

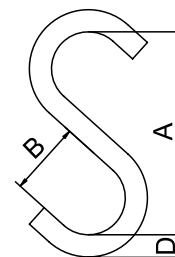


S Crochet S

Ces eses en grade 80 sont destinées exclusivement à l'arrimage.

| Référence | TMU | Dimensions en mm | | | CR | Poids |
|-----------|------|------------------|-----|----|------|-------|
| | | t | A | B | | |
| S 10 | 0.20 | 80 | 30 | 10 | 0.8 | 0.12 |
| S 13 | 0.30 | 100 | 40 | 13 | 1.2 | 0.21 |
| S 16 | 0.50 | 130 | 50 | 16 | 2.0 | 0.53 |
| S 18 | 0.75 | 160 | 60 | 18 | 3.0 | 0.81 |
| S 20 | 1.00 | 180 | 65 | 20 | 4.0 | 1.10 |
| S 22 | 1.20 | 200 | 70 | 22 | 4.8 | 1.46 |
| S 24 | 1.50 | 220 | 80 | 24 | 6.0 | 2.10 |
| S 32 | 2.00 | 260 | 90 | 32 | 8.0 | 3.95 |
| S 36 | 3.00 | 320 | 100 | 36 | 12.0 | 5.70 |
| S 40 | 4.00 | 360 | 115 | 40 | 16.0 | 8.00 |
| S 45 | 5.00 | 400 | 130 | 45 | 20.0 | 11.48 |
| S 51* | 6.00 | 450 | 150 | 51 | 24.0 | 16.20 |

* Non peinte.
Coefficient sécurité 4.

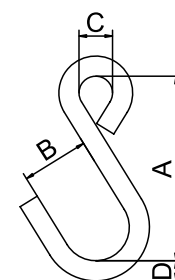


SO S à œil

Ces eses en grade 80 sont destinées exclusivement à l'arrimage.

| Référence | TMU | Dimensions en mm | | | | CR | Poids |
|-----------|------|------------------|-----|----|----|------|-------|
| | | t | A | B | C | | |
| SO 10 | 0.20 | 80 | 30 | 16 | 10 | 0.8 | 0.10 |
| SO 13 | 0.30 | 100 | 40 | 21 | 13 | 1.2 | 0.20 |
| SO 16 | 0.50 | 130 | 50 | 25 | 16 | 2.0 | 0.50 |
| SO 18 | 0.75 | 160 | 60 | 34 | 18 | 3.0 | 0.70 |
| SO 20 | 1.00 | 180 | 65 | 44 | 20 | 4.0 | 1.00 |
| SO 22 | 1.20 | 200 | 70 | 40 | 22 | 4.8 | 1.40 |
| SO 24 | 1.50 | 220 | 80 | 40 | 24 | 6.0 | 1.60 |
| SO 32 | 2.00 | 260 | 90 | 50 | 32 | 8.0 | 3.10 |
| SO 36 | 3.00 | 320 | 100 | 52 | 36 | 12.0 | 4.80 |
| SO 40 | 4.00 | 360 | 115 | 59 | 40 | 16.0 | 7.20 |
| SO 45 | 5.00 | 400 | 130 | 68 | 45 | 20.0 | 9.60 |
| SO 51* | 6.00 | 450 | 150 | 77 | 51 | 24.0 | 13.80 |

* Non peinte.
Coefficient sécurité 4.



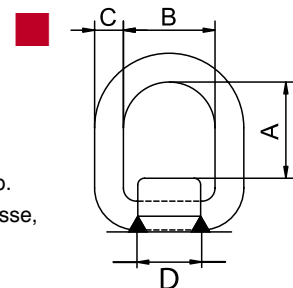
TMU: traction maximale d'utilisation



PAS Point d'ancrage à souder

L' embase est forgée en St 52-3 et l'anneau en 23 MN.

Le soudage doit être effectué par une personne compétente selon la norme DIN 8563 resp. 15429. Monté sans ressort. L'endroit de la soudure doit être exempt de restes d'huile, graisse, peinture... Des instructions de montage sont fournies avec chaque livraison.

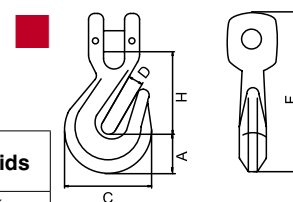


| Référence | TMU | Dimensions en mm | | | | CR | Poids |
|-----------|-------|------------------|----|----|----|------|-------|
| | | t | A | B | C | | |
| PAS 1 | 1.20 | 42 | 40 | 13 | 35 | 4.8 | 0.40 |
| PAS 3 | 3.20 | 48 | 45 | 18 | 42 | 12.8 | 0.70 |
| PAS 5 | 5.30 | 57 | 55 | 22 | 49 | 21.2 | 1.20 |
| PAS 8 | 8.00 | 67 | 70 | 26 | 64 | 32.0 | 2.40 |
| PAS 15 | 15.00 | 93 | 97 | 34 | 86 | 60.0 | 5.90 |

Coefficient sécurité 4.



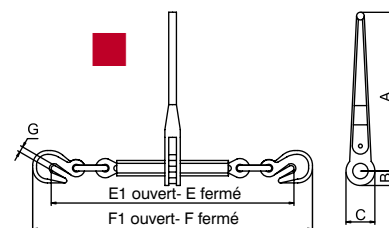
CAC Crochet d'arrimage à chape



| Référence | TMU | Dimensions en mm | | | | | CR | Poids |
|-----------|-------|------------------|-----|----|-----|-----|------|-------|
| | | t | A | C | D | F | | |
| CAC 6/8 | 1.50 | 23 | 55 | 10 | 106 | 66 | 6.0 | 0.28 |
| CAC 10 | 3.10 | 29 | 76 | 13 | 132 | 82 | 12.4 | 0.57 |
| CAC 13 | 5.30 | 43 | 102 | 16 | 177 | 106 | 21.2 | 1.60 |
| CAC 16 | 8.00 | 48 | 118 | 19 | 210 | 128 | 32.0 | 2.60 |
| CAC 22 | 15.00 | 65 | 155 | 25 | 294 | 176 | 60.0 | 6.20 |



TAC Tendeur à cliquet



| Référence | Chain Ø | Levier | Dimensions en mm | | | | | | | LC | CR | Poids |
|-----------|---------|--------|------------------|----|-----|-----|-----|-----|------|-------|------|-------|
| | | | A | B | C | E | E1 | F | F1 | | | |
| TAC 6 | 6 | 182 | 22 | 45 | 412 | 540 | 452 | 580 | 8.9 | 2.00 | 4.1 | 1.60 |
| TAC 8 | 8 | 354 | 33 | 66 | 575 | 778 | 641 | 844 | 13.0 | 4.30 | 8.6 | 4.77 |
| TAC 10 | 10 | 354 | 33 | 66 | 613 | 816 | 687 | 890 | 15.0 | 7.30 | 14.6 | 5.86 |
| TAC 13 | 13 | 354 | 33 | 66 | 672 | 875 | 764 | 967 | 18.8 | 10.35 | 20.7 | 9.54 |

LC: Capacité d'amarrage.