

Tema: Instrucciones de uso - Anilla de transporte soldable (PAS) Green Pin®

Nota: En nuestro último catálogo podrá encontrar las dimensiones principales, información general y advertencias.

Artículo

Anilla de transporte soldable (PAS) Green Pin®

Tema

Instrucciones de uso - Anilla de transporte soldable (PAS) Green Pin®

Fecha

07-11-2017

Ref.

PI-03-01 ES

Revisión

A



PAS

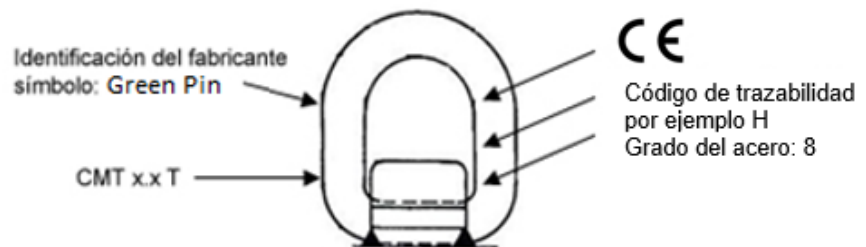
Anilla de transporte soldable Green Pin®

- Material : base: acero dulce, anilla: acero aleado
- Factor de seguridad : CMR = 4 x CMT

1) Descripción de las anillas de transporte soldables (PAS)

- Las anillas de transporte soldables (PAS) deben soldarse a las máquinas para fijarlas.
- Las bases PAS son de acero forjado 1.0570 (St52-3) y tratadas con chorro de arena, salvo la anilla roja, que es de grado 8.

Marcas:

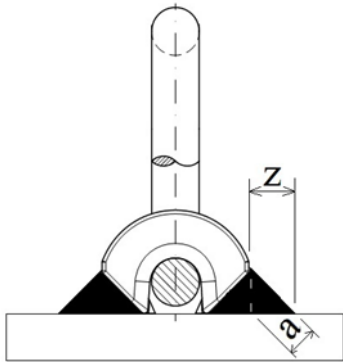


2) Instrucciones para soldadura y mantenimiento

Soldadura:

- La soldadura debe realizarse con arreglo a la norma DIN 5817 resp. 15429 por un soldador cualificado por la normativa EN 287-1.
- La superficie en la que hay que soldar el PAS tiene que ser soldable, estar desengrasada y no tener ningún tipo de herrumbre o pintura antes de la soldadura. Debe ser plana y ser capaz de transferir la carga.
- Para la soldadura MIG, el proceso de arco metálico con gas utiliza un electrodo consumible que se deposita como metal de soldadura con arreglo a la norma EN 14341, por ej. G4Si 1. (No realice la soldadura en espacios abiertos ni con condiciones climatológicas adversas, como por ejemplo, viento).
- Para la soldadura manual, utilice un electrodo EN 2560, por ej. E5132 RR6. Para la primera pasada, utilice un electrodo de Ø 2,5 mm y para las siguientes, utilice electrodos de Ø 3,25 a 5 mm.
- Antes de la soldadura, angule la base, creando un pequeño espacio para obtener un paso soldable HR continuo. En primer lugar, se recomienda un paso de 3 mm de altura, a continuación, un paso HR continuo y, finalmente, un suplemento (proceso similar a la soldadura de un ángulo).

- Para aportar la resistencia necesaria a la anilla de transporte soldada, es necesario que las soldaduras se correspondan como mínimo con las dimensiones de la tabla.



Tamaño	Tamaño de soldadura a	Tamaño de soldadura z
PAS1	8	11
PAS3	9	13
PAS5	11	16
PAS8	14	20
PAS12	16	21
PAS15	17	23

- La calidad de la soldadura deberá ser verificada por personal competente.
- Es preferible realizar una carga de prueba del PAS y soldar con una carga de 1,25 veces la capacidad de trincaje (CT) para el trincaje, o de 2,5 veces la CMT para la elevación.
- La soldadura debe ser continua en las superficies delanteras de la base. Las bielas deben estar limpias (sin aceite, grasa, pintura, etc.).
- Evite el contacto entre la anilla roja y el metal de relleno.
- Instale los componentes de modo que no se produzca ningún tipo de interferencia entre el pivote y la manipulación.

Mantenimiento:

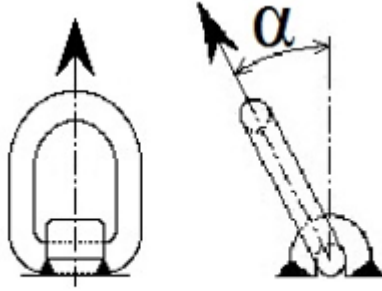
- Las anillas de transporte y sus soldaduras deben controlarse visualmente con regularidad. Como mínimo, un experto debe realizar una inspección una vez al año.
- No utilice anillas de transporte oxidadas, dobladas, que presenten desperfectos a simple vista o que se hayan sumergido en una solución ácida. Es necesario realizar una inspección visual antes del uso.

3) Limitaciones de uso

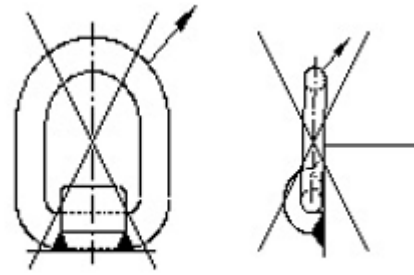
- Durante la ingeniería y el uso, respete las normas de carga actuales (EN 12195 – 1, 2, 3, 4).
- No supere jamás la CMT indicada en el PAS.
- Fije las anillas de transporte para evitar cualquier tipo de desperfecto del sistema de carga.
- Fije las anillas de transporte para que la carga sea estable y no sobresalga.
- No modifique ni rectifique el PAS. Las modificaciones o reparaciones deberán ser realizadas siempre por el fabricante.
- Las anillas de transporte no deberán utilizarse en contacto con ácidos ni bases.
- La temperatura reducirá la CMT con arreglo a los valores siguientes:

-40 °C	-	+200 °C:	0%
+200 °C	-	+300 °C:	-10%
+300 °C	-	+400 °C:	-25%

- Las anillas de transporte no deberán utilizarse con temperaturas superiores o inferiores a estos valores.
- La elección de la anilla de transporte depende de los ángulos de las eslingas utilizadas.
- El ojo debe moverse libremente para adaptarse al ángulo de la eslinga.
- La fuerza aplicada a las anillas de transporte no puede ser superior a la CMT mencionada en el catálogo. La CMT mencionada anteriormente corresponde a la peor condición, esto es, $\alpha = 90^\circ$.



USO CORRECTO



USO INCORRECTO

Si le surge alguna pregunta, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

Atentamente,

Gestión de productos de Van Beest