	30	67	0.98
2.5	2.5	22	24	48	33	73	1.3
3	3.15	25	27	54	38	83.5	1.85
4	4	28	30	60	42	91	2.53
5	5	32	36	72	47	111	4
6	6.3	36	39	78	53	119.5	5.3
8	8	41	45	90	60	139.5	7.9
10	10	44	48	96	66	147	10
12	12	49	52	104	73	158	13.5
16	16	55	60	120	81	185	19.2
20	20	61	68	136	90	211	28
25	25	67	72	144	100	221	34



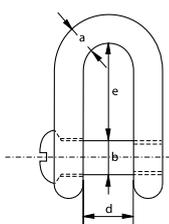
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type B

Manille droite à axe tête fraisée



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 40
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 82101 type B
- **Finition :** galvanisation ou brut
- **Certificat :** 2.1 2.2 CE
- **Remarque :** la manille numéro 0.1 est zinguée et livrée sans marquage faute de place

S-3352
G-3352



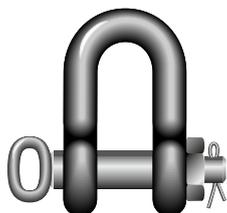
Numéro	C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.1	0.1	5	5	10	7	15.5	0.01
0.16	0.16	6	6	12	8	18	0.02
0.25	0.25	8	8	16	11	24	0.05
0.4	0.4	10	10	20	14	30	0.09
0.6	0.63	12	12	24	17	36	0.17
1	1	13	16	32	21	49	0.29
1.6	1.6	16	20	40	27	61	0.54
2	2	20	22	44	30	67	0.98
2.5	2.5	22	24	48	33	73	1.23
3	3.15	25	27	54	38	83.5	1.8
4	4	28	30	60	42	91	2.6
5	5	32	36	72	47	111	3.8
6	6.3	36	39	78	53	119.5	5.2
8	8	41	45	90	60	139.5	7.6
10	10	44	48	96	66	147	9.7

C

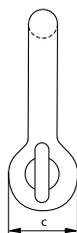
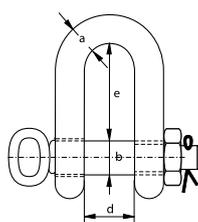
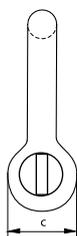
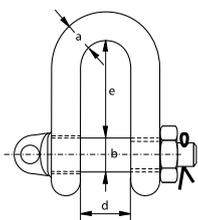
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type C

Manille droite à axe boulonné goupillé

- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 40
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 82101 type C
- **Finition :** galvanisation ou brut
- **Certificat :** 2.1 2.2 CE
- **Remarque :** avec axe vissé : jusqu'au numéro 25
avec poignée : à partir du numéro 32



S-3356
G-3356



Numéro	C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.4	0.4	10	10	20	14	30	0.11
0.6	0.63	12	12	24	17	36	0.2
1	1	13	16	32	21	49	0.37
1.6	1.6	16	20	40	27	61	0.69
2	2	20	22	44	30	67	1.13
2.5	2.5	22	24	48	33	73	1.5
3	3.15	25	27	54	38	83.5	2.15
4	4	28	30	60	42	91	2.93
5	5	32	36	72	47	111	4.7
6	6.3	36	39	78	53	119.5	6.33
8	8	41	45	90	60	139.5	8.6
10	10	44	48	96	66	147	10.8
12	12	49	52	104	73	158	14.4
16	16	55	60	120	81	185	20.5
20	20	61	68	136	90	211	27.9
25	25	67	72	144	100	221	36
32	32	74	80	160	110	246	49
40	40	75	90	180	125	276	70
50	50	88	100	200	140	307	100
63	63	96	110	220	155	339	140
80	80	110	125	250	175	385.5	200
100	100	125	140	280	200	430	280

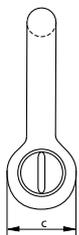
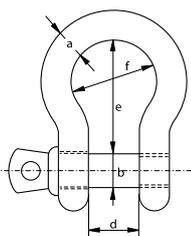
C

Manille à axe jaune

Manille lyre à axe vissé



G-3161



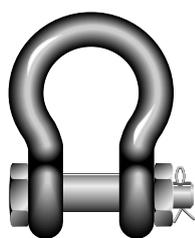
- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60
- Norme : généralement conforme à la norme US Fed. Spec. RR-C-271
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : qualité import

