

GREEN PIN® CATALOGUE



Produits complémentaires inclus



Ce catalogue peut contenir des informations qui n'ont été mises à jour depuis la publication de ce catalogue et qui sont donc devenues obsolètes. Veuillez consulter les pages consacrées aux produits spécifiques sur le site web Green Pin® pour obtenir les informations techniques les plus récentes.

ICONES

Certificats

A chaque produit sont indiqués les certificats disponibles. Ci-dessous une liste complète des certificats proposés. Pour plus d'information, veuillez-vous référer à la page 9.

Type 2.1	Certificat de conformité selon EN 10204	2.1
Type 2.2	Certificat de conformité selon EN 10204	2.2
Type 3.1	Certificat de réception selon EN 10204	3.1
Type MTC a	Certificat de test d'usine	MTC ^a
Type MTC b	Certificat de test d'usine	MTC ^b
Type LROS	Certificat de contrôle à la charge d'épreuve	LROS
Type MPI a	Rapport de test non destructif	MPI ^a
Type MPI b	Rapport de test non destructif	MPI ^b
Type US a	Rapport de test non destructif	US ^a
Type US b	Rapport de test non destructif	US ^b
Type DNV GL 2.7-1 a	Certificat d'homologation type DNV GL - ST - E271/E273	DNV GL 2.7-1 ^a
Type DNV GL 2.7-1 b	Certificat d'homologation type DNV GL - ST - E271/E273	DNV GL 2.7-1 ^b
Type DNV GL CG3	Certificat d'homologation selon DNV GL	DNV GL CG3
Type DNV GL 0377	Certificat d'homologation type DNV GL - ST 0377 (ancien DNV 2.22)	DNV GL 0377
Type DNV GL 0378	Certificat d'homologation type DNV GL - ST 0378 (ancien DNV 2.22)	DNV GL 0378
Type DGUV	Certificat de test type DGUV selon EN 1677	DGUV
Type CE	Déclaration de conformité CE	CE
Type BL	Certificat de test de rupture	BL
Type ABS PDA	Certificat d'évaluation de la conception du produit	ABS PDA
Type ABS MA	Certificat d'évaluation de la fabrication	ABS MA

Conditions

Les certificats types 2.1, 2.2, 3.1, MTC a, DNV GL 2.7-1 a, DNV GL 2.7-1 b, DNV GL 0377, DNV GL 0378, DGUV, ABS PDA, ABS MA et CE peuvent être fournis sans supplément. Pour tous les autres certificats, des frais supplémentaires seront à votre charge.

Divers

Tag RFID	RFID
Plans CAO	CAD
Plus d'information	INFO

Produit complémentaire	C
------------------------	---

GREEN PIN® CATALOGUE



Green Pin® est la marque leader pour les accessoires de levage et d'arrimage de qualité supérieure, comprenant les manilles, les tendeurs, les crochets et la chaîne textile. Pour quelles raisons est-elle la marque leader ? Seul Green Pin® combine innovation, haute qualité et disponibilité, à l'écoute de l'industrie, apportant un soutien à l'échelle mondiale. Cette combinaison unique vous permet grâce aux produits Green Pin®, d'effectuer votre opération de levage à temps. Vous êtes Green to Go.

Green to Quality

Travaillez plus facilement avec les produits Green Pin® fabriqués à la perfection

Pour assurer la fiabilité et la qualité, les produits Green Pin® remplissent toutes les conditions :

- Développés selon une vision claire des besoins de notre clientèle. Lorsque la rentabilité était en tête de liste des priorités de nos clients, nous avons développé la manille Green Pin Power Sling®, qui permet aux utilisateurs d'économiser jusqu'à 20% sur les coûts liés aux câbles, plus que tout autre produit concurrent ;
- Les matières premières proviennent de fournisseurs de haute qualité qui garantissent une traçabilité complète. Notre acier, par exemple, provient d'usines européennes certifiées. Mais aussi notre chaîne haute performance Green Pin Tycan® est fabriquée à partir de fibre 100% Dyneema® ;
- Nos unités de production automatisées réduisent les marges d'erreur par rapport aux autres méthodes de production ;
- De nombreux produits sont conformes aux normes demandées et peuvent être fournis avec des certifications de sociétés reconnues telles que DNV GL et Lloyd's.

Green to Speed

Commandez des produits Green Pin® dans le monde entier

Produire un produit fiable et de qualité n'est tout simplement pas suffisant. Les clients doivent être en mesure d'obtenir les produits nécessaires au moment où ils en ont besoin : la réussite du projet en dépend. Pour assurer ce succès, Green Pin® offre une disponibilité inégalée de ses produits :

- La large gamme Green Pin® offre un taux de disponibilité de 99% dans notre industrie ;
- Plus de 900 distributeurs dans plus de 90 pays stockent des produits Green Pin®. Tous ont été sélectionnés avec soin pour leur expertise en fabrication d'élingues, la valeur ajoutée qu'ils fournissent et leur capacité de stockage ;
- Pour des produits très spécifiques qu'un distributeur n'a pas en stock, nous les acheminons par avion vers une destination de votre choix dans un délai maximum de 72 heures* depuis l'un de nos trois centres logistiques (Houston, Chicago et les Pays-Bas).

Green to Service

Faites confiance aux meilleurs équipement et soutien. Garanti

Les produits Green Pin® sont conçus pour répondre aux exigences des opérations de levage les plus complexes au monde. De tels projets nécessitent généralement des informations sur les produits de la plus grande précision, ce qui conduit souvent à des questions plus approfondies sur les caractéristiques et l'application des produits Green Pin®. Green Pin® propose donc :

- Les plans CAO et la documentation technique qui se distinguent par leur précision et leur exactitude ;
- Un service d'assistance technique qui fournit des réponses complètes rapidement ;
- Les formations techniques donnant un aperçu des avantages des produits et des différentes façons de les utiliser.

* Ce délai de transport ne s'applique pas à la Nouvelle Zélande, à l'Australie et à la Nouvelle Calédonie





L'histoire Green Pin®

L'origine de Green Pin® remonte à 1922 : cette année-là, Dirk van Beest commença à fabriquer des manilles qui porteront plus tard la marque Green Pin®. Il le fit sur le site historique de l'industrie hollandaise du dragage à Sliedrecht - près du port de Rotterdam. Dirk van Beest, un homme diligent et assidu, était passionné par la création de produits 100% sûrs associée à un service performant. Avec ces objectifs, l'entreprise a pu se développer rapidement, accompagnée par la croissance internationale de l'industrie néerlandaise du dragage et de l'industrie maritime.

Aujourd'hui, Green Pin® fait toujours partie du groupe familial Van Beest, dont le siège social est toujours situé à Sliedrecht aux Pays-Bas et qui possède des filiales aux États-Unis (Houston et Chicago), en France, en Allemagne et en Norvège.

Fusion des marques : Green Pin®, Excel® et Tycan®


En 2018, les marques Tycan® et Excel® ont été fusionnées en Green Pin®. Ceci a créé une unique marque premium - Green Pin® - regroupant tous les accessoires nécessaires sous le crochet de grue. Van Beest continue à vendre toute sa gamme de produits - Green Pin Tycan® chaîne fibre, Green Pin® accessoires câble et Green Pin® accessoires chaîne - sous la marque premium via son réseau de distributeurs existant.

Excel® était une marque d'accessoires pour chaîne de qualité fabriquée en France depuis le milieu des années 1960. Van Beest a acquis la marque Excel® et ses installations de production en 2007. Van Beest va continuer de fabriquer les accessoires de levage pour chaîne Green Pin® (anciennement Excel®) sur son site de production actuel en France. La période de transition consistant à remplacer les marquages et logos Excel® sur les produits eux-mêmes, prendra plusieurs années. Dans le cadre de cette transition, la couleur des anciens produits Excel® grade 80 passera progressivement au blanc sous la marque Green Pin®. Ces produits étaient auparavant jaune ou rouge. Pour cette raison, nous indiquons par produit, que la finition des accessoires pour chaîne Green Pin® (anciennement Excel®) en grade 80 est "rouge", "jaune" (jusqu'à épuisement du stock) ou "blanc". La gamme grade 100 reste bleue, comme avant. Après la période de transition, le nom et la marque Excel® cesseront d'exister.

Tycan® est une chaîne faite de maillons en fibre de première qualité qui offre toutes les performances et la flexibilité d'une chaîne en acier, mais ne représente qu'une fraction du poids. Van Beest a obtenu la marque Tycan® grâce à l'acquisition de la société norvégienne Load Solutions en septembre 2017. En raison de la nouveauté de la gamme Tycan®, Tycan® continue d'exister en tant que sous-marque de Green Pin®. Tous les produits Green Pin® liés à la technologie de cette fibre portent donc le nom de Green Pin Tycan®.



Produits complémentaires

Outre l'assortiment d'accessoires pour chaîne et câble Green Pin®, la société mère de Green Pin®, Van Beest, propose des produits complémentaires (tels que des cosses pour câble, des manchons, etc.) pour compléter un appareil de levage. Ils sont tous produits selon les spécifications indiquées dans ce catalogue et sont soumis au contrôle qualité de Van Beest. Les produits complémentaires sont mis en évidence dans les pages du catalogue avec cette icône .

Membre

Van Beest est membre de plusieurs organisations, qui font la promotion d'intérêts communs dans notre industrie. Ce sont des sociétés avec les mêmes intérêts qui partagent des idées et des solutions à des problèmes liés à l'industrie. Ces organisations diffusent des informations (techniques) via des publications, internet et des réunions, et représentent les intérêts de leurs membres sur une base collective. Certaines organisent aussi des missions, séminaires, travaux de groupe, réunions de membres et participations à des salons au niveau mondial.



Member of



Associated
Wire Rope
Fabricators



WEB SLING & TIE DOWN ASSOCIATION



Où acheter

En plus de sa qualité et de son service excellents, Green Pin® est reconnu pour sa disponibilité inégalée. Green Pin® est disponible en stock chez nos distributeurs dans plus de 90 pays à travers le monde.

Veillez-nous contacter pour trouver le distributeur le plus proche de chez vous à sales@vanbeest.fr



Références

Nos produits sont utilisés dans les sociétés suivantes :

- ADNOC
- Aker Marine Contractors
- ALE
- Allseas
- Bechtel Corporation
- Boskalis
- Buckner Heavylift Cranes
- Caterpillar
- EDF
- ExxonMobil
- Fluor
- General Electric
- Heerema Marine Contractors
- Hyundai Heavy Industries
- InterMoor
- Jumbo
- Kiewit
- Lamprell
- Liebherr
- Mammoet
- Manitou
- McDermott
- NOV
- Oceaneering
- Rio Tinto
- Saipem
- Saudi Aramco
- Siemens
- Shell
- SpaceX
- Subsea 7
- Tata
- TechnipFMC
- Total
- US Steel
- Vestas

INTRODUCTION

Généralités

Si vous n'utilisez pas vous-même nos produits mais si vous les revendez ou les employez comme éléments d'un ouvrage fabriqué par vos soins, nous vous demandons de prendre en compte et de faire connaître à vos clients les précautions et les avertissements que nous conseillons. Dans tous les cas, nous n'acceptons pas d'être tenu pour responsable pour toute utilisation incorrecte ou dommage, par vous ou par vos clients, en raison d'une mauvaise utilisation.

Définitions

Matières

Pour la production de manilles et autres produits de levage, nous utilisons différentes matières en fonction de l'usage du produit fini. Pour les manilles par exemple, nous pouvons utiliser, en fonction de l'usage spécifique, les matières suivantes :

- Acier doux, non traité, grade 30 ;
- Acier haute résistance, non traité ou normalisé, grade 40 ;
- Acier haute résistance, trempé et revenu, grade 60 ;
- Acier allié, trempé et revenu, grade 80 ;
- Acier allié, trempé et revenu, grade 100 ;
- Inox AISI316L ou AISI316, grade 50.

Charge

Les termes suivants sont utilisés afin de définir une charge :

- Charge Maximale d'Utilisation ou C.M.U. ou W.L.L. (Working Load Limit) : la charge maximale que le produit est autorisé à supporter par traction dans l'axe pour une utilisation générale.
- Charge d'épreuve ou PL (proofload) : la charge appliquée au cours des tests d'épreuve sur le produit. Cette charge ne doit provoquer aucune déformation visible du produit. Pour des informations spécifiques sur les charges d'épreuve appliquées, veuillez vous référer au chapitre concernant les essais.
- Charge de rupture minimale ou C.R.M. ou M.B.L (Minimum Breaking Load) : la force minimale à laquelle le produit peut se rompre ou ne plus tenir la charge. Lorsqu'une MBL s'applique, elle est spécifiée.
- Charge de choc : un impact soudain de la charge sur un accessoire de levage. Les charges de choc doivent être évitées impérativement étant donné l'augmentation significative de la force appliquée sur le produit et qui peut ainsi affecter sa durée de vie.

L'unité utilisée dans ce catalogue pour indiquer la C.M.U., la charge d'épreuve et la charge de rupture minimale est la tonne métrique.

Coefficient de sécurité

Ce coefficient indique le rapport entre la charge de rupture minimale et la C.M.U. Par exemple, pour la gamme Standard des manilles Green Pin®, le coefficient est 6:1. Cela signifie que la manille peut se casser seulement au-delà du coefficient minimal de 6 fois sa Charge Maximale d'Utilisation appliquée. Pour la gamme accessoires pour élingue chaîne Green Pin®, le coefficient de sécurité est 4:1.

Dimensions des produits

Toutes les dimensions des produits dans ce catalogue sont des dimensions nominales. Les croquis, les matières et/ou les spécifications peuvent être changés sans information préalable.

Finition

Les produits peuvent être finis de la façon suivante :

- Brut : le produit est livré tel qu'il a été forgé ou usiné et n'a pas reçu de traitement de finition particulier.
- Zingué : le produit a été traité par zingage électrolytique, conformément aux normes en vigueur. L'épaisseur du revêtement est de 5 µm minimum.
- Galvanisation : le produit est galvanisé par trempage à chaud, conformément aux normes en vigueur. L'épaisseur du revêtement est de 70 µm minimum.
- Peinture : le produit a été peint dans une couleur spécifique au produit.
- Poli : les produits inox sont polis.

Normes

Celles-ci font référence aux normes spécifiques au produit.

Fourchette de températures

Celle-ci indique à quelle température le produit peut être utilisé. Hors de cette fourchette de températures, la C.M.U. du produit utilisé peut être affectée.

Abréviations

Les abréviations suivantes sont utilisées dans ce catalogue :

Abréviations des familles de produits (par exemple, G-4161)

C Acier carbone
A Acier allié
R Acier inox
S Brut (non peint)
P Peint
E Zingué
G Galvanisé

Abréviations des noms de produits (par exemple, Green Pin® Manille lyre BN)

BN	Axe boulonné goupillé	HH	Crochet-Crochet
CL	A chape	HK	Crochet
CP	Goupille fendue	JJ	Chape-Chape
D	Poignée tête en D	ROV	Remote operated vehicle
E	A oeil	S	Manille
EE	Oeil-Oeil	S/S	Inox
EJ	Oeil-Chape	SC	Axe vissé
EH	Oeil-Crochet	SCL	A émerillon à chape
F	Poignée tête en F	SE	A émerillon à oeil
FN	Axe à écrou fixe	SQ	Axe à tête carrée
FP	Axe vissé à trou carré	Type-H	Horizontal
GR10	Grade 100	Type-U	Universel (horizontal et vertical)
GR5	Grade 50	Type-V	Vertical
GR8	Grade 80		

Certificats

Selon le type de produit, certains certificats sont disponibles. Veuillez trouver ci-dessous la liste des certificats pouvant être éventuellement fournis.

Type 2.1	2.1	Certificat de conformité selon EN 10204 Déclare la conformité des produits livrés à la commande.
Type 2.2	2.2	Certificat de conformité selon EN 10204 Déclare la conformité des produits livrés à la commande et indique les résultats d'un contrôle non spécifique.
Type 3.1	3.1	Certificat de réception selon EN 10204 Déclare la conformité des produits livrés à la commande et indique les résultats du contrôle spécifique de la matière. Ceci comprend la composition chimique et les propriétés mécaniques du produit livré.
Type MTC a	MTC ^a	Certificat de test d'usine Déclare la conformité des produits livrés à la commande et indique les résultats du contrôle à la charge d'épreuve des échantillons prélevés en production. Les produits ne sont pas testés individuellement.
Type MTC b	MTC ^b	Certificat de test d'usine Déclare la conformité des produits livrés à la commande et indique les résultats du contrôle individuel à la charge d'épreuve.
Type LROS	LROS	Certificat de contrôle à la charge d'épreuve Déclare la conformité des produits livrés au contrôle à la charge d'épreuve et au contrôle visuel en présence d'un inspecteur désigné par Lloyds Register et indique les résultats du contrôle individuel à la charge d'épreuve.
Type MPI a	MPI ^a	Rapport de test non destructif Déclare la conformité des produits livrés à la commande et indique les résultats du contrôle magnétoscopique (M.P.I.) selon EN 10228-1 sur des échantillons prélevés en production. Les produits ne sont pas testés individuellement.
Type MPI b	MPI ^b	Rapport de test non destructif Déclare la conformité des produits livrés à la commande et indique les résultats du contrôle magnétoscopique individuel (M.P.I.) selon EN 10228-1.

Le tableau se poursuit en page suivante

Type US a	US ^a	Rapport de test non destructif Déclare la conformité des produits livrés à la commande et indique les résultats du contrôle ultrason (U.S.) selon EN 10228-3 sur des échantillons prélevés en production. Les produits ne sont pas testés individuellement.
Type US b	US ^b	Rapport de test non destructif Déclare la conformité des produits livrés à la commande et indique les résultats du contrôle ultrason individuel (U.S.) selon EN 10228-3.
Type DNV GL 2.7-1 a	DNV GL 2.7-1 ^a	Certificat d'homologation selon DNV GL 2.7-1 Les manilles Green Pin® Standard, les manilles Green Pin® Polar, les mailles de tête simples et triples DNV GL sont homologuées DNV GL selon les normes DNV GL DNVGL-ST-E271-2.71. Conteneurs offshore et unités portables DNVGL-ST-E273. Certificats d'approbation de type DNV GL TAS000011V et TAS000013Z.
Type DNV GL 2.7-1 b	DNV GL 2.7-1 ^b	Certificat d'homologation selon DNV GL 2.7-1 Déclaration de conformité à la commande : Manilles Green Pin® Standard et Green Pin® Polar, DNV GL homologation selon les normes DNV GL DNVGL-ST-E271-2.71 Conteneurs offshore et DNVGL-ST-E273 Unités portables offshore. Indiquant les résultats des échantillons d'essai de charge d'épreuve d'un lot de production. Les produits ne sont pas testés individuellement.
Type DNV GL 0377	DNV GL 0377	Certificat d'homologation selon DNV GL 0377 Les manilles Green Pin® Power Sling sont homologuées DNV GL Type selon DNV GL Standard DNVGL-ST-0377 Standard pour les appareils de levage embarqués. Certificat d'approbation de type DNV GL TAS000018M. Ancien certificat DNV n° 2.22, Appareils de levage – Application – Pièces détachées pour grues offshore.
Type DNV GL 0378	DNV GL 0378 DNV GL CG3	Certificat d'homologation selon DNV GL 0378 Les manilles Green Pin® Standard, Green Pin Polar® et Green Pin Power Sling® sont homologuées DNV GL selon la norme DNV GL DNVGL-ST-0378 - Standard pour les appareils de levage offshore et plate-forme. Certificats d'approbation de type DNV GL TAS00001H7 et TAS000018M. Ancien certificat DNV n° 2.22, Appareils de levage – Application – Pièces détachées pour grues offshore.
Type DGUV	DGUV	Certificat de test type DGUV selon EN 1677 De nombreux accessoires pour élingues chaîne Green Pin® sont certifiées par le DGUV. Les contrôles sont effectués sur la base du GS-OA-15- 05:2012-05: Principes pour le test et la certification des chaînes et accessoires pour chaîne. Ces composants sont homologués selon EN818-2 ou EN1677 et sont ainsi marqués H94.
Type CE	CE	Déclaration de conformité CE La Déclaration de Conformité CE selon l'annexe IIA de la directive machine 2006/42/EC et ses derniers avenants.
Type BL	BL	Certificat de test de rupture Indique la valeur réelle du contrôle à la charge de rupture de l'échantillon testé.
Type ABS PDA	ABS PDA	Certificat d'évaluation de la conception du produit Les manilles Green Pin® Standard G-4161, G-4163, G-4151, G-4153 et les manilles Green Pin Polar® G-5163 et les manilles Green Pin Super® G-5261 et G-5263 sont homologuées ABS. Service prévu : Pièces détachées. Utilisation en levage. Certificats PDA ABS 18-HS1737328-PDA, 18-HS1737330-PDA et 18-HS1737332-PDA.
Type ABS MA	ABS MA	Certificat d'évaluation de la fabrication Certificat ABS MA 18-RO 3524956.

Conditions

Les certificats types 2.1, 2.2, 3.1, MTC a, DNV GL 2.7-1 a, DNV GL 2.7-1 b, DNV GL 0377, DNV GL 0378, DGUV, ABS PDA, ABS MA et CE peuvent être fournis sans supplément. Pour tous les autres certificats, des frais supplémentaires seront à votre charge.

Sans frais supplémentaire :

2.1 2.2 3.1 MTC^a DNV GL 2.7-1^a DNV GL 2.7-1^b DNV GL 0377 DNV GL 0378 DGUV CE ABS PDA ABS MA

Avec frais supplémentaires :

MTC^b LROS MPI^a MPI^b US^a US^b DNV GL CG3 BL

Sur demande, nous pouvons fournir les certificats de contrôles à la charge d'épreuve effectués en présence d'une société officielle de classification comme LROS, DNV GL, BV, ABS ou tout autre organisme de contrôle officiel certifié. Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit dans ce catalogue. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande. Pour plus d'information, veuillez consulter le tableau ci-dessous regroupant les différentes méthodes de contrôles.

Méthode essai	Type d'essai	Description de l'essai	Document
Inspection visuelle	Non Destructif	Les produits sont contrôlés et approuvés par notre service qualité. Les produits sont contrôlés et approuvés par notre service qualité, indiquant les résultats d'un contrôle non spécifique.	2.1 2.2
Contrôle spécifique matière	Destructif	La matière des produits est contrôlée. Ceci intègre la composition chimique et les propriétés mécaniques de l'accessoire.	3.1
Test Charge Epreuve	Non Destructif	Des échantillons d'un lot de production sont testés à la charge d'épreuve. Les produits ne sont pas testés individuellement. Tous les produits du lot de production sont testés individuellement à la charge d'épreuve.	MTC ^a MTC ^b
Contrôle Magnéto-scopique	Non Destructif	Des échantillons d'un lot de production sont contrôlés en magnétoscopie (M.P.I.) selon EN 10228-1. Les produits ne sont pas contrôlés individuellement. Tous les produits du lot de production sont contrôlés individuellement en magnétoscopie (M.P.I.) selon EN 10228-1.	MPI ^a MPI ^b
Contrôle Ultrason	Non Destructif	Des échantillons d'un lot de production sont contrôlés aux ultrasons (U.S.) selon EN 10228-3. Les produits ne sont pas contrôlés individuellement. Tous les produits du lot de production sont contrôlés individuellement aux ultrasons (U.S.) selon EN 10228-3.	US ^a US ^b
Test Charge Rupture	Destructif	Des échantillons du lot de production sont testés à la charge de rupture.	BL

Plans CAO

Les accessoires Green Pin® sont utilisés lors de diverses applications, à savoir du simple levage pour déplacer un produit d'un point A à un point B, à des systèmes de levage très complexes pour des applications offshore. Dans le dernier cas, les ingénieurs utilisent des logiciels de conception par ordinateur comme AutoCAD pour développer le schéma en 2D ou 3D du système complet.

Pour des produits standards, une bibliothèque de plans CAO est habituellement utilisée. L'utilisation de ce type de bibliothèque de plans permet de gagner du temps et de l'argent. Et elle évite bien sûr toute erreur de transfert de données entre un catalogue et le logiciel de CAO.

Pour aider les bureaux d'étude, Green Pin® met à disposition sur son site (www.greenpin.com) des plans CAO dans plusieurs formats. Ces plans peuvent être intégrés dans la plupart des programmes de dessin. De plus amples informations sont disponibles sur notre site : www.greenpin.com/cad

CAD

Une icône CAO indique sur la fiche produit si les plans CAO sont disponibles.

RFID

RFID

Green Pin® propose une solution d'identification de notre gamme de manilles Green Pin® grâce à une puce RFID (Radio Frequency Identification-Identification par Fréquence Radio) facilement accessible. Une icône RFID indique sur la fiche produit si le produit peut être équipé par fraisage d'une puce RFID.

Veuillez-vous référer à la page 20. Pour plus d'informations.

INFO

Plus d'information

Green Pin® met à disposition sur son site internet des fiches techniques d'information sur certains produits. Une icône INFO indique sur la fiche produit si une fiche technique est disponible à propos de ce produit sur notre site www.greenpin.com/FAQ

Précautions et avertissements généraux

Toutes les Charges Maximales d'Utilisation (C.M.U.) indiquées dans ce catalogue ou dans toute documentation Green Pin®, sont applicables uniquement aux produits récemment livrés, neufs et non utilisés, employés dans des conditions normales d'utilisation. Pour des utilisations dans des circonstances extrêmes ou avec des charges subissant des chocs, ceci doit être pris en considération pour le choix des accessoires à utiliser.

La Charge Maximale d'Utilisation (C.M.U.) doit être appliquée dans l'axe et aucune surcharge ne doit être exercée. Une traction latérale doit être évitée car les produits ne sont pas conçus pour cet usage et l'application d'une charge latérale peut réduire significativement la durée de vie du produit. La Charge Maximale d'Utilisation pour le produit représente la limite en utilisation statique. En cas d'utilisation dynamique (cas, accélérations, chocs), la tension effective augmente énormément et peut causer une rupture imprévisible.

Il est recommandé d'inspecter régulièrement les produits et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives, de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. L'inspection des produits doit être effectuée au moins tous les six mois voire plus souvent si les produits sont utilisés dans des conditions intensives.

Green Pin® améliore en permanence les produits pour répondre aux standards industriels. Pour cette raison, certaines dimensions ou certains marquages peuvent différer des indications mentionnées dans ce catalogue. Les caractéristiques présentées dans ce catalogue ou toute documentation Green Pin® sont données à titre indicatif. Green Pin® se réserve le droit d'apporter toutes les modifications appropriées à ses produits, même après acceptation d'une commande d'un client. Néanmoins, les caractéristiques essentielles et les performances de ces produits ne seront pas affectées négativement par ces modifications. Toute dimension ou caractéristique considérée comme critique doit être vérifiée par notre département d'ingénierie avant commande du produit.

Les accessoires Green Pin® sont utilisés habituellement pour un transfert de charge pendant une opération de levage, d'arrimage, de remorquage ou toute autre opération. Les accessoires sont assemblés généralement avec du câble acier, de la chaîne ou du câble synthétique pour obtenir une élingue de levage. Pour utiliser les produits en toute sécurité, les vérifications suivantes doivent être réalisées.

Vérification avant la première utilisation

Avant toute première utilisation de l'élingue il faut s'assurer que :

- l'élingue correspond précisément à ce qui a été demandé et commandé ;
- le certificat du fabricant et la déclaration CE valides ont été fournis ;
- l'identification et la charge maximale d'utilisation mentionnées sur l'élingue correspondent aux informations indiquées sur le certificat ;
- toutes les indications concernant l'élingue sont enregistrées (accessoires, diamètre, nombre de brins, angle, grade) dans le registre des équipements de levage ;
- les utilisateurs de l'élingue ont reçu une formation et les instructions appropriées.

Vérification avant chaque utilisation

Avant chaque utilisation, l'élingue doit être contrôlée visuellement afin de détecter tout défaut ou détérioration clairement identifiables. Si des défauts sont constatés lors de ce contrôle, l'élingue doit être mise hors service et remise à une personne compétente pour un examen plus approfondi. Certains éléments doivent être remplacés ou l'élingue complète est déclarée hors d'usage.

Un contrôle approfondi doit être effectué par une personne compétente à intervalles n'excédant pas six mois, voire plus fréquemment si l'élingue est utilisée dans des conditions intensives. Le registre des contrôles doit être tenu à jour. L'élingue chaîne doit être nettoyée correctement avant tout contrôle pour qu'elle soit exempte de graisse, saleté ou rouille. Toute méthode de nettoyage est acceptable dans la mesure où elle n'endommage pas la matière. Il faut éviter d'utiliser des acides, de chauffer, de modifier le métal qui pourrait cacher toute crique ou défaut de surface.

L'élingue doit être inspectée parfaitement sur toute sa longueur afin de détecter toute usure, déformation ou altération extérieure.

Tout accessoire de remplacement ou partie de l'élingue doit être conforme à la Norme Européenne appropriée ou aux normes en vigueur dans le pays concerné par l'utilisation de cette pièce. Dans une élingue chaîne, si un des maillons de chaîne du brin de l'élingue est endommagé alors l'ensemble de la chaîne de ce brin doit être remplacé. La réparation d'un maillon dans une élingue chaîne soudée doit être réalisée exclusivement par le fabricant de cette chaîne qui utilise un procédé de soudure adéquat. Les éléments présentant tout défaut doivent être écartés et remplacés. Lors du remplacement d'un accessoire assemblé mécaniquement, utilisez toujours un accessoire de remplacement qui réponde aux exigences de certification de l'élingue.

Manutention de la charge

- Il est important de contrôler l'élingue avant tout levage. Vérifiez s'il existe des instructions particulières pour le levage de la charge (données par le fabricant de la charge). Avant de commencer l'opération de levage, il faut s'assurer que la charge peut bouger librement et qu'elle n'est pas fixée ou qu'aucun objet ne risque de tomber de la charge. Le trajet entre le lieu de départ et le lieu d'arrivée ne doit pas être encombré.
- La masse de la charge doit être connue afin de sélectionner l'élingue avec la bonne charge maximale d'utilisation. Si la masse de la charge n'est pas indiquée, l'information peut être obtenue par le bon de livraison, le mode d'emploi, les plans ou par une méthode de calcul.
- Tenez compte du centre de gravité de la charge. Afin d'éviter toute inclinaison ou renversement, les conditions suivantes doivent être remplies :
 - pour des élingues à un brin ou sans fin, le point de fixation doit être directement au dessus du centre de gravité.
 - pour des élingues à deux brins, les points de fixation doivent être sur les côtés et au dessus du centre de gravité.
 - pour des élingues à trois et quatre brins, les points de fixation doivent être répartis dans le plan par rapport au centre de gravité. Distribuez la masse équitablement vis à vis des points de fixation, qui doivent être placés plus haut que le centre de gravité.
- Lors de l'utilisation d'élingues multibrins, les points de fixation et la configuration de l'élingue chaîne doivent être sélectionnés afin d'obtenir des angles entre les brins de l'élingue chaîne et la verticale selon la fourchette mentionnée sur l'élingue. Dans tous les cas, l'angle β , qui est l'angle entre le brin de l'élingue chaîne et la verticale, ne doit jamais excéder 60°. Plus de détails concernant les réductions de charge selon les angles sont mentionnés dans les tableaux des charges correspondant à chaque grade.
- Si une élingue multi brins n'est pas utilisée dans la configuration pour laquelle elle a été conçue, par exemple lever sans utiliser la totalité des brins de l'élingue, la C.M.U. doit être réduite par rapport à celle indiquée sur l'élingue en appliquant les facteurs suivants :

Types d'élingue chaîne	Nombre de brins utilisés	Facteur à appliquer sur la C.M.U.
Deux brins	1	1/2
Trois et quatre brins	2	2/3
Trois et quatre brins	1	1/3

- Dans tous les cas, l'élingue chaîne doit avoir une C.M.U. égale ou supérieure à la masse à lever.
- Assurez-vous que la charge à lever est capable de résister aux forces verticale et horizontale sans l'endommager.
- Une charge suspendue ne peut être laissée sans surveillance.
- Les utilisateurs doivent être informés des risques et dangers des chocs qui peuvent endommager l'élingue. La charge doit toujours être levée et déposée lentement.

Méthode de connexion

- Une élingue est habituellement fixée à la charge avec des accessoires d'extrémité tels les crochets et/ou les mailles ;
- Les éléments doivent être utilisés dans l'axe uniquement afin d'éviter tout risque de cambrage ;
- Les points de levage fixés sur la charge doivent être positionnés correctement dans le siège du crochet (jamais sur la pointe du crochet ou au niveau de l'ouverture) ;
- Veuillez-vous référer aux instructions d'utilisation propres à chaque composant dans les fiches produits.

Symétrie de la charge

Les valeurs de charge maximale d'utilisation mentionnées dans notre catalogue pour chaque grade ont été calculées en considérant que la charge soulevée par l'élingue est symétrique. Cela signifie que lors du levage de la charge, les brins de l'élingue sont répartis symétriquement dans le plan et tous les brins de l'élingue ont le même angle par rapport à la verticale. Référez vous à la norme EN 818-6:2000+A1:2008 pour plus de détails sur les élingues chaînes.

La charge est considérée comme symétrique si toutes les conditions suivantes sont satisfaites :

- la charge correspond à moins de 80 % de la C.M.U marquée et
- les angles des brins de l'élingue par rapport à la verticale sont tous supérieurs à 15° et
- les angles des brins de l'élingue par rapport à la verticale sont tous à 15° les uns par rapport aux autres et
- dans le cas d'une élingue à trois ou quatre brins, les angles des plans sont à 15° les uns par rapport aux autres.

Si un de ces paramètres n'est pas respecté, la charge doit alors être considérée comme asymétrique et le levage doit être étudié par une personne compétente qui calcule le taux de sécurité pour l'élingue. Sinon, dans le cas d'une charge asymétrique, la capacité de l'élingue doit être réduite de moitié. Si la charge tend à pencher, elle doit être reposée et le système de levage changé en repositionnant les points de fixation ou en utilisant des accessoires de raccourcissement compatibles. Le coefficient de sécurité de 5 ou 6 sur les accessoires utilisés individuellement a une vocation de sécurité. Ne dépassez jamais la valeur de la charge maximale d'utilisation (C.M.U).

Sécurité de levage

Les mains et autres parties corporelles doivent être écartées de la chaîne pour éviter tout incident. La charge doit être soulevée doucement jusqu'à mise sous tension de la chaîne. Dès que la charge est légèrement en suspens, un contrôle doit être fait afin de s'assurer que tout est sûr et que la charge est positionnée correctement. La norme ISO 12480-1 peut servir de référence quant au déroulement de l'opération de levage et l'adoption de consignes de sécurité. Ne déplacez jamais une charge au dessus des personnes.

Dépose de la charge

Le lieu de destination de la charge doit être préparé au préalable et doit être adapté au poids et à la forme de la charge. L'accès à ce lieu doit être débarrassé de tout obstacle et sans personne. La charge doit être déposée avec précaution. Evitez de coincer l'élingue sous la charge car vous risquez d'endommager la charge ou l'élingue. Avant de relâcher la tension sur les brins de l'élingue, la charge doit être vérifiée afin de s'assurer qu'elle est posée correctement et stable. Ensuite l'élingue peut être retirée à la main et non pas avec l'appareil de levage. La charge ne doit pas être posée brutalement pour éviter d'endommager l'élingue.

