

CASQUILLOS



Aplicaciones

Se utilizan los casquillos para hacer gazas de los cables tipo "Flemish Eye". Disponibles en dos tipos y muchos tamaños.

Alcance

Van Beest ofrece una gama amplia de casquillos, en aluminio y acero al carbón.

Diseño

Los casquillos de aluminio según DIN 3093 A. Por seguridad en fabricación y aplicación, nuestros casquillos no tienen costuras y cumplen con las normas de DIN 3093 A referente a la composición del material y propiedades mecánicas. Los casquillos tipo "Prescon" son de acero al carbón especialmente procesado con un sistema de verificación donde cambia de color. Este sistema especial indica al fabricante de la eslinga si el casquillo ha sido prensado o no. Los casquillos no tienen costuras y se adaptan a todas las matrices industriales standard.

Acabado

Los casquillos de aluminio son de su propio color. Los casquillos más pequeño de tipo "Prescon", hasta e incluso 16 mm. están codificados por color, los tamaños grandes son de su propio color.

Certificación

En la página de cada producto puede encontrarse información específica sobre la disponibilidad de certificados. Cuando realice un pedido, compruebe sus requisitos de certificación.

Instrucciones de uso

Casquillos de aluminio, ver norma EN 13411-3. Se recomienda el uso de casquillos "Prescon" con cables 6 x 19 o 6 x 37 IPS o XIP (EIP), RRL, FC, o IWRC. Tras crear un final en bucle será necesario presionar varias veces de forma progresiva para evitar el material sobrante, que provocaría una marca permanente o la posible rotura de la funda. Debe aplicarse un lubricante ligero a cada pieza antes de ejercer presión. Debe limpiarse la funda después del prensado para estimular el cambio de color. El cambio de color no es indicativo de un prensado correcto, simplemente indica que se ha presionado la funda. Las prácticas correctas de prensado son responsabilidad del fabricante de la eslinga. Antes de usar las fundas con otro tipo de disposición, construcción u otro grado de cable de acero, se recomienda que se realice una carga de prueba en la terminación para verificar si el montaje es adecuado. Debe inspeccionarse periódicamente la máquina de prensado, las piezas, etc. para garantizar que el equipo continúa cumpliendo con los estándares necesarios.

C

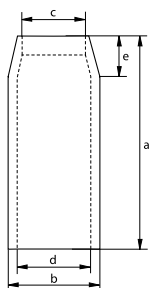
Casquillos "Prescon"

Para cable

- **Material:** acero al carbón especial
- **Acabado:** hasta e incluso 16 mm con código de color
tamaños superiores a 16 mm color propio
- **Certificación:** 2.1



S-6500

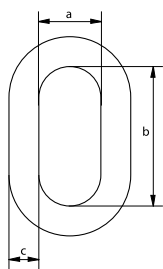


diámetro cable	longitud	diámetro exterior	diámetro interior	diámetro interior	longitud	diámetro exterior prensado	peso cada 100 uds
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	mm	kg
6	25.4	16.7	8.3	11.9	7.1	12.7	2.15
8	38.1	23	11.1	15.5	11.1	18.5	6.5
10	38.1	23	11.9	16.7	11.1	18.5	5.5
11	51	31	14.3	21.4	15.1	24.9	11.3
13	51	31	15.9	23	15.1	24.9	12.5
14	70	37	17.5	26.2	17.9	30.5	19.5
16	70	37	19.1	27.8	17.9	30.5	25.9
19	81	43.6	23.4	32.5	21.8	35.8	39.9
22	90	51.6	26.2	38.9	25.4	41.4	62
25	102	58	29.4	43.7	28.6	47.8	85
28	122	64	32.5	49.2	31.8	53	118
32	132	71	36.5	55	35.7	58	154
34 - 35	148	76	39.7	60	39.7	62	195
37 - 38	159	83	42.9	66.7	42.9	67	227
44 - 45	184	102	49.2	79	50	77	367
50 - 52	216	111	57	92	57	89	510
56 - 57	243	128	64	102	64	103	862
62 - 64	267	140	70	114	71	113	1043
68 - 70	292	146	76	121	79	118	1270
75 - 76	305	152	83	127	86	124	1334
87 - 89	356	178	98	148	100	145	2105
93 - 95	381	191	103	160	108	156	2495
100 - 102	406	206	111	173	114	180	3130
112 - 114	457	232	124	194	129	187	4536

