

Tema: Instrucciones de uso - Cáncamos para elevación Green Pin®
Nota: En nuestro último catálogo podrá encontrar las dimensiones principales, información general y advertencias.

Artículo

Cáncamos para elevación
 Green Pin®
 (EL/AL/OL/ADA/PAS)

Tema

Instrucciones de uso -
 Cáncamos para elevación
 Green Pin®
 (EL/AL/OL/ADA/PAS)

Fecha

22-08-2014

Ref.

PI -03-08A ES

Revisión

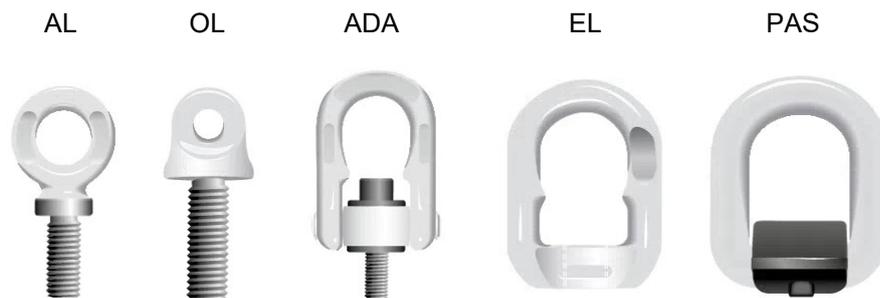
A

Uso

Los cáncamos se pueden colocar o soldar a la carga para servir como punto de elevación.

Gama

Van Beest ofrece una amplia gama de puntos de elevación en acero aleado: fijos, pivotantes y/o giratorios.



- Punto de elevación fijo:
 - Cáncamo con tuerca (hembra), tipo EL,
 - Cáncamo con espiga (macho), tipo AL
- Cáncamos pivotantes y giratorios con espiga:
 - Cáncamo pivotante (180°) con espiga, tipo OL. Pivotante en combinación con productos montados con una horquilla, por ejemplo, MP, XLC, CO, CSC, etc.
 - Cáncamo pivotante (180°) y giratorio (360°) con espiga, tipo ADA
- Anilla de transporte soldable, pivotante (180°), tipo PAS

Diseño

Los cáncamos están fabricados con acero aleado de clase 8. Solamente la base forjada del tipo PAS está fabricada de acero soldable. En comparación con los cáncamos de acero al carbono DIN 580 y DIN 582, los cáncamos de acero aleado admiten una mayor carga de trabajo a pesar de tener el mismo tamaño. Por ejemplo, los cáncamos al carbono DIN 580 M20 tienen una carga máxima de trabajo (CMT) de 1.2 toneladas, mientras que el cáncamo AL M20 de acero aleado tiene una CMT de 2.5 toneladas. Los cáncamos articulados ADA se pueden cargar en todas las direcciones y ofrecen una seguridad completa.

En general, estas piezas están indicadas para las siguientes marcas:

Símbolo del fabricante	Green Pin
Código de trazabilidad	por ejemplo AB, para una entidad particular
Grado del acero	8
Conformidad CE	CE (Conformité Européen)
Código del artículo	por ejemplo, EL, ADA, etc.
Tamaño de rosca x paso	por ejemplo, M16 x 2,00
Carga máxima de trabajo (CMT)	por ejemplo, 1.5 toneladas
Origen	FRANCIA (Francia)



Los cáncamos de grado 8 tienen un revestimiento de pintura en polvo. Todos los cáncamos llevan una funda en la rosca que hay que retirar antes de usarlos.

Indicaciones de uso

Hay que revisar los cáncamos antes de usarlos para asegurarse de que:

- todas las marcas son legibles
- en los puntos de elevación no hay mellas, hendiduras, grietas o corrosión
- se ha seleccionado el punto de elevación con la carga máxima de trabajo adecuada teniendo en cuenta la carga que se quiera elevar, el ángulo, la rosca y la longitud de mango
- los cáncamos nunca se deben cargar en el lateral, en la punta o en la parte trasera
- asegúrese siempre de que el cáncamo está sujetando la carga correctamente
- puede que los cáncamos no estén tratados térmicamente, lo que podría afectar a la carga máxima de trabajo
- nunca modifique, repare o reforme un cáncamo con una máquina, con un soldador, térmicamente o doblándolo, ya que esto podría afectar a la carga máxima de trabajo
- los cáncamos y los demás componentes están fabricados con acero del mismo grado
- los cáncamos no están deformados o muy gastados
- el punto de elevación están bien colocados en el gancho
- los puntos de elevación deben estar bien fijados a la carga (la misma rosca, bien posicionados)

La CMT de los puntos de elevación debe disminuirse si se usan a más de 200 °C.

Temperatura °Celsius	Reducción para temperaturas elevadas Nuevo carga máxima de trabajo
hasta 200 °C	100 % de CMT
200 – 300 °C	90 % de CMT
300 - 400 °C	75 % de CMT
> 400 °C	No está permitido

Montaje

La longitud de la rosca no debe ser menor que 1,5 veces el diámetro (p. ej., M20, longitud mínima 30 mm). Con materiales duros, la longitud debe ser como mínimo 1,5 veces el diámetro de la rosca. Con materiales como el aluminio o el latón, se necesita una longitud 3 veces mayor que el diámetro. Con materiales blandos, considere una mayor longitud y un montaje con brida con una tuerca y una arandela en el otro extremo. Si hay una tuerca enroscada en el tornillo, debería ser por lo menos de clase 8. Se recomienda la clase 10 o 12.