Stockage des élingues

Quand une élingue n'est pas en service, elle doit être stockée sur un support adapté. Elle ne doit pas rester au sol car elle risque d'être endommagée. Si l'élingue reste suspendue au crochet de la grue, les crochets de l'élingue doivent être accrochés à la maille de tête supérieure afin de limiter le risque de balancement des brins ou d'accrochage. Si l'élingue n'est pas utilisée pendant quelque temps, elle doit être nettoyée, séchée et protégée de la corrosion, par ex. légèrement huilée.

Maintenance

Une inspection régulière des élingues doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné.

Une personne compétente doit alors examiner les points suivants :

- Les marquages de l'élingue (identification et C.M.U.) sont lisibles ;
- Il ne doit pas y avoir de déformation des éléments aux deux extrémités ;
- Tension et usure de l'élingue ne doivent pas dépasser les tolérances applicables.

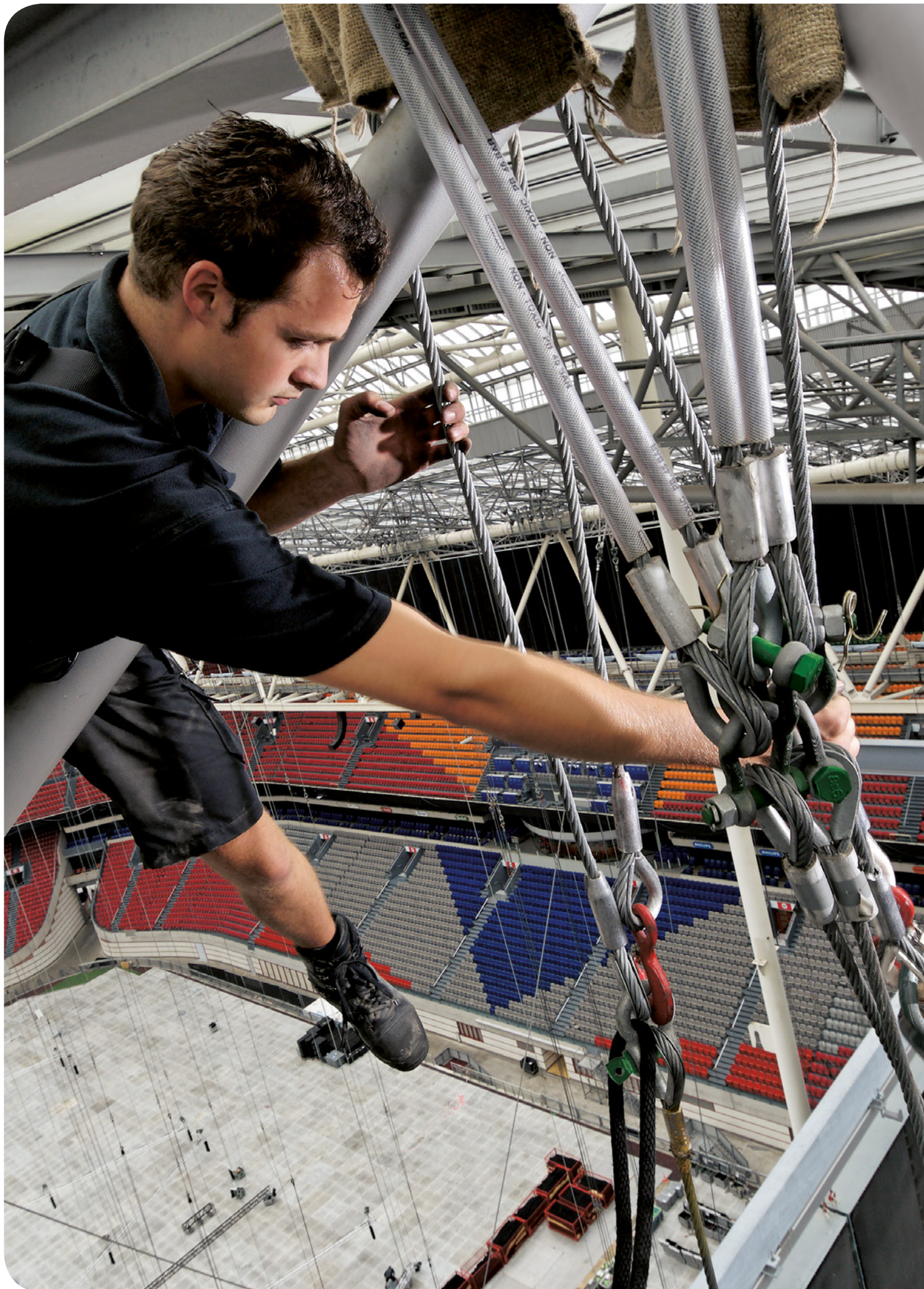
Si la plaquette, identifiant l'élingue et sa charge maximale d'utilisation, s'est détachée et que les informations nécessaires ne sont plus marquées sur l'élingue, l'élingue doit être mise hors service. Si une pièce doit être remplacée comme l'axe de chape ou le linguet du crochet (usé ou endommagé ou déformé), utilisez uniquement les pièces de rechange d'origine Green Pin®.

Limites d'utilisation

- Ne modifiez jamais les composants par soudure ou traitement thermique ou meulage ou tout autre procédé. Cela peut altérer leurs caractéristiques mécaniques et/ou chimiques ;
- Consultez Green Pin® afin de savoir si l'élingue peut être exposée à des solutions chimiques fortement concentrées. Les accessoires Green Pin® ne doivent pas être utilisés dans une atmosphère chimique, tels les acides ou les solutions alcalines ;
- Les données mentionnées dans les Normes Européennes relatives au levage ne prennent pas en compte les conditions de risques exceptionnels. Cela concerne les activités offshore, le levage des personnes et le levage de charges potentiellement dangereuses. Dans de tels cas, le degré de risque doit être estimé par une personne compétente et la charge maximale d'utilisation adaptée en conséquence ;
- Dans le cas de températures extrêmes, les réductions de charges sont applicables. Veuillez-vous référer à la fiche produit dans ce catalogue pour plus d'information en cas de température extrême.

Table de conversion

Pour convertir		
de	en	multiplier par
Longueur		
mm	Pouce	0.0393701
Pouce	mm	25.4
Masses		
Tonnes US	Tonnes métriques	0.9071847
Tonnes métriques	Tonnes US	1.1023113
Tonnes métriques	Livres	2204.6226218
Livres	Tonnes métriques	0.0004536
Tonnes métriques	Kilogrammes	1000
Kilogrammes	Tonnes métriques	0.001
Tonnes métriques	Kilo Newton	9.8066500
Kilo Newton	Tonnes métriques	0.1019716
Livres	Kilogrammes	0.4535924
Kilogrammes	Livres	2.2046226
Torsion		
Mètre Newton	Pied-livre-force	0.7375621
Pied-livre-force	Mètre Newton	1.3558180



Ce catalogue peut contenir des informations qui n'ont été mises à jour depuis la publication de ce catalogue et qui sont donc devenues obsolètes. Veuillez consulter les pages consacrées aux produits spécifiques sur le site web Green Pin® pour obtenir les informations techniques les plus récentes.

1	Manilles	18	1
2	Cosses	76	2
3	Serre-câbles	86	3
4	Manchons	92	4
5	Douilles / Boîtes à coin	96	5
6	Tendeurs	108	6
7	Connecteurs / Mailles	126	7
8	Emerillons	142	8
9	Crochets	148	9
10	Anneaux de levage	172	10
11	Tendeurs pour chaînes	186	11
12	Chaînes	194	12
13	Griffes de raccourcissement	198	13
14	Pinces de levage	202	14
15	Poulies	208	15
16	Articles de quincaillerie	216	16
17	Pièces détachées	228	17
18	Produits en inox	240	18

MANILLES



Applications

Les manilles sont utilisées dans des opérations de levage et des systèmes statiques de levage comme connexions amovibles pour connecter les câbles en acier, les chaînes et autres accessoires. Les manilles à axe vissé sont normalement utilisées pour des applications temporaires. Les manilles à boulon sont utilisées pour des applications permanentes ou de longue durée et lorsque l'axe de la manille risque de pivoter en cours d'utilisation. Les manilles droites sont principalement utilisées dans des systèmes d'élingues à un brin. Les manilles lyres sont utilisées généralement dans des systèmes d'élingues multibrins.

Gamme

Green Pin® propose une gamme étendue de manilles lyres et droites pour une grande variété d'applications. La gamme s'étend d'une C.M.U. de 0.33 tonnes à 1550 tonnes. C'est pour cette raison que nos clients peuvent choisir dans notre large panel, la manille qui convient le mieux à l'utilisation prévue. La plupart des manilles sont disponibles de stock. De plus, les manilles peuvent être livrées selon différentes normes comme l' US Federal Specification RR-C-271, EN 13889, British Standard 3032, DIN 82101, etc. Nous offrons également une gamme étendue de manilles commerciales qui ne sont pas destinées au levage mais plutôt comme fixation. Van Beest propose une large gamme d'autres manilles afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Toutes les manilles Green Pin® ont un design particulier pour une application spécifique. Quelques exemples :

- les manilles Green Pin Super® sont fabriquées à partir d'un acier grade 80. Elles sont prévues pour une utilisation dans un espace restreint. La résistance élevée de la matière permet de réduire les dimensions du produit tout en maintenant sa C.M.U et sa fonctionnalité ;
- les manilles Green Pin Polar® sont destinées à une utilisation dans des conditions climatiques extrêmes grâce à des propriétés garanties jusqu'à une température de -60°C ;
- les manilles Green Pin® à corps large sont dessinées pour offrir un large rayon à l'élingue qui lève. Un plus large rayon augmente de façon significative la durée de vie de l'élingue ;
- autre exemple de design fonctionnel : les manilles à axe à trou carré. Grâce à sa tête plate, le risque pour la manille d'être prise dans un filet ou une ligne est réduit.

Ce sont des exemples de designs ayant pour fonction d'optimiser au maximum l'utilisation quotidienne des manilles Green Pin®.

Les manilles utilisées pour des opérations de levage sont généralement marquées avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple WLL 25 T
- symbole du fabricant - par exemple GP
- code de traçabilité - par exemple HA en référence à un lot particulier
- grade - par exemple 4, 6, 8
- code de conformité CE (Conformité Européenne) - CE

Les manilles Green Pin® de Van Beest sont conformes à toutes les exigences applicables de la Directive Machine 2006/42/EC et à ses avenants récents.

Finition

Les manilles livrées par Green Pin® peuvent être galvanisées, zinguées, peintes ou brutes selon le type de la manille et de son utilisation. Consultez les fiches des manilles dans ce catalogue pour de plus amples informations sur la finition des produits.



Certificats

Au moment de passer la commande et sur demande, toutes les manilles destinées au levage peuvent être livrées avec les documents ou certificats suivants :

Sans supplément :

2.1 2.2 3.1 MTC[®] DNV GL 2.7-1[°] DNV GL 2.7-1[°] DNV GL 0377 DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

Avec frais supplémentaires :

MTC[®] MPI[®] MPI[®] US[®] US[®] DNV GL CG3 BL

Sur demande, nous pouvons fournir les certificats de contrôles à la charge d'épreuve effectués en présence d'une société officielle de classification comme LROS, DNV GL, BV, ABS ou tout autre organisme de contrôle officiel certifié. Veuillez vérifier auprès de Van Beest si votre demande de certificat peut être satisfaite.

Les manilles Green Pin[®] droites et lyres et les manilles Green Pin Polar[®] sont homologuées DNV GL. Ces manilles ont deux certifications d'homologation DNV qui confirment la conformité à :

- DNV GL-ST-E271-2.71 Conteneurs Offshore
- EN 12079-2 Conteneurs Offshore et équipements de levage associés
- EN 13889 Manilles forgées en acier pour applications générales de levage
- IMO/MSC Circulaire 860
- US Federal Specification RR-C-271
- DNV Standard for Certification DNV GL-ST-E273 Unités Offshore Portables
- DNV Standard for Certification No. 0378 Applications de levage

Ces certificats TAS000011V et TAS00001H7 confirment que les manilles Green Pin[®] standard et les manilles Green Pin Polar[®] répondent aux exigences de la dernière version des normes DNV mentionnées ci-dessus.

Les manilles Green Pin[®] Power Sling sont homologuées DNV GL. Ceci confirme la conformité à :

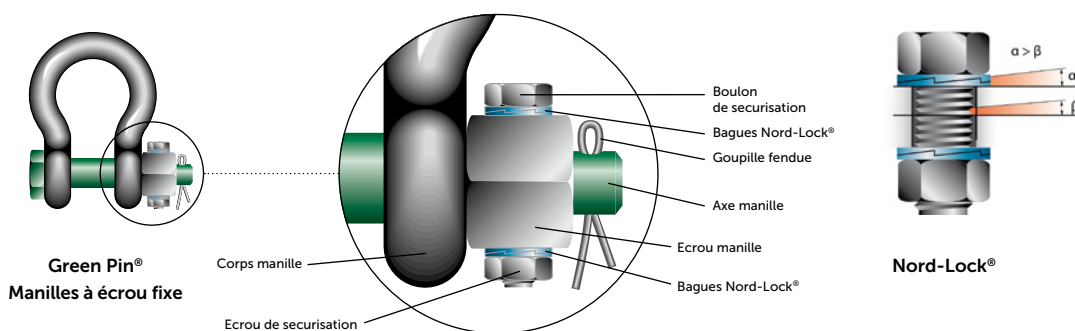
- DNV GL Standard for Certification No. 0377 Applications Levage Portables
- DNV GL Standard for Certification No. 0378 Applications Levage Offshore et Plateforme

Le certificat TAS000018M confirme que les manilles Green Pin Power Sling[®] répondent aux exigences de la dernière version des normes DNV GL mentionnées ci-dessus.

Les manilles Green Pin[®] G-4161, G-4163, G-4151, G-4153, G-5163, G-5261 et G-5263 sont homologuées ABS. Le certificat de ces manilles indique l'homologation de leur design et du procédé de fabrication. Les manilles sont approuvées pour une utilisation comme équipement de levage et appareil de levage.

Manilles à écrou fixe

Les manilles peuvent être aussi montées dans des ensembles permanents. Celles-ci peuvent être soumises à des charges dynamiques et/ou à d'extrêmes vibrations. Pour de telles applications, le risque existe, qu'avec le temps, l'écrou se dévisse petit à petit. Afin d'éviter tout risque de dévissage, nous vous proposons les manilles Green Pin[®] à écrou fixe. Les manilles Green Pin Super[®], Heavy Duty, Heavy Duty Polar, Sling et BigMouth[®] lyre peuvent être équipées d'un boulon de ce type qui consiste en un boulon en AISI 316 qui traverse de part en part l'écrou et l'axe de la manille. Le boulon de sécurisation est fixé grâce à deux jeux de rondelles Nord-Lock[®] ainsi qu'un écrou de sécurité. Ceci maintient l'écrou de la manille en position. Les rondelles à effet de cames Nord-Lock se verrouillent lorsqu'elles sont exposées à des vibrations ou à des sollicitations dynamiques.



Green Pin[®]
Manilles à écrou fixe

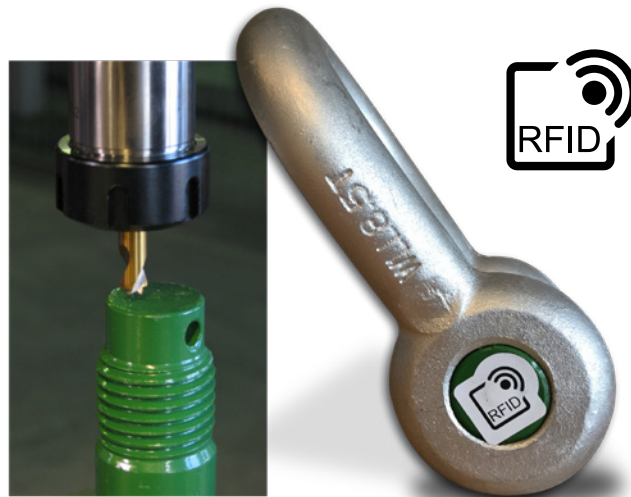
Nord-Lock[®]

Manilles Green Pin® RFID

Tout matériel de levage nécessite un contrôle régulier. Suivre et établir un rapport papier peuvent constituer une lourde tâche et donc une perte de temps. Green Pin® vous propose une solution alternative grâce à la puce RFID (Radio Frequency Identification – Identification par Radio Fréquence) facilement accessible sur nos manilles Green Pin® Standard. Cette puce RFID répond à un signal radio qui est transmis par un lecteur. Chaque puce a un numéro unique et ce numéro peut faire le lien entre une manille et un fichier dans un système de gestion des contrôles. Les puces, mises en place par fraisage sur la tête de l'axe, sont résistantes aux impacts et durables. Ces puces sont compatibles NFC (Near Field Communication-Communication dans un champ proche) permettant ainsi aux utilisateurs de scanner, d'identifier et de tracer les manilles avec leur smartphone NFC dernière génération.

Green Pin® propose cette option d'intégration de puce RFID sur toutes les manilles Green Pin® dont l'axe a un diamètre minimum de 28mm.

- **Protocole RF :** ISO 15693
- **Fréquence opération :** HF – 13.56 MHz



Test

Les produits destinés au levage sont généralement contrôlés à la charge d'épreuve. Les certificats peuvent être fournis sur demande. Pour toute information relative aux certificats, veuillez-vous référer au chapitre Certificats.

Les manilles Green Pin® sont testées à la charge d'épreuve selon les valeurs suivantes :

C.M.U.	Green Pin® Manilles lyres ou droites Polar® Lourdes BigMouth® lyre	Green Pin Super® manilles	Green Pin® Manilles Corps large	Green Pin Power Sling® manilles	Green Pin® Manille pour Sangle	Green Pin BigMouth® Manille droite
Tonnes	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve	Charge d'épreuve
0.33	0.66					
0.5	1					
0.75	1.5					
1	2					
1.5	3					
2	4					
3.25	6.5				8.13	
3.3		6.6				
4.6						9.2
4.75	9.5				11.88	
5		10				
6.5	13				16.25	
7		14	14			
8.5	17				21.25	
8.6						17.2
9.5	19	19				
12	24					
12.5		25	25			
13.5	27					
15		30				
15.5						31
16	32					
17	34					
18		36	36			
21		42				
25	50					
30	60	60	60			
35	70					
40		80	80			
42.5	85					
55	110	110	110			
75	150		112.5			
85	170	170				
120	240	240				
125			187.5	250		
150	225	225	225	300		
175		262.5				
200	300		300	400		
250	375		375	500		
300	450		450	600		
400	600		532	800		
500	750		665	1000		
600	900		798	900		
700	1050		931	1050		
800	1200		1064	1200		
900	1350		1197	1350		
1000	1500		1330	1500		
1250	1875		1663	1875		
1500	2250					
1550			2061.5	2325		

Conseils d'utilisation

Sélectionnez le type de manille et sa C.M.U en fonction de la charge à soulever. Dans des circonstances extrêmes ou en cas de choc, ces conditions doivent être prises en compte lors de la sélection de la manille. Veuillez noter que les manilles commerciales ne peuvent jamais être utilisées en levage.

Les manilles doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

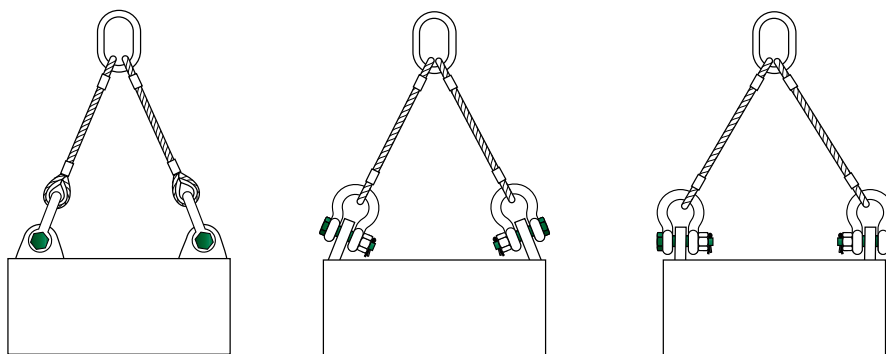
- tous les marquages sont lisibles ;
- le corps et l'axe sont de la même marque et de même type ;
- le corps et l'axe sont tous les deux de la bonne taille ;
- n'utilisez jamais une manille boulonnée sans utiliser une goupille ;
- l'axe, l'écrou, la goupille ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les filetages de l'axe et du corps de la manille ne sont pas endommagés ;
- le corps et l'axe ne sont pas tordus et/ou excessivement usés ;
- le corps et l'axe ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou traces de corrosion ;
- les manilles ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait modifier leur C.M.U. ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais une manille par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa C.M.U.

Assemblage

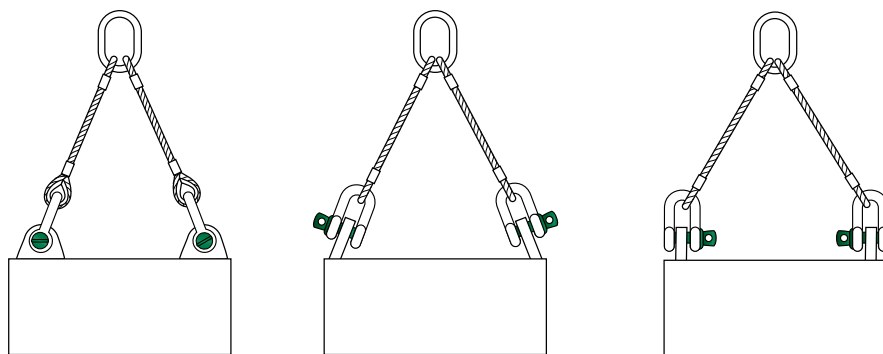
Assurez-vous que l'axe soit correctement vissé dans l'œil de la manille en serrant à la main puis avec une clef ou un outil approprié, de telle sorte que l'axe soit entièrement vissé dans l'œil de la manille. Vérifiez que l'axe a la bonne longueur afin qu'il pénètre complètement dans l'œil et que la tête de l'axe soit positionnée contre la surface de l'œil de la manille.

Un axe peut mal se placer s'il est courbé, si le filetage de raccord est trop serré ou s'il y a un mauvais alignement des trous de l'axe. Dans ces cas bien précis, n'utilisez pas la manille. Ne remplacez un axe de manille défectueux que par un axe de même marque, de même dimension, du même type, de même fabrication afin d'assurer la C.M.U originale de la manille.

Assurez-vous que la manille porte la charge d'une façon correcte. Par exemple, la charge doit se trouver au milieu du corps de la manille. Evitez des charges se déformant, instables et ne surchargez pas.



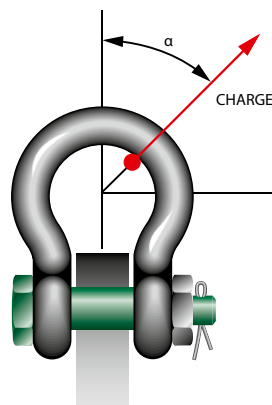
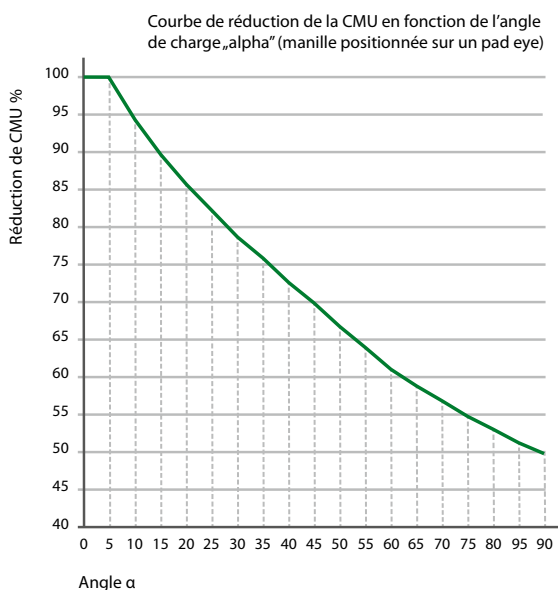
UNIQUEMENT APRES
REDUCTION DE LA C.M.U.



UNIQUEMENT APRES
REDUCTION DE LA C.M.U.

Charges latérales

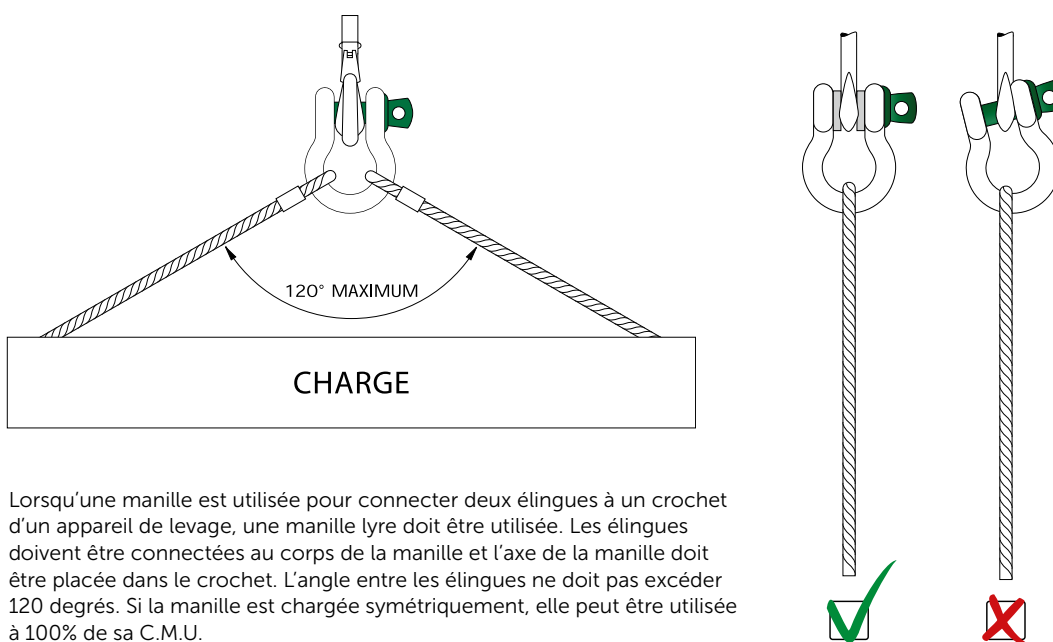
Les charges latérales sur les produits doivent être évitées étant donné que les accessoires n'ont pas été conçus à cet effet. Si une charge latérale ne peut être empêchée, la C.M.U. de la manille doit être réduite :



Ce graphique est valable pour toutes les manilles Green Pin®, à l'exception des manilles ROV (P-5363 et P-5367). Ces manilles ne peuvent être utilisées que dans l'axe. Ce graphique ne s'applique pas non plus aux manilles Green Pin® Corps large (P-6033 et P-6013) ni aux manilles Green Pin Power Sling® (P-6043). Veuillez contacter Van Beest si vous souhaitez appliquer une charge latérale sur les manilles Green Pin® Corps Large ainsi que les Green Pin Power Sling®.

Charger dans l'axe signifie charger perpendiculairement à l'axe de la manille et dans le même plan que le corps de la manille. Les angles de charge indiqués dans le graphique sont les angles par rapport à cet axe.

Lorsque vous utilisez des manilles dans des élingues à plusieurs brins, il est nécessaire de porter une attention particulière à l'angle entre les brins de l'élingue. Si l'angle augmente, la charge sur le brin augmente ainsi que celle appliquée sur chaque manille liée à ce brin.

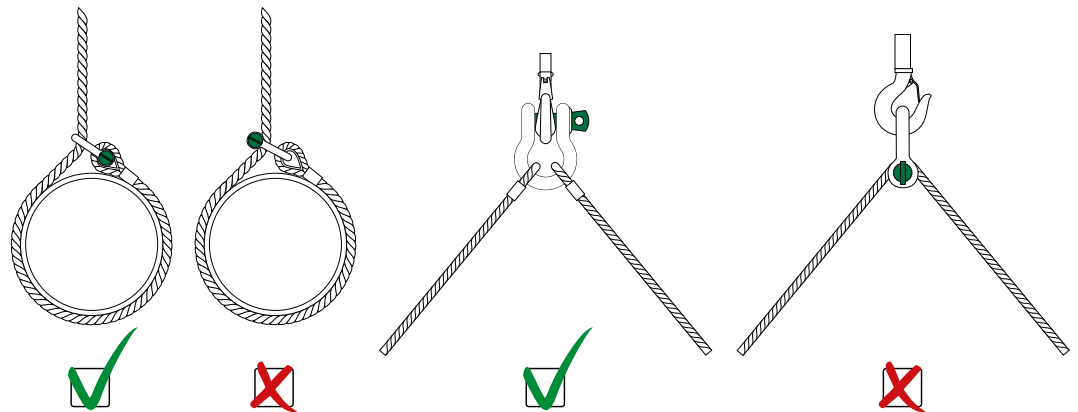


Lorsqu'une manille est utilisée pour connecter deux élingues à un crochet d'un appareil de levage, une manille lyre doit être utilisée. Les élingues doivent être connectées au corps de la manille et l'axe de la manille doit être placée dans le crochet. L'angle entre les élingues ne doit pas excéder 120 degrés. Si la manille est chargée symétriquement, elle peut être utilisée à 100% de sa C.M.U.

Pour éviter un chargement excentré de la manille, il est possible d'utiliser une entretoise à chaque extrémité de l'axe de la manille. Ne réduisez pas l'espace entre les œils de la manille en soudant des rondelles ou des entretoises sur les faces internes des œils ou en réduisant l'ouverture. Ceci aura un effet négatif sur la C.M.U de la manille.

Lorsqu'une manille est fixée à une poulie rassemblant un jeu de poulies à câbles, la charge sur cette manille s'accroît avec une valeur correspondant à l'effort de levage.

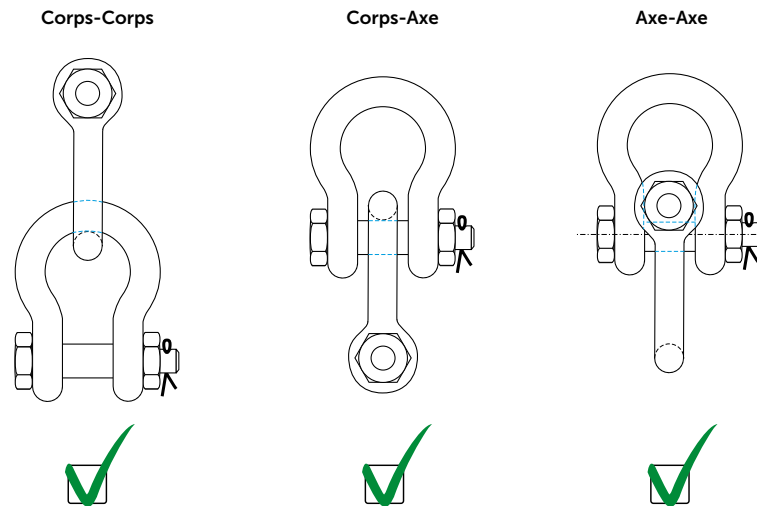
Veillez éviter des applications où la charge fait pivoter l'axe de la manille ; l'axe peut tourner et éventuellement se dévisser. Si cette situation est inévitable ou si la manille doit rester en place ainsi pendant une période prolongée ou si une sécurité complémentaire au niveau de l'axe est nécessaire, utilisez une manille boulonnée goupillée.



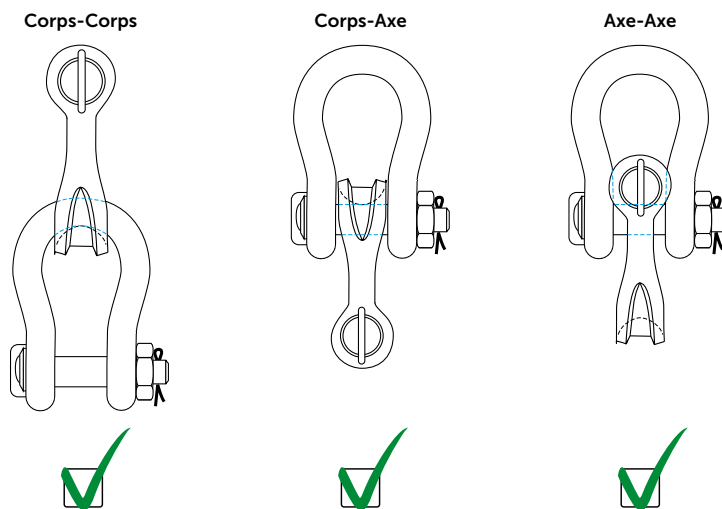
Les manilles ne doivent pas être en contact avec des solutions ou des fumées acides ou autres produits chimiques qui peuvent potentiellement endommager la manille.

Point de chargement

Les manilles sont utilisées en levage ou en statique comme maillons amovibles pour connecter des câbles (acier), des chaînes et autres accessoires. Très souvent, l'accessoire portant la charge et qui est connecté à une manille est de section circulaire. Un point de contact avec les manilles lors de l'opération de levage est autorisé dans la mesure où la dimension minimum de la section circulaire de l'accessoire est supérieure ou égale au diamètre du corps de la manille utilisée. La charge maximale de l'ensemble est celle de l'accessoire ayant la C.M.U la plus faible. Augmenter la zone de contact en utilisant des accessoires de diamètres supérieurs et/ou des pad eyes (œillets) peut être un avantage. Evitez les points de contact anguleux. Les manilles Green Pin® peuvent être aussi utilisées dans les configurations suivantes. La charge maximale de l'ensemble est celle de l'accessoire ayant la C.M.U. la plus faible.

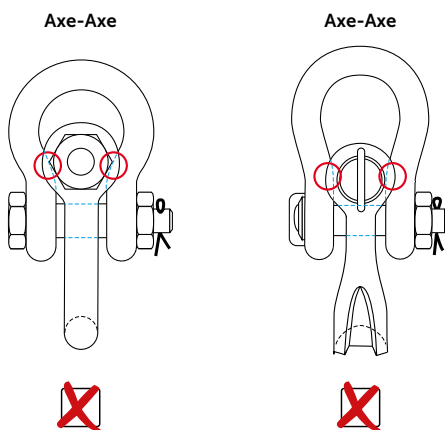


La couronne d'une manille Green Pin® Corps large est plus large qu'une manille standard créant ainsi une surface de contact plus grande. Ceci améliore la durée de vie de l'élingue. Les manilles Green Pin® Corps large peuvent être aussi utilisées selon les configurations suivantes. La charge maximale de l'ensemble est celle de l'accessoire ayant la C.M.U la plus faible. Pour l'utilisation de la Green Pin Power Sling® (P-6043), merci de contacter sales@vanbeest.fr.



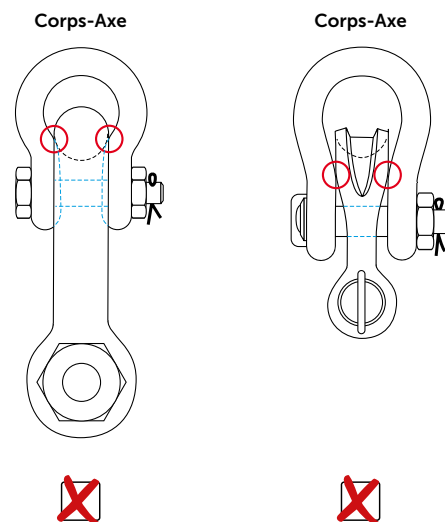
Configuration axe-axe

Si les œils de la manille se touchent et si les axes ne portent pas correctement, cette configuration ne doit pas être utilisée.



Configuration axe-corps

Si le corps de la manille intérieure touche les œils de la manille extérieure et si le corps et l'axe ne portent pas correctement, cette configuration ne doit pas être utilisée.