C



A-6550



Casquillos de aluminio

Para cable

- **Material:** aluminio
- **Norma:** EN 13411-3 antes DIN 3093 A
- **Acabado:** sin galvanizar
- **Certificación:** 2.1

diámetro cable	diámetro	ancho	espesor	longitud	peso cada 1000 uds
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
1	1.2	2.4	0.65	5	0.1
1.5	1.7	3.4	0.75	6	0.21
2	2.2	4.4	0.85	7	0.24
2.5	2.7	5.4	1.05	9	0.5
3	3.3	6.6	1.25	11	0.84
3.5	3.8	7.6	1.5	13	1.32
4	4.4	8.8	1.7	14	2
4.5	4.9	9.8	1.9	16	2.61
5	5.5	11.0	2.1	18	5
6	6.6	13.2	2.5	21	5
6.5	7.2	14.4	2.7	23	7.55
7	7.8	15.6	2.9	25	9.53
8	8.8	17.6	3.3	28	15
9	9.9	19.8	3.7	32	19.8
10	10.9	21.8	4.1	35	25
11	12.1	24.2	4.5	39	35.8
12	13.2	26.4	4.9	42	45.8
13	14.2	28.4	5.4	46	59.7
14	15.3	30.6	5.8	49	73.5
16	17.5	35.0	6.7	56	111
18	19.6	39.2	7.6	63	159
20	21.7	43.4	8.4	70	220
22	24.3	48.6	9.2	77	280
24	26.4	52.8	10.0	84	376
26	28.5	57.0	10.9	91	481
28	31.0	62.0	11.7	98	603
30	33.1	66.2	12.5	105	735
32	35.2	70.4	13.4	112	897
34	37.8	75.6	14.2	119	1080
36	39.8	79.6	15.0	126	1275
38	41.9	83.8	15.8	133	1490
40	44.0	88.0	16.6	140	1734
42	46.2	92.4	17.5	147	1940
44	48.4	96.8	18.3	154	2314
46	50.6	101.2	19.2	161	2557
48	52.8	105.6	20.0	168	3010
50	55.0	110.0	20.8	175	3400
52	57.2	114.4	21.6	182	3813
54	59.4	118.8	22.5	189	4120
56	61.6	123.2	23.3	196	4772
58	63.8	127.6	24.2	203	5200
60	66.0	132.0	25.0	210	5880

Diámetro de la cuerda			Número de tamaño de la férula			
			Caso 1	Caso 2	Caso 3	Caso 4
cuerdas de soporte de una sola capa con alma de fibra y cables acalabrotados			cuerdas de soporte redondas de una sola capa con alma de cable de acero independiente (IWCR) y cables de hebra redondos resistentes a la rotación	cuerdas de soporte redondas de una sola capa con alma de cable de acero independiente (IWCR), cables r resistentes a la rotación y cables de cierre paralelo	hilos en espiral 2 casquillos	
nominal	medido		C* ≥ 0,283	C* ≤ 0,487	0,487 < C* ≤ 0,613	C* ≤ 0,613
d	de	a				
mm	mm	mm				
2.5	2.5	2.7	2.5	3	-	-
3	2.8	3.2	3	3.5	-	-
3.5	3.3	3.7	3.5	4	-	-
4	3.8	4.3	4	4.5	-	5
4.5	4.4	4.8	4.5	5	-	6
5	4.9	5.4	5	6	-	6.5
6	5.5	5.9	6	6.5	-	7
	6	6.4			7	
6.5	6.5	6.9	6.5	7	8	8
7	7	7.4	7	8	9	9
8	7.5	7.9	8	9	9	10
	8	8.4			10	
9	8.5	8.9	9	10	10	11
	9	9.5			11	
10	9.6	9.9	10	11	11	12
	10	10.5			12	
11	10.6	10.9	11	12	12	13
	11	11.6			13	
12	11.7	11.9	12	13	13	14
	12	12.6			14	
13	12.7	12.9	13	14	14	16
	13	13.7			16	
14	13.8	13.9	14	16	16	18
	14	14.7			18	
16	14.8	15.9	16	18	18	20
	16	16.8			20	
18	16.9	17.9	18	20	20	22
	18	18.9			22	
20	19	19.9	20	22	22	24
	20	21			24	
22	21.1	21.9	22	24	24	26
	22	23.1			26	
24	23.2	23.9	24	26	26	28
	24	25.2			28	
26	25.3	25.9	26	28	28	30
	26	27.3			30	
28	27.4	27.9	28	30	30	32
	28	29.4			32	
30	29.5	29.9	30	32	32	34
	30	31.5			34	
32	31.6	31.9	32	34	34	36
	32	33.6			36	
34	33.7	33.9	34	36	36	38
	34	35.7			38	
36	35.8	35.9	36	38	38	40
	36	37.8			40	
38	37.9	37.9	38	40	40	44
	38	39.9			44	
40	40	42	40	44	48	48
44	42.1	43.9	44	48	48	48
	44	46.2			52	
48	46.3	47.9	48	52	52	52
	48	50.4			56	
52	50.5	51.9	52	56	56	60
	52	54.6			60	
56	54.7	55.9	56	60	-	-
	56	58.8			-	
60	58.9	59.9	60	-	-	-
	60	63		-		

* para el factor C de sección transversal metálica, consulte EN 12385 apartados 4, 5 y 10