

Betreff: Gebrauchsanweisung - Green pin® Plattenhebeklemmen für den horizontalen Transport, Typ EH(S) (P-6635 and P-6636)
Anmerkung: Hauptabmessungen, allgemeine Informationen und Warnhinweise finden Sie in unserem aktuellen Katalog.

Artikel

Green pin®
 Plattenhebeklemmen für den horizontalen Transport, Typ EH(S)

Betreff

Gebrauchsanweisung -
 Green pin®
 Plattenhebeklemmen für den horizontalen Transport, Typ EH(S) (P-6635 and P-6636)

Datum

20-01-2015

Ref

PI-03-15 DE

Revision

A



P-6635
 P-6636

Green Pin® Plattenhebeklemmen für den horizontalen Transport Typ EH(S)

- Material : Karbon Stahl und legierter Stahl
- Sicherheitsfaktor : Mindestbruchlast = 5-fache WLL

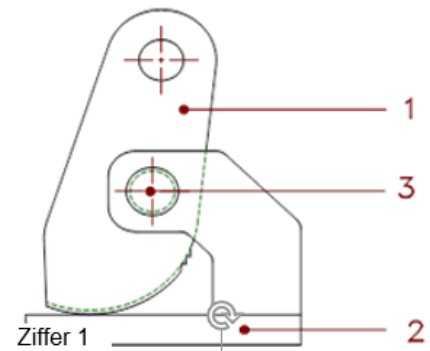
1) Beschreibung der horizontalen Plattenhebeklemme

Die Klemme ist für das Heben steifer Metallplatten in horizontaler Position und den Transport auf diese Weise, vorgesehen.

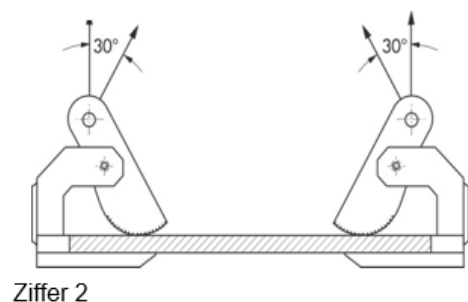
EH- und EHS-Klemmen haben unterschiedliche Gabelgrößen von 0–60 mm bzw. 0–100 mm. Die Klemme besteht aus den folgenden drei

Hauptkomponenten (siehe Abbildung 1):

- 1) Klemmsegment;
- 2) Körper;
- 3) Segmentbolzen mit Passstiften;



Die Platte wird zwischen dem Klemmsegment und dem Boden des Körpers mithilfe des Hebelmechanismus eingeklemmt, wenn Spannung auf das Klemmsegment ausgeübt wird (siehe Abbildung 2).

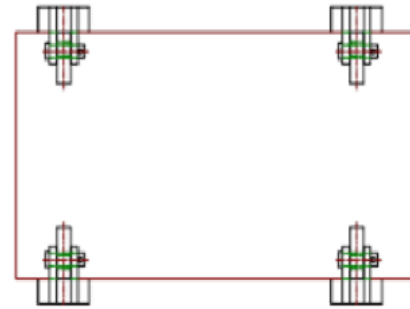


2) Gebrauchsanweisungen

Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsbelastungsgrenze (WLL) jeder Klemme nicht überschritten wird und dass die Lastrichtung nicht größer als 30° ist (siehe Abbildung 2). Die seitliche Richtung der Last darf nicht größer als 10° sein (siehe Abbildung 3).

Befestigung der Klemme

- Befestigen Sie die Klemme niemals direkt an großen Haken. Verwenden Sie immer geeignete Hebekomponenten, wie Schäkel für Drahtseile, Verbindungsglieder für Ketten und Aufhängeglieder.
- Wählen Sie für die erforderliche Hebekomponente eine gleiche oder höhere WLL (Drahtseile, Ketten, Lasthaken usw.) als für die Klemme. Siehe Tabelle 4.
- Verwenden Sie Zubehör, das die entsprechenden Sicherheitsanforderungen erfüllt.

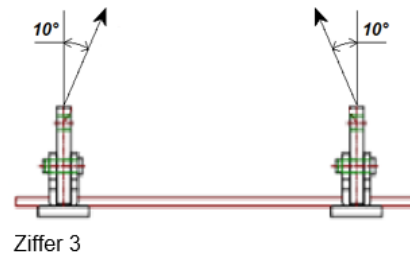


Positionierung der Klemme

Die Klemmen müssen vor der Verwendung überprüft werden. Die Kriterien finden Sie im Abschnitt „Inspektion“.

Verwenden Sie für jeden Hebevorgang eine geeignete Klemme. Bei Fragen wenden Sie sich an den Hersteller.

- 1) Ziehen Sie das Segment zurück, um die Gabel vollständig zu öffnen.
- 2) Schieben Sie die Klemme so auf die Platte, dass sie so weit wie möglich in die Gabelöffnung der Klemme reicht. Stellen Sie sicher, dass die Grundplatte der Hebeklemme bestmöglich unter der zu hebenden Platte sitzt. Die Kanten der zu hebenden Platte dürfen dabei jedoch nicht auf den Schweißnähten der Klemme sitzen.
- 3) Wiederholen Sie diesen Vorgang mit der/den anderen Klemme(n).
- 4) Heben Sie die Klemmen ein wenig an, bis die Zähne des Segments die Platte greifen.
- 5) Überprüfen Sie die Position der Klemmen und Schlingen erneut.
- 6) Die Platte kann dann horizontal transportiert werden (siehe Abbildung 2). Lesen Sie sich die umseitigen Punkte durch.