Température

Dans le cas de températures extrêmes, les réductions de charges suivantes sont applicables :

Angle de la charge	Réduction de la charge latérale Nouvelle C.M.U.
jusqu'à 200°C	100% la C.M.U. d'origine
200 - 300°C	90% la C.M.U. d'origine
300 - 400°C	75% la C.M.U. d'origine
> 400°C	Non autorisé

Les caractéristiques des manilles EN 13889 considèrent l'absence de conditions extrêmement dangereuses. Des conditions exceptionnellement dangereuses sont entre autres les activités off-shore, le levage de personnes ou de charges potentiellement dangereuses comme par exemple, les métaux en fusion, les matières corrosives ou étant fissiles. Dans un tel cas, une personne compétente doit estimer le taux de risque et la C.M.U. doit être diminuée selon la situation.

Inspection

Un contrôle régulier des manilles est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. L'inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les manilles sont utilisées dans des conditions intensives.



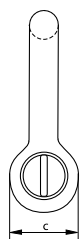
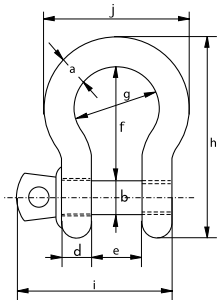


Green Pin® Manille lyre SC

Manille Standard lyre à axe vissé



G-4161



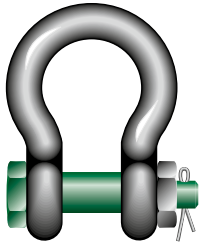
- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVA Class 2, Grade A ; à partir de 2 t, ces manilles sont conformes à la norme ASME B30.26
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC³ DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
0.33	5	6	12	5	9.5	22	16	36	29.5	26	0.02
0.5	7	8	16.5	7	12	29	20	48.5	38	34	0.05
0.75	9	10	20	9	13.5	32	22	56	46.5	40	0.1
1	10	11	22.5	10	17	36.5	26	63.5	54	46	0.14
1.5	11	13	26.5	11	19	43	29	74	59.5	51	0.19
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	73	58	0.36
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	89	75	0.63
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	103	89	1.01
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	119	102	1.5
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	137	118	2.21
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	153	131	3.16
12	32	35	72	32	51	115	83	201	170	147	4.31
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	186	162	5.55
17	38	42	88	38	60	146	99	249	203	175	7.43
25	45	50	103	45	74	178	126	300	243	216	12.84
35	50	57	111	50	83	197	138	331	272	238	18.15
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	310	274	26.29
55	65	70	145	65	105	260	180	433	344	310	37.6

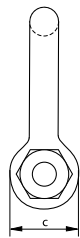
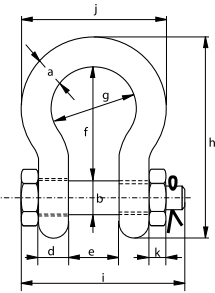
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
0.33	3/16	1/4	1/2	3/16	3/8	7/8	5/8	1 13/32	1 5/32	1 1/32	0.05
0.5	1/4	5/16	21/32	9/32	15/32	1 5/32	25/32	1 29/32	1 1/2	1 11/32	0.11
0.75	5/16	3/8	25/32	11/32	17/32	1 1/4	7/8	2 7/32	1 27/32	1 9/16	0.22
1	3/8	7/16	7/8	13/32	21/32	1 7/16	1 1/32	2 1/2	2 1/8	1 13/16	0.3
1.5	7/16	1/2	11/32	7/16	3/4	1 11/16	1 5/32	2 29/32	2 11/32	2	0.42
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2 7/8	2 9/32	0.79
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 1/2	2 15/16	1.38
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/16	3 1/2	2.22
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	4 11/16	4 1/32	3.31
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 13/32	4 21/32	4.86
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 1/32	5 5/32	6.97
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	6 11/16	5 25/32	9.49
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 5/16	6 3/8	12.24
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	8	6 7/8	16.37
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 9/16	8 1/2	28.31
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	10 23/32	9 3/8	40.01
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	12 7/32	10 25/32	57.96
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13 17/32	12 7/32	82.89





G-4163



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et conforme aux exigences de performance US Fed.Spec. RR-C-271 Type IVA Class 3, Grade A ; à partir de 2 t, ces manilles sont conformes à la norme ASME B30.26
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 | 2.2 | 3.1 | MTC[®] | DNV GL 2.7-1[®] * | DNV GL 2.7-1[®] * | DNV GL 0378 | CE | ABS PDA | ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
0.5	7	8	16.5	7	12	29	20	48.5	42	34	4	0.06
0.75	9	10	20	9	13.5	32	22	56	50	40	5	0.11
1	10	11	22.5	10	17	36.5	26	63.5	60	46	8	0.16
1.5	11	13	26.5	11	19	43	29	74	67	51	11	0.22
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	14.22
35	50	57	111	50	83	197	138	331	269	238	26	19.53
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	62

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
0.5	1/4	5/16	21/32	9/32	15/32	1 5/32	25/32	1 29/32	1 21/32	1 11/32	5/32	0.13
0.75	5/16	3/8	25/32	11/32	17/32	1 1/4	7/8	2 7/32	1 31/32	1 9/16	3/16	0.25
1	3/8	7/16	7/8	13/32	21/32	1 7/16	1 1/32	2 1/2	2 3/8	1 13/16	5/16	0.34
1.5	7/16	1/2	1 1/32	7/16	3/4	1 11/16	1 5/32	2 29/32	2 5/8	2	7/16	0.48
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	0.92
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	21/32	1.62
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	2.59
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	3.9
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	5.69
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	8.06
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	10.81
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	14.42
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	3/4	18.06
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 13/16	8 1/2	29/32	31.34
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	10 19/32	9 3/8	1 5/32	43.77
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	11 27/32	10 23/32	1 5/32	62.46
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13	12 7/32	1 1/4	87.27
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	12 15/16	7 15/32	20 3/4	14 31/32	13 3/8	1 17/32	136.69



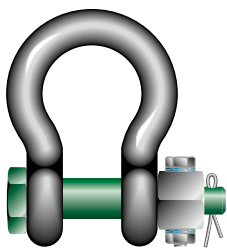
CAD RFID

* Pour manilles ≥ C.M.U. 2 t

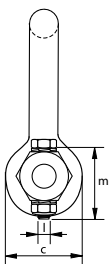
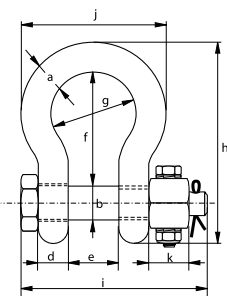


Green Pin® Manille lyre FN

Manille Standard lyre à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe



G-4143



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et conforme aux exigences de performance US Fed.Spec. RR-C-271 Type IVA Class 3, Grade A ; à partir de 2 t, ces manilles sont conformes à la norme ASME B30.26
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC² DNV GL 2.7-1² DNV GL 2.7-1³ CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia œil	Largeur œil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur couronne	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	M6	35	8.4	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	M6	40	8.4	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	M6	45	8.4	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	M8	50	20	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	M8	55	20	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	M10	60	39	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	M10	65	39	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	M10	70	39	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	M8	75	20	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	M8	90	20	14.22
35	50	57	111	50	83	197	138	331	269	238	26	M10	100	39	19.85
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	M12	110	68	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	M12	120	68	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	M12	140	68	62

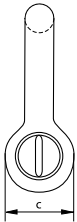
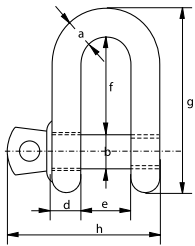
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia œil	Largeur œil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur couronne	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	M6	1 3/8	6.2	0.92
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 27/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	2 1/32	M6	1 9/16	6.2	1.62
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	M6	1 25/32	6.2	2.59
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	M8	1 31/32	14.7	3.9
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	5.69
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	8.06
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	10.81
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	14.42
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	3/4	M8	2 15/16	14.7	18.06
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 13/16	8 1/2	29/32	M8	3 17/32	14.7	31.34
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	10 19/32	9 3/8	1 1/32	M10	3 15/16	28.7	43.77
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	11 27/32	10 23/32	1 5/32	M12	4 11/32	50.1	62.46
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13	12 7/32	1 1/4	M12	4 23/32	50.1	87.27
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	12 15/16	7 15/32	20 3/4	14 31/32	13 3/8	1 17/32	M12	5 1/2	50.1	136.69





G-4151



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et répond aux exigences de performance de la Fed. Spéc. RR-C-271 Type IVB Classe 3 ; à partir de 2 t, ces manilles sont conformes à la norme ASME B30.26
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.33	5	6	12	5	9.5	19	33	29.5	0.02
0.5	7	8	16.5	7	12	22	41.5	38	0.05
0.75	9	10	20	9	13.5	26	50	46.5	0.09
1	10	11	22.5	10	17	32	59	54	0.14
1.5	11	13	26.5	11	19	37	68	59.5	0.19
2	13.5	16	34	13	22	43	81	73	0.32
3.25	16	19	40	16	27	51	97	89	0.54
4.75	19	22	46	19	31	59	112	103	0.87
6.5	22	25	52	22	36	73	134	119	1.34
8.5	25	28	59	25	43	85	154	137	2.08
9.5	28	32	66	28	47	90	167	153	2.77
12	32	35	72	32	51	94	180	170	3.72
13.5	35	38	80	35	57	115	209	186	5.14
17	38	42	88	38	60	127	230	203	6.85
25	45	50	103	45	74	149	271	243	11.45
35	50	57	111	50	83	171	305	272	16.86
42.5	57	65	130	57	95	190	345	310	24.61
55	65	70	145	65	105	203	376	344	32.65

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	lbs
0.33	3/16	1/4	15/32	3/16	3/8	3/4	1 5/16	1 5/32	0.04
0.5	1/4	5/16	21/32	9/32	15/32	7/8	1 5/8	1 1/2	0.11
0.75	5/16	3/8	25/32	11/32	17/32	1 1/32	1 31/32	1 27/32	0.2
1	3/8	7/16	7/8	13/32	21/32	1 1/4	2 5/16	2 1/8	0.3
1.5	7/16	1/2	1 1/32	7/16	3/4	1 15/32	2 11/16	2 11/32	0.42
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	2 7/8	0.7
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	3 1/2	1.19
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	4 1/16	1.92
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	4 11/16	2.95
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	5 13/32	4.59
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	6 1/32	6.1
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	6 11/16	8.2
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	4 17/32	8 7/32	7 5/16	11.33
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	8	15.1
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	5 7/8	10 21/32	9 9/16	25.23
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	6 23/32	12	10 23/32	37.17
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	7 15/32	13 19/32	12 7/32	54.26
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	8	14 13/16	13 17/32	71.98

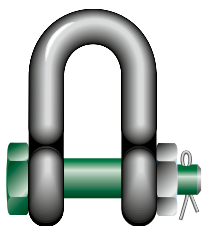


CAD RFID

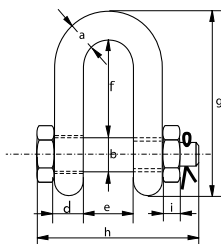


Green Pin® Manille droite BN

Manille Standard droite à axe boulonné goupillé



G-4153



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC* DNV GL 2.7-1* DNV GL 2.7-1* DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	43	81	82	13	0.39
3.25	16	19	40	16	27	51	97	98	17	0.67
4.75	19	22	46	19	31	59	112	114	19	1.08
6.5	22	25	52	22	36	73	134	130	22	1.66
8.5	25	28	59	25	43	85	154	150	25	2.46
9.5	28	32	66	28	47	90	167	166	27	3.4
12	32	35	72	32	51	94	180	178	30	4.51
13.5	35	38	80	35	57	115	209	197	33	6.1
17	38	42	88	38	60	127	230	202	19	7.63
25	45	50	103	45	74	149	271	249	23	12.88
35	50	57	111	50	83	171	305	269	26	17.35
42.5	57	65	130	57	95	190	345	301	29	25.94
55	65	70	145	65	105	203	376	330	32	35.33
85	75	83	162	73	127	229	427	380	39	52.97

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	3 7/32	1/2	0.85
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	3 27/32	21/32	1.48
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	4 1/2	3/4	2.39
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	5 1/8	7/8	3.66
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	5 29/32	31/32	5.42
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	6 17/32	1 1/16	7.5
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	7	1 3/16	9.95
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	4 17/32	8 7/32	7 3/4	1 5/16	13.45
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	7 15/16	3/4	16.82
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	5 7/8	10 21/32	9 13/16	29/32	28.4
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	6 23/32	12	10 19/32	1 1/32	38.25
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	7 15/32	13 19/32	11 27/32	1 5/32	57.19
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	8	14 13/16	13	1 1/4	77.89
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	9 1/32	16 13/16	14 31/32	1 17/32	116.77

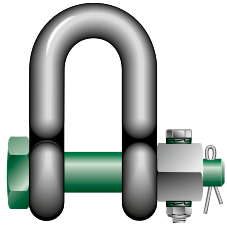
CAD RFID



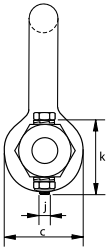
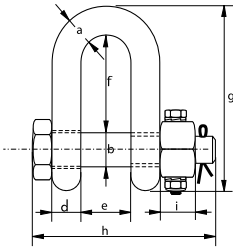
* Pour manilles ≥ C.M.U. 2 t

Green Pin® Manille droite FN

Manille Standard droite à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe



G-4133



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a DNV GL 2.7-1^a DNV GL 2.7-1^b CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	Nm	kg
2	13.5	16	34	13	22	43	81	82	13	M6	35	8.4	0.39
3.25	16	19	40	16	27	51	97	98	17	M6	40	8.4	0.67
4.75	19	22	46	19	31	59	112	114	19	M6	45	8.4	1.08
6.5	22	25	52	22	36	73	134	130	22	M8	50	20	1.66
8.5	25	28	59	25	43	85	154	150	25	M8	55	20	2.46
9.5	28	32	66	28	47	90	167	166	27	M10	60	39	3.4
12	32	35	72	32	51	94	180	178	30	M10	65	39	4.51
13.5	35	38	80	35	57	115	209	197	33	M10	70	39	6.1
17	38	42	88	38	60	127	230	202	19	M8	75	20	7.63
25	45	50	103	45	74	149	271	249	23	M8	90	20	13.25
35	50	57	111	50	83	171	305	269	26	M10	100	39	18.53
42.5	57	65	130	57	95	190	345	301	29	M12	110	68	25.94
55	65	70	145	65	105	203	376	330	32	M12	120	68	35.33
85	75	83	162	73	127	229	427	380	39	M12	140	68	52.97

En pouces

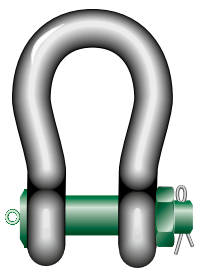
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j mm	k pouces	ft lb	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	3 7/32	1/2	M6	1 3/8	6.2	0.85
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	3 27/32	2 1/32	M6	1 9/16	6.2	1.48
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	4 1/2	3/4	M6	1 25/32	6.2	2.39
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	5 1/8	7/8	M8	1 31/32	14.7	3.66
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	5 29/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	5.42
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	6 17/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	7.5
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	7	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	9.95
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	4 17/32	8 7/32	7 3/4	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	13.45
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	7 15/16	3/4	M8	2 15/16	14.7	16.82
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	5 7/8	10 21/32	9 13/16	29/32	M8	3 17/32	14.7	29.21
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	6 23/32	12	10 19/32	1 1/32	M10	3 15/16	28.7	40.86
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	7 15/32	13 19/32	11 27/32	1 5/32	M12	4 11/32	50.1	57.19
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	8	14 13/16	13	1 1/4	M12	4 23/32	50.1	77.89
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	9 1/32	16 13/16	14 31/32	1 17/32	M12	5 1/2	50.1	116.77



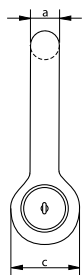
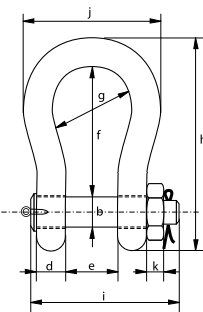


Green Pin® Manille Lourde lyre BN

Manille lyre à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée



P-6036



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : la manille est peinte en gris et l'axe en vert
les manilles de 120 tonnes sont galvanisées
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * MPI^a US^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
120	95	95	208	95	147	400	238	647	453	428	50	110
150	105	108	238	105	169	410	275	688	496	485	50	160
200	120	130	279	120	179	513	290	838	564	530	70	235
250	130	140	299	130	205	554	305	904	614	565	70	295
300	140	150	325	140	205	618	305	996	644	585	80	368
400	170	175	376	164	231	668	325	1114	690	665	70	560
500	180	185	398	164	256	718	350	1190	720	710	70	685
600	200	205	444	189	282	718	375	1243	810	775	70	880
700	210	215	454	204	308	718	400	1263	870	820	70	980
800	210	220	464	204	308	718	400	1270	870	820	70	1100
900	220	230	485	215	328	718	420	1296	920	860	70	1280
1000	240	240	515	215	349	718	420	1336	940	900	70	1460
1250	260	270	585	230	369	768	450	1456	1025	970	70	1990
1500	280	290	625	230	369	818	450	1556	1025	1010	70	2400

En pouces

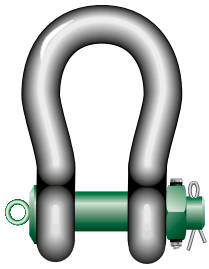
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	17 27/32	16 27/32	1 31/32	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 17/32	19 3/32	1 31/32	353
200	4 23/32	5 1/8	10 31/32	4 23/32	7 1/16	20 3/16	11 13/32	33	22 3/16	20 7/8	2 3/4	518
250	5 1/8	5 1/2	11 25/32	5 1/8	8 1/16	21 13/16	12	35 19/32	24 5/32	22 1/4	2 3/4	650
300	5 1/2	5 29/32	12 25/32	5 1/2	8 1/16	24 11/32	12	39 7/32	25 11/32	23 1/32	3 5/32	811
400	6 11/16	6 7/8	14 13/16	6 15/32	9 3/32	26 5/16	12 25/32	43 27/32	27 5/32	26 3/16	2 3/4	1235
500	7 3/32	7 9/32	15 21/32	6 15/32	10 3/32	28 9/32	13 25/32	46 27/32	28 11/32	27 15/16	2 3/4	1510
600	7 7/8	8 1/16	17 15/32	7 7/16	11 3/32	28 9/32	14 3/4	48 15/16	31 7/8	30 1/2	2 3/4	1940
700	8 9/32	8 15/32	17 7/8	8 1/32	12 1/8	28 9/32	15 3/4	49 23/32	34 1/4	32 9/32	2 3/4	2161
800	8 9/32	8 21/32	18 9/32	8 1/32	12 1/8	28 9/32	15 3/4	50	34 1/4	32 9/32	2 3/4	2425
900	8 21/32	9 1/16	19 3/32	8 15/32	12 29/32	28 9/32	16 17/32	51 1/32	36 7/32	33 27/32	2 3/4	2822
1000	9 7/16	9 7/16	20 9/32	8 15/32	13 3/4	28 9/32	16 17/32	52 19/32	37	35 7/16	2 3/4	3219
1250	10 1/4	10 5/8	23 1/32	9 1/16	14 17/32	30 1/4	17 23/32	57 5/16	40 11/32	38 3/16	2 3/4	4387
1500	11 1/32	11 13/32	24 19/32	9 1/16	14 17/32	32 7/32	17 23/32	61 1/4	40 11/32	39 3/4	2 3/4	5291

CAD RFID

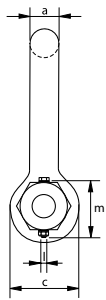
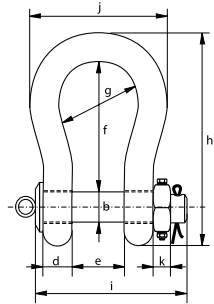
* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t

Green Pin® Manille Lourde lyre FN

Manille lyre à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe, capacité de levage élevée



P-6016



- **Matériau :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26
- **Finition :** la manille est peinte en gris et l'axe en vert
les manilles de 120 tonnes sont galvanisées

• **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * MPI^a US^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	Nm	kg
120	95	95	208	95	147	400	238	647	453	428	50	M12	150	68	110
150	105	108	238	105	169	410	275	688	496	485	50	M12	160	68	160

En pouces

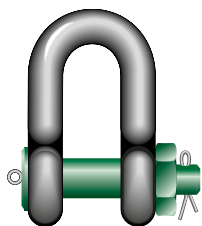
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	ft lb	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 45/32	17 27/32	16 27/32	1 31/32	M12	5 29/32	50.1	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 17/32	19 3/32	1 31/32	M12	6 5/16	50.1	353

* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t



Green Pin® Manille Lourde droite BN

Manille droite à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée

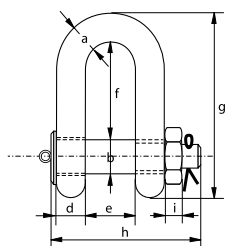


G-6038

- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MTC ^a	MPI ^a	US ^a	CE
-----	-----	-----	------------------	------------------	-----------------	----

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
120	95	95	208	95	147	274	521	453	50	110



En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	10 25/32	20 1/2	17 27/32	1 31/32	243

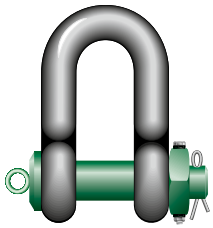


CAD RFID

Green Pin® Manille Lourde droite FN

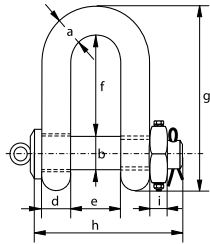
Manille droite à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe

- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC[®] MPI[®] US[®] CE



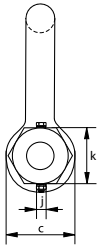
G-6018

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	Nm	kg
120	95	95	208	95	147	274	521	453	50	M12	150	68	110



En pouces

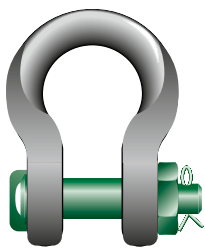
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j mm	k pouces	ft lb	lbs
120	3 ³ / ₄	3 ³ / ₄	8 ³ / ₁₆	3 ³ / ₄	5 ²⁵ / ₃₂	10 ²⁵ / ₃₂	20 ¹ / ₂	17 ²⁷ / ₃₂	1 ³¹ / ₃₂	M12	5 ²⁹ / ₃₂	50.1	243



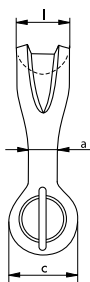
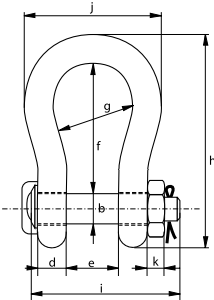


Green Pin® Manille Corps large BN

Manille lyre à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée



P-6033



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : corps peint en gris et axe en vert
les manilles de 7 à 55 tonnes sont galvanisées
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a * LROS * MPI^b * US^c * CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	kg
7	22	22	46	19	32	96	64	153	115	110	19	41	2
12.5	28	28	61	25	44	121	82	197	151	146	24	54	4
18	35	35	69	30	54	148	102	239	175	180	29	64	7
30	40	42	90	35	69	165	126	279	211	200	34	79	13
40	55	51	109	45	84	199	140	331	252	235	38	97	21
55	60	57	115	55	90	240	160	389	299	270	45	100	30
75	68	70	125	54	110	290	185	473	317	317	40	120	45
125	85	80	154	85	137	366	220	583	413	390	40	150	84
150	94	95	179	89	147	391	253	645	445	434	50	170	117
200	110	105	199	100	158	481	280	759	480	482	50	205	179
250	126	120	227	110	179	542	300	859	535	530	60	240	260
300	135	134	245	122	195	601	350	947	590	620	70	265	350
400	160	160	293	145	231	576	370	985	675	690	80	320	580
500	170	180	328	160	263	681	450	1131	748	790	90	339	780
600	190	200	348	170	289	741	490	1234	809	865	100	370	980
700	200	215	392	190	315	751	540	1284	879	901	100	400	1360
800	218	230	420	200	342	851	554	1426	942	947	110	420	1430
900	242	255	466	220	368	851	580	1488	1023	1023	120	440	1650
1000	260	270	490	240	399	851	614	1532	1103	1107	120	460	2970
1250	285	300	510	260	452	931	650	1666	1227	1182	150	530	3700
1550	285	320	550	280	483	950	680	1710	1300	1253	150	560	4000

En pouces

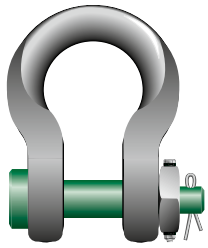
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l pouces	lbs
7	7/8	7/8	1 13/16	3/4	1 9/32	3 25/32	2 17/32	6	4 17/32	4 5/16	3/4	1 5/8	4.41
12.5	1 1/8	1 1/8	2 3/8	1	1 3/4	4 3/4	3 1/4	7 3/4	5 15/16	5 3/4	15/16	2 1/8	8.82
18	1 3/8	1 3/8	2 23/32	1 3/16	2 1/8	5 13/16	4 1/32	9 13/32	6 7/8	7 3/32	1 5/32	2 17/32	18
30	1 9/16	1 21/32	3 17/32	1 3/8	2 23/32	6 1/2	4 31/32	10 31/32	8 5/16	7 7/8	1 11/32	3 1/8	29
40	2 5/32	2	4 9/32	1 25/32	3 5/16	7 27/32	5 1/2	13 1/32	9 29/32	9 1/4	1 1/2	3 13/16	46
55	2 3/8	2 1/4	4 17/32	2 5/32	3 17/32	9 7/16	6 5/16	15 5/16	11 25/32	10 5/8	1 25/32	3 15/16	66
75	2 11/16	2 3/4	4 29/32	2 1/8	4 11/32	11 13/32	7 9/32	18 5/8	12 15/32	12 15/32	1 9/16	4 23/32	99
125	3 11/32	3 5/32	6 1/16	3 11/32	5 13/32	14 13/32	8 21/32	22 15/16	16 1/4	15 11/32	1 9/16	5 29/32	185
150	3 11/16	3 3/4	7 1/16	3 1/2	5 25/32	15 13/32	9 31/32	25 13/32	17 17/32	17 3/32	1 31/32	6 11/16	257
200	4 11/32	4 1/8	7 27/32	3 15/16	6 7/32	18 15/16	11 1/32	29 7/8	18 29/32	18 31/32	1 31/32	8 1/16	395
250	4 31/32	4 23/32	8 15/16	4 11/32	7 1/16	21 11/32	11 13/16	33 13/16	21 1/16	20 7/8	2 3/8	9 7/16	571
300	5 5/16	5 9/32	9 21/32	4 13/16	7 11/16	23 21/32	13 25/32	37 9/32	23 7/32	24 13/32	2 3/4	10 7/16	770
400	6 5/16	6 5/16	11 17/32	5 23/32	9 3/32	22 11/16	14 9/16	38 25/32	26 9/16	27 5/32	3 5/32	12 19/32	1279
500	6 11/16	7 3/32	12 29/32	6 5/16	10 11/32	26 13/16	17 23/32	44 17/32	29 7/16	31 3/32	3 17/32	13 11/32	1720
600	7 15/32	7 7/8	13 11/16	6 11/16	11 3/8	29 3/16	19 9/32	48 19/32	31 27/32	34 1/16	3 15/16	14 9/16	2161
700	7 7/8	8 15/32	15 7/16	7 15/32	12 13/32	29 9/16	21 1/4	50 9/16	34 19/32	35 15/32	3 15/16	15 3/4	2998
800	8 19/32	9 1/16	16 17/32	7 7/8	13 15/32	33 1/2	21 13/16	56 5/32	37 3/32	37 9/32	4 11/32	16 17/32	3153
900	9 17/32	10 1/32	18 11/32	8 21/32	14 1/2	33 1/2	22 27/32	58 19/32	40 9/32	40 9/32	4 23/32	17 5/16	3638
1000	10 1/4	10 5/8	19 9/32	9 7/16	15 23/32	33 1/2	24 3/16	60 5/16	43 7/16	43 19/32	4 23/32	18 1/8	6548
1250	11 7/32	11 13/16	20 3/32	10 1/4	17 25/32	36 21/32	25 19/32	65 19/32	48 5/16	46 17/32	5 29/32	20 7/8	8157
1550	11 7/32	12 19/32	21 21/32	11 1/32	19 1/32	37 13/32	26 25/32	67 5/16	51 3/16	49 11/32	5 29/32	22 1/16	8818



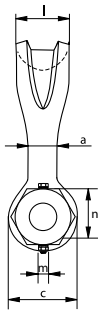
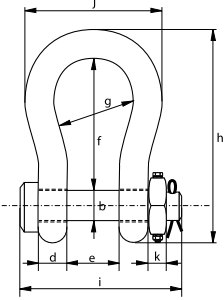
* Pour manilles ≥ C.M.U. 75 t

Green Pin® Manille Corps large FN

Manille lyre à axe boulonné goupillé avec écrou fixe, capacité de levage élevée



P-6013



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : corps peint en gris et axe en vert
les manilles de 7 à 55 tonnes sont galvanisées
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^b * LROS * MPI^b * US^b * CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	Nm	kg
7	22	22	46	19	32	96	64	153	115	110	19	41	M6	45	8.4	2
12.5	28	28	61	25	44	121	82	197	151	146	24	54	M8	50	20	4
18	35	35	69	30	54	148	102	239	175	180	29	64	M10	65	39	8
30	40	42	90	35	69	165	126	279	211	200	34	79	M6	75	8.4	13
40	55	51	109	45	84	199	140	331	252	235	38	97	M8	90	20	21
55	60	57	115	55	90	240	160	389	299	270	45	100	M10	100	39	30
75	68	70	125	54	110	290	185	473	317	317	40	120	M12	120	68	45
125	85	80	154	85	137	366	220	583	413	390	40	150	M12	130	68	84
150	94	95	179	89	147	391	253	645	445	434	50	170	M12	140	68	117

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	ft lb	lbs
7	7/8	7/8	1 13/16	3/4	1 9/32	3 25/32	2 17/32	6	4 17/32	4 5/16	3/4	1 5/8	M6	1 25/32	6.2	4.41
12.5	1 1/8	1 1/8	2 3/8	1	1 3/4	4 3/4	3 1/4	7 3/4	5 15/16	5 3/4	15/16	2 1/8	M8	1 31/32	14.7	8.82
18	1 3/8	1 3/8	2 23/32	1 3/16	2 1/8	5 13/16	4 1/32	9 13/32	6 7/8	7 3/32	1 5/32	2 17/32	M10	2 9/16	28.7	18
30	1 9/16	1 21/32	3 17/32	1 3/8	2 23/32	6 1/2	4 31/32	10 31/32	8 5/16	7 7/8	1 11/32	3 1/8	M6	2 15/16	6.2	29
40	2 5/32	2	4 9/32	1 25/32	3 5/16	7 27/32	5 1/2	13 1/32	9 29/32	9 1/4	1 1/2	3 13/16	M8	3 17/32	14.7	46
55	2 3/8	2 1/4	4 17/32	2 5/32	3 17/32	9 7/16	6 5/16	15 5/16	11 25/32	10 5/8	1 25/32	3 15/16	M10	3 15/16	28.7	66
75	2 11/16	2 3/4	4 29/32	2 1/8	4 11/32	11 13/32	7 9/32	18 5/8	12 15/32	12 15/32	1 9/16	4 23/32	M12	4 23/32	50.1	99
125	3 11/32	3 5/32	6 1/16	3 11/32	5 13/32	14 13/32	8 21/32	22 15/16	16 1/4	15 11/32	1 9/16	5 29/32	M12	5 1/8	50.1	185
150	3 11/16	3 3/4	7 1/16	3 1/2	5 25/32	15 13/32	9 31/32	25 13/32	17 17/32	17 3/32	1 31/32	6 11/16	M12	5 1/2	50.1	257

* Pour manilles ≥ C.M.U. 75 t

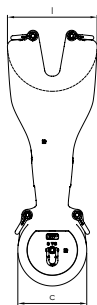
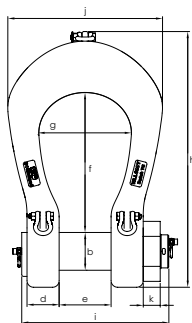


Green Pin Power Sling® Manille BN

Manille grade 80 à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée



P-6043



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : la manille est peinte en gris et l'axe en vert
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MTC [®]	LROS	MPI [®]	US [®]	DNV GL 0377	DNV GL 0378	CE
-----	-----	-----	------------------	------	------------------	-----------------	-------------	-------------	----

C.M.U.	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Poids unitaire
t	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	kg
125	80	166	85	134	364	220	631	382	370	36	205	95
150	95	182	90	144	389	250	703	408	420	42	248	134
200	105	204	100	154	479	276	838	446	475	47	290	195
250	120	238	110	174	539	300	938	503	515	60	314	271
300	134	260	121	189	599	350	1031	550	605	60	345	368
400	160	305	140	224	620	370	1123	645	652	80	392	563
500	180	340	152	255	679	450	1239	714	763	85	440	786
600	200	365	170	280	739	490	1353	788	820	90	475	1009
700	215	405	190	320	750	540	1415	879	895	100	512	1288
800	230	430	200	347	850	554	1547	942	917	108	536	1503
900	255	476	215	373	850	580	1598	1013	970	120	560	1849
1000	270	500	232	404	850	614	1642	1085	1022	125	590	2188
1250	300	570	245	442	928	650	1812	1164	1144	140	670	2933

En pouces

C.M.U.	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Surface de contact	Poids unitaire
t	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l pouces	lbs
125	3 5/32	6 17/32	3 11/32	5 9/32	14 11/32	8 27/32	24 27/32	15 1/32	14 9/16	1 13/32	8 1/16	210
150	3 3/4	7 5/32	3 17/32	5 21/32	15 5/16	9 27/32	27 11/16	16 1/16	16 17/32	1 21/32	9 3/4	296
200	4 1/8	8 1/32	3 15/16	6 1/16	18 7/8	10 7/8	33	17 9/16	18 11/16	1 27/32	11 13/32	430
250	4 23/32	9 3/8	4 11/32	6 27/32	21 7/32	11 13/16	36 15/16	19 13/16	20 9/32	2 3/8	12 3/8	598
300	5 9/32	10 1/4	4 3/4	7 7/16	23 19/32	13 25/32	40 19/32	21 21/32	23 13/16	2 3/8	13 19/32	812
400	6 5/16	12	5 1/2	8 13/16	24 13/32	14 9/16	42 7/16	25 3/8	25 21/32	3 5/32	15 7/16	1242
500	7 3/32	13 3/8	5 31/32	10 1/32	26 23/32	17 23/32	48 25/32	28 1/8	30 1/32	3 11/32	17 5/16	1733
600	7 7/8	14 3/8	6 11/16	11 1/32	29 3/32	19 9/32	53 9/32	31 1/32	32 9/32	3 7/32	18 11/16	2225
700	8 15/32	15 15/16	7 15/32	12 19/32	29 17/32	21 1/4	55 23/32	34 19/32	35 1/4	3 15/16	20 5/32	2840
800	9 1/16	16 15/16	7 7/8	13 21/32	33 15/32	21 13/16	60 29/32	37 3/32	36 3/32	4 1/4	21 3/32	3314
900	10 1/32	18 3/4	8 15/32	14 11/16	33 15/32	22 27/32	62 29/32	39 7/8	38 3/16	4 23/32	22 1/16	4077
1000	10 5/8	19 11/16	9 1/8	15 29/32	33 15/32	24 3/16	64 21/32	42 23/32	40 1/4	4 29/32	23 7/32	4824
1250	11 13/16	22 7/16	9 21/32	17 13/32	36 17/32	25 19/32	71 11/32	45 27/32	45 1/32	5 1/2	26 3/8	6467