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.33	5	6	14	9.5	22	15	0.03
0.5	6	8	16	12	29	20	0.05
0.75	8	10	19	13.5	31	21	0.08
1	10	11	23	17	37	26	0.14
1.5	11	13	27	19	43	29	0.2
2	13	16	30	20	48	33	0.33
3.25	16	19	38	27	60	43	0.62
4.75	19	22	46	32	71	50	1.07
6.5	22	25	53	36	84	58	1.62
8.5	25	28	61	43	95	68	2.28
9.5	28	32	68	46	108	74	3.36
12	32	35	76	51	119	82	4.31
13.5	35	38	84	57	133	92	6.14
17	38	42	92	60	146	98	7.81
25	45	50	106	73	177	127	12.61

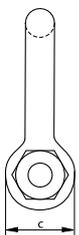
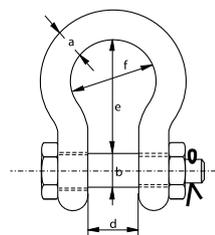
C

Manille à axe jaune

Manille lyre à axe boulonné goupillé



G-3163



- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60
- Norme : généralement conforme à la norme US Fed. Spec. RR-C-271
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : qualité import

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
2	13	16	30	20	48	33	0.36
3.25	16	19	38	27	60	43	0.7
4.75	19	22	46	32	71	50	1.1
6.5	22	25	53	36	84	58	1.61
8.5	25	28	61	43	95	68	2.42
9.5	28	32	68	46	108	74	3.35
12	32	35	76	51	119	82	5.32
13.5	35	38	84	57	133	92	7.19
17	38	42	92	60	146	98	9.44
25	45	50	106	73	177	127	13.8

C

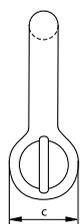
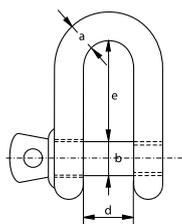
Manille à axe jaune

Manille droite à axe vissé



- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60
- Norme : généralement conforme à la norme US Fed. Spec. RR-C-271
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : qualité import

G-3151



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.33	5	6	12	9.5	19	0.03
0.5	6	8	16	12	22	0.04
0.75	8	10	19	13.5	26	0.08
1	10	11	23	17	32	0.13
1.5	11	13	27	19	37	0.2
2	13	16	30	20	41	0.28
3.25	16	19	38	27	51	0.57
4.75	19	22	46	32	60	1.19
6.5	22	25	53	36	71	1.43
8.5	25	28	61	43	81	2.16
9.5	28	32	68	46	90	3.06
12	32	35	76	51	100	4.11
13.5	35	38	84	57	111	5.28
17	38	42	92	60	122	6.69
25	45	50	106	73	146	12.14

C

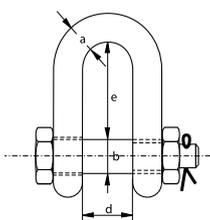
Manille à axe jaune

Manille droite à axe boulonné goupillé



- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60
- Norme : généralement conforme à la norme US Fed. Spec. RR-C-271
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : qualité import

G-3153



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
2	13	16	30	20	41	0.33
3.25	16	19	38	27	51	0.62
4.75	19	22	46	32	60	1.02
6.5	22	25	53	36	71	1.49
8.5	25	28	61	43	81	2.26
9.5	28	32	68	46	90	3.2
12	32	35	76	51	100	4.91
13.5	35	38	84	57	111	5.84
17	38	42	92	60	122	8.4
25	45	50	106	73	146	11.9

C

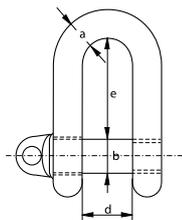
Manille généralement conforme à la norme B.S. 3032, tableau 2

Manille droite à axe vissé type large



- Matière : corps et axe en acier allié, EN 14a
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme B.S. 3032 tableau 2
- Finition : galvanisation ou brut
- Certificat : **2.1 2.2 CE**