Warnungen und Nutzungsbeschränkungen

Informationen auf der Klemme:

- EH301036: Typen-/Seriennummer;
- WLL: kg: Maximale vertikale Last, die auf die Klemme ausgeübt werden kann.
- 0–60 mm: Mindest- und Höchstplattenstärke für die Verwendung mit der Klemme.
- Halten Sie Ihre Finger und/oder Hände nicht zwischen das Segment und die Last, wenn diese zum Heben eingeklemmt wird.
- Die Klemmlänge muss so kurz gewählt werden, dass das Risiko des Knickens nicht besteht und die Last darf nur wenig zwischen den Greifpunkten durchhängen.
- Wenn der Richtungswinkel der Last (siehe Abbildung 2) 30° überschreitet, müssen die Klemmen und Schlingen gemäß Tabelle 4 reduziert werden:

Belastungswinkel	WLL der Klemme	WLL-Hebekomponenten
0–30°	100 %	x 1,2 Last
30–45°	150 %	x 1,4
45–60°	200 %	x 2,0

- Verwenden Sie immer die erforderliche Anzahl an Klemmen für die richtige Balance. Achten Sie dabei darauf, dass die seitlichen Belastungswinkel 10° nicht überschreiten (siehe Abbildung 3).
- Die Oberfläche der Last muss frei sein von:
 - Beschichtungen;
 - Schmutz;
 - Fett.
- Die Gebrauchstemperatur (Umgebungstemperatur und Temperatur der Last) muss zwischen 0 °C und +100 °C liegen.
- Die maximal zulässige Oberflächenhärte der Last ist 50 HRC.
- Eigenmächtige Modifikationen und/oder Änderungen der Klemmen sind nicht zulässig.

- Die Klemme darf keinen Lasten ausgesetzt werden, die die angegebene Arbeitsbelastungsgrenze (WLL) überschreiten. Verwenden Sie Klemmen nur für ihren vorgesehenen Zweck. Verwenden Sie die Klemmen niemals, um Platten aus Stapeln herauszuziehen. Auch als vertikale Klemmen sind sie auf keinen Fall geeignet.
- Achten Sie auf umstehende Personen und stellen Sie sicher, dass die Last im Blickfeld des Bedieners bleibt.
- Bedenken Sie, dass sich die Last beim Anheben vom Boden bewegen kann, wenn sich der Kran nicht über dem Schwerpunkt der Last befindet.
- Schwingen Sie die Last nicht, indem Sie sie z. B. zu schnell transportieren.
- Transportieren Sie nie mehr als eine Platte gleichzeitig.
- Stellen Sie sich nicht unter die Last, wenn sie angehoben oder transportiert wird.
- Klemmen Sie nur stabile Metallplatten ein. Klemmen Sie keine weichen Materialien ein, wie Holz oder Blei.
- Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung wie Sicherheitsschuhe und Helm.
- Modifikationen an der Klemme, z. B. durch Schleifen oder Schweißen, sind verboten, da dies die Wärmebehandlung der Klemme beeinflusst. Im Bedarfsfall können Ersatzteile über Van Beest B.V. bezogen werden.
- Die Brauchbarkeit der Klemmen ist nur sichergestellt, wenn die Originalteile verwendet werden.
- Nehmen Sie überladene Klemmen aus dem Betrieb. Details zur WLL finden Sie im Katalog.

Entfernen der Klemme

Die Klemme kann entfernt werden, indem die Hebekraft wie folgt aufgehoben wird:

- 1) Lösen Sie die Spannung der Seile ein wenig.
- 2) Ziehen Sie das Segment zurück, um die Gabel zu öffnen.
- 3) Ziehen Sie die gesamte Klemme von der Platte.

Hinweis: Leichte Kratzer auf der Platte sind unvermeidlich.

Inspektion

Vor der Inspektion müssen die nachstehenden Punkte beachtet werden:

- Die Klemme (insbesondere der Zustand der Zähne und Schweißnähte) muss vor jeder Verwendung sorgfältig geprüft werden. Besonderes Augenmerk muss gerichtet werden auf:
 - Sichtbar beschädigte Zähne;
 - Risse in der Schweißnaht;
 - Die Toleranz zwischen dem Segmentbolzen und der Öffnung darf nicht größer als 0,5 mm sein.
- Entfernen Sie regelmäßig Fett und Öl von der Klemme und dem Körper.

Wartung

Nehmen Sie das Produkt vor der Wartung aus dem Verkehr.

Ist eine Demontage erforderlich, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- 1) Entfernen Sie einen der Sicherungssplinte.
- 2) Ziehen Sie den Segmentbolzen heraus, um das Segment zu lösen.
- 3) Entfernen Sie das Segment.

Hinweis: Überprüfen Sie die Funktion der Klemme nach dem Zusammenbau. Verschlossene Teile können ordnungsgemäß markiert als Alteisen entsorgt werden.

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich jederzeit gerne an uns!
Mit freundlichen Grüßen

Van Beest Produktmanagement