CAD RFID

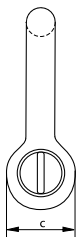
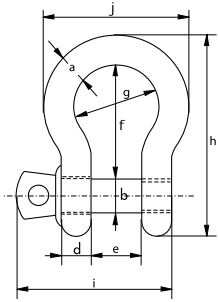


Green Pin Super® Manille lyre SC

Manille lyre grade 80 à axe vissé



G-5261



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 2, Grade B
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -20°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
3.3	13.5	16	34	13	22	51	32	89	73	58	0.36
5	16	19	40	16	27	64	43	110	89	75	0.63
7	19	22	46	19	31	76	51	129	103	89	1.01
9.5	22	25	52	22	36	83	58	144	119	102	1.5
12.5	25	28	59	25	43	95	68	164	137	118	2.21

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
3.3	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2 7/8	2 9/32	0.79
5	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 1/2	2 15/16	1.38
7	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/16	3 1/2	2.22
9.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	4 11/16	4 1/32	3.31
12.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 13/32	4 21/32	4.86

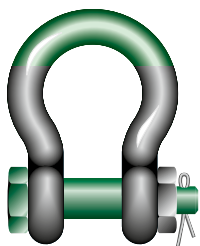
CAD RFID



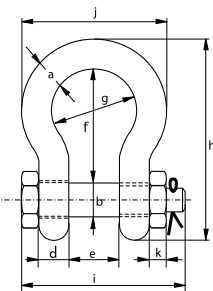


Green Pin Super® Manille lyre BN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé



G-5263



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade B
- **Finition :** galvanisation (les manilles de 175 tonnes sont peintes)
- **Température :** -20°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] MTC[®] * LROS * CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
3.3	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.40
5	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.73
7	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	1.19
9.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	1.73
12.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	2.56
15	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	3.6
18	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	4.95
21	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	6.62
30	38	42	88	38	60	146	99	249	217	175	34	8.11
40	45	50	103	45	74	178	126	300	260	216	40	15
55	57	57	117	57	83	197	138	341	303	252	46	23
85	70	70	143	70	105	260	180	437	363	320	56	44
120	83	83	162	83	127	329	190	535	425	356	66	72
150**	95	95	208	95	147	400	238	647	524	428	50	112
175**	105	108	238	105	169	410	275	688	567	485	50	160

En pouces

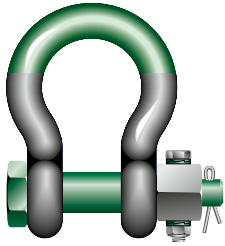
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
3.3	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	0.88
5	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	21/32	1.61
7	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	2.62
9.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	3.81
12.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	5.64
15	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	7.94
18	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	10.91
21	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	14.59
30	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	8 17/32	6 7/8	1 5/16	17.88
40	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	10 1/4	8 1/2	1 9/16	33.07
55	2	2 1/4	4 19/32	2 1/4	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 7/16	11 15/16	9 29/32	1 25/32	50.71
85	2 1/2	2 3/4	5 5/8	2 3/4	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 7/32	14 9/32	12 19/32	2 7/32	97
120	3	3 1/4	6 3/8	3 9/32	5	12 15/16	7 15/32	21 1/16	16 23/32	14 1/32	2 5/8	158.73
150**	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	20 5/8	16 27/32	1 31/32	246.92
175**	4	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	22 5/16	19 3/32	1 31/32	352.74



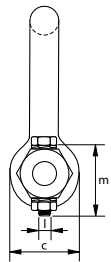
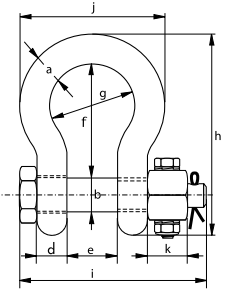
* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t
 ** A boulon tête ronde
 ** Exclut de l'approbation de type ABS

Green Pin Super® Manille lyre FN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé avec un écrou fixe



G-5243



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade B
- **Finition :** galvanisation (les manilles de 175 tonnes sont peintes)
- **Température :** -20°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg
3.3	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	M6	35	8.4	0.40
5	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	M6	40	8.4	0.73
7	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	M6	45	8.4	1.19
9.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	M8	50	20	1.73
12.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	M8	55	20	2.56
15	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	M10	60	39	3.6
18	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	M10	65	39	4.95
21	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	M10	70	39	6.62
30	38	42	88	38	60	146	99	249	217	175	34	M8	75	20	8.11
40	45	50	103	45	74	178	126	300	260	216	40	M8	90	20	15
55	57	57	117	57	83	197	138	341	303	252	46	M10	100	39	23
85	70	70	143	70	105	260	180	437	363	320	56	M12	120	68	44
120	83	83	162	83	127	329	190	535	425	356	66	M12	140	68	72
150**	95	95	208	95	147	400	238	647	524	428	50	M12	150	68	112
175**	105	108	238	105	169	410	275	688	567	485	50	M12	160	68	160

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs
3.3	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	M6	1 3/8	6.2	0.88
5	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	2 1/32	M6	1 9/16	6.2	1.61
7	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	M6	1 25/32	6.2	2.62
9.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	M8	1 31/32	14.7	3.81
12.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	5.64
15	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	7.94
18	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	10.91
21	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	14.59
30	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	8 17/32	6 7/8	1 5/16	M8	2 15/16	14.7	17.88
40	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	10 1/4	8 1/2	1 9/16	M8	3 17/32	14.7	33.07
55	2	2 1/4	4 19/32	2 1/4	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 7/16	11 15/16	9 29/32	1 25/32	M10	3 15/16	28.7	50.71
85	2 1/2	2 3/4	5 5/8	2 3/4	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 7/32	14 9/32	12 19/32	2 7/32	M12	4 23/32	50.1	97
120	3	3 1/4	6 3/8	3 9/32	5	12 15/16	7 15/32	21 1/16	16 23/32	14 1/32	2 5/8	M12	5 1/2	50.1	158.73
150**	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	20 5/8	16 27/32	1 31/32	M12	5 29/32	50.1	246.92
175**	4	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	22 5/16	19 3/32	1 31/32	M12	6 5/16	50.1	352.74

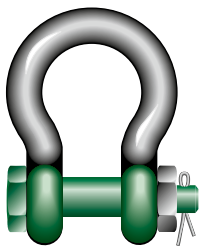
* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t

** A boulon tête ronde

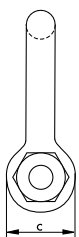
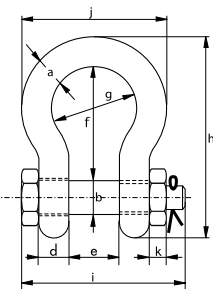


Green Pin Polar® Manille lyre BN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé, pour une utilisation à basse température



G-5163



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 7 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale des manilles de 55T et 85T
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] DNV GL 2.7-1[®] DNV GL 2.7-1[®] DNV GL 0378 CE ABS PDA ABS MA

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	14.22
35	50	57	116	50	83	197	138	334	269	238	26	19.85
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	62

En pouces

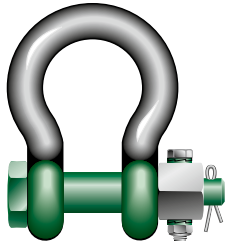
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	0.92
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	21/32	1.62
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	2.59
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	3.9
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	5.69
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	8.06
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	10.81
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	14.42
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	3/4	18.06
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 13/16	8 1/2	29/32	31.34
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 5/16	10 19/32	9 3/8	1 1/32	43.77
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	11 27/32	10 25/32	1 5/32	62.46
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13	12 7/32	1 1/4	87.27
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	12 15/16	7 15/32	20 3/4	14 31/32	13 3/8	1 17/32	136.69



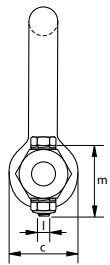
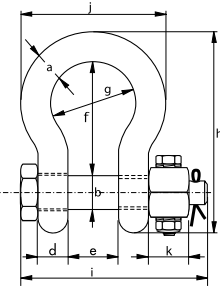
CAD RFID

Green Pin Polar® Manille lyre FN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé avec écrou fixe, pour une utilisation à basse température



G-5143



- Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité :** 7 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVB Class 3, Grade A galvanisation
- Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a DNV GL 2.7-1^a DNV GL 2.7-1^b CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia œil	Largeur œil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	M6	35	8.4	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	M6	40	8.4	0.74
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	114	89	19	M6	45	8.4	1.18
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	22	M8	50	20	1.77
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	150	118	25	M8	55	20	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	27	M10	60	39	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	178	147	30	M10	65	39	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	197	162	33	M10	70	39	6.54
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	19	M8	75	20	8.19
25	45	50	103	45	74	178	126	300	249	216	23	M8	90	20	14.22
35	50	57	116	50	83	197	138	334	269	238	26	M10	100	39	19.85
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	29	M12	110	68	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	433	330	310	32	M12	120	68	39.59
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	39	M12	140	68	62

En pouces

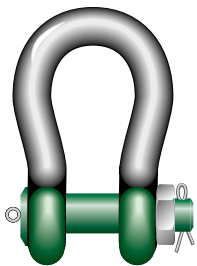
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia œil	Largeur œil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	3 7/32	2 9/32	1/2	M6	1 3/8	6.2	0.92
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	3 27/32	2 15/16	2 1/32	M6	1 9/16	6.2	1.62
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	4 1/2	3 1/2	3/4	M6	1 25/32	6.2	2.59
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	5 1/8	4 1/32	7/8	M8	1 31/32	14.7	3.9
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	5 29/32	4 21/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	5.69
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	8.06
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7	5 25/32	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	10.81
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	7 3/4	6 3/8	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	14.42
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	3/4	M8	2 15/16	14.7	18.06
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	9 13/16	8 1/2	29/32	M8	3 17/32	14.7	31.34
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 5/32	10 19/32	9 3/8	1 1/32	M10	3 15/16	28.7	43.77
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	11 27/32	10 25/32	1 5/32	M12	4 11/32	50.1	62.46
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	13	12 7/32	1 1/4	M12	4 23/32	50.1	87.27
85	3	3 1/4	6 3/8	2 7/8	5	12 15/16	7 15/32	20 3/4	14 31/32	13 3/8	1 17/32	M12	5 1/2	50.1	136.69



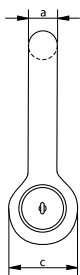
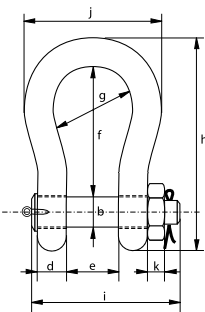


Green Pin Polar® Manille Lourde lyre BN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé, capacité de levage élevée, pour une utilisation à basse température



P-6031



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : la manille est peinte en gris et l'axe en vert
les manilles de 120 tonnes sont galvanisées
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * MPI^a * US^a * CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
120	95	95	208	95	147	400	238	647	453	428	50	110
150	105	108	238	105	169	410	275	688	496	485	50	160
200	120	130	279	120	179	513	290	838	564	530	70	235
250	130	140	299	130	205	554	305	904	614	565	70	295
300	140	150	325	140	205	618	305	996	644	585	80	368
400	170	175	376	164	231	668	325	1114	690	665	70	560
500	180	185	398	164	256	718	350	1190	720	710	70	685
600	200	205	444	189	282	718	375	1243	810	775	70	880
700	210	215	454	204	308	718	400	1263	870	820	70	980
800	210	220	464	204	308	718	400	1270	870	820	70	1100
900	220	230	485	215	328	718	420	1296	920	860	70	1280
1000	240	240	515	215	349	718	420	1336	940	900	70	1460
1250	260	270	585	230	369	768	450	1456	1025	970	70	1990
1500	280	290	625	230	369	818	450	1556	1025	1010	70	2400

En pouces

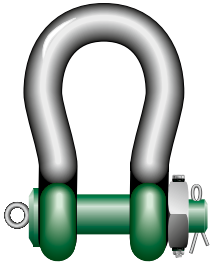
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	17 27/32	16 27/32	1 31/32	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 17/32	19 3/32	1 31/32	353
200	4 23/32	5 1/8	10 31/32	4 23/32	7 1/16	20 3/16	11 13/32	33	22 3/16	20 7/8	2 3/4	518
250	5 1/8	5 1/2	11 25/32	5 1/8	8 1/16	21 13/16	12	35 19/32	24 5/32	22 1/4	2 3/4	650
300	5 1/2	5 29/32	12 25/32	5 1/2	8 1/16	24 11/32	12	39 7/32	25 11/32	23 1/32	3 5/32	811
400	6 11/16	6 7/8	14 13/16	6 15/32	9 3/32	26 5/16	12 25/32	43 27/32	27 5/32	26 3/16	2 3/4	1235
500	7 3/32	7 9/32	15 21/32	6 15/32	10 3/32	28 9/32	13 25/32	46 27/32	28 11/32	27 15/16	2 3/4	1510
600	7 7/8	8 1/16	17 15/32	7 7/16	11 3/32	28 9/32	14 3/4	48 15/16	31 7/8	30 1/2	2 3/4	1940
700	8 9/32	8 15/32	17 7/8	8 1/32	12 1/8	28 9/32	15 3/4	49 23/32	34 1/4	32 9/32	2 3/4	2161
800	8 9/32	8 21/32	18 9/32	8 1/32	12 1/8	28 9/32	15 3/4	50	34 1/4	32 9/32	2 3/4	2425
900	8 21/32	9 1/16	19 3/32	8 15/32	12 29/32	28 9/32	16 17/32	51 1/32	36 7/32	33 27/32	2 3/4	2822
1000	9 7/16	9 7/16	20 9/32	8 15/32	13 3/4	28 9/32	16 17/32	52 19/32	37	35 7/16	2 3/4	3219
1250	10 1/4	10 5/8	23 1/32	9 1/16	14 17/32	30 1/4	17 23/32	57 5/16	40 11/32	38 3/16	2 3/4	4387
1500	11 1/32	11 13/32	24 19/32	9 1/16	14 17/32	32 7/32	17 23/32	61 1/4	40 11/32	39 3/4	2 3/4	5291



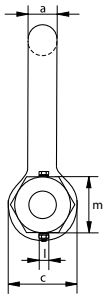
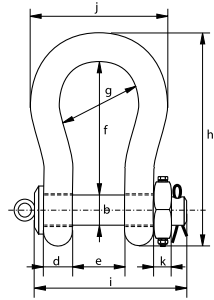
* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t

Green Pin Polar® Manille Lourde lyre FN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé avec écrou fixe, capacité de levage élevée, pour une utilisation à basse température



P-6011



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** ASME B30.26
- **Finition :** les manilles de 120 tonnes : galvanisation
les manilles de 150 tonnes : la manille est peinte en gris et l'axe en vert
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * MPI^a US^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	Nm	kg
120	95	95	208	95	147	399	238	646	453	428	50	M12	150	68	110
150	105	108	238	105	169	410	275	688	496	485	50	M12	160	68	160

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	ft lb	lbs
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 3/4	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 15/32	17 27/32	16 27/32	1 31/32	M12	5 29/32	50.1	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4 1/8	6 21/32	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 17/32	19 3/32	1 31/32	M12	6 5/16	50.1	353

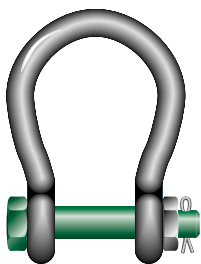
* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t



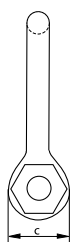
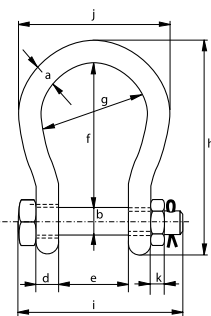
Green Pin BigMouth® Manille lyre BN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé et bouche large

- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE



G-4263



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
4.75	22	25	52	22	63	112	88	173	157	132	22	2.08
6.5	25	28	59	25	75	135	105	204	183	155	25	3.14
8.5	28	32	66	28	82	148	115	225	205	171	27	4.36
9.5	32	35	72	32	90	162	126	248	224	190	30	5.95
12	35	38	79	35	100	180	140	274	245	210	33	7.87
16	38	42	88	38	106	216	159	319	248	235	19	12.5
25	45	50	103	45	127	248	175	370	296	265	23	16.7
30	50	57	118	50	146	273	207	411	332	307	26	25
55	65	70	145	65	165	314	213	487	389	343	32	45
75	83	83	164	83	184	330	254	537	455	420	39	77

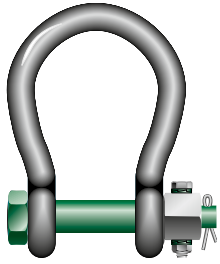
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
4.75	7/8	1	2 1/16	7/8	2 15/32	4 13/32	3 15/32	6 13/16	6 3/16	5 3/16	7/8	4.59
6.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	2 15/16	5 5/16	4 1/8	8 1/32	7 7/32	6 3/32	31/32	6.92
8.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	3 7/32	5 13/16	4 17/32	8 27/32	8 1/16	6 23/32	1 1/16	9.61
9.5	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	3 17/32	6 3/8	4 31/32	9 3/4	8 13/16	7 15/32	1 3/16	13.12
12	1 3/8	1 1/2	3 1/8	1 3/8	3 15/16	7 3/32	5 1/2	10 25/32	9 21/32	8 9/32	1 5/16	17.35
16	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	4 3/16	8 1/2	6 1/4	12 9/16	9 3/4	9 1/4	3/4	27.56
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	5	9 3/4	6 7/8	14 9/16	11 21/32	10 7/16	29/32	36.82
30	2	2 1/4	4 21/32	1 31/32	5 3/4	10 3/4	8 5/32	16 3/16	13 1/16	12 3/32	1 1/32	55.12
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	6 1/2	12 3/8	8 3/8	19 3/16	15 5/16	13 1/2	1 1/4	105.82
75	3 1/4	3 1/4	6 15/32	3 9/32	7 1/4	13	10	21 5/32	17 29/32	16 17/32	1 17/32	169.76

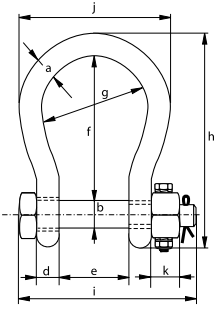
CAD RFID

Green Pin BigMouth® Manille lyre FN

Manille lyre grade 80 à axe boulonné goupillé, écrou fixe et bouche large



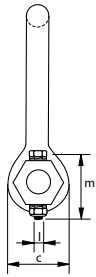
G-4243



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Longueur	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	m mm	Nm	kg	
4.75	22	25	52	22	63	112	88	173	157	132	22	M8	50	20	2.08	
6.5	25	28	59	25	75	135	105	204	183	155	25	M8	55	20	3.14	
8.5	28	32	66	28	82	148	115	225	205	171	27	M10	60	39	4.36	
9.5	32	35	72	32	90	162	126	248	224	190	30	M10	65	39	5.95	
12	35	38	79	35	100	180	140	274	245	210	33	M10	70	39	7.87	
16	38	42	88	38	106	216	159	319	248	235	19	M8	75	20	12.5	
25	45	50	103	45	127	248	175	370	296	265	23	M8	90	20	16.7	
30	50	57	118	50	146	273	207	411	332	307	26	M10	100	39	25	
55	65	70	145	65	165	314	213	487	389	343	32	M12	120	68	45	
75	83	83	164	83	184	330	254	537	455	420	39	M12	140	68	77	

En pouces

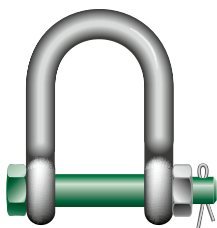


C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Longueur	Largeur	Épaisseur écrou	Filetage boulon	Longueur boulon	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	l mm	m pouces	ft lb	lbs	
4.75	7/8	1	2 1/16	7/8	2 15/32	4 13/32	3 15/32	6 13/16	6 3/16	5 3/16	7/8	M8	1 31/32	14.7	4.59	
6.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	2 15/16	5 5/16	4 1/8	8 1/32	7 7/32	6 3/32	31/32	M8	2 5/32	14.7	6.92	
8.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	3 7/32	5 13/16	4 17/32	8 27/32	8 1/16	6 23/32	1 1/16	M10	2 3/8	28.7	9.61	
9.5	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	3 17/32	6 3/8	4 31/32	9 3/4	8 13/16	7 15/32	1 3/16	M10	2 9/16	28.7	13.12	
12	1 3/8	1 1/2	3 1/8	1 3/8	3 15/16	7 3/32	5 1/2	10 25/32	9 21/32	8 9/32	1 5/16	M10	2 3/4	28.7	17.35	
16	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	4 3/16	8 1/2	6 1/4	12 9/16	9 3/4	9 1/4	3/4	M8	2 15/16	14.7	27.56	
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	5	9 3/4	6 7/8	14 9/16	11 21/32	10 7/16	29/32	M8	3 17/32	14.7	36.82	
30	2	2 1/4	4 21/32	1 31/32	5 3/4	10 3/4	8 5/32	16 3/16	13 1/16	12 3/32	1 1/32	M10	3 15/16	28.7	55.12	
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	6 1/2	12 3/8	8 3/8	19 3/16	15 5/16	13 1/2	1 1/4	M12	4 23/32	50.1	105.82	
75	3 1/4	3 1/4	6 15/32	3 9/32	7 1/4	13	10	21 5/32	17 15/16	16 17/32	1 17/32	M12	5 1/2	50.1	169.76	

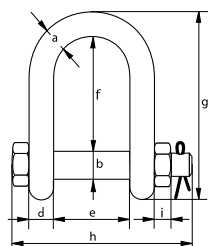


Green Pin BigMouth® Manille droite BN

Manille droite grade 80 à axe boulonné goupillé et larges dimensions intérieures



G-4553



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1** **2.2** **3.1** **MTC** **CE**

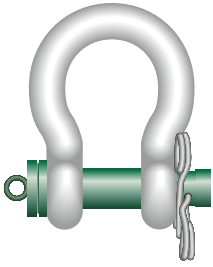
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
4.6	19	22	46	19	70	116	169	154	19	1.50
8.6	25	28	59	25	83	140	208	190	25	3.15
15.5	38	42	88	38	115	178	281	257	19	9.50

En pouces

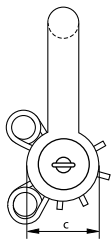
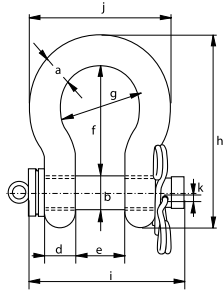
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Épaisseur écrou	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
4.6	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$1 \frac{15}{16}$	$\frac{3}{4}$	$2 \frac{3}{4}$	$4 \frac{9}{16}$	$6 \frac{21}{32}$	$6 \frac{1}{16}$	$\frac{3}{4}$	3.30
8.6	1	$1 \frac{1}{8}$	$1 \frac{5}{16}$	1	$3 \frac{1}{4}$	$5 \frac{1}{2}$	$8 \frac{3}{16}$	$7 \frac{15}{32}$	1	6.90
15.5	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{5}{8}$	$1 \frac{15}{32}$	$1 \frac{1}{2}$	$4 \frac{9}{16}$	7	$11 \frac{1}{16}$	$10 \frac{1}{8}$	$\frac{3}{4}$	20.94

Green Pin® Manille ROV à goupilles à ressort

Manille ROV de largage grade 80 à goupilles à ressort



P-5363



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE
- **Remarque :** pour une utilisation dans l'axe uniquement.
fournie sans câblot ; câblage à déterminer selon vos besoins

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	130	102	5.5	1.7
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	166	131	6.5	3.4
12	32	35	72	32	51	115	83	201	184	147	6.5	4.7
17	38	42	88	38	60	146	99	249	202	175	6.5	8
25	45	50	103	45	74	178	126	300	243	216	8.5	13.6
35	50	57	116	50	83	197	138	334	269	238	8.5	19.1
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	8.5	28.3
55	65	70	145	65	105	260	180	433	329	310	8.5	38
85	75	83	162	75	127	329	190	527	375	340	8.5	60

En pouces

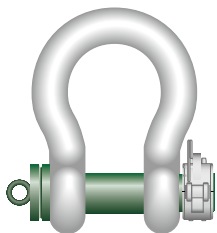
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
6.5	7/8	1	2 1/32	7/8	1 7/16	3 9/32	2 9/32	5 11/16	5 1/8	4	7/32	3.75
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 1/8	1 7/8	4 1/4	2 15/16	7 9/32	6 17/32	5 5/32	1/4	7.5
12	1 1/4	1 3/8	2 13/16	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	7 1/4	5 25/32	1/4	10.36
17	1 1/2	1 5/8	3 1/2	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	9 13/16	7 15/16	6 7/8	1/4	17.64
25	1 3/4	2	4 1/32	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	11 13/16	9 19/32	8 17/32	11/32	30.0
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 5/32	10 19/32	9 3/8	11/32	42.1
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 13/16	11 7/8	10 25/32	11/32	62.4
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 3/32	12 15/16	12 3/16	11/32	83.8
85	3	3 1/4	6 11/32	2 15/16	5	12 15/16	7 1/2	20 3/4	14 3/4	13 3/8	11/32	132.3

CAD RFID

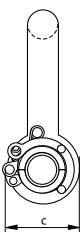
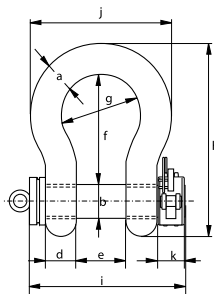


Green Pin® Manille ROV à pince

Manille ROV de largage grade 80 à pince



P-5365



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale des manilles 120T et plus
la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Finition :**
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a MTC^b * LROS * CE
- **Remarque :** fournie sans câblot ; câblage à déterminer selon vos besoins

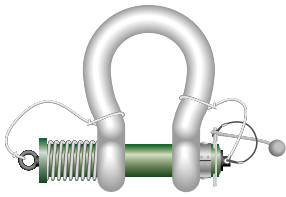
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Largeur pince verrouillage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
6.5	22	25	52	22	36	83	58	164	131	102	31	2.27
9.5	28	32	66	28	47	108	75	200	166	131	31	4.25
12	32	35	72	32	51	115	83	213	184	147	31	5.36
17	38	42	88	38	60	146	99	266	206	175	40	9.27
25	45	50	103	45	74	178	126	309	243	216	40	14.62
35	50	57	116	50	83	197	138	350	269	238	40	20.75
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	301	274	40	28.33
55	65	70	145	65	105	260	180	440	329	310	40	41
85	75	83	162	75	127	329	190	527	375	340	40	61
120	95	95	208	91	147	400	238	647	440	428	60	110
150	105	108	238	102	169	410	275	688	490	485	60	160
200	120	130	279	113	179	513	290	838	520	530	60	235
250	130	140	299	118	205	554	305	904	560	565	60	285

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Largeur pince verrouillage	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
6.5	7/8	1	2 1/32	7/8	1 7/16	3 9/32	2 9/32	6 7/16	5 5/32	4	1 7/32	5.00
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 1/8	1 7/8	4 1/4	2 15/16	7 7/8	6 17/32	5 5/32	1 7/32	9.37
12	1 1/4	1 3/8	2 13/16	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	8 3/8	7 1/4	5 25/32	1 7/32	11.82
17	1 1/2	1 5/8	3 1/2	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	10 1/2	8 1/8	6 7/8	1 9/16	20.44
25	1 3/4	2	4 1/32	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	12 5/32	9 19/32	8 17/32	1 9/16	32.23
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 25/32	10 19/32	9 3/8	1 9/16	45.75
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 13/16	11 7/8	10 25/32	1 9/16	62.5
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 11/32	12 15/16	12 3/16	1 9/16	90.4
85	3	3 1/4	6 11/32	2 15/16	5	12 15/16	7 1/2	20 3/4	14 3/4	13 3/8	1 9/16	134.5
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 19/32	5 25/32	15 3/4	9 3/8	25 1/2	17 11/32	16 7/8	2 11/32	243
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4	6 5/8	16 5/32	10 13/16	27 3/32	19 5/16	19 1/8	2 11/32	353
200	4 23/32	5 1/8	11	4 7/16	7 1/32	20 3/16	11 7/16	33	20 1/2	20 7/8	2 11/32	518
250	5 1/8	5 1/2	11 25/32	4 5/8	8 3/32	21 13/16	12	35 19/32	22 1/32	22 1/4	2 11/32	628

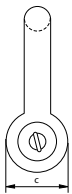
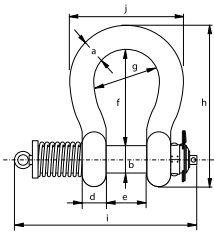


* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] LROS⁺ CE
- **Remarque :** pour une utilisation dans l'axe uniquement.
cette manille est assemblée avec des câblots et une pomme de Toulaine.
Pour les manilles de 42.5T et plus, un pré-tensionneur (vendu séparément) est nécessaire pour l'assemblage de la manille.

P-5367



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
12	32	35	72	32	51	115	83	201	291	147	5.24
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	301	162	7
17	38	42	88	38	60	146	99	249	360	175	9.25
25	45	50	103	45	74	178	126	300	370	216	15.5
35	50	57	116	50	83	197	138	334	400	238	20.4
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	460	274	39
55	65	70	145	65	105	260	180	433	490	310	42
85	75	83	162	75	127	329	190	527	587	340	67
120	95	95	208	91	147	399	238	646	687	428	123
150	105	108	238	102	169	410	275	688	727	485	168

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
12	1 1/4	1 3/8	2 13/16	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	11 1/2	5 25/32	11.55
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	11 7/8	6 11/32	15.43
17	1 1/2	1 5/8	3 1/2	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	9 13/16	14 5/32	6 7/8	20.39
25	1 3/4	2	4 1/32	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	11 13/16	14 9/16	8 17/32	34.2
35	2	2 1/4	4 9/16	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 5/32	15 3/4	9 3/8	45
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 13/16	18 1/8	10 25/32	86
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 3/32	19 5/16	12 3/16	92.6
85	3	3 1/4	6 11/32	2 15/16	5	12 15/16	7 1/2	20 3/4	23 1/8	13 3/8	147.7
120	3 3/4	3 3/4	8 3/16	3 19/32	5 25/32	15 23/32	9 3/8	25 7/16	27 1/32	16 7/8	271
150	4 1/8	4 1/4	9 3/8	4	6 5/8	16 5/32	10 13/16	27 3/32	28 19/32	19 1/8	370

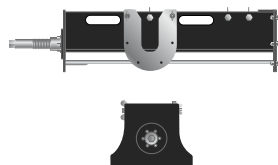
CAD RFID

* Pour manilles ≥ C.M.U. 150 t



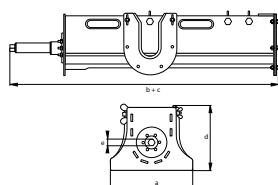
Green Pin® Prétensionneur

Outil pour remettre sous tension le ressort de la manille
(pour C.M.U. 42.5T et plus)



- Matière : acier doux
- Finition : peinture noire
- Remarque : nécessaire pour les manilles de largage ROV à ressort (type P-5367)
- Certificat : 2.1

P-5368



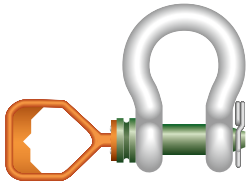
Pour manilles C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Largeur	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Hauteur	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
42.5	57	65	300	1000	1500	225	24	34
55	65	70						
85	75	83						
120	95	95	340	1100	1750	285	24	42
150	105	108						

En pouces

Pour manilles C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Largeur	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Hauteur	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	lbs
42.5	2 1/4	2 9/16	11 13/16	39 3/8	59 1/16	8 7/8	15/16	75
55	2 1/2	2 3/4						
85	3	3 1/4						
120	3 3/4	3 3/4	13 3/8	43 5/16	68 29/32	11 1/4	15/16	92.6
150	4 1/8	4 1/4						

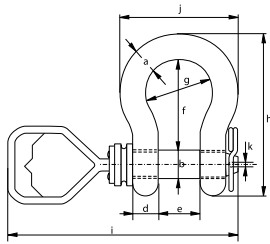
Green Pin® Manille ROV axe conique D

Manille ROV de largage et d'accrochage grade 80 à axe conique et poignée en forme de D



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE
- **Remarque :** fournie sans câblot ; câblage à déterminer selon vos besoins

P-5361D



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia pince	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	345	102	3.5	1.50
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	381	131	5.5	3.16
12	32	35	72	32	51	115	83	201	393	147	6.5	4.31
17	38	42	88	38	60	146	99	249	417	175	8.5	7.43
25	45	50	103	45	74	178	126	300	464	216	8.5	12.84
35	50	57	111	50	83	197	138	331	484	238	8.5	18.15
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	516	274	7.5	26.29
55	65	70	145	65	105	260	180	433	545	310	7.5	37.60

En pouces



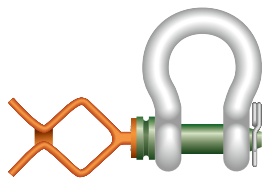
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia pince	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 7/16	3 9/32	2 9/32	5 21/32	13 19/32	4 1/32	1/8	3.31
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 1/8	1 7/8	4 1/4	2 15/16	7 9/32	15	5 5/32	7/32	6.97
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	15 15/32	5 25/32	1/4	9.49
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	9 13/16	16 13/32	6 7/8	11/32	16.37
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	11 13/16	18 9/32	8 1/2	11/32	28.31
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	19 1/16	9 3/8	11/32	40.01
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 27/32	20 5/16	10 25/32	9/32	57.96
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 9/32	17 1/16	21 15/32	12 7/32	9/32	82.89

INFO



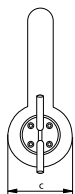
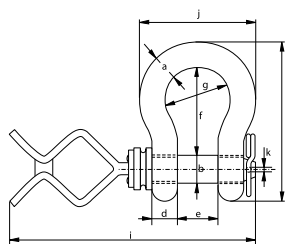
Green Pin® Manille ROV axe conique F

Manille ROV de largage et d'accrochage grade 80 à axe conique et poignée en forme de F



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC + CE
- **Remarque :** fournie sans câblot ; câblage à déterminer selon vos besoins

P-5361F



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	419	102	3.5	1.50
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	455	131	5.5	3.16
12	32	35	72	32	51	115	83	201	467	147	6.5	4.31
17	38	42	88	38	60	146	99	249	491	175	8.5	7.43
25	45	50	103	45	74	178	126	300	538	216	8.5	12.84
35	50	57	111	50	83	197	138	331	558	238	8.5	18.15
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	590	274	7.5	26.29
55	65	70	145	65	105	260	180	433	619	310	7.5	37.60

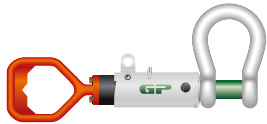
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 7/16	3 9/32	2 9/32	5 21/32	16 1/2	4 1/32	1/8	3.31
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 1/8	1 7/8	4 1/4	2 15/16	7 9/32	17 29/32	5 5/32	7/32	6.97
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 9/32	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	18 3/8	5 25/32	1/4	9.49
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 17/32	2 11/32	5 3/4	3 29/32	9 13/16	19 11/32	6 7/8	11/32	16.37
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 15/16	11 13/16	21 3/16	8 1/2	11/32	28.31
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	21 31/32	9 3/8	11/32	40.01
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 9/32	14 27/32	23 7/32	10 25/32	9/32	57.96
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 9/32	17 1/16	24 3/8	12 7/32	9/32	82.89