S-2751
G-2751



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.25	6	10	19	13	25	0.11
0.5	10	13	25	19	38	0.17
0.75	13	16	32	28	54	0.35
1.5	16	19	38	32	64	0.66
2	19	22	44	38	73	1.02
3	22	25	51	44	83	1.57
3.75	25	28	57	51	95	2.3
5	28	32	64	54	105	3.2
6	32	35	70	60	114	4.3
7	35	38	76	67	127	5.4
9.5	38	45	83	70	137	6.8
11.25	42	48	89	76	146	8.7
13	44	51	95	83	156	11
14.25	48	54	108	92	178	14.3
16.25	51	57	114	98	187	20
18	54	60	121	105	197	26.4
20	57	64	127	108	210	28.3
25	64	73	146	121	235	35
30	70	79	159	133	260	49
35	76	86	171	146	279	63.6
40	79	89	178	149	292	71.7
50	89	102	203	171	330	101
65	102	114	229	191	375	151
80	114	127	254	219	419	215

C

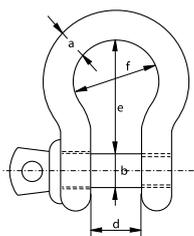
Manille commerciale

Manille lyre à axe vissé

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



E-1161



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
5	5	10	10	20	15	1.4
6	6	12	12	24	18	2.4
8	8	16	16	32	24	5.4
10	10	20	20	40	30	10.6
11	11	22	22	44	33	16.4
12	12	24	24	48	36	19.4
14	14	28	28	56	42	44
16	16	32	32	64	48	44.2
19	19	38	38	76	57	82.8
22	22	44	44	88	66	116
25	25	50	50	100	75	168
28	28	56	56	112	84	232
32	32	64	64	128	96	382
38	38	76	76	152	114	623

C

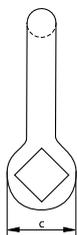
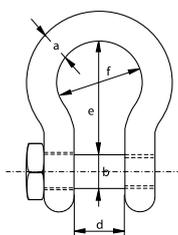
Manille commerciale

Manille lyre à axe tête carrée

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : brut
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



S-1164



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
6	6	12	12	24	18	2.7
8	8	16	16	32	24	6.4
10	10	20	20	40	30	12.5
11	11	22	22	44	33	16.6
12	12	24	24	48	36	21.6
14	14	28	28	56	42	34.3
16	16	32	32	64	48	51.2
19	19	38	38	76	57	100
22	22	44	44	88	66	133
25	25	50	50	100	75	195
28	28	56	56	112	84	275
32	32	64	64	128	96	410
38	38	76	76	152	114	686

C

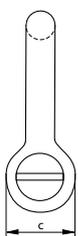
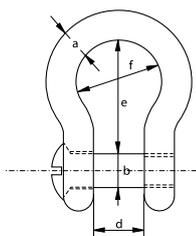
Manille commerciale

Manille lyre à axe tête fraisée

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



E-1162



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
8	8	16	16	32	24	6
10	10	20	20	40	30	11.6
11	11	22	22	44	33	15.5
12	12	24	24	48	36	20.1
14	14	28	28	56	42	31.9
16	16	32	32	64	48	47.6
19	19	38	38	76	57	93.1
22	22	44	44	88	66	124
25	25	50	50	100	75	182

C

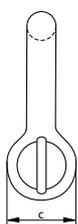
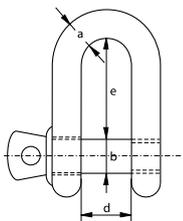
Manille commerciale

Manille droite à axe vissé

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



E-1151



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
5	5	10	10	20	1.4
6	6	12	12	24	2.2
8	8	16	16	32	5.2
10	10	20	20	40	11.8
11	11	22	22	44	14
12	12	24	24	48	20.5
14	14	28	28	56	29.4
16	16	32	32	64	42.6
19	19	38	38	76	72.6
22	22	44	44	88	108
25	25	50	50	100	185
28	28	56	56	112	226
32	32	64	64	128	358
38	38	76	76	152	602

C

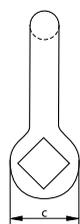
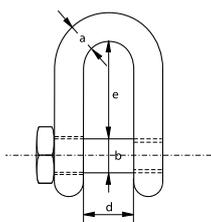
Manille commerciale

Manille droite à axe tête carrée

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : brut
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



S-1154



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
6	6	12	12	24	2.6
8	8	16	16	32	6.17
10	10	20	20	40	12
11	11	22	22	44	16
12	12	24	24	48	20.8
14	14	28	28	56	33.1
16	16	32	32	64	49.4
19	19	38	38	76	96.4
22	22	44	44	88	128
25	25	50	50	100	188
28	28	56	56	112	265
32	32	64	64	128	395
38	38	76	76	152	661