La rosca de la espiga y el agujero roscado en la carga deben ser compatibles y ambos deben estar en buen estado. La profundidad del agujero roscado debe ser por lo menos un 20% mayor que la longitud de la rosca.

La superficie debe ser lisa y debe estar en posición perpendicular a la rosca del cáncamo para conseguir un contacto total entre ambas partes.

El material al que se sujeta el punto de elevación debe ser lo suficientemente fuerte para soportar las fuerzas de elevación sin sufrir ninguna deformación. Los puntos de elevación deben ajustarse perfectamente a la carga que se desea elevar. Es necesario que el contacto entre el cáncamo y la superficie sea total.



1



2

1. Los puntos de elevación deben corresponderse con el tamaño del cáncamo para que se puedan colocar de manera correcta.
2. No utilice nunca una cadena como lazo entre dos cáncamos.

Tenga en cuenta el centro de gravedad de la carga cuando coloque los cáncamos (de manera simétrica al centro). Hay que colocar el agujero roscado a una distancia por lo menos 3 veces mayor que el diámetro del tornillo desde el borde de la carga.

Ajuste los cáncamos manualmente sin utilizar ninguna herramienta ni palanca. El cáncamo tiene que estar apretado hasta que el borde inferior alcance la superficie de la carga.

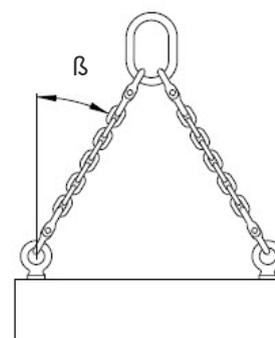
AL y ALDIN cáncamos

100% de CMT: 0-45°
50% de CMT: 45-90°

*ALDIN M64; 90% de CMT: 0-30°
No se puede usar a más de 30°.

EL y OL cáncamos

100% de CMT: 0-30°



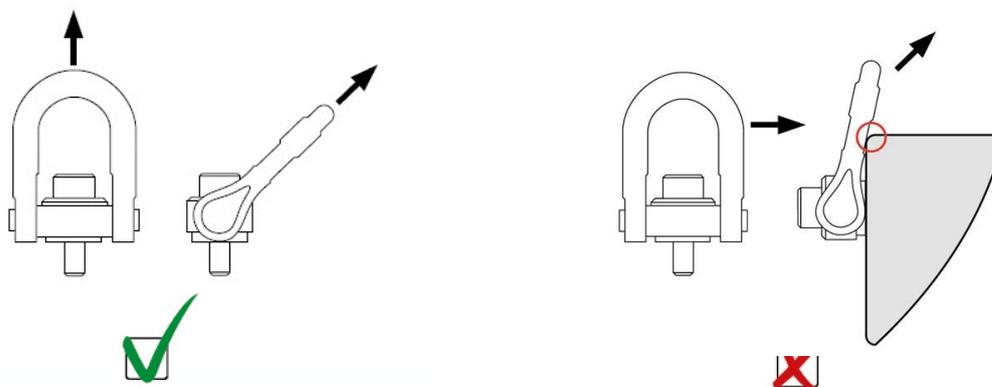
Never use EL, OL above 30° as the maximum working load limit (WLL) decreases significantly. We recommend the use of pivoting and rotating lifting eyes (ADA) when the angle is above 30° or use AL eyebolts with reduction above 45°.

En los cáncamos EL y OL el ángulo de aplicación puede ser de hasta 30° desde la vertical. A partir de los 30°, la carga máxima de trabajo (CMT) se reduce significativamente. Recomendamos el uso de cáncamos giratorios y rotatorios (ADA) cuando el ángulo es mayor de 30° o usar cáncamos AL con reducción mayor de 45°.

ADA

100% de CMT: 0-90°

Si usa cáncamos giratorios ADA, hay que ajustar los tornillos de montaje hasta el torque recomendado (consultar la tabla en el catálogo). Hay que comprobar el torque periódicamente ya que los tornillos se pueden aflojar tras un largo periodo de uso. Asegúrese de que el punto de elevación puede pivotar y girar libremente en todas las direcciones.



Hay que soldar la anilla de transporte tipo PAS tal y como se describe en la hoja informativa del producto PI-03-01.

Es necesario inspeccionar regularmente los productos y dicha inspección tiene que realizarse siguiendo mínimamente los estándares de seguridad del país en el que se usen. Esto es necesario ya que los productos se pueden ver afectados por causa del desgaste, un mal uso, sobrecarga, etc., lo que puede deformar y alterar la estructura de los materiales. Una persona cualificada debería realizar una inspección por lo menos cada seis meses y se debería reducir este intervalo en caso de que los componentes se usen en condiciones de operación severas.

Si le surge alguna pregunta, no dude en ponerse en contacto con nosotros.
Atentamente,

Gestión de productos de Van Beest