INFO

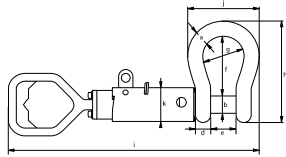
Green Pin® Manille ROV axe guidé D

Manille ROV de largage et d'accrochage à axe guidé à poignée D

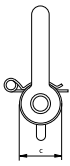


- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

P-5362D



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe		Largeur	Dia guidage	Poids unitaire
									Fermer	Ouvrir			
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm		j mm	k mm	kg
12	32	35	72	32	51	115	83	201	569	652	147	83	10
17	38	42	88	38	60	146	99	249	612	710	175	83	14
25	45	50	103	45	74	178	126	300	683	802	216	83	19
35	50	57	111	50	83	197	138	331	711	844	238	83	24
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	785	937	274	102	34
55	65	70	145	65	105	260	180	433	824	994	310	102	45



En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe		Largeur	Dia guidage	Poids unitaire
									Fermer	Ouvrir			
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces		j pouces	k pouces	lbs
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	22 13/32	25 21/32	5 25/32	3 9/32	22
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	24 3/32	27 15/16	6 7/8	3 9/32	31
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	26 7/8	31 9/16	8 1/2	3 9/32	42
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	28	33 7/32	9 3/8	3 9/32	53
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	30 29/32	36 7/8	10 25/32	4 1/32	75
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	32 7/16	39 1/8	12 7/32	4 1/32	99

INFO



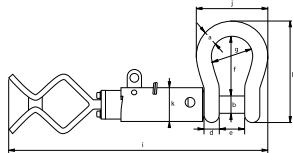
Green Pin® Manille ROV axe guidé F

Manille ROV de largage et d'accrochage à axe guidé à poignée F



- **Matière :** corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** la manille est peinte en blanc et l'axe en vert
- **Température :** -60°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

P-5362F



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe		Largeur	Dia guidage	Poids unitaire
									Fermer	Ouvrir			
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm		j mm	k mm	kg
12	32	35	72	32	51	115	83	201	643	726	147	83	10
17	38	42	88	38	60	146	99	249	686	784	175	83	14
25	45	50	103	45	74	178	126	300	757	876	216	83	19
35	50	57	111	50	83	197	138	331	785	918	238	83	24
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	859	1011	274	102	34
55	65	70	145	65	105	260	180	433	898	1068	310	102	45

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe		Largeur	Dia guidage	Poids unitaire
									Fermer	Ouvrir			
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces		j pouces	k pouces	lbs
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	25 5/16	28 19/32	5 25/32	3 9/32	22
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	27	30 7/8	6 7/8	3 9/32	31
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	29 13/16	34 1/2	8 1/2	3 9/32	42
35	2	2 1/4	4 3/8	1 31/32	3 9/32	7 3/4	5 7/16	13 1/32	30 29/32	36 5/32	9 3/8	3 9/32	53
42.5	2 1/4	2 9/16	5 1/8	2 1/4	3 3/4	8 3/4	6 5/16	14 27/32	33 13/16	39 13/16	10 25/32	4 1/32	75
55	2 1/2	2 3/4	5 23/32	2 9/16	4 1/8	10 1/4	7 3/32	17 1/16	35 11/32	42 1/16	12 7/32	4 1/32	99

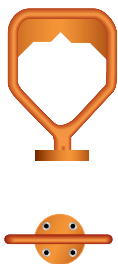
INFO



Green Pin® Poignée tête en D

Accessoire pour Manille Green Pin® ROV

- Matière : acier moulé
- Finition : peinture orange
- Certificat : 2.1

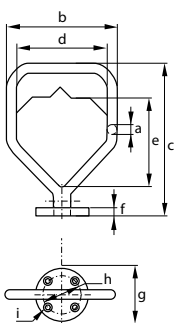


Dia	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Épaisseur	Dia	Dia	Dia	Poids unitaire
a	b	c	d	e	f	g	h	i	kg
19	153	215	115	110	10	70	48	8.5	1.70

En pouces

Dia	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Épaisseur	Dia	Dia	Dia	Poids unitaire
a	b	c	d	e	f	g	h	i	lbs
$\frac{3}{4}$	$6 \frac{1}{32}$	$8 \frac{15}{32}$	$4 \frac{17}{32}$	$4 \frac{11}{32}$	$\frac{13}{32}$	$2 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	$\frac{11}{32}$	3.75

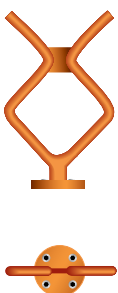
P-5396D



Green Pin® Poignée tête en F

Accessoire pour Manille Green Pin® ROV

- Matière : acier moulé
- Finition : peinture orange
- Certificat : 2.1

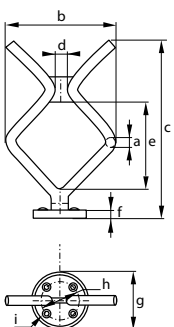


Dia	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Épaisseur	Dia	Dia	Dia	Poids unitaire
a	b	c	d	e	f	g	h	i	kg
19	178	289	21	133	10	70	48	8.5	1.92

En pouces

Dia	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Épaisseur	Dia	Dia	Dia	Poids unitaire
a	b	c	d	e	f	g	h	i	lbs
$\frac{3}{4}$	7	$11 \frac{3}{8}$	$\frac{13}{16}$	$5 \frac{1}{4}$	$\frac{13}{32}$	$2 \frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{8}$	$\frac{11}{32}$	4.23

P-5396F



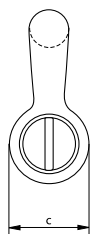
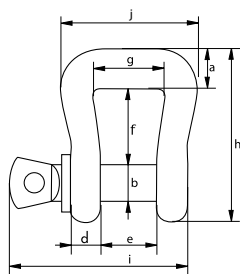


Green Pin® Manille pour sangle SC

Manille pour élingue textile à axe vissé



P-5461



- Matière : corps et axe en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : ASME B30.26
- Finition : peinture verte
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 CE**

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
3.25	20	19	40	16	27	38	35	87	89	68	0.66
4.75	24	22	46	19	31	48	46	106	103	85	1.1
6.5	27	25	52	22	36	72	62	137	119	109	1.79
8.5	31	28	59	25	43	84	79	158	137	134	2.79

En pouces

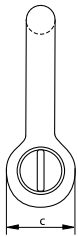
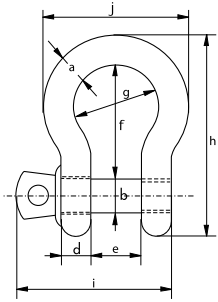
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
3.25	$\frac{25}{32}$	$\frac{3}{4}$	$1 \frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$1 \frac{1}{16}$	$1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{3}{8}$	$3 \frac{7}{16}$	$3 \frac{1}{2}$	$2 \frac{11}{16}$	1.46
4.75	$\frac{15}{16}$	$\frac{7}{8}$	$1 \frac{13}{16}$	$\frac{3}{4}$	$1 \frac{7}{32}$	$1 \frac{7}{8}$	$1 \frac{13}{16}$	$4 \frac{3}{16}$	$4 \frac{1}{16}$	$3 \frac{11}{32}$	2.42
6.5	$1 \frac{1}{16}$	1	$2 \frac{1}{16}$	$\frac{7}{8}$	$1 \frac{13}{32}$	$2 \frac{27}{32}$	$2 \frac{7}{16}$	$5 \frac{13}{32}$	$4 \frac{11}{16}$	$4 \frac{9}{32}$	3.95
8.5	$1 \frac{7}{32}$	$1 \frac{1}{8}$	$2 \frac{5}{16}$	$\frac{31}{32}$	$1 \frac{11}{16}$	$3 \frac{5}{16}$	$3 \frac{1}{8}$	$6 \frac{7}{32}$	$5 \frac{13}{32}$	$5 \frac{9}{32}$	6.04

Green Pin® Manille Théâtre SC

Manille lyre à axe vissé noire mate



P-4161T



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVA Class 2, Grade A
- **Finition :** noir
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
0.33	5	6	12	5	9.5	22	16	36	29.5	26	0.02
0.5	7	8	16.5	7	12	29	20	48.5	38	34	0.05
0.75	9	10	20	9	13.5	32	22	56	46.5	40	0.1
1	10	11	22.5	10	17	36.5	26	63.5	54	46	0.14
1.5	11	13	26.5	11	19	43	29	74	59.5	51	0.19
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	73	58	0.36
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	89	75	0.63
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	103	89	1.01
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	119	102	1.5
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	137	118	2.21

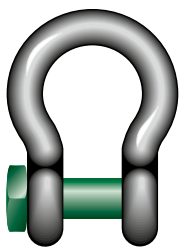
En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
0.33	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{5}{8}$	$1\frac{13}{32}$	$1\frac{5}{32}$	$1\frac{1}{32}$	0.05
0.5	$\frac{1}{4}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{15}{32}$	$1\frac{5}{32}$	$\frac{25}{32}$	$1\frac{29}{32}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{11}{32}$	0.11
0.75	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{25}{32}$	$\frac{11}{32}$	$\frac{17}{32}$	$1\frac{1}{4}$	$\frac{7}{8}$	$2\frac{7}{32}$	$1\frac{27}{32}$	$1\frac{9}{16}$	0.22
1	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{13}{32}$	$\frac{21}{32}$	$1\frac{7}{16}$	$1\frac{1}{32}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{8}$	$1\frac{13}{16}$	0.3
1.5	$\frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{32}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{3}{4}$	$1\frac{11}{16}$	$1\frac{5}{32}$	$2\frac{29}{32}$	$2\frac{11}{32}$	2	0.42
2	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$1\frac{11}{32}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{7}{8}$	2	$1\frac{1}{4}$	$3\frac{1}{2}$	$2\frac{7}{8}$	$2\frac{9}{32}$	0.79
3.25	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$1\frac{9}{16}$	$\frac{5}{8}$	$1\frac{1}{16}$	$2\frac{17}{32}$	$1\frac{11}{16}$	$4\frac{11}{32}$	$3\frac{1}{2}$	$2\frac{15}{16}$	1.38
4.75	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$1\frac{13}{16}$	$\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{32}$	3	2	$5\frac{3}{32}$	$4\frac{1}{16}$	$3\frac{1}{2}$	2.22
6.5	$\frac{7}{8}$	1	$2\frac{1}{16}$	$\frac{7}{8}$	$1\frac{13}{32}$	$3\frac{9}{32}$	$2\frac{9}{32}$	$5\frac{21}{32}$	$4\frac{11}{16}$	$4\frac{1}{32}$	3.31
8.5	1	$1\frac{1}{8}$	$2\frac{5}{16}$	$\frac{31}{32}$	$1\frac{11}{16}$	$3\frac{3}{4}$	$2\frac{11}{16}$	$6\frac{15}{32}$	$5\frac{13}{32}$	$4\frac{21}{32}$	4.86

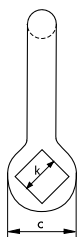
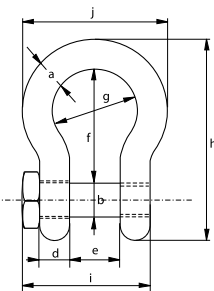


Green Pin® Manille lyre pêche SQ

Manille lyre à axe vissé à tête carrée



G-4164



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Largeur tête boulon	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	57.5	58	22	0.34
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	71	75	27	0.63
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	82	89	32	1
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	93	102	32	1.44
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	108	118	36	2.21
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	120	131	41	3.18
12	32	35	72	32	51	115	83	201	137	147	50	4.32
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	149	162	50	5.67
17	38	42	88	38	60	146	99	249	164	175	60	7.36
25	45	50	103	45	74	178	126	300	192	216	60	12.38

En pouces

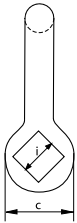
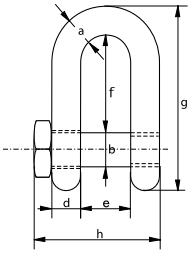
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Largeur tête boulon	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2 1/4	2 9/32	7/8	0.75
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	2 25/32	2 15/16	1 1/16	1.39
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	3 7/32	3 1/2	1 1/4	2.21
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	3 21/32	4 1/32	1 1/4	3.17
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	4 1/4	4 21/32	1 13/32	4.86
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	4 23/32	5 5/32	1 5/8	7.01
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	5 13/32	5 25/32	1 31/32	9.52
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	5 1/4	3 5/8	8 15/16	5 7/8	6 3/8	1 31/32	12.49
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	6 15/32	6 7/8	2 3/8	16.23
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	7	4 31/32	11 13/16	7 9/16	8 1/2	2 3/8	27.29

Green Pin® Manille droite pêche SQ

Manille droite à axe vissé à tête carrée



G-4154



- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271, Grade A
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Largeur tête boulon	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	43	81	57.5	22	0.32
3.25	16	19	40	16	27	51	97	71	27	0.58
4.75	19	22	46	19	31	59	112	82	32	0.92
6.5	22	25	52	22	36	73	134	93	32	1.33
8.5	25	28	59	25	43	85	154	108	36	2.03
9.5	28	32	66	28	47	90	167	120	41	2.88
12	32	35	72	32	51	94	180	137	50	3.96
13.5	35	38	80	35	57	115	209	149	50	5.24
17	38	42	88	38	60	127	230	164	60	6.8
25	45	50	103	45	74	149	271	192	60	11.22

En pouces

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Largeur tête boulon	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	2 1/4	7/8	0.7
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	2 25/32	1 1/16	1.28
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	3 7/32	1 1/4	2.03
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	3 21/32	1 1/4	2.93
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	4 1/4	1 13/32	4.48
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	4 23/32	1 5/8	6.35
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	5 13/32	1 31/32	8.72
13.5	1 3/8	1 1/2	3 5/32	1 3/8	2 1/4	4 17/32	8 7/32	5 7/8	1 31/32	11.56
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	6 15/32	2 3/8	15
25	1 3/4	2	4 1/16	1 25/32	2 29/32	5 7/8	10 21/32	7 9/16	2 3/8	24.74

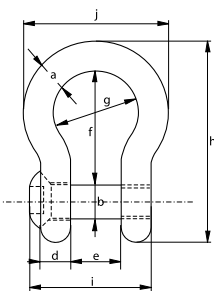


Green Pin® Manille lyre pêche FP

Manille lyre à axe vissé à trou carré (tête affleurante)



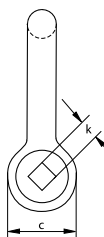
G-4169



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE
- **Remarque :** la clé pour dévisser l'axe doit être commandée séparément

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia perçage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	51	58	11	0.31
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	63	75	11	0.56
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	74	89	11	0.98
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	85	102	13	1.46
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	99	118	13	2.18
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	110	131	17	3.06
12	32	35	72	32	51	115	83	201	122	147	17	4.24
17	38	42	88	38	60	146	99	249	145	175	17	7.37

En pouces

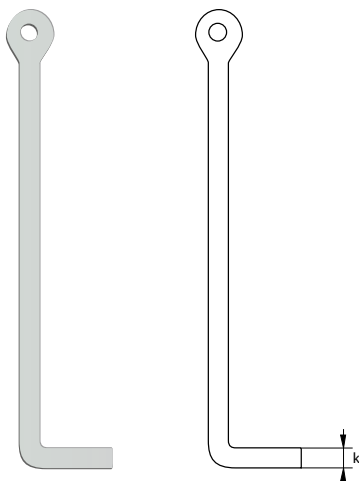


C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Longueur axe	Largeur	Dia perçage	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	k pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	2	1 1/4	3 1/2	2	2 9/32	7/16	0.68
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2 17/32	1 11/16	4 11/32	2 15/32	2 15/16	7/16	1.23
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	3	2	5 3/32	2 29/32	3 1/2	7/16	2.16
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	3 9/32	2 9/32	5 21/32	3 11/32	4 1/32	1/2	3.22
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 3/4	2 11/16	6 15/32	3 29/32	4 21/32	1/2	4.81
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	4 1/4	2 15/16	7 9/32	4 11/32	5 5/32	21/32	6.75
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	4 17/32	3 9/32	7 29/32	4 13/16	5 25/32	21/32	9.35
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5 3/4	3 29/32	9 13/16	5 23/32	6 7/8	21/32	16.25

E-4170

Green Pin® Clé tête carrée

Accessoire pour manille pêche à axe à trou carré

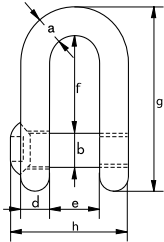


Green Pin® Manille droite pêche FP

Manille droite à axe vissé à trou carré (tête affleurante)



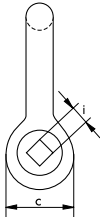
G-4159



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 60, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 13889, ASME B30.26 et conforme aux exigences de performance US Fed. Spec. RR-C-271, Grade A
- **Finition :** galvanisation
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE
- **Remarque :** la clé pour dévisser l'axe doit être commandée séparément

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Dia perçage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
2	13.5	16	34	13	22	43	81	51	11	0.34
3.25	16	19	40	16	27	51	97	63	11	0.6
4.75	19	22	46	19	31	59	112	74	11	0.98
6.5	22	25	52	22	36	73	134	85	13	1.26
8.5	25	28	59	25	43	85	154	99	13	2.14
9.5	28	32	66	28	47	90	167	110	17	3.05
12	32	35	72	32	51	94	180	122	17	3.56
17	38	42	88	38	60	127	230	145	17	6.84

En pouces

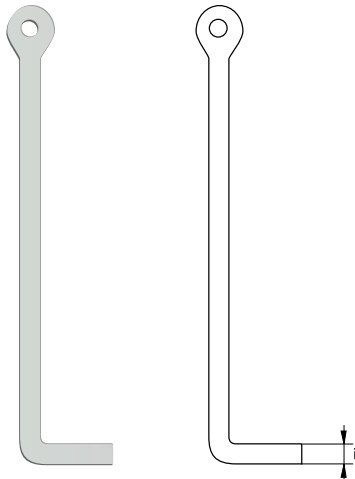


C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Longueur axe	Dia perçage	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
2	1/2	5/8	1 11/32	1/2	7/8	1 11/16	3 3/16	2	7/16	0.75
3.25	5/8	3/4	1 9/16	5/8	1 1/16	2	3 13/16	2 15/32	7/16	1.33
4.75	3/4	7/8	1 13/16	3/4	1 7/32	2 5/16	4 13/32	2 29/32	7/16	2.15
6.5	7/8	1	2 1/16	7/8	1 13/32	2 7/8	5 9/32	3 11/32	1/2	2.77
8.5	1	1 1/8	2 5/16	31/32	1 11/16	3 11/32	6 1/16	3 29/32	1/2	4.72
9.5	1 1/8	1 1/4	2 19/32	1 3/32	1 27/32	3 17/32	6 9/16	4 11/32	21/32	6.72
12	1 1/4	1 3/8	2 27/32	1 1/4	2	3 11/16	7 3/32	4 13/16	21/32	7.84
17	1 1/2	1 5/8	3 15/32	1 1/2	2 3/8	5	9 1/16	5 23/32	21/32	15.08

E-4170

Green Pin® Clé tête carrée

Accessoire pour manille pêche à axe à trou carré



C

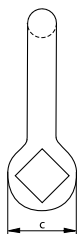
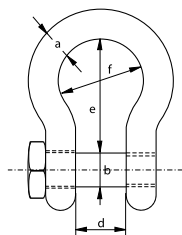
Manille de pêche

Manille lyre à axe vissé à tête carrée

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Certificat : 2.1 2.2



P-3764



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
1.5	13	16	32	25	48	36	0.37
2.5	16	20	40	32	64	48	0.71
3	20	22	48	38	79	60	1.24

C

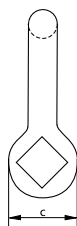
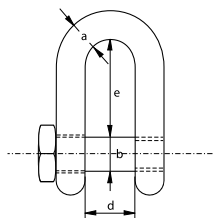
Manille de pêche

Manille droite à axe vissé à tête carrée

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Certificat : 2.1 2.2



P-3754



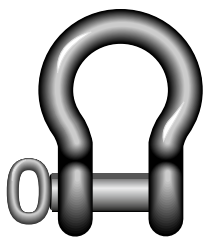
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
1.5	13	16	32	25	48	0.36
2.5	16	20	40	32	64	0.69
3	20	22	48	38	75	1.18
4	22	25	53	44	83	1.61

C

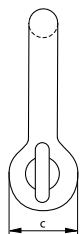
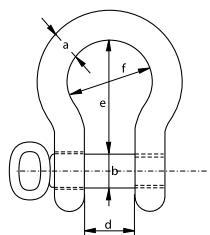
Manille d'amarrage

Manille lyre à axe vissé

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : brut
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !
- Certificat : 2.1



S-1165



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
32	32	74	64	134	96	4.2
38	38	89	76	160	114	7.8
45	45	104	90	189	135	12.5
50	50	111	100	210	155	17.4
65	65	145	130	273	195	35.6



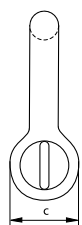
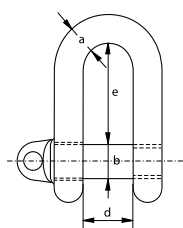
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type A

Manille droite à axe vissé



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 40
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 82101 type A
- **Finition :** galvanisation ou brut
- **Certificat :** 2.1 2.2 CE
- **Remarque :** la manille numéro 0.1 est zinguée et livrée sans marquage faute de place

S-3351
G-3351



Numéro	C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.1	0.1	5	5	10	7	15.5	0.02
0.16	0.16	6	6	12	8	18	0.02
0.25	0.25	8	8	16	11	24	0.05
0.4	0.4	10	10	20	14	30	0.1
0.6	0.63	12	12	24	17	36	0.18
1	1	13	16	32	21	49	0.3
1.6	1.6	16	20	40	27	61	0.57
2	2	20	22	44	30	67	0.98
2.5	2.5	22	24	48	33	73	1.3
3	3.15	25	27	54	38	83.5	1.85
4	4	28	30	60	42	91	2.53
5	5	32	36	72	47	111	4
6	6.3	36	39	78	53	119.5	5.3
8	8	41	45	90	60	139.5	7.9
10	10	44	48	96	66	147	10
12	12	49	52	104	73	158	13.5
16	16	55	60	120	81	185	19.2
20	20	61	68	136	90	211	28
25	25	67	72	144	100	221	34



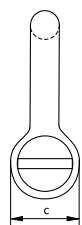
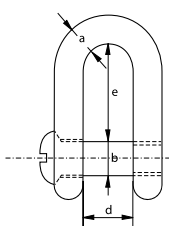
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type B

Manille droite à axe tête fraisée



- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 40
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 82101 type B
- **Finition :** galvanisation ou brut
- **Certificat :** 2.1 2.2 CE
- **Remarque :** la manille numéro 0.1 est zinguée et livrée sans marquage faute de place

S-3352
G-3352



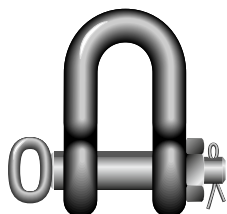
Numéro	C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.1	0.1	5	5	10	7	15.5	0.01
0.16	0.16	6	6	12	8	18	0.02
0.25	0.25	8	8	16	11	24	0.05
0.4	0.4	10	10	20	14	30	0.09
0.6	0.63	12	12	24	17	36	0.17
1	1	13	16	32	21	49	0.29
1.6	1.6	16	20	40	27	61	0.54
2	2	20	22	44	30	67	0.98
2.5	2.5	22	24	48	33	73	1.23
3	3.15	25	27	54	38	83.5	1.8
4	4	28	30	60	42	91	2.6
5	5	32	36	72	47	111	3.8
6	6.3	36	39	78	53	119.5	5.2
8	8	41	45	90	60	139.5	7.6
10	10	44	48	96	66	147	9.7

C

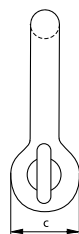
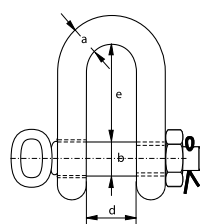
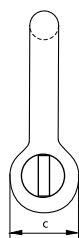
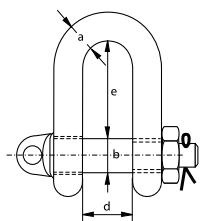
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type C

Manille droite à axe boulonné goupillé

- **Matière :** corps et axe en acier haute résistance, grade 40
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 82101 type C
- **Finition :** galvanisation ou brut
- **Certificat :** 2.1 2.2 CE
- **Remarque :** avec axe vissé : jusqu'au numéro 25
avec poignée : à partir du numéro 32



S-3356
G-3356



Numéro	C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.4	0.4	10	10	20	14	30	0.11
0.6	0.63	12	12	24	17	36	0.2
1	1	13	16	32	21	49	0.37
1.6	1.6	16	20	40	27	61	0.69
2	2	20	22	44	30	67	1.13
2.5	2.5	22	24	48	33	73	1.5
3	3.15	25	27	54	38	83.5	2.15
4	4	28	30	60	42	91	2.93
5	5	32	36	72	47	111	4.7
6	6.3	36	39	78	53	119.5	6.33
8	8	41	45	90	60	139.5	8.6
10	10	44	48	96	66	147	10.8
12	12	49	52	104	73	158	14.4
16	16	55	60	120	81	185	20.5
20	20	61	68	136	90	211	27.9
25	25	67	72	144	100	221	36
32	32	74	80	160	110	246	49
40	40	75	90	180	125	276	70
50	50	88	100	200	140	307	100
63	63	96	110	220	155	339	140
80	80	110	125	250	175	385.5	200
100	100	125	140	280	200	430	280

C

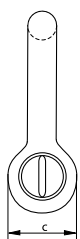
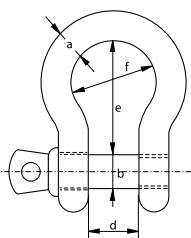
Manille à axe jaune

Manille lyre à axe vissé

- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60
- Norme : généralement conforme à la norme US Fed. Spec. RR-C-271
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : qualité import



G-3161



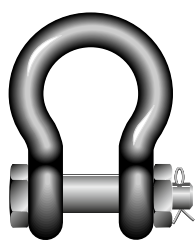
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.33	5	6	14	9.5	22	15	0.03
0.5	6	8	16	12	29	20	0.05
0.75	8	10	19	13.5	31	21	0.08
1	10	11	23	17	37	26	0.14
1.5	11	13	27	19	43	29	0.2
2	13	16	30	20	48	33	0.33
3.25	16	19	38	27	60	43	0.62
4.75	19	22	46	32	71	50	1.07
6.5	22	25	53	36	84	58	1.62
8.5	25	28	61	43	95	68	2.28
9.5	28	32	68	46	108	74	3.36
12	32	35	76	51	119	82	4.31
13.5	35	38	84	57	133	92	6.14
17	38	42	92	60	146	98	7.81
25	45	50	106	73	177	127	12.61

C

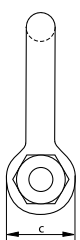
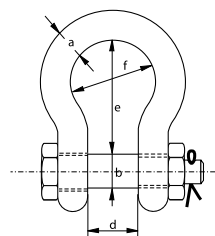
Manille à axe jaune

Manille lyre à axe boulonné goupillé

- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60
- Norme : généralement conforme à la norme US Fed. Spec. RR-C-271
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : qualité import



G-3163



C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
2	13	16	30	20	48	33	0.36
3.25	16	19	38	27	60	43	0.7
4.75	19	22	46	32	71	50	1.1
6.5	22	25	53	36	84	58	1.61
8.5	25	28	61	43	95	68	2.42
9.5	28	32	68	46	108	74	3.35
12	32	35	76	51	119	82	5.32
13.5	35	38	84	57	133	92	7.19
17	38	42	92	60	146	98	9.44
25	45	50	106	73	177	127	13.8

C

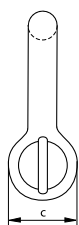
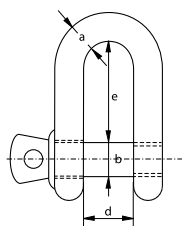
Manille à axe jaune

Manille droite à axe vissé

- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60
- Norme : généralement conforme à la norme US Fed. Spec. RR-C-271
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : qualité import



G-3151



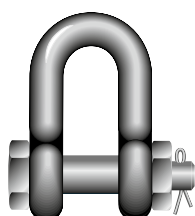
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.33	5	6	12	9.5	19	0.03
0.5	6	8	16	12	22	0.04
0.75	8	10	19	13.5	26	0.08
1	10	11	23	17	32	0.13
1.5	11	13	27	19	37	0.2
2	13	16	30	20	41	0.28
3.25	16	19	38	27	51	0.57
4.75	19	22	46	32	60	1.19
6.5	22	25	53	36	71	1.43
8.5	25	28	61	43	81	2.16
9.5	28	32	68	46	90	3.06
12	32	35	76	51	100	4.11
13.5	35	38	84	57	111	5.28
17	38	42	92	60	122	6.69
25	45	50	106	73	146	12.14

C

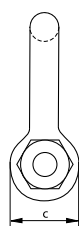
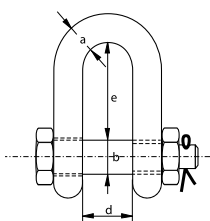
Manille à axe jaune

Manille droite à axe boulonné goupillé

- Matière : corps et axe en acier haute résistance, grade 60
- Norme : généralement conforme à la norme US Fed. Spec. RR-C-271
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : qualité import



G-3153

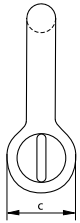
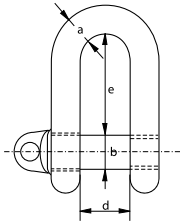


C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
2	13	16	30	20	41	0.33
3.25	16	19	38	27	51	0.62
4.75	19	22	46	32	60	1.02
6.5	22	25	53	36	71	1.49
8.5	25	28	61	43	81	2.26
9.5	28	32	68	46	90	3.2
12	32	35	76	51	100	4.91
13.5	35	38	84	57	111	5.84
17	38	42	92	60	122	8.4
25	45	50	106	73	146	11.9

C



S-2751
G-2751



Manille généralement conforme à la norme B.S. 3032, tableau 2

Manille droite à axe vissé type large

- Matière : corps et axe en acier allié, EN 14a
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme B.S. 3032 tableau 2
- Finition : galvanisation ou brut
- Certificat : **2.1 2.2 CE**

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.25	6	10	19	13	25	0.11
0.5	10	13	25	19	38	0.17
0.75	13	16	32	28	54	0.35
1.5	16	19	38	32	64	0.66
2	19	22	44	38	73	1.02
3	22	25	51	44	83	1.57
3.75	25	28	57	51	95	2.3
5	28	32	64	54	105	3.2
6	32	35	70	60	114	4.3
7	35	38	76	67	127	5.4
9.5	38	45	83	70	137	6.8
11.25	42	48	89	76	146	8.7
13	44	51	95	83	156	11
14.25	48	54	108	92	178	14.3
16.25	51	57	114	98	187	20
18	54	60	121	105	197	26.4
20	57	64	127	108	210	28.3
25	64	73	146	121	235	35
30	70	79	159	133	260	49
35	76	86	171	146	279	63.6
40	79	89	178	149	292	71.7
50	89	102	203	171	330	101
65	102	114	229	191	375	151
80	114	127	254	219	419	215

C

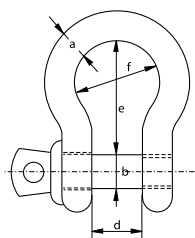
Manille commerciale

Manille lyre à axe vissé

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



E-1161



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
5	5	10	10	20	15	1.4
6	6	12	12	24	18	2.4
8	8	16	16	32	24	5.4
10	10	20	20	40	30	10.6
11	11	22	22	44	33	16.4
12	12	24	24	48	36	19.4
14	14	28	28	56	42	44
16	16	32	32	64	48	44.2
19	19	38	38	76	57	82.8
22	22	44	44	88	66	116
25	25	50	50	100	75	168
28	28	56	56	112	84	232
32	32	64	64	128	96	382
38	38	76	76	152	114	623

C

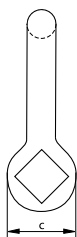
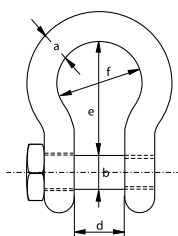
Manille commerciale

Manille lyre à axe tête carrée

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : brut
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



S-1164



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
6	6	12	12	24	18	2.7
8	8	16	16	32	24	6.4
10	10	20	20	40	30	12.5
11	11	22	22	44	33	16.6
12	12	24	24	48	36	21.6
14	14	28	28	56	42	34.3
16	16	32	32	64	48	51.2
19	19	38	38	76	57	100
22	22	44	44	88	66	133
25	25	50	50	100	75	195
28	28	56	56	112	84	275
32	32	64	64	128	96	410
38	38	76	76	152	114	686

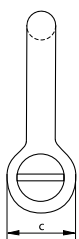
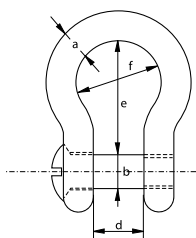
C

Manille commerciale

Manille lyre à axe tête fraisée



E-1162



- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !

Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
8	8	16	16	32	24	6
10	10	20	20	40	30	11.6
11	11	22	22	44	33	15.5
12	12	24	24	48	36	20.1
14	14	28	28	56	42	31.9
16	16	32	32	64	48	47.6
19	19	38	38	76	57	93.1
22	22	44	44	88	66	124
25	25	50	50	100	75	182

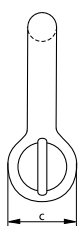
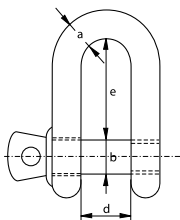
C

Manille commerciale

Manille droite à axe vissé



E-1151



- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !

Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
5	5	10	10	20	1.4
6	6	12	12	24	2.2
8	8	16	16	32	5.2
10	10	20	20	40	11.8
11	11	22	22	44	14
12	12	24	24	48	20.5
14	14	28	28	56	29.4
16	16	32	32	64	42.6
19	19	38	38	76	72.6
22	22	44	44	88	108
25	25	50	50	100	185
28	28	56	56	112	226
32	32	64	64	128	358
38	38	76	76	152	602

C

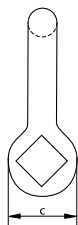
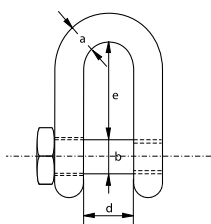
Manille commerciale

Manille droite à axe tête carrée

- Matière : acier doux, non traité, grade 30
- Finition : brut
- Certificat : 2.1
- Remarque : ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



S-1154



Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
6	6	12	12	24	2.6
8	8	16	16	32	6.17
10	10	20	20	40	12
11	11	22	22	44	16
12	12	24	24	48	20.8
14	14	28	28	56	33.1
16	16	32	32	64	49.4
19	19	38	38	76	96.4
22	22	44	44	88	128
25	25	50	50	100	188
28	28	56	56	112	265
32	32	64	64	128	395
38	38	76	76	152	661

COSSES



Applications

Les cosses sont utilisées pour protéger les câbles en fibre, les câbles synthétiques et les câbles métalliques.

Les cosses sont disponibles dans des dimensions et des modèles divers. Toutes ces cosses dans ce catalogue peuvent être utilisées en combinaison avec les types de câbles mentionnés ci-dessus.

Gamme

Van Beest propose aussi une gamme de cosses, de modèles standards à divers types de cosses commerciales, afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les cosses sont fabriquées par laminage à froid, laminage à chaud ou sont fondues en fonction de leur utilisation spécifique.

Finition

La finition peut être brute, peinte, zinguée ou galvanisée à chaud.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite au moment de la commande.

Conseils d'utilisation

Un contrôle régulier des cosses est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière.

Les dimensions de la cosse doivent être telles que le câble (métallique) s'adapte correctement dans la gorge de la cosse. La dimension nominale d'une cosse correspond au diamètre du câble (métallique) auquel elle est destinée. Pour les câbles (métalliques) de dimensions intermédiaires, la cosse de dimension directement supérieure doit être utilisée.

Avant utilisation, vérifiez que les cosses ne comportent pas d'aspérités, de rebords tranchants, de criques ou autres irrégularités qui pourraient endommager le câble et ainsi affecter la performance du câble utilisé.

C

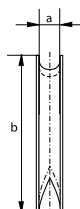
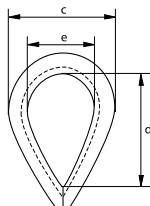
Cosse

Type commercial standard

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-6110



Dia câble	Largeur gorge	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
3	3	24	18	15	10	0.4
4	4	25	19	16	11	0.5
5	5	31	22	22	16	0.8
6	6	37	29	26	19	1.4
8	8	51	38	34	24	2.8
9	9	57	42	38	29	3
10	10	64	44	42	32	4.8
11	11	70	51	48	35	7.5
12	12	76	57	51	38	8
14	14	82	60	57	40	10
16	16	89	64	60	42	15
18	18	102	69	67	45	22
20	20	115	79	76	51	25
22	22	127	89	83	54	32
24	24	140	102	88	64	46
26	26	152	105	102	68	66
28	28	165	115	110	73	77
30	30	178	121	115	79	80
32	32	203	133	140	93	130

C

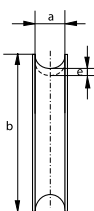
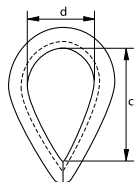
Cosse

Renforcée

- Matière : acier doux
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1



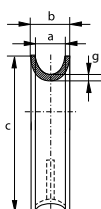
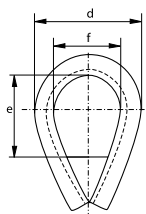
G-6120



Dia câble	Largeur gorge	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur dos	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
8	9	51	37	23	4	6
10	11	64	53	31	4	7
12	13	76	60	36	5	14
14	15	89	68	46	6	22
16	17	102	79	51	6	24
18	19	114	90	55	8	43
20	21	127	98	62	9	65
22	23	140	112	67	10	93
24	25	152	119	72	10	102
28	29	178	135	82	10.5	135
32	33	203	163	102	10.5	162
36	37	229	185	117	12	363
40	42	254	205	122	12	376
44	46	280	220	133	15	608
50	52	305	221	143	20	960
56	58	356	252	163	20	1400
64	67	407	286	185	20	1700



G-6128



Cosse

Renforcée avec plaque soudée

- Matière : acier doux
- Finition : galvanisation renforcée avec une plaque soudée
- Certificat : 2.1

Largeur gorge	Largeur totale	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur dos	Poids par pièce
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
35	55	220	150	100	80	10	3.2
40	65	245	160	120	90	12	5.1
50	80	290	200	125	110	16	9.2
62	100	360	250	160	140	20	17.4
72	115	390	265	175	160	20	19.4
85	125	470	300	245	190	20	29
100	150	540	370	290	200	25	39
115	165	570	380	300	210	25	52

Pour manille

Groupe	Largeur gorge								
	a mm								
	35	40	50	62	72	85	100	115	
G-4161	17, 25	25	35, 42.5	55	85				
G-4163	17, 25	25	35, 42.5	55	85				
G-4151	17, 25	25	35, 42.5	55	85				
G-4153	17, 25	25	35, 42.5	55	85				
P-6036						120, 150	150, 200		
G-6038						120, 150	150, 200		
P-6033	30	30	40, 55	75	125	125			
G-5263	30, 40	40		85	120	150, 175	175		
G-5163	17, 25	25	35, 42.5	55	85				
P-6031						120, 150	150, 200		
G-4263	4.75 ~ 25	6.5 ~ 25	9.5 ~ 30	16 ~ 55	25 ~ 75	30 ~ 75	55, 75	75	
P-5363	17, 25	25	35, 42.5	55	85				
P-5365	17, 25	25	35, 42.5	55	85	120, 150	150, 200		
P-5367	17, 25	25	35, 42.5	55	85	120, 150	150		
G-4164	17, 25	25							
G-4154	17, 25	25							
G-4169	17								
G-4159	17								

C

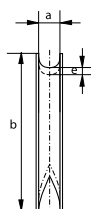
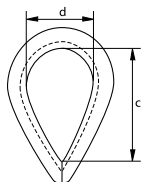
Cosse

Généralement conforme à la norme DIN 6899 (B)

- Matière : acier doux
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 6899 (B)
- Finition : les cosses pour câbles de diamètre jusqu'à 6 mm inclus sont zinguées, les diamètres supérieurs sont galvanisés
- Certificat : 2.1



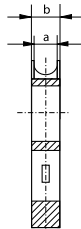
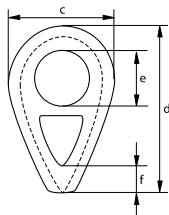
E-6131
G-6131



Dia câble	Largeur gorge	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur dos	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
2.5	3	22	19	12	1.6	0.6
3.5	4	26	21	13	1.6	0.8
4	5	32	23	14	1.9	1
5	6	38	25	16	2.4	2
6	7	44	28	18	2.4	2
7	8	51	32	20	2.8	2.7
9	10	57	38	24	3.1	4.1
11	12	64	45	28	3.3	6.9
13	13	70	48	30	3.3	7.2
13	14	76	51	32	3.7	10.2
15	16	83	58	36	3.8	16.4
16	17	89	61	38	4.7	19
17	18	95	64	40	4.7	20.3
18	20	102	72	45	5.7	27.3
20	22	114	80	50	5.7	30.8
22	24	127	90	56	6.5	44.8
24	26	140	99	62	6.8	59.2
26	28	152	112	70	8	72
28	30	165	120	75	8	104
30	32	178	128	80	8	115
32	34	203	152	95	8.5	153
34	36	216	160	100	8.5	176
36	38	229	176	110	8.5	176
38	40	241	184	115	10.5	292
40	42	254	192	120	10.5	320
42	45	305	240	150	10.5	364
47	50	360	265	160	12	535
57	60	380	275	170	12	790
63	65	420	300	180	13	830
72	75	460	350	200	15	1200
87	90	500	370	210	18	2600
97	100	550	380	220	20	3050



S-6134



Cosse

Selon la norme DIN 3091

- Matière : acier doux fondu (GTW40)
- Norme : selon la norme DIN 3091
- Finition : brut
- Certificat : 2.1
- Remarque : le diamètre (e) de la cosse pour le câble de diamètre 72 mm est de 140 mm

Dia câble	Largeur gorge	Largeur totale	Largeur	Longueur	Dia	Longueur	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
8	9	15	40	66	14	-	18
10	11	17,5	50	82	18	-	32
12	13	20	60	98	21	-	52
14	16	23,5	70	114	25	-	80
16	18	26	80	130	28	16	90
18	20	28,5	90	145	31	18	121
20	22	31	100	161	35	20	161
22	24	33,5	110	177	38	22	211
24	26	36	120	193	41	24	271
26	29	39,5	130	209	44	26	355
28	31	42	140	224	47	28	420
32	35	47	160	256	53	32	630
36	40	53	180	288	59	36	884
40	44	58	200	320	65	40	1100
44	48	63	220	352	70	44	1500
48	53	69	240	384	76	48	2000
52	57	74	260	416	81	52	2500
56	62	80	280	448	86	56	3200
64	70	90	320	512	95	64	4600
72	79	101	360	576	140	72	6600



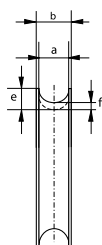
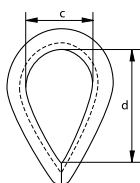
Cosse

Généralement conforme à la norme DIN 3090

- Matière : acier doux
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 3090
- Finition : pour les diamètres 4 et 6 mm : zingage
pour les autres diamètres : galvanisation
- Certificat : **2.1**



E-6135
G-6135



Dia câble	Largeur gorge	Largeur totale	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Épaisseur	Épaisseur dos	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
4	5	9	10	20	5.1	2.1	1.4
6	7	12	15	30	7.1	2.6	3
8	9	13	20	40	11	4	7.1
10	11	16	25	50	14	5	17
12	13	19	30	60	16	6	24
14	16	22	35	70	17	7	31
16	18	25	40	80	19	8	50
18	20	27	45	90	21	9	62
20	22	32	50	100	23	10	90
22	24	33	55	110	24	10	100
24	26	37	60	120	27	11	130
26	29	46	65	130	30	12	220
28	31	50	70	140	33	12	240
32	35	55	80	160	38	14	216
36	40	60	90	180	42	16	430
40	44	65	100	200	46	18	570
44	48	70	110	220	53	20	850
48	53	75	120	240	58	22	1120
52	57	80	130	260	64	25	1530
56	62	85	140	280	67	25	2148
60	66	90	150	300	70	25	2300
64	70	95	160	320	78	30	3500
68	75	100	170	340	81	30	3700
72	79	105	180	360	84	30	4100
76	84	115	190	380	87	30	4600
80	88	120	200	400	90	30	5400



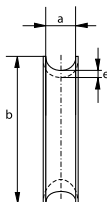
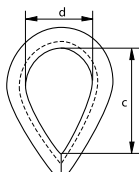
Cosse

Généralement conforme à la norme EN 13411-1

- Matière : acier doux
- Norme : généralement conforme à la norme EN 13411-1 ancienne BS 464
- Finition : galvanisation
- Certificat : **2.1**



G-6170



Dia câble		Largeur gorge	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur dos	Poids par 100 pcs
pouces	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
3/16	5	5.5	44	28	19	3	3.5
1/4	7	6	48	30	20	3.5	2.8
5/16	8	8	54	33	22	4	5.7
3/8	10	10	64	38	25	4.8	8
7/16	11	13	73	41	29	4.8	14.2
1/2	13	14	80	44	32	5.6	18
9/16	15	15	80	44	32	5.6	18.9
5/8	16	17	98	59	41	7.9	22.4
11/16	17	19	108	67	44	7.9	39.7
3/4	19	20	124	73	51	9.5	45.6
13/16	21	21	124	73	51	9.5	62.4
7/8	22	23	133	83	57	9.5	61.5
15/16	24	25	146	92	64	10.3	106
1	25	27	162	108	70	10.3	97.3
1 1/8	28	29	178	111	76	12.7	151
1 1/4	32	33	197	133	95	12.7	204
1 3/8	35	38	229	152	105	15.9	318
1 1/2	38	41	254	165	114	17.5	363
1 5/8	42	46	254	165	114	17.5	499
1 3/4	45	51	286	178	127	25.4	556
1 7/8	47	60	318	191	133	28.6	-
2	50	64	330	203	140	28.6	-
2 1/8	54	64	330	203	140	28.6	-
2 1/4	57	67	356	216	146	30.2	-
2 1/2	65	70	413	241	159	31.8	-
2 3/4	70	86	502	273	203	41.3	-

C

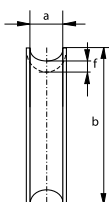
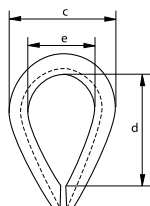
Cosse

Généralement conforme à la norme US Federal Specification FF-T-276b type III

- Matière : acier doux
- Norme : généralement conforme à la norme US Federal Specification FF-T-276b type III et généralement conforme à la norme EN 13411-1
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1



G-6142



Dia câble	Largeur gorge	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur dos	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
6	7	55.5	38	41	22	1.6	2.7
8	9	63.5	46	47.5	27	2	5.1
9	10	73	54	54	28.5	2.8	9.1
11	12	82.5	60	60	32	3.2	13.9
13	13.5	92	70	70	38	3.6	19.9
14	15	92	68	70	38	3.6	20.5
16	16.5	108	79	82.5	44.5	4	29.8
19	20	127	97	95	51	5.5	60.8
22	24	140	108	108	57	5.5	80.4
25	27	156	125	114	63.5	6.3	109
28 - 32	30	178	149	130	73	6.3	147
32 - 35	33	205	173	159	89	12.7	366
35 - 38	36.5	229	181	165	89	12.7	478
41	43.5	286	206	203	102	12.7	731
45	47	310	216	229	114	12.7	778
48 - 51	50	384	264	305	152	12.7	1150
57	59.5	435	302	356	178	12.7	1935
64	66	464	311	378	178	19	2640
76	78.5	514	356	419	200	19	3850

En pouces

Dia câble	Largeur gorge	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur dos	Poids par 100 pcs
pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	lbs
1/4	9/32	2 3/16	1 1/2	1 5/8	7/8	1/16	5.9
5/16	11/32	2 1/2	1 13/16	1 7/8	1 1/16	5/64	11.2
3/8	13/32	2 7/8	2 1/8	2 1/8	1 1/8	7/64	20.1
7/16	15/32	3 1/4	2 3/8	2 3/8	1 1/4	1/8	30.6
1/2	17/32	3 5/8	2 3/4	2 3/4	1 1/2	9/64	43.9
9/16	19/32	3 5/8	2 11/16	2 3/4	1 1/2	9/64	45.2
5/8	21/32	4 1/4	3 1/8	3 1/4	1 3/4	5/32	65.7
3/4	25/32	5	3 13/16	3 3/4	2	7/32	134
7/8	15/16	5 1/2	4 1/4	4 1/4	2 1/4	7/32	177
1	1 1/16	6 1/8	4 15/16	4 1/2	2 1/2	1/4	241
1 1/8 - 1 1/4	1 3/16	7	5 7/8	5 1/8	2 7/8	1/4	324
1 1/4 - 1 3/8	1 5/16	8 1/16	6 13/16	6 1/4	3 1/2	1/2	807
1 3/8 - 1 1/2	1 7/16	9	7 1/8	6 1/2	3 1/2	1/2	1054
1 5/8	1 23/32	11 1/4	8 1/8	8	4	1/2	1612
1 3/4	1 27/32	12 3/16	8 1/2	9	4 1/2	1/2	1715
1 7/8 - 2	1 31/32	15 1/8	10 3/8	12	6	1/2	2535
2 1/4	2 11/32	17 1/8	11 7/8	14	7	1/2	4266
2 1/2	2 19/32	18 1/4	12 1/4	14 7/8	7	3/4	5820
3	3 3/32	20 1/4	14	16 1/2	7 7/8	3/4	8488

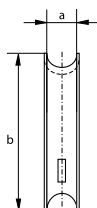
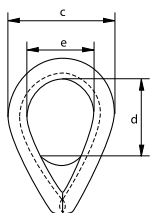


Cosse

Pour orin



G-6151



- Matière : acier doux
- Finition : galvanisation renforcée avec une plaque soudée
- Certificat : 2.1

Dia câble	Largeur gorge	Longueur	Largeur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Poids unitaire
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
16	17	102	75	50	50	0.4
18	19	114	85	50	53	0.5
20	21	127	100	60	60	0.8
22	23	140	110	60	65	0.9
24	25	152	115	70	70	1
28	30	178	135	75	80	1.7
30	33	203	155	80	100	2.5
36	38	229	175	110	115	4
40	41	254	190	120	120	4.5
44	46	279	210	120	130	7
50	52	305	225	140	140	8.3
56	60	356	240	150	150	12.5
64	70	432	290	185	180	19.5
76	81	483	320	225	220	29
82	92	559	375	280	240	35
90	105	610	410	280	250	42
120	120	660	450	280	280	58

C

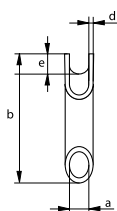
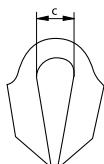
Cosse

Type tubulaire

- Matière : acier doux
- Finition : peinture
- Certificat : 2.1



P-6190



Dia câble	Dia	Longueur	Largeur intérieure	Épaisseur	Hauteur	Poids unitaire
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
10	12	90	23	4	8	0.23
12	15	105	27	5	10	0.4
14	17	115	27	5	10	0.5
16	19	120	32	5	12	0.6
18	22	140	35	5	15	0.75
22	25	180	45	6	16	1.4
24	28	180	45	7	16	1.75
26	30	195	47	7	18	2
32	35	215	60	7	22	2.5
36	40	212	70	9	36	3
38	45	260	70	7	27	3.5
44	50	280	75	7	28	4.2

C

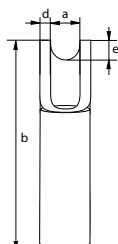
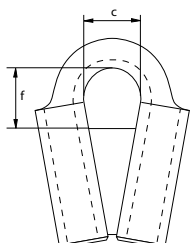
Cosse

Type tubulaire, plaque soudée

- Matière : acier doux
- Finition : peinture
- Certificat : 2.1



P-6195



Dia câble	Largeur gorge	Longueur	Largeur intérieure	Épaisseur	Hauteur	Longueur intérieure	Poids unitaire
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
10	12	84	23	4	8	24	0.26
12	15	95	27	5	10	31	0.42
14	17	100	27	5	10	38	0.48
16	19	112	32	5	12	46	0.61
18	22	125	35	5	15	47	0.95
22	25	150	45	6	16	61	1.33
24	28	157	45	7	16	56	1.67
26	30	170	47	7	18	68	1.96
32	35	190	60	7	22	73	2.43
36	40	212	70	9	26	80	4.32
38	45	228	70	7	27	94	3.67

SERRE-CÂBLES



Applications

Les serre-câbles sont utilisés sur les connexions en forme de boucles de câble ou boucles complètes et pour les connexions d'extrémité des câbles métalliques pour lesquelles il n'est pas possible de placer une douille ou un manchon ou lorsqu'une liaison temporaire est nécessaire.

Gamme

Green Pin® propose une large gamme de serre-câbles : des modèles spécifiquement normalisés selon l'EN 13411-5 Type B. Van Beest propose aussi une gamme de serre-câbles afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les serre-câbles Green Pin® sont forgés et ont une semelle rainurée afin de fixer correctement le câble acier dans le serre-câble. Les serre-câbles selon la norme DIN ont une semelle en acier coulé sans rainures.

Les serre-câbles sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- symbole du fabricant - par exemple GP
- diamètre du câble en mm ou en pouces - par exemple 13 ou 1/2"
- code de traçabilité - par exemple A1

Finition

La finition peut être zinguée ou galvanisée à chaud.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite au moment de la commande.

Conseils d'utilisation

Les serre-câbles doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- la dimension sélectionnée du serre-câble est correcte ;
- les écrous ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les serre-câbles ne comportent pas de criques, de chocs ou de fissures ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un serre-câble par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa performance.

Les serre-câbles doivent être montés sur les câbles métalliques comme indiqué sur les schémas. La semelle du serre-câble devra toujours être positionnée sur la partie du câble supportant la charge, l'étrier sur la queue ou sur le bout mort du câble. Repliez une longueur de câble suffisante pour que le nombre minimal de serre-câbles exigé soit monté conformément aux instructions ci-dessous.

Le premier serre-câble doit être placé à une distance d'une largeur de semelle de l'extrémité du câble, conformément au schéma 1. Serrez les écrous selon le couple de serrage indiqué.

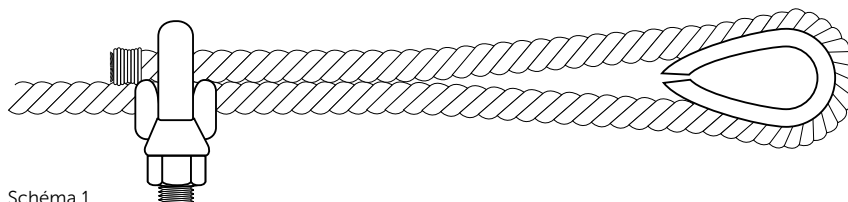


Schéma 1

Le deuxième serre-câble doit être monté directement contre la cosse. Vérifiez que le serrage correct du serre-câble n'endommage pas les fils extérieurs du câble. Voir schéma 2. Serrez fermement les écrous mais pas encore au couple de serrage indiqué.

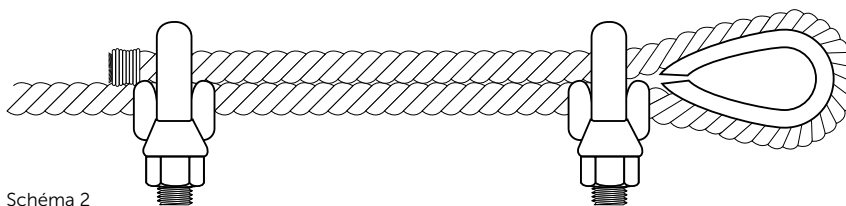


Schéma 2

Tous les autres serre-câbles doivent être placés entre le premier et le deuxième serre-câbles de telle sorte qu'ils soient séparés par au moins une fois et demie et au maximum 3 fois la largeur du serre-câble. Voir schéma 3.

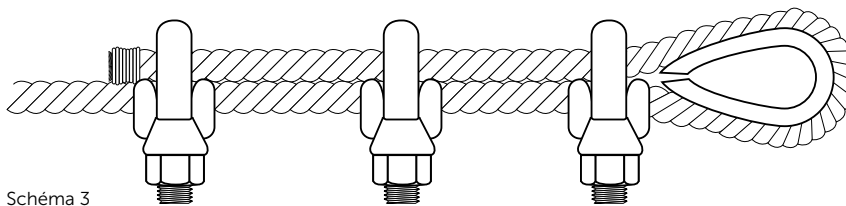


Schéma 3

Appliquez une légère tension sur le câble et serrez tous les écrous selon le couple de serrage indiqué. Après assemblage et avant de mettre le câble en service, les écrous doivent être resserrés selon le couple de serrage mentionné. Après la première application d'une charge sur le câble, le couple de serrage doit être de nouveau contrôlé et si nécessaire corrigé. Le resserrage des écrous doit être fait après 10.000 cycles (utilisation intensive), 20.000 cycles (utilisation modérée) ou bien 50.000 cycles (utilisation faible). Si les cycles sont inconnus, une personne compétente peut fixer une fréquence de contrôle, par exemple tous les 3 mois, 6 mois ou une fois par an.

Le couple de serrage et le nombre minimal de serre-câbles à utiliser sont indiqués dans les tableaux ci-dessous.

Dia câble	Dia câble	Nombre min. de serre-câbles exigé	Longueur du câble à retourner	Torsion	Torsion
Pouces	mm		mm	Nm	Ft.Lbs
1/8	3 - 4	2	85	6.1	4.5
3/16	5	2	95	10.2	7.5
1/4	6 - 7	2	120	20.3	15
5/16	8	3	133	40.7	30
3/8	9 - 10	3	165	61	45
7/16	11	3	178	88	65
1/2	12 - 13	3	292	88	65
9/16	14 - 15	3	305	129	95
5/8	16	3	305	129	95
3/4	18 - 20	4	460	176	130
7/8	22	4	480	305	225
1	24 - 26	5	660	305	225
1 1/8	28 - 30	6	860	305	225
1 1/4	32 - 34	7	1120	488	360
1 3/8	36	7	1120	488	360
1 1/2	38 - 40	8	1370	488	360
1 5/8	41 - 42	8	1470	583	430
1 3/4	44 - 46	8	1550	800	590
2	48 - 52	8	1800	1017	750
2 1/4	56 - 58	8	1850	1017	750
2 1/2	62 - 65	9	2130	1017	750
2 3/4	68 - 72	10	2540	1017	750
3	75 - 78	10	2690	1627	1200

Tableau 1. Les serre-câbles Green Pin® sont généralement conformes à la norme EN 13411-5 Type B, nombre et couple de serrage exigés

Dia câble	Nombre min. de serre-câbles exigé	Torsion	Torsion
mm		Nm	Ft.Lbs
5	3	2	1.5
6.5	3	3.5	2.6
8	4	6	4.4
10	4	9	6.6
12	4	20	14.8
13	4	33	24.3
14	4	33	24.3
16	4	49	36
19	5	68	50
22	5	107	79
26	5	147	108
30	6	212	156
34	6	296	218
40	6	363	268

Tableau 2, Les serre-câbles sont généralement conformes à la norme EN 13411-5 Type A, nombre et couple de serrage exigés

L'efficacité d'une extrémité de câble métallique faite avec des serre-câbles dépendra de leur mise en place de façon correcte sur le câble et du montage et serrage corrects des serre-câbles. Avec des écrous trop faiblement serrés ou avec un nombre insuffisant de serre-câbles, l'extrémité du câble peut glisser du serre-câble au moment de l'utilisation.

Le montage des serre-câbles sur le câble peut être altéré dans certaines circonstances, par exemple :

- l'écrou qui peut être bien serré sur le câble mais cependant pas suffisamment contre la semelle ;
- l'encrassement du filetage, par exemple par la boue, par des produits gras ou corrosifs qui peut empêcher une fixation adéquate des écrous.

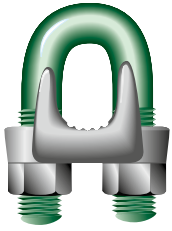
Les serre-câbles forgés offrent une surface de support plus importante et une meilleure résistance que les serre-câbles fabriqués en fonte d'acier.

Une application adéquate des serre-câbles selon la norme EN13411-5 correspond à une suspension de charge statique et des opérations de levage unique qui ont été effectuées par une personne compétente qui a tenu compte de tous les facteurs de sécurité.

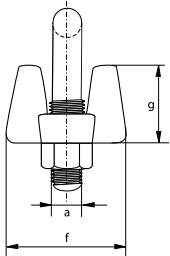
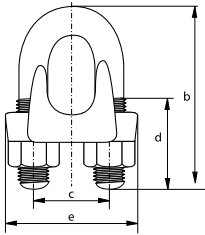
Les serre-câbles ne doivent pas être utilisés dans les applications suivantes :

- câbles élévateurs dans des mines ;
- câbles de transmission pour les grues dans les aciéries et les laminoirs ;
- pour une fixation permanente de câbles dans d'autres transmissions par câbles ;
- extrémités de câble pour des systèmes de suspension de charge lors d'opérations de levage, sauf dans le cas d'appareils de levage où ceux-ci sont fabriqués pour une application spéciale et utilisés une seule fois.

Un contrôle régulier des serre-câbles est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les serre-câbles sont utilisés dans des conditions intensives.



G-6240



- **Matière :** semelle : forgée en acier haute résistance SAE 1045
arc : SAE 1015
- **Norme :** EN 13411-5 Type B
anciennement U.S. Federal Specification FF-C-450D
- **Finition :** galvanisation
les écrous pour diamètres 5, 6, 8 et 10 sont zingués
- **Certificat :** 2.1

Dia câble	Dia	Longueur corps	Largeur intérieure	Longueur filetage	Longueur semelle	Épaisseur semelle	Épaisseur semelle	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
3 - 4	5	24	12	11	24	21	10	2
5	6	31	15	13	29	24	13	4
6 - 7	8	34	19	13	37	30	18	8
8	10	45	22	19	43	33	19	14
9 - 10	11	49	26	19	49	42	25	19
11	12	60	30	25	58	46	26	31
12 - 13	13	61	30	25	58	48	31	34
14 - 15	14	72	33	32	63	52	31	36
16	14	74	33	32	64	54	36	45
18 - 20	16	86	38	37	72	57	38	68
22	19	98	45	41	80	62	40	108
24 - 26	19	108	48	46	88	67	47	113
28 - 30	19	117	51	51	91	73	48	140
32 - 34	22	130	59	54	105	79	56	207
36	22	140	60	59	108	79	58	234
38 - 40	22	147	66	60	112	85	64	266
41 - 42	25	161	70	67	121	92	67	329
44 - 46	29	174	78	70	134	97	76	441
48 - 52	32	195	86	78	150	113	85	603
56 - 58	32	213	98	81	162	116	100	707
62 - 65	32	227	105	87	168	119	113	806
68 - 72	32	243	112	91	174	127	124	1000
75 - 78	38	271	121	98	194	135	136	1440

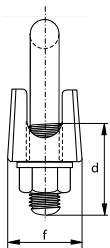
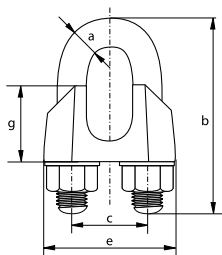
En pouces

Dia câble	Dia	Longueur corps	Largeur intérieure	Longueur filetage	Longueur semelle	Épaisseur semelle	Épaisseur semelle	Poids par 100 pcs
pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	lbs
1/8	3/16	15/16	15/32	7/16	15/16	13/16	13/32	4.4
3/16	1/4	1 7/32	19/32	1/2	1 5/32	15/16	1/2	8.8
1/4	5/16	1 11/32	3/4	1/2	1 15/32	1 3/16	23/32	17.6
5/16	13/32	1 25/32	7/8	3/4	1 11/16	1 5/16	3/4	28.7
3/8	7/16	1 15/16	1 1/32	3/4	1 15/16	1 21/32	31/32	42
7/16	15/32	2 3/8	1 3/16	31/32	2 9/32	1 13/16	1 1/32	73
1/2	1/2	2 13/32	1 3/16	31/32	2 9/32	1 7/8	1 7/32	75
9/16	9/16	2 27/32	1 5/16	1 1/4	2 15/32	2 1/16	1 7/32	99
5/8	9/16	2 29/32	1 5/16	1 1/4	2 17/32	2 1/8	1 13/32	99
3/4	5/8	3 3/8	1 1/2	1 15/32	2 27/32	2 1/4	1 1/2	150
7/8	3/4	3 27/32	1 25/32	1 5/8	3 3/32	2 7/16	1 9/16	238
1	3/4	4 1/4	1 7/8	1 13/16	3 15/32	2 5/8	1 7/8	249
1 1/8	3/4	4 19/32	2	2	3 19/32	2 7/8	1 7/8	309
1 1/4	7/8	5 1/8	2 5/16	2 1/8	4 1/8	3 1/8	2 7/32	456
1 3/8	7/8	5 1/2	2 3/8	2 5/16	4 1/4	3 1/8	2 9/32	516
1 1/2	7/8	5 25/32	2 19/32	2 3/8	4 13/32	3 11/32	2 17/32	560
1 5/8	31/32	6 11/32	2 3/4	2 5/8	4 3/4	3 5/8	2 5/8	725
1 3/4	1 5/32	6 27/32	3 1/16	2 3/4	5 9/32	3 13/16	3	972
2	1 1/4	7 11/16	3 3/8	3 1/16	5 29/32	4 7/16	3 11/32	1329
2 1/4	1 1/4	8 3/8	3 27/32	3 3/16	6 3/8	4 9/16	3 15/16	1559
2 1/2	1 1/4	8 15/16	4 1/8	3 7/16	6 5/8	4 11/16	4 7/16	1777
2 3/4	1 1/4	9 9/16	4 13/32	3 19/32	6 27/32	5	4 7/16	2238
3	1 1/2	10 21/32	4 3/4	3 27/32	7 5/8	5 5/16	5 11/32	3245

C



E-6260



Serre-câble

Généralement conforme à la norme EN 13411-5 Type A

- Matière : semelle : acier malléable
arc : acier doux
- Norme : EN 13411-5 Type A
anciennement DIN 1142
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1

Dia câble	Dia a	Longueur corps b	Largeur intérieure c	Longueur filetage d	Longueur semelle e	Épaisseur semelle f	Épaisseur semelle g	Poids par 100 pcs kg
5	5	25	12	14	25	13	13	2
6.5	6	32	14	17	30	16	14	4
8	8	41	18	20	39	20	18	8.2
10	8	46	20	24	40	20	21	8.4
12	10	56	24	28	50	25	24	17
13	12	64	29	29	55	28	29	27.5
14	12	66	28	31	59	30	28	28.6
16	14	76	34	35	64	32	35	43
19	14	83	37	36	68	33	40	49
22	16	96	41	40	74	34	44	68
26	20	111	46	50	84	38	51	111
30	20	127	54	55	95	41	59	140
34	22	141	60	60	105	45	67	202
40	24	159	68	65	117	49	77	268

C

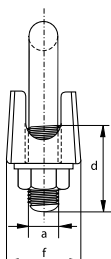
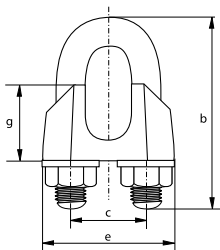
Serre-câble

Généralement conforme à la norme DIN 741

- Matière : semelle : acier fondu
arc : acier doux
- Norme : anciennement DIN 741
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-6220



Dia câble	Dia	Longueur corps	Largeur intérieure	Longueur filetage	Longueur semelle	Épaisseur semelle	Épaisseur semelle	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
3	4	20	9	12	21	10	10	1.4
5	5	24	11	13	23	11	10	1.5
6	5	28	13	15	26	12	11	1.6
8	6	34	16	19	30	14	15	4.1
10	8	42	19	22	34	18	17	6
11	8	44	20	22	36	19	18	7
13	10	55	24	30	42	23	21	11.8
14	10	57	25	30	44	23	22	12.4
16	12	63	29	33	50	26	26	21
19	12	75	32	38	54	29	30	23.6
22	14	85	37	44	61	33	34	23.8
26	14	95	41	45	65	35	37	41
30	16	110	48	50	74	37	43	62
34	16	120	52	55	80	42	50	75
40	16	140	58	60	88	45	55	104
45	18	163	65	75	97	49	60	134
50	20	170	72	77	106	51	65	175

MANCHONS



Applications

Les manchons sont utilisés pour faire des boucles sur des élingues câble. Deux types de manchons et un grand nombre de dimensions sont disponibles.

Gamme

Van Beest offre une gamme de manchons en aluminium et en acier carbone afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les manchons en aluminium sont fabriqués selon la norme DIN 3093 A. Pour assurer la sécurité lors de la fabrication et de l'application, nos manchons sont sans soudure. Les manchons en acier carbone portent le système de vérification de sertissage (Swaging Verification System- SVS) selon lequel la couleur change en intensité lors du sertissage. Ce système aide le fabricant de l'élingue à déterminer si le manchon a été serté ou non. Les manchons sont fabriqués sans soudure et passent dans les matrices industrielles standards.

Finition

Les manchons en aluminium sont bruts. Les manchons en acier carbone de petites dimensions, jusqu'à 16 mm inclus, ont un code couleur et les manchons supérieurs sont bruts.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite au moment de la commande.

Conseils d'utilisation

Pour les manchons en aluminium, veuillez-vous référer à la norme EN 13411-3. Les manchons Prescon en acier carbone peuvent être utilisés avec : 6 x 19 et 6 x 37 IPS ou XIP (EIP), RRL, FC ou IWRC. Après avoir formé la boucle, un emboutissage progressif est conseillé afin d'éviter toute bavure qui risque de développer une marque permanente ou une crique dans le manchon. Une application légère de lubrifiant est conseillée sur chaque matrice avant l'emboutissage. Le manchon doit être propre après l'opération de sertissage pour rendre visible le changement de couleur. Le changement de couleur n'est pas une indication de sertissage correct, mais seulement une indication que le manchon est serté. Le fabricant de l'élingue est responsable de la méthode correcte de sertissage. Avant l'utilisation de manchons sur d'autres types de câble, d'autres constructions ou d'autres grades de câble, il est recommandé d'effectuer un test à la charge d'épreuve afin de vérifier la bonne adéquation du montage. Un contrôle régulier de la presse de manchonnage, des matrices etc. doit être réalisé afin de s'assurer que le matériel répond toujours aux exigences des normes.

C

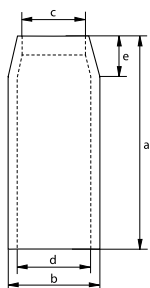
Manchons en acier carbone

Pour câble acier

- Matière : acier carbone spécial
- Finition : dimensions jusqu'à 16 mm : code couleur
dimensions au-dessus de 16 mm : brut
- Certificat : 2.1



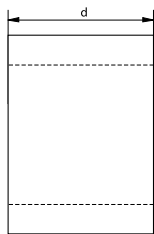
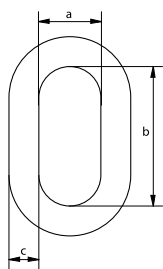
S-6500



Dia câble	Longueur	Dia extérieur	Dia intérieur	Dia intérieur	Longueur	Dia extérieur après sertissage	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	mm	kg
6	25.4	16.7	8.3	11.9	7.1	12.7	2.15
8	38.1	23	11.1	15.5	11.1	18.5	6.5
10	38.1	23	11.9	16.7	11.1	18.5	5.5
11	51	31	14.3	21.4	15.1	24.9	11.3
13	51	31	15.9	23	15.1	24.9	12.5
14	70	37	17.5	26.2	17.9	30.5	19.5
16	70	37	19.1	27.8	17.9	30.5	25.9
19	81	43.6	23.4	32.5	21.8	35.8	39.9
22	90	51.6	26.2	38.9	25.4	41.4	62
25	102	58	29.4	43.7	28.6	47.8	85
28	122	64	32.5	49.2	31.8	53	118
32	132	71	36.5	55	35.7	58	154
34 - 35	148	76	39.7	60	39.7	62	195
37 - 38	159	83	42.9	66.7	42.9	67	227
44 - 45	184	102	49.2	79	50	77	367
50 - 52	216	111	57	92	57	89	510
56 - 57	243	128	64	102	64	103	862
62 - 64	267	140	70	114	71	113	1043
68 - 70	292	146	76	121	79	118	1270
75 - 76	305	152	83	127	86	124	1334
87 - 89	356	178	98	148	100	145	2105
93 - 95	381	191	103	160	108	156	2495
100 - 102	406	206	111	173	114	180	3130
112 - 114	457	232	124	194	129	187	4536



A-6550



Manchons en aluminium

Pour câble acier

- Matière : aluminium
- Norme : EN 13411-3 anciennement DIN 3093 A
- Finition : brut
- Certificat : **21**

Dia câble	Dia	Largeur	Épaisseur	Longueur	Poids par 1000 pcs
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
1	1.2	2.4	0.65	5	0.1
1.5	1.7	3.4	0.75	6	0.21
2	2.2	4.4	0.85	7	0.24
2.5	2.7	5.4	1.05	9	0.5
3	3.3	6.6	1.25	11	0.84
3.5	3.8	7.6	1.5	13	1.32
4	4.4	8.8	1.7	14	2
4.5	4.9	9.8	1.9	16	2.61
5	5.5	11.0	2.1	18	5
6	6.6	13.2	2.5	21	5
6.5	7.2	14.4	2.7	23	7.55
7	7.8	15.6	2.9	25	9.53
8	8.8	17.6	3.3	28	15
9	9.9	19.8	3.7	32	19.8
10	10.9	21.8	4.1	35	25
11	12.1	24.2	4.5	39	35.8
12	13.2	26.4	4.9	42	45.8
13	14.2	28.4	5.4	46	59.7
14	15.3	30.6	5.8	49	73.5
16	17.5	35.0	6.7	56	111
18	19.6	39.2	7.6	63	159
20	21.7	43.4	8.4	70	220
22	24.3	48.6	9.2	77	280
24	26.4	52.8	10.0	84	376
26	28.5	57.0	10.9	91	481
28	31.0	62.0	11.7	98	603
30	33.1	66.2	12.5	105	735
32	35.2	70.4	13.4	112	897
34	37.8	75.6	14.2	119	1080
36	39.8	79.6	15.0	126	1275
38	41.9	83.8	15.8	133	1490
40	44.0	88.0	16.6	140	1734
42	46.2	92.4	17.5	147	1940
44	48.4	96.8	18.3	154	2314
46	50.6	101.2	19.2	161	2557
48	52.8	105.6	20.0	168	3010
50	55.0	110.0	20.8	175	3400
52	57.2	114.4	21.6	182	3813
54	59.4	118.8	22.5	189	4120
56	61.6	123.2	23.3	196	4772
58	63.8	127.6	24.2	203	5200
60	66.0	132.0	25.0	210	5880

Diamètre du câble			Numéro de manchon			
			Cas 1	Cas 2	Cas 3	Cas 4
			Câbles à couche unique de torons ronds à âme textile et grelins C* ≥ 0,283	Câbles à couche unique à âme centrale en acier et câbles de torons ronds antigiratoires C* ≤ 0,487	Câbles à couche unique à âme central de acier, câbles antigiratoires et câbles disposés en parallèle 0,487 < C* ≤ 0,613	Câbles spiraloidaux (2 manchons) C* ≤ 0,613
nominal	mesuré					
d	de	à				
mm	mm	mm				
2.5	2.5	2.7	2.5	3	-	-
3	2.8	3.2	3	3.5	-	-
3.5	3.3	3.7	3.5	4	-	-
4	3.8	4.3	4	4.5	-	5
4.5	4.4	4.8	4.5	5	-	6
5	4.9	5.4	5	6	-	6.5
6	5.5	5.9	6	6.5	-	7
	6	6.4			7	
6.5	6.5	6.9	6.5	7	8	8
7	7	7.4	7	8	9	9
8	7.5	7.9	8	9	9	10
	8	8.4			10	
9	8.5	8.9	9	10	10	11
	9	9.5			11	
10	9.6	9.9	10	11	11	12
	10	10.5			12	
11	10.6	10.9	11	12	12	13
	11	11.6			13	
12	11.7	11.9	12	13	13	14
	12	12.6			14	
13	12.7	12.9	13	14	14	16
	13	13.7			16	
14	13.8	13.9	14	16	16	18
	14	14.7			18	
16	14.8	15.9	16	18	18	20
	16	16.8			20	
18	16.9	17.9	18	20	20	22
	18	18.9			22	
20	19	19.9	20	22	22	24
	20	21			24	
22	21.1	21.9	22	24	24	26
	22	23.1			26	
24	23.2	23.9	24	26	26	28
	24	25.2			28	
26	25.3	25.9	26	28	28	30
	26	27.3			30	
28	27.4	27.9	28	30	30	32
	28	29.4			32	
30	29.5	29.9	30	32	32	34
	30	31.5			34	
32	31.6	31.9	32	34	34	36
	32	33.6			36	
34	33.7	33.9	34	36	36	38
	34	35.7			38	
36	35.8	35.9	36	38	38	40
	36	37.8			40	
38	37.9	37.9	38	40	40	44
	38	39.9			44	
40	40	42	40	44	48	48
44	42.1	43.9	44	48	48	48
	44	46.2			52	
48	46.3	47.9	48	52	52	52
	48	50.4			56	
52	50.5	51.9	52	56	56	60
	52	54.6			60	
56	54.7	55.9	56	60	-	-
	56	58.8			-	
60	58.9	59.9	60	-	-	-
	60	63		-		

* pour un câble en acier facteur C, veuillez vous référer à l'EN 12385 parties 4, 5 et 10

DOUILLES / BOÎTES À COIN



Applications

Les douilles et les boîtes à coin sont utilisées en tant que connexion pour fixer le câble en acier à un point fixe. Il peut s'agir de systèmes d'ancrage pour tuyaux ou conduits, de câbles d'ancrage pour matériel de dragage ou pour des plates-formes de forage, de câbles de remorquage ou bien des câbles pour constructions telles que ponts, toitures, etc. Les douilles et boîtes à coin sont conçues pour être utilisées dans l'axe. Les douilles et les boîtes à coin sont considérées comme les extrémités de câbles les plus solides. Lorsqu'elles sont assemblées de façon appropriée, elles résistent au moins à la force de rupture des câbles.

Gamme

Green Pin® propose une large gamme de douilles et boîtes à coin de différentes formes et dimensions.

Conception

Nos douilles et boîtes à coin Green Pin® sont fabriquées en fonte d'acier haute résistance.

Les douilles et boîtes à coin sont généralement marquées avec les indications suivantes :

- symbole du fabricant - par exemple GP
- diamètre du câble en mm ou en pouces - par exemple 20-22 et 7/8"
- code de traçabilité - par exemple A01
- numéro de douille ou boîte à coin - par exemple 104

Les embouts à sertir sont estampés en acier carbone spécial C-1035 et recuit sphéroïdisé, ce qui facilite le sertissage à froid.

Finition

La finition des douilles et boîtes à coin Green Pin® est galvanisée. La finition des embouts à sertir est brute.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite au moment de la commande.

Conseils d'utilisation

1) Douilles à chape – douilles à anse

Dans le passé, une matre de zinc fondu était versée dans les douilles pour fixer le câble ; aujourd'hui, des résines appropriées ont été développées à cet effet.

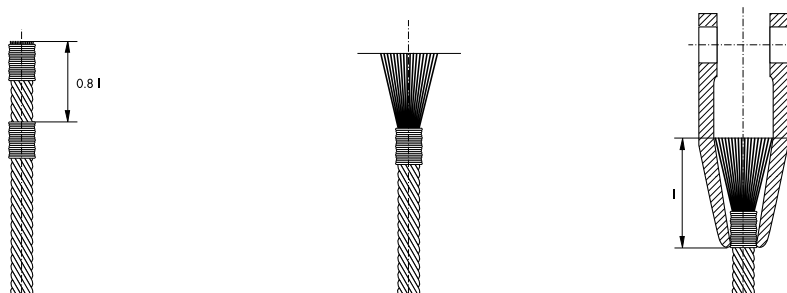


Schéma 1

- La séparation des torons est effectuée lorsque le câble a été placé dans la douille ;
- Lorsque vous utilisez des résines, suivez toujours les instructions du fabricant de résines ;
- La mise en place des douilles doit uniquement être exécutée par un spécialiste certifié fabricant d'élingues.

2) Boîtes à coin

Le coin et le corps fonctionnent comme un étau qui saisissent le câble et le maintiennent en place. Les boîtes à coin Green Pin® peuvent être utilisées pour tous les diamètres de câble comme mentionné dans notre catalogue.

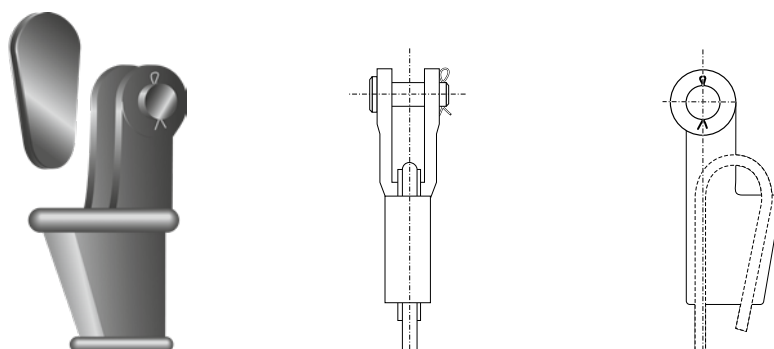


Schéma 2

Lorsque vous utilisez des boîtes à coin, prenez les précautions suivantes :

- Inspectez toujours les boîtes, les coins et les axes avant utilisation ;
- N'utilisez que des câbles standards constitués de 6 à 8 torons ;
- Assurez-vous toujours que la boîte et le coin correspondent bien au diamètre de câble choisi ;
- La partie du câble acier qui est chargée doit être montée dans la ligne centrale de l'axe ;
- Lors de la mise en place du câble, pré-chargez toujours le coin avec le câble en place ;
- Ne soudez jamais la queue. La queue doit avoir une longueur d'au moins 6 fois le diamètre du câble avec un minimum de 150 mm. Fixez le bout mort du câble avec un serre-câble comme indiqué dans le schéma 3 ;
- Avant d'appliquer la première charge, utilisez toujours un marteau pour faire entrer le coin et le câble dans la boîte aussi profondément que possible ;
- Vérifiez fréquemment l'assemblage afin de resserrer ou repositionner si nécessaire ;
- Ne chargez pas latéralement les boîtes à coin étant donné qu'elles n'ont pas été conçues à cet effet ;
- La charge peut glisser si la connexion n'a pas été correctement effectuée ;
- L'efficacité d'une connexion câble-boîte à coin est de 80% la charge de rupture minimale du câble mais elle est limitée à la charge de rupture minimale de la boîte à coin ;
- Utilisez seulement le coin d'origine fourni par le fabricant de boîtes à coin et assurez-vous que le coin convient au diamètre de câble utilisé ;
- N'utilisez jamais un coin provenant d'un autre fournisseur que celui de la boîte à coin d'origine étant donné que les dimensions sont différentes.

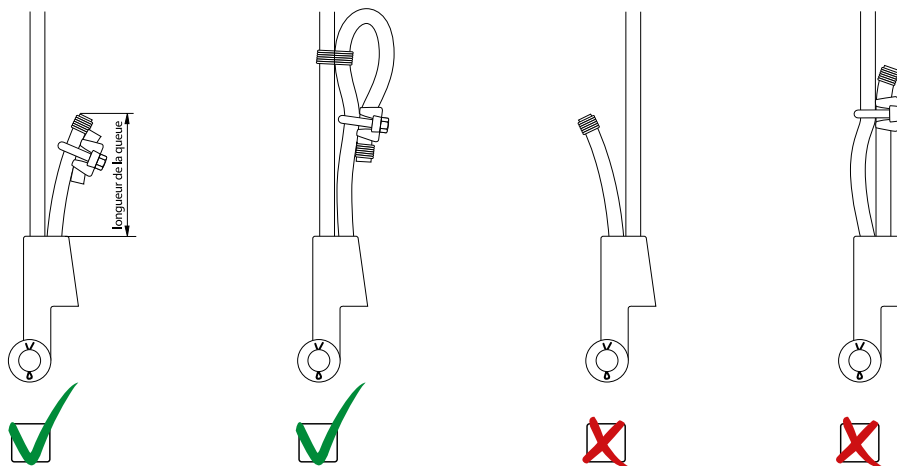


Schéma 3

3) Embouts à sertir

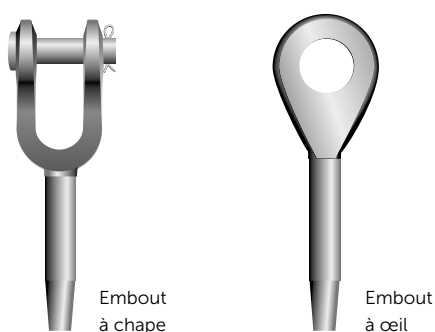
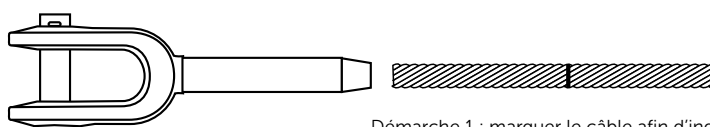
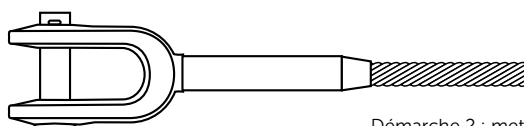


Schéma 4

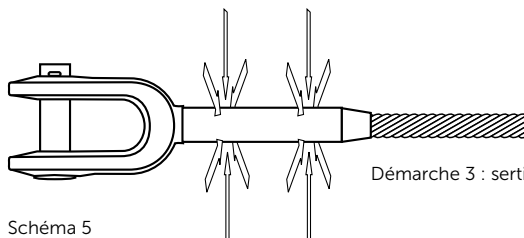
Les embouts à sertir sont recommandés lors d'une utilisation d'un câble 6 x 19 ou 6 x 37 IPS ou XIP (EIP), XXIP (EEIP), RRL, FC, ou IWRC. Ils sont aussi recommandés pour une utilisation avec un câble galvanisé. Avant d'utiliser cet assemblage, il est recommandé d'effectuer un test à la charge d'épreuve afin de vérifier la bonne adéquation du montage. Effectuez toujours le sertissage en présence d'une personne spécialisée chez un fabricant d'élingues certifié.



Démarche 1 : marquer le câble afin d'indiquer la longueur du câble à mettre dans l'embout.



Démarche 2 : mettre le câble dans l'embout.



Démarche 3 : sertir l'embout

Schéma 5

INFO

Pour plus d'informations sur le sertissage, veuillez-vous référer aux instructions PI-03-14 dans le chapitre FAQ sur notre site internet.

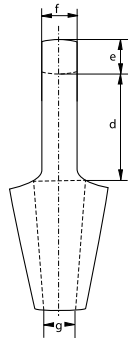
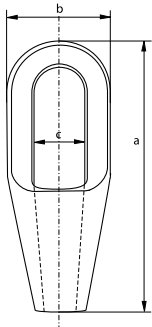
Un contrôle régulier des produits est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les douilles/boîtes à coin sont utilisées dans des conditions intensives.

Green Pin® Douille à anse

- Matière : acier haute résistance
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE



G-6411



Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Largeur	Largeur intérieure corps	Longueur intérieure corps	Épaisseur corps	Épaisseur corps	Ouverture	Poids unitaire
296	8	6 - 7	101	37	22	40	11	13	9	0.3
297	12	8 - 10	119	43	25	48	14	17.5	12	0.5
298	20	11 - 13	140	52	30	58	18	23.5	15	0.75
299	25	14 - 16	162	68	37	66	21	26	17.5	1.5
200	40	18 - 19	194	76	42	78	27	32	21.5	2.4
201	55	20 - 22	224	92	47	90	33	38	24	3.6
204	75	23 - 26	253	104	57	103	36	44	28	5.8
207	90	27 - 30	282	114	63	116	39	51	32	7
212	125	31 - 36	312	127	70	130	43	57	38	10.5
215	150	37 - 39	358	136	79	155	51	63	41	13
217	170	40 - 42	390	146	83	171	54	70	44	17
219	225	43 - 48	443	171	93	198	55	76	51	26
222	280	49 - 54	502	193	100	224	62	82	57	37.5
224	360	55 - 60	548	216	112	247	73	92	63	50
226	425	61 - 68	597	241	140	270	79	102	73	65
227	460	69 - 75	644	273	159	286	79	124	79	94
228	560	76 - 80	686	292	171	298	83	133	86	115
229	625	81 - 86	743	311	184	311	102	146	92	145
230	720	87 - 93	788	330	197	330	102	159	99	168
231	875	94 - 102	845	362	216	356	108	178	108	210
233	1200	108 - 115	1000	405	235	425	125	190	125	330
240	1300	120 - 130	1150	450	260	525	125	200	143	500

En pouces

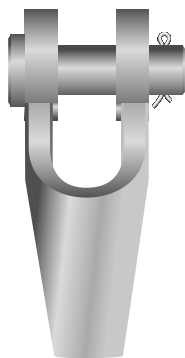
Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Largeur	Largeur intérieure corps	Longueur intérieure corps	Épaisseur corps	Épaisseur corps	Ouverture	Poids unitaire
296	8	1/4	3 31/32	1 1/2	7/8	1 19/32	7/16	1/2	11/32	0.66
297	12	3/8	4 11/16	1 23/32	1	1 29/32	9/16	11/16	15/32	1.10
298	20	7/16 - 1/2	5 17/32	2 1/32	1 3/16	2 9/32	23/32	15/16	19/32	1.54
299	25	9/16 - 5/8	6 11/32	2 11/16	1 1/2	2 19/32	13/16	1 1/32	11/16	3.31
200	40	3/4	7 5/8	3	1 11/16	3 3/32	1 3/32	1 9/32	27/32	5.29
201	55	7/8	8 13/16	3 5/8	1 7/8	3 9/16	1 5/16	1 17/32	15/16	7.94
204	75	1	9 31/32	4 3/32	2 1/4	4 1/32	1 7/16	1 3/4	1 1/8	12.79
207	90	1 1/8	11 1/8	4 1/2	2 1/2	4 9/16	1 9/16	2	1 9/32	15.43
212	125	1 1/4 - 1 3/8	12 9/32	5	2 3/4	5 1/8	1 23/32	2 1/4	1 17/32	23.1
215	150	1 1/2	14 3/32	5 11/32	3 1/8	6 3/32	2	2 1/2	1 5/8	28.7
217	170	1 5/8	15 11/32	5 3/4	3 9/32	6 23/32	2 1/8	2 3/4	1 3/4	37.5
219	225	1 3/4 - 1 7/8	17 1/2	6 23/32	3 11/16	7 25/32	2 5/32	3	2	57.3
222	280	2 - 2 1/8	19 25/32	7 19/32	3 15/16	8 13/16	2 7/16	3 1/4	2 1/4	82.7
224	360	2 1/4 - 2 3/8	21 19/32	8 17/32	4 3/8	9 3/4	2 7/8	3 5/8	2 1/2	110.2
226	425	2 1/2 - 2 5/8	23 17/32	9 17/32	5 17/32	10 5/8	3 1/8	4	2 7/8	143.3
227	460	2 3/4 - 2 7/8	25 11/32	10 3/4	6 1/4	11 9/32	3 1/8	4 7/8	3 1/8	207.2
228	560	3 - 3 1/8	27	11 17/32	6 23/32	11 3/4	3 9/32	5 1/4	3 3/8	254
229	625	3 1/4 - 3 3/8	29 1/4	12 1/4	7 1/4	12 1/4	4	5 3/4	3 5/8	320
230	720	3 1/2 - 3 5/8	31	13	7 3/4	13	4	6 1/4	3 29/32	370
231	875	3 3/4 - 4	33 9/32	14 1/4	8 17/32	14	4 1/4	7	4 1/4	463
233	1200	4 1/4 - 4 1/2	39 3/8	15 15/16	9 9/32	16 3/4	4 29/32	7 1/2	4 29/32	728
240	1300	4 3/4 - 5	45 9/32	17 3/4	10 1/4	20 11/16	4 29/32	7 7/8	5 5/8	1102



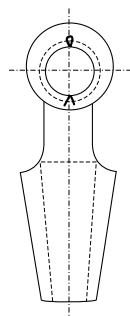
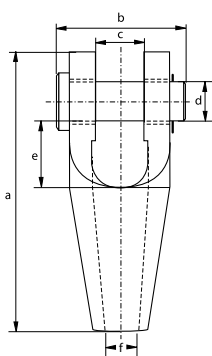
Green Pin® Douille à chape CP

Douille à chape à axe goupillé

- Matière : acier haute résistance
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE



G-6412



Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Largeur	Largeur intérieure	Dia axe	Longueur intérieure	Ouverture	Poids unitaire
	t	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
196	8	6 - 7	109	51	19	16	33	9	0.4
197	12	8 - 10	124	62	21	21	34	12	0.7
198	20	11 - 13	143	66	26	25	37	15	1
199	25	14 - 16	172	82	33	30	49	18	1.8
100	40	18 - 19	205	95	38	35	58	21	3
104	55	20 - 22	235	110	44	41	68	24	4.6
108	75	23 - 26	275	130	51	51	75	28	8
111	90	27 - 30	306	144	57	57	85	32	11
115	125	31 - 36	338	155	63	64	95	38	16
118	150	37 - 39	394	178	76	70	127	41	22
120	170	40 - 42	418	187	76	76	127	44	27
125	225	43 - 48	468	213	89	89	134	51	41
128	280	49 - 54	552	240	101	95	181	57	64
130	360	55 - 60	598	270	113	108	196	63	88
132	425	61 - 68	654	303	127	121	213	73	125
135	460	69 - 75	696	349	133	127	216	79	155
138	560	76 - 80	737	371	146	133	220	86	187
140	625	81 - 86	788	391	159	140	228	92	230
142	720	87 - 93	852	411	171	152	242	99	265
144	875	94 - 102	914	447	191	178	254	108	400
146	1200	108 - 115	1160	489	206	193	369	125	660

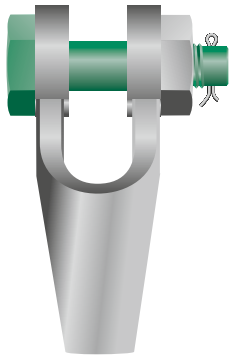
En pouces

Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Largeur	Largeur intérieure	Dia axe	Longueur intérieure	Ouverture	Poids unitaire
	t	pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	lbs
196	8	1/4	4 9/32	2	3/4	5/8	1 5/16	11/32	0.88
197	12	3/8	4 7/8	2 7/16	13/16	13/16	1 11/32	15/32	1.54
198	20	7/16 - 1/2	5 5/8	2 19/32	1 1/32	1	1 1/2	19/32	2.20
199	25	9/16 - 5/8	6 3/4	3 1/4	1 5/16	1 3/16	1 15/16	23/32	3.97
100	40	3/4	8 3/32	3 3/4	1 17/32	1 3/8	2 9/32	13/16	6.61
104	55	7/8	9 9/32	4 5/16	1 3/4	1 5/8	2 11/16	15/16	10.14
108	75	1	10 13/16	5 1/8	2	2	2 15/16	1 1/8	17.64
111	90	1 1/8	12 1/32	5 11/16	2 1/4	2 1/4	3 11/32	1 9/32	24.3
115	125	1 1/4 - 1 3/8	13 5/16	6 3/32	2 1/2	2 17/32	3 3/4	1 17/32	35.3
118	150	1 1/2	15 17/32	7	3	2 3/4	5	1 5/8	48.5
120	170	1 5/8	16 1/2	7 11/32	3	3	5	1 3/4	59.5
125	225	1 3/4 - 1 7/8	18 7/16	8 3/8	3 17/32	3 17/32	5 9/32	2	90.4
128	280	2 - 2 1/8	21 3/4	9 1/2	3 31/32	3 3/4	7 1/8	2 1/4	141.1
130	360	2 1/4 - 2 3/8	23 9/16	10 5/8	4 7/16	4 1/4	7 23/32	2 1/2	194
132	425	2 1/2 - 2 5/8	25 5/4	11 15/16	5	4 3/4	8 3/8	2 7/8	276
135	460	2 3/4 - 2 7/8	27 3/8	13 3/4	5 1/4	5	8 17/32	3 1/8	342
138	560	3 - 3 1/8	29	14 19/32	5 3/4	5 1/4	8 11/16	3 3/8	412
140	625	3 1/4 - 3 3/8	31	15 3/8	6 1/4	5 17/32	9	3 5/8	507
142	720	3 1/2 - 3 5/8	33 9/16	16 3/16	6 23/32	5 31/32	9 9/16	3 29/32	584
144	875	3 3/4 - 4	35 31/32	17 5/8	7 17/32	7	10	4 1/4	882
146	1200	4 1/4 - 4 1/2	45 11/16	19 9/32	8 1/8	7 19/32	14 17/32	4 29/32	1455

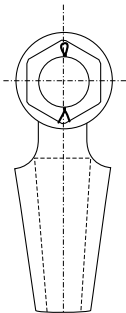
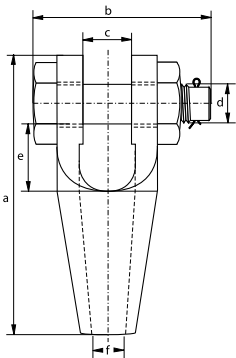
CAD

Green Pin® Douille à chape BN

Douille à chape à axe boulonné goupillé



G-6422



- Matière : acier haute résistance
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE

Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Largeur	Largeur intérieure	Dia axe	Longueur intérieure	Ouverture	Poids unitaire
196	8	6 - 7	109	69	19	16	33	9	0.4
197	12	8 - 10	124	83	21	20	35	12	0.8
198	20	11 - 13	143	101	26	25	37	15	1.3
199	25	14 - 16	172	124	33	30	49	18	2.3
100	40	18 - 19	205	138	38	35	58	21	3.7
104	55	20 - 22	235	148	44	41	68	24	4.6
108	75	23 - 26	275	176	51	50	76	28	9.7
111	90	27 - 30	306	193	57	57	85	32	13.6
115	125	31 - 36	338	210	63	63	96	38	16
118	150	37 - 39	394	230	76	70	127	41	26.9
120	170	40 - 42	418	244	76	77	126	44	32

En pouces

Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Largeur	Largeur intérieure	Dia axe	Longueur intérieure	Ouverture	Poids unitaire
196	8	1/4	4 9/32	2 23/32	3/4	5/8	1 5/16	11/32	0.88
197	12	3/8	4 7/8	3 9/32	13/16	25/32	1 3/8	15/32	1.76
198	20	7/16 - 1/2	5 5/8	3 31/32	1 1/32	1	1 1/2	19/32	2.87
199	25	9/16 - 5/8	6 3/4	4 7/8	1 5/16	1 3/16	1 15/16	23/32	5.07
100	40	3/4	8 3/32	5 7/16	1 17/32	1 3/8	2 9/32	13/16	8.16
104	55	7/8	9 9/32	5 13/16	1 3/4	1 5/8	2 11/16	15/16	10.14
108	75	1	10 13/16	6 29/32	2	1 31/32	3	1 1/8	21.38
111	90	1 1/8	12 1/32	7 19/32	2 1/4	2 1/4	3 11/32	1 9/32	30.0
115	125	1 1/4 - 1 3/8	13 5/16	8 9/32	2 1/2	2 1/2	3 25/32	1 17/32	35.3
118	150	1 1/2	15 17/32	9 3/32	3	2 3/4	5	1 5/8	59.3
120	170	1 5/8	16 1/2	9 5/8	3	3 1/32	4 15/16	1 3/4	70.5

CAD



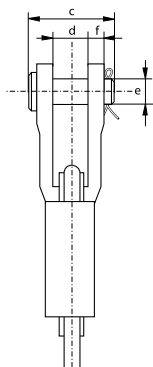
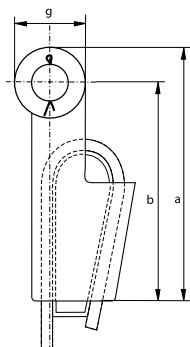
Green Pin® Boîte à coin CP

Boîte à coin à axe goupillé

- Matière : acier haute résistance
- Norme : généralement conforme à la norme EN 13411-6
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 CE**



G-6413



Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Longueur jusqu'au centre axe	Largeur	Largeur intérieure	Dia axe	Épaisseur plaques	Dia oeil	Poids unitaire
	t	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.25	8	7 - 8	128	110	51	18	16	9	36	0.8
0.5	12	9 - 10	165	142	62	20.5	21	11	46	1.5
1	20	11 - 13	175	146	66	25	25	12	57	2.4
2	25	14 - 16	211	176	82	31	30	15	70	4
3	40	18 - 19	252	212	95	38	35	16	80	7.4
4	55	20 - 22	288	240	110	44	41	19	95	11
5	75	24 - 26	329	274	130	51	51	22	110	16
6	90	27 - 29	375	310	144	57	57	25	130	22
7	110	30 - 32	423	350	155	63	64	28	146	31
8	125	34 - 36	474	400	163	69	64	28	148	39
9	150	37 - 39	527	450	178	76	70	30	153	48
10	170	40 - 42	580	500	187	76	76	33	160	64
11	225	43 - 48	650	550	226	89	89	39	186	96
12	280	49 - 52	745	640	240	101	95	46	194	130
13	360	54 - 58	785	660	275	114	108	54	230	180
14	425	60 - 66	970	835	300	127	121	60	250	275
15	460	72 - 78	1150	1000	355	146	133	76	270	440
16	625	81 - 86	1252	1100	375	159	140	79	300	510

En pouces

Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Longueur jusqu'au centre axe	Largeur	Largeur intérieure	Dia axe	Épaisseur plaques	Dia oeil	Poids unitaire
	t	pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	lbs
0.25	8	5/16	5 1/32	4 5/16	2	23/32	5/8	11/32	1 7/16	1.76
0.5	12	3/8	6 1/2	5 19/32	2 7/16	13/16	13/16	7/16	1 13/16	3.31
1	20	1/2	6 7/8	5 3/4	2 19/32	1	1	15/32	2 1/4	5.29
2	25	5/8	8 5/16	6 29/32	3 1/4	1 1/4	1 3/16	19/32	2 3/4	8.82
3	40	3/4	9 15/16	8 11/32	3 3/4	1 17/32	1 3/8	5/8	3 5/32	16.31
4	55	7/8	11 11/32	9 1/2	4 5/16	1 3/4	1 5/8	3/4	3 3/4	24.3
5	75	1	12 15/16	10 25/32	5 1/8	2	2	7/8	4 5/16	35.3
6	90	1 1/8	14 3/4	12 3/16	5 11/16	2 1/4	2 1/4	1	5 1/8	48.5
7	110	1 1/4	16 11/16	13 25/32	6 3/32	2 1/2	2 17/32	1 1/8	5 3/4	68.3
8	125	1 3/8	18 11/16	15 3/4	6 3/8	2 23/32	2 17/32	1 1/8	5 13/16	86.0
9	150	1 1/2	20 3/4	17 3/4	7	3	2 3/4	1 3/16	6	105.8
10	170	1 5/8	22 13/16	19 23/32	7 11/32	3	3	1 5/16	6 9/32	141.1
11	225	1 3/4 - 1 7/8	25 19/32	21 11/16	8 29/32	3 17/32	3 17/32	1 9/16	7 5/16	212
12	280	2	29 5/16	25 3/16	9 1/2	3 31/32	3 3/4	1 13/16	7 5/8	287
13	360	2 1/4	30 7/8	25 31/32	10 13/16	4 1/2	4 1/4	2 1/8	9 3/32	397
14	425	2 1/2	38 5/32	32 7/8	11 13/16	5	4 3/4	2 11/32	9 7/8	606
15	460	3	45 9/32	39 3/8	13 31/32	5 3/4	5 1/4	3	10 5/8	970
16	625	3 1/4 - 3 3/8	49 5/16	43 5/16	14 3/4	6 1/4	5 17/32	3 1/8	11 13/16	1124

CAD

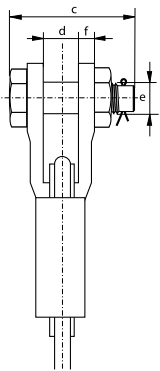
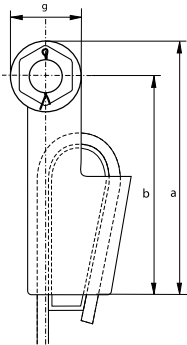
Green Pin® Boîte à coin BN

Boîte à coin à axe boulonné goupillé

- Matière : acier haute résistance
- Norme : généralement conforme à la norme EN 13411-6
- Finition : galvanisation
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE



G-6423



Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Longueur jusqu'au centre axe	Largeur	Largeur intérieure	Dia axe	Épaisseur plaques	Dia oeil	Poids unitaire
	t	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.25	8	7 - 8	128	110	69	18	16	9	36	0.8
0.5	12	9 - 10	165	142	83	20.5	20	11	46	1.5
1	20	11 - 13	175	146	101	25	25	12	57	2.4
2	25	14 - 16	211	176	124	31	30	15	70	4.8
3	40	18 - 19	252	212	138	38	35	16	80	8.3
4	55	20 - 22	288	240	148	44	41	19	95	11
5	75	24 - 26	329	274	176	51	50	22	110	17.9
6	90	27 - 29	375	310	193	57	57	25	130	21
7	110	30 - 32	423	350	210	63	63	28	146	33
8	125	34 - 36	474	400	216	69	65	28	148	42
9	150	37 - 39	527	450	230	76	70	30	153	52
10	170	40 - 42	580	500	244	76	77	33	160	73

En pouces

Numéro	Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Longueur jusqu'au centre axe	Largeur	Largeur intérieure	Dia axe	Épaisseur plaques	Dia oeil	Poids unitaire
	t	pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	lbs
0.25	8	5/16	5 1/32	4 5/16	2 23/32	23/32	5/8	11/32	1 7/16	1.76
0.5	12	3/8	6 1/2	5 19/32	3 9/32	13/16	25/32	7/16	1 13/16	3.31
1	20	1/2	6 7/8	5 3/4	3 31/32	1	1	15/32	2 1/4	5.29
2	25	5/8	8 5/16	6 29/32	4 7/8	1 1/4	1 3/16	19/32	2 3/4	10.58
3	40	3/4	9 15/16	8 11/32	5 7/16	1 17/32	1 3/8	5/8	3 5/32	18.3
4	55	7/8	11 11/32	9 1/2	5 13/16	1 3/4	1 5/8	3/4	3 3/4	24.3
5	75	1	12 15/16	10 25/32	6 29/32	2	1 31/32	7/8	4 5/16	39.5
6	90	1 1/8	14 3/4	12 3/16	7 19/32	2 1/4	2 1/4	1	5 1/8	46.3
7	110	1 1/4	16 11/16	13 25/32	8 9/32	2 1/2	2 1/2	1 1/8	5 3/4	72.8
8	125	1 3/8	18 11/16	15 3/4	8 17/32	2 23/32	2 9/16	1 1/8	5 13/16	92.6
9	150	1 1/2	20 3/4	17 3/4	9 3/32	3	2 3/4	1 3/16	6	114.6
10	170	1 5/8	22 13/16	19 23/32	9 5/8	3	3 1/32	1 5/16	6 9/32	160.9

CAD



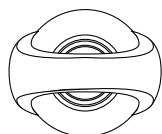
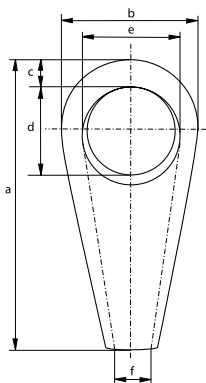
Green Pin® Douille Shortbow

Douille à anse

- Matière : acier allié fondu
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE



G-6416



Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Largeur	Épaisseur corps	Longueur oeil	Largeur oeil	Ouverture	Poids unitaire
t	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
140	31-36	262	132	38	83	75	39	7
160	37-42	305	152	40	103	92	44	10
200	43-48	356	178	48	120	112	51	16
250	49-54	390	200	54	132	120	59	21
320	55-60	440	220	62	148	135	64	28
400	61-68	498	250	68	165	150	73	44
500	69-75	540	274	75	178	164	79	53
600	76-80	585	295	76	195	175	89	70
700	81-86	625	320	82	216	194	92	81
800	87-93	670	350	92	220	202	99	112
900	94-102	700	375	100	235	215	108	130
1000	108-115	800	410	110	270	240	120	182

En pouces

Charge de rupture minimale	Dia câble	Longueur	Largeur	Épaisseur corps	Longueur oeil	Largeur oeil	Ouverture	Poids unitaire
t	pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	lbs
140	1 1/4 - 1 3/8	10 5/16	5 3/16	1 1/2	3 9/32	2 15/16	1 17/32	15.4
160	1 1/2 - 1 5/8	12	5 31/32	1 9/16	4 1/16	3 5/8	1 23/32	22.1
200	1 3/4 - 1 7/8	14 1/32	7	1 7/8	4 23/32	4 13/32	2	35.3
250	2 - 2 1/8	15 11/32	7 7/8	2 1/8	5 3/16	4 23/32	2 5/16	46.3
320	2 1/4 - 2 3/8	17 5/16	8 21/32	2 7/16	5 13/16	5 5/16	2 17/32	61.7
400	2 1/2 - 2 5/8	19 19/32	9 27/32	2 11/16	6 1/2	5 29/32	2 7/8	97
500	2 3/4 - 2 7/8	21 1/4	10 25/32	2 15/16	7	6 15/32	3 1/8	116.9
600	3 - 3 1/8	23 1/32	11 5/8	3	7 11/16	6 7/8	3 1/2	154.3
700	3 1/4 - 3 3/8	24 19/32	12 19/32	3 7/32	8 1/2	7 5/8	3 5/8	178.6
800	3 1/2 - 3 5/8	26 3/8	13 25/32	3 5/8	8 21/32	7 15/16	3 29/32	246.9
900	3 3/4 - 4	27 9/16	14 3/4	3 15/16	9 1/4	8 15/32	4 1/4	286.6
1000	4 1/4 - 4 1/2	31 1/2	16 5/32	4 11/32	10 5/8	9 7/16	4 23/32	401.3

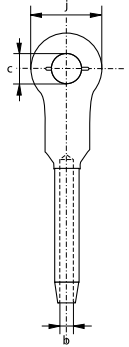
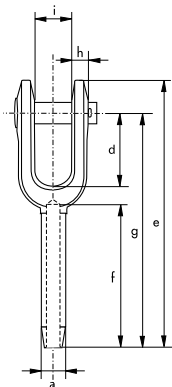
Green Pin® Embout à sertir à chape CP

Embout à sertir à chape à axe goupillé

- Matière : acier forgé C-1035
- Finition : brut
- Certificat : 2.1



S-6414



Dia câble	Dia avant sertissage	Dia après sertissage		Dia intérieur	Dia axe	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Épaisseur	Largeur intérieure	Largeur oeil	Poids unitaire
		min	max										
mm	a	a	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	kg
6	13	10.9	11.7	7	17	38	121	54	102	8	17	35	0.25
8	20	17.2	18.0	9	21	44	159	81	135	10	21	41	0.57
10	20	17.2	18.0	10	21	44	159	81	135	10	21	41	0.56
11	25	22.0	23.1	12	25	51	198	108	169	13	25	51	1.11
13	25	22.0	23.1	14	25	51	198	108	169	13	25	51	1.08
14	32	28.3	29.5	15	30	57	243	135	206	16	32	63	2.11
16	32	28.3	29.5	17	30	57	243	135	206	16	32	63	2.06
19	39	34.7	36.1	20	35	70	297	162	254	19	38	76	3.68
22	43	37.8	39.4	24	41	83	346	189	295	23	44	86	5.38
25	50	44.2	45.7	27	51	95	397	216	340	26	51	102	5.45
28	57	50.5	52.1	30	57	108	444	243	381	30	57	114	12
32	64	56.9	58.4	34	64	121	494	270	419	30	63	127	16.2
35	71	63.2	65.0	37	64	133	540	297	460	33	63	133	20.5
38	78	69.6	71.4	40	70	146	591	324	502	37	76	146	29.5
44	86	75.9	77.7	47	89	171	689	378	584	43	89	178	42.2
51	100	88.6	90.4	54	95	203	798	432	679	46	102	203	65.8
57	113	100.3	102.1	60	108	171	835	486	705	65	114	222	93.4
63	125	110.5	112.3	67	108	171	879	498	749	65	114	222	103
76	151	133.1	134.9	80	133	219	1045	603	905	76	146	241	181

En pouces

Dia câble	Dia avant sertissage	Dia après sertissage		Dia intérieur	Dia axe	Longueur	Longueur	Longueur	Longueur	Épaisseur	Largeur intérieure	Largeur oeil	Poids unitaire
		min	max										
pouces	a	a	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	lbs
1/4	0.495	0.428	0.460	0.272	11/16	1 1/2	4 3/4	2 1/8	4	5/16	11/16	1 3/8	0.57
5/16	0.770	0.678	0.710	0.339	13/16	1 3/4	6 1/4	3 3/16	5 5/16	13/32	13/16	1 5/8	1.25
3/8	0.770	0.678	0.710	0.406	13/16	1 3/4	6 1/4	3 3/16	5 5/16	13/32	13/16	1 5/8	1.20
7/16	0.982	0.865	0.910	0.484	1	2	7 13/16	4 1/4	6 11/16	1/2	1	2	2.45
1/2	0.982	0.865	0.910	0.547	1	2	7 13/16	4 1/4	6 11/16	1/2	1	2	2.40
9/16	1.257	1.115	1.160	0.609	1 3/16	2 1/4	9 9/16	5 5/16	8 1/8	5/8	1 1/4	2 1/2	4.80
5/8	1.257	1.115	1.160	0.672	1 3/16	2 1/4	9 9/16	5 5/16	8 1/8	5/8	1 1/4	2 1/2	4.50
3/4	1.545	1.365	1.420	0.796	1 3/8	2 3/4	11 11/16	6 3/8	10	3/4	1 1/2	3	7.80
7/8	1.700	1.490	1.550	0.938	1 5/8	3 1/4	13 5/8	7 7/16	11 5/8	15/16	1 3/4	3 3/8	11.8
1	1.975	1.740	1.800	1.062	2	3 3/4	15 5/8	8 1/2	13 3/8	1 1/32	2	4	17.8
1 1/8	2.245	1.990	2.050	1.188	2 1/4	4 1/4	17 1/2	9 9/16	15	1 3/16	2 1/4	4 1/2	28.9
1 1/4	2.525	2.240	2.300	1.328	2 1/2	4 3/4	19 7/16	10 5/8	16 1/2	1 3/16	2 1/2	5	36.2
1 3/8	2.800	2.490	2.560	1.453	2 1/2	5 1/4	21 1/4	11 11/16	18 1/8	1 5/16	2 1/2	5 1/4	47.7
1 1/2	3.075	2.740	2.810	1.578	2 3/4	5 3/4	23 1/4	12 3/4	19 3/4	1 7/16	3	5 3/4	64.4
1 3/4	3.385	2.990	3.060	1.859	3 1/2	6 3/4	27 1/8	14 7/8	23	1 11/16	3 1/2	7	93.4
2	3.935	3.490	3.560	2.109	3 3/4	8	31 7/16	17	26 3/4	1 13/16	4	8	148
2 1/4	4.450	3.950	4.020	2.360	4 1/4	6 3/4	32 7/8	19 1/8	27 3/4	2 9/16	4 1/2	8 3/4	173
2 1/2	4.930	4.350	4.420	2.657	4 1/4	6 3/4	34 5/8	19 5/8	29 1/2	2 9/16	4 1/2	8 3/4	233
3	5.960	5.240	5.310	3.166	5 1/4	8 5/8	41 1/8	23 3/4	35 5/8	3	5 3/4	9 1/2	382

CAD

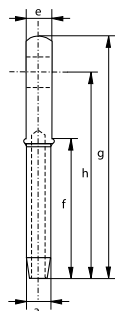
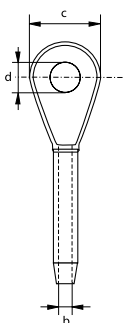


Green Pin® Embout à sertir à oeil SP

- Matière : acier forgé C-1035
- Finition : brut
- Certificat : 2.1



S-6415



Dia câble mm	Dia avant sertissage a mm	Dia après sertissage		Dia intérieur b mm	Dia c mm	Dia oeil d mm	Épaisseur e mm	Longueur f mm	Longueur g mm	Longueur h mm	Poids unitaire kg
		min a mm	max a mm								
6	13	10.9	11.7	7	37	19	13	54	111	89	0.15
8	20	17.2	18.0	9	43	22	17	81	140	114	0.35
10	20	17.2	18.0	10	43	22	17	81	140	114	0.33
11	25	22.0	23.1	12	51	27	22	108	176	146	0.66
13	25	22.0	23.1	14	51	27	22	108	176	146	0.62
14	32	28.3	29.5	15	63	32	29	135	222	184	1.35
16	32	28.3	29.5	17	63	32	29	135	222	184	1.31
19	39	34.7	36.1	20	76	37	33	162	264	219	2.3
22	43	37.8	39.4	24	89	43	38	189	308	257	3.40
25	50	44.2	45.7	27	102	52	44	216	349	292	4.97
28	57	50.5	52.1	30	114	59	51	243	387	324	7.17
32	64	56.9	58.4	34	127	65	57	270	438	365	10.4
35	71	63.2	65.0	37	133	65	57	297	479	400	13.3
38	78	69.6	71.4	40	140	71	63	324	518	432	17.7
44	86	75.9	77.7	47	171	91	76	378	610	508	23.6
51	100	88.6	90.4	54	197	97	83	432	698	584	40.8
57	113	100.3	102.1	60	219	110	102	486	756	632	55.3
63	125	110.5	112.3	67	219	110	102	498	791	667	64.4
76	151	133.1	134.9	80	235	135	137	603	959	816	114

En pouces

Dia câble pouces	Dia avant sertissage a pouces	Dia après sertissage		Dia intérieur b pouces	Dia c pouces	Dia oeil d pouces	Épaisseur e pouces	Longueur f pouces	Longueur g pouces	Longueur h pouces	Poids unitaire lbs
		min a pouces	max a pouces								
1/4	0.495	0.428	0.460	0.272	1 7/16	3/4	1/2	2 1/8	4 3/8	3 1/2	0.35
5/16	0.770	0.678	0.710	0.339	1 11/16	7/8	11/16	3 3/16	5 1/2	4 1/2	0.77
3/8	0.770	0.678	0.710	0.406	1 11/16	7/8	11/16	3 3/16	5 1/2	4 1/2	0.73
7/16	0.982	0.865	0.910	0.484	2	1 1/16	7/8	4 1/4	6 15/16	5 3/4	1.47
1/2	0.982	0.865	0.910	0.547	2	1 1/16	7/8	4 1/4	6 15/16	5 3/4	1.38
9/16	1.257	1.115	1.160	0.609	2 1/2	1 1/4	1 1/8	5 5/16	8 3/4	7 1/4	2.90
5/8	1.257	1.115	1.160	0.672	2 1/2	1 1/4	1 1/8	5 5/16	8 3/4	7 1/4	2.80
3/4	1.545	1.365	1.420	0.796	3	1 7/16	1 5/16	6 3/8	10 3/8	8 5/8	5.16
7/8	1.700	1.490	1.550	0.938	3 1/2	1 11/16	1 1/2	7 7/16	12 1/8	10 1/8	7.40
1	1.975	1.740	1.800	1.062	4	2 1/16	1 3/4	8 1/2	13 3/4	11 1/2	11.2
1 1/8	2.245	1.990	2.050	1.188	4 1/2	2 5/16	2	9 9/16	15 1/4	12 3/4	16
1 1/4	2.525	2.240	2.300	1.328	5	2 9/16	2 1/4	10 5/8	17 1/4	14 3/8	22.7
1 3/8	2.800	2.490	2.560	1.453	5 1/4	2 9/16	2 1/4	11 11/16	18 7/8	15 3/4	29
1 1/2	3.075	2.740	2.810	1.578	5 1/2	2 13/16	2 1/2	12 3/4	20 3/8	17	37.5
1 3/4	3.385	2.990	3.060	1.859	6 3/4	3 9/16	3	14 7/8	24	20	55.7
2	3.935	3.490	3.560	2.109	7 3/4	3 13/16	3 1/4	17	27 1/2	23	90
2 1/4	4.450	3.950	4.020	2.360	8 5/8	4 5/16	4	19 1/8	29 3/4	24 7/8	125
2 1/2	4.930	4.350	4.420	2.657	8 5/8	4 5/16	4	19 5/8	31 1/8	26 1/4	142
3	5.960	5.240	5.310	3.166	9 1/4	5 5/16	5 3/8	23 3/4	37 3/4	32 1/8	252

CAD



TENDEURS



Applications

Les tendeurs sont utilisés pour arrimer et tendre des câbles, fils métalliques, tiges etc. Ils sont conçus pour des tractions ou mises sous tension droites ou dans l'axe. Les tendeurs Green Pin® (G-6313, G-6323, G-6333, G-6311, G-6312, G-6315 et G-6314) peuvent être utilisés pour des opérations de levage. Les ridoirs (G-6343, G-6340 et G-6345) peuvent être aussi utilisés en levage.

Gamme

Green Pin® offre une gamme étendue de tendeurs, comme :

- Tendeurs Green Pin® HR ;
- Tendeurs généralement conformes à la norme DIN 1480 ;
- Tendeurs avec tiges à souder ;
- Ridoirs ;
- Tendeurs spéciaux pour arrimage (hamburgers).

Van Beest propose aussi une large gamme de tendeurs afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les tendeurs Green Pin® sont généralement fabriqués conformément aux spécifications de la norme ASTM F1145-92, anciennement U.S. Fed. Spec. FF-T-791. Ils sont estampés. Les combinaisons des terminaisons des tendeurs sont : œil/œil, crochet/crochet, crochet/œil, chape/chape et chape/œil. Ces extrémités sont interchangeables et les contre-écrous sont fournis dans toutes les tailles.

Les tendeurs Green Pin® sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| • Charge Maximale d'Utilisation | - par exemple 2.36 t |
| • symbole du fabricant | - par exemple GP |
| • diamètre filetage | - par exemple 3/4" |
| • code de traçabilité | - par exemple A1 |
| • filetage | - L (à gauche) et R (à droite) |

Les tendeurs, généralement conformes à la norme DIN 1480, sont également disponibles avec des tiges à souder et pour des combinaisons d'assemblage crochet/œil, œil/œil, crochet/crochet et chape/chape. Les ridoirs sont disponibles dans les combinaisons chape/chape, chape/œil et œil/œil.

Finition

Les tendeurs Green Pin® HR et les ridoirs sont galvanisés. Les tendeurs conformes à la norme DIN 1480 sont zingués tandis que les tendeurs d'arrimage sont bruts.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite au moment de la commande.

Conseils d'utilisation

Les tendeurs doivent être utilisés uniquement pour une traction droite ou en ligne. Une attention particulière doit être apportée afin d'éviter des surcharges. Veillez à ce que, pendant la tension, la charge imposée ne soit pas d'une force telle qu'elle puisse entraîner des déformations. En cas de déformation, la tension doit être immédiatement diminuée et les parties déformées doivent être remplacées. Si des conditions extrêmes sont appliquées ou en cas de chocs, veuillez en tenir compte lors du choix du produit à utiliser.

Pour l'arrimage de fils métalliques, de câbles, de tiges, etc., les tendeurs Green Pin® sont recommandés. La C.M.U. doit être appliquée dans l'axe uniquement et aucune surcharge ne doit être exercée. Les surcharges latérales ne doivent pas être appliquées étant donné que les produits ne sont pas destinés à cet effet.

Les tendeurs DIN1480 sont utilisés pour la tension de fils métalliques et de câbles dans le cas de charges mineures (par exemple câbles de main courante).

Un contrôle régulier des tendeurs est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière.

Utilisation sûre des tendeurs

Les tendeurs doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- les filetages du corps et des extrémités sont du même type ;
- l'axe, l'écrou, la goupille ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les filetages du corps et des extrémités ne sont pas endommagés ;
- le corps et les extrémités ne sont pas tordus ou excessivement usés ;
- le corps et les extrémités ne comportent pas de criques, de chocs ou de fissures.

De plus, assurez-vous que les extrémités sont correctement vissées dans le corps. Utilisez toujours les écrous fournis pour empêcher les tendeurs de se dévisser. Ne remplacez les extrémités que par des extrémités appropriées sinon elles peuvent être inadaptées à la charge imposée.

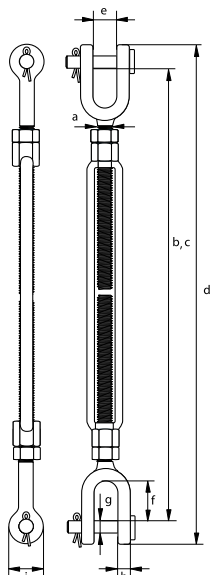


Green Pin® Tendeur JJ CP

Tendeur chape-chape, axe goupillé, généralement conforme à la norme ASTM F1145-92



G-6313



- Matière : forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation
- Finition :
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Ouverture chape	Longueur intérieure	Dia axe	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Poids unitaire
t	a	pouces	b	c	d	e	f	g	h	i	kg
2.36	3/4	6	369	487	439	24	38	16	16	41	2.59
2.36	3/4	9	444	640	514	24	38	16	16	41	3.13
2.36	3/4	12	520	792	590	24	38	16	16	41	3.42
2.36	3/4	18	670	1096	740	24	38	16	16	41	4.51
3.27	7/8	12	561	826	638	27	42	19	19	48	4.93
3.27	7/8	18	713	1132	790	27	42	19	19	48	6.41
4.54	1	6	447	554	532	31	50	22	20	54	5.18
4.54	1	12	598	859	683	31	50	22	20	54	6.43
4.54	1	18	750	1168	835	31	50	22	20	54	8.4
4.5	1	24	903	1470	988	31	50	22	20	54	8.9
6.9	1 1/4	12	641	914	748	44	71	29	26	68	11.2
6.9	1 1/4	18	803	1228	910	44	71	29	26	68	13.6
6.9	1 1/4	24	962	1539	1069	44	71	29	26	68	15
9.71	1 1/2	12	675	942	806	52	71	35	28	80	17
9.71	1 1/2	18	825	1244	956	52	71	35	28	80	19.3
9.71	1 1/2	24	980	1551	1111	52	71	35	28	80	20.7
12.7	1 3/4	18	938	1316	1092	60	86	41	33	90	25
12.7	1 3/4	24	1089	1621	1243	60	86	41	33	90	28.7
16.8	2	24	1151	1671	1338	63	93	51	40	107	45.4
27.2	2 1/2	24	1255	1831	1480	75	114	57	41	143	88
34	2 3/4	24	1348	1882	1604	90	110	70	41	158	98

En pouces

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Ouverture chape	Longueur intérieure	Dia axe	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Poids unitaire
t	a	pouces	b	c	d	e	f	g	h	i	lbs
2.36	3/4	6	14 17/32	19 3/16	17 5/16	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	5.71
2.36	3/4	9	17 17/32	25 3/16	20 1/4	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	6.90
2.36	3/4	12	20 1/2	31 5/32	23 1/4	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	7.54
2.36	3/4	18	26 11/32	43 5/32	29 1/8	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	9.94
3.27	7/8	12	22 3/32	32 17/32	25 1/8	1 3/32	1 11/16	3/4	3/4	1 29/32	10.87
3.27	7/8	18	28 1/32	44 9/16	31 3/32	1 3/32	1 11/16	3/4	3/4	1 29/32	14.13
4.54	1	6	17 5/8	21 13/16	20 15/16	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	11.42
4.54	1	12	23 9/16	33 13/16	26 7/8	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	14.18
4.54	1	18	29 17/32	46	32 7/8	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	18.52
4.5	1	24	35 9/16	57 7/8	38 29/32	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	19.62
6.9	1 1/4	12	25 1/4	35 31/32	29 7/16	1 3/4	2 25/32	1 5/32	1 1/32	2 11/16	24.7
6.9	1 1/4	18	31 5/8	48 11/32	35 13/16	1 3/4	2 25/32	1 5/32	1 1/32	2 11/16	30.0
6.9	1 1/4	24	37 7/8	60 19/32	42 3/32	1 3/4	2 25/32	1 5/32	1 1/32	2 11/16	33.1
9.71	1 1/2	12	26 9/16	37 3/32	31 3/4	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	37.5
9.71	1 1/2	18	32 1/2	48 31/32	37 5/8	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	42.5
9.71	1 1/2	24	38 19/32	61 1/16	43 3/4	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	45.6
12.7	1 3/4	18	36 29/32	51 13/16	43	2 11/32	3 3/8	1 5/8	1 5/16	3 9/16	55.1
12.7	1 3/4	24	42 7/8	63 13/16	48 15/16	2 11/32	3 3/8	1 5/8	1 5/16	3 9/16	63.3
16.8	2	24	45 5/16	65 25/32	52 11/16	2 1/2	3 11/16	2	1 19/32	4 3/16	100.1
27.2	2 1/2	24	49 13/32	72 3/32	58 9/32	2 15/16	4 1/2	2 1/4	1 5/8	5 5/8	194.0
34	2 3/4	24	53 3/32	74 3/32	63 5/32	3 9/16	4 5/16	2 3/4	1 5/8	6 3/16	216.1

INFO CAD

Green Pin® Tendeur JJ BN

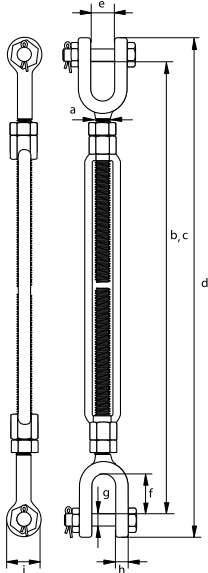
Tendeur chape-chape, axe boulonné goupillé, généralement conforme à la norme ASTM F1145-92



G-6323

- Matière : forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation
- Finition :
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Ouverture chape	Longueur intérieure	Dia axe	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Poids unitaire
t	a pouces	pouces	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
0.54	3/8	6	273	409	304	12	21	7	9	21	0.55
1	1/2	6	304	435	343	16	26	10	11	25	0.96
1	1/2	9	379	588	418	16	26	10	11	25	1.18
1	1/2	12	455	740	494	16	26	10	11	25	1.50
1.59	5/8	6	346	469	406	18	32	13	14	33	1.75
1.59	5/8	9	421	622	480	18	32	13	14	33	2.14
1.59	5/8	12	498	774	557	18	32	13	14	33	2.43
2.36	3/4	6	369	487	439	24	38	16	16	41	2.7
2.36	3/4	9	444	640	514	24	38	16	16	41	3.23
2.36	3/4	12	520	792	590	24	38	16	16	41	3.57
2.36	3/4	18	670	1096	740	24	38	16	16	41	4.55
3.27	7/8	12	561	826	638	27	42	19	19	48	5.22
3.27	7/8	18	713	1132	790	27	42	19	19	48	6.56
4.54	1	6	447	554	532	31	50	22	20	54	5.54
4.54	1	12	598	859	683	31	50	22	20	54	6.96
4.54	1	18	750	1168	835	31	50	22	20	54	8.4
4.5	1	24	903	1470	988	31	50	22	20	54	8.9
6.9	1 1/4	12	643	916	748	44	71	28	26	68	11.9
6.9	1 1/4	18	805	1230	910	44	71	28	26	68	13.6
6.9	1 1/4	24	964	1541	1069	44	71	28	26	68	14.2
9.71	1 1/2	12	675	942	806	52	71	35	28	80	18.5
9.71	1 1/2	18	825	1244	956	52	71	35	28	80	19.3
9.71	1 1/2	24	980	1551	1111	52	71	35	28	80	22
12.7	1 3/4	18	938	1316	1092	60	86	41	33	90	30
12.7	1 3/4	24	1089	1621	1243	60	86	41	33	90	33
16.8	2	24	1153	1673	1338	63	93	50	40	107	50
27.2	2 1/2	24	1255	1831	1480	75	114	57	41	143	92
34	2 3/4	24	1348	1882	1604	90	110	70	41	158	109



INFO CAD

à suivre >

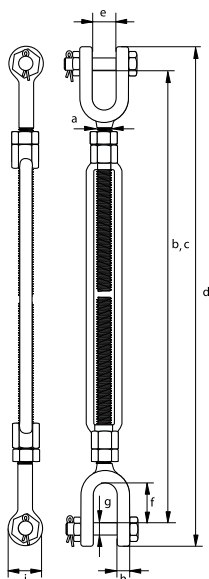


Green Pin® Tendeur JJ BN (suite)

Tendeur chape-chape, axe boulonné goupillé, généralement conforme à la norme ASTM F1145-92



G-6323



- Matière : forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation

- Finition :
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

En pouces

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Ouverture chape	Longueur intérieure	Dia axe	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	lbs	
0.54	3/8	6	10 3/4	16 1/8	11 31/32	15/32	13/16	9/32	11/32	13/16	1.21
1	1/2	6	11 31/32	17 5/32	13 17/32	5/8	1 1/32	13/32	7/16	1	2.12
1	1/2	9	14 29/32	23 5/32	16 1/2	5/8	1 1/32	13/32	7/16	1	2.60
1	1/2	12	17 15/16	29 1/8	19 1/2	5/8	1 1/32	13/32	7/16	1	3.31
1.59	5/8	6	13 5/8	18 1/2	16	23/32	1 9/32	1/2	9/16	1 5/16	3.86
1.59	5/8	9	16 19/32	24 1/2	18 29/32	23/32	1 9/32	1/2	9/16	1 5/16	4.72
1.59	5/8	12	19 5/8	30 7/16	21 15/16	23/32	1 9/32	1/2	9/16	1 5/16	5.36
2.36	3/4	6	14 17/32	19 3/16	17 5/16	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	5.95
2.36	3/4	9	17 17/32	25 3/16	20 1/4	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	7.12
2.36	3/4	12	20 1/2	31 5/32	23 1/4	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	7.87
2.36	3/4	18	26 11/32	43 5/32	29 1/8	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	10.03
3.27	7/8	12	22 3/32	32 17/32	25 1/8	1 3/32	1 11/16	3/4	3/4	1 29/32	11.51
3.27	7/8	18	28 1/32	44 9/16	31 3/32	1 3/32	1 11/16	3/4	3/4	1 29/32	14.46
4.54	1	6	17 5/8	21 13/16	20 15/16	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	12.21
4.54	1	12	23 9/16	33 13/16	26 7/8	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	15.34
4.54	1	18	29 17/32	46	32 7/8	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	18.52
4.5	1	24	35 9/16	57 7/8	38 29/32	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	19.62
6.9	1 1/4	12	25 5/16	36 1/32	29 7/16	1 3/4	2 25/32	1 1/8	1 1/32	2 11/16	26.2
6.9	1 1/4	18	31 23/32	48 7/8	35 13/16	1 3/4	2 25/32	1 1/8	1 1/32	2 11/16	30
6.9	1 1/4	24	37 15/16	60 11/16	42 3/32	1 3/4	2 25/32	1 1/8	1 1/32	2 11/16	31.3
9.71	1 1/2	12	26 9/16	37 3/32	31 3/4	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	40.8
9.71	1 1/2	18	32 1/2	48 31/32	37 5/8	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	42.5
9.71	1 1/2	24	38 19/32	61 1/16	43 3/4	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	48.5
12.7	1 3/4	18	36 29/32	51 13/16	43	2 11/32	3 3/8	1 5/8	1 5/16	3 9/16	66.1
12.7	1 3/4	24	42 7/8	63 13/16	48 15/16	2 11/32	3 3/8	1 5/8	1 5/16	3 9/16	72.8
16.8	2	24	45 13/32	65 7/8	52 11/16	2 1/2	3 11/16	1 31/32	1 19/32	4 3/16	110
27.2	2 1/2	24	49 13/32	72 3/32	58 9/32	2 15/16	4 1/2	2 1/4	1 5/8	5 5/8	203
34	2 3/4	24	53 3/32	74 3/32	63 5/32	3 9/16	4 5/16	2 3/4	1 5/8	6 3/16	240

INFO CAD

Green Pin Polar® Tendeur JJ BN

Tendeur grade 80 chape-chape, axe boulonné goupillé, pour une utilisation à basse température, généralement conforme à la norme ASTM F1145-92



G-6333

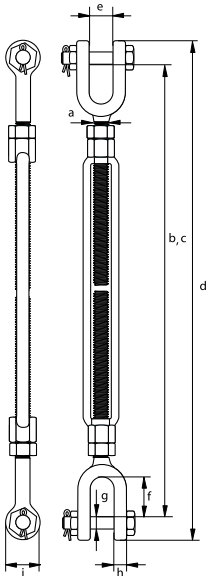
- Matière : forgé en acier allié, grade 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b

- Finition : galvanisation
- Température : -40°C jusqu'à +200°C

- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE

- Remarque : les extrémités de chape sont équipées d'axes avec écrou jusqu'au 5/8" et d'axes avec écrou et goupille pour les tailles supérieures à 3/4"

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Ouverture chape	Longueur intérieure	Dia axe	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	kg	
1	1/2	12	455	740	494	16	26	10	11	25	1.50
1.59	5/8	12	498	774	557	18	32	13	14	33	2.32
2.36	3/4	18	670	1096	740	24	38	16	16	41	4.57
3.27	7/8	18	713	1132	790	27	42	19	19	48	6.5
4.54	1	18	750	1168	835	31	50	22	20	54	8.4
6.9	1 1/4	18	805	1230	910	44	71	28	26	68	13.6
9.71	1 1/2	18	825	1244	956	52	71	35	28	80	21.1
12.7	1 3/4	18	938	1316	1092	60	86	41	33	90	30



En pouces

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Ouverture chape	Longueur intérieure	Dia axe	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	lbs	
1	1/2	12	17 15/16	29 1/8	19 1/2	5/8	1 1/32	13/32	7/16	1	3.31
1.59	5/8	12	19 5/8	30 7/16	21 15/16	23/32	1 9/32	1/2	9/16	1 5/16	5.11
2.36	3/4	18	26 11/32	43 5/32	29 1/8	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	10.08
3.27	7/8	18	28 1/32	44 9/16	31 3/32	1 3/32	1 11/16	3/4	3/4	1 29/32	14.33
4.54	1	18	29 17/32	46	32 7/8	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	18.52
6.9	1 1/4	18	31 23/32	48 7/8	35 13/16	1 3/4	2 25/32	1 1/8	1 1/32	2 11/16	30
9.71	1 1/2	18	32 1/2	48 31/32	37 5/8	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	46.5
12.7	1 3/4	18	36 29/32	51 13/16	43	2 11/32	3 3/8	1 5/8	1 5/16	3 9/16	66.1

INFO CAD



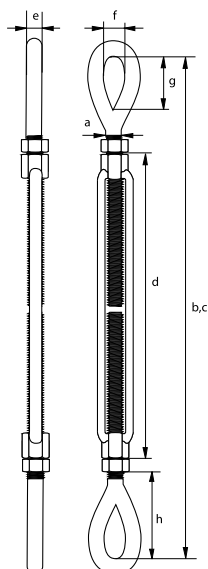
Green Pin® Tendeur EE

Tendeur oeil-oeil, généralement conforme à la norme ASTM F1145-92

- Matière : forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation
- Finition :
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE



G-6311



C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur	Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur en position fermée	Poids unitaire
t	a pouces	pouces	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.54	3/8	6	292	428	183	10	13	29	49	0.48
1	1/2	6	325	455	193	12	18	36	58	0.81
1	1/2	9	400	608	270	12	18	36	57	1.07
1	1/2	12	476	760	346	12	18	36	57	1.29
1.59	5/8	6	380	503	203	14	21	45	79	1.33
1.59	5/8	9	455	656	280	14	21	45	78	1.61
1.59	5/8	12	531	808	356	14	21	45	78	1.96
2.36	3/4	6	413	532	214	17	26	54	89	2.03
2.36	3/4	9	490	685	291	17	26	54	89	2.47
2.36	3/4	12	564	837	367	17	26	54	88	2.9
2.36	3/4	18	718	1143	519	17	26	54	89	3.94
3.27	7/8	12	604	870	377	20	32	61	101	4.31
3.27	7/8	18	756	1174	529	20	32	61	101	5.51
4.54	1	6	498	604	234	24	37	76	118	4.35
4.54	1	12	649	909	387	24	37	76	117	5.75
4.54	1	18	801	1215	539	24	37	76	117	7.27
4.5	1	24	952	1518	692	24	37	76	116	7.52
6.9	1 1/4	12	712	985	385	29	47	91	145	9.28
6.9	1 1/4	18	862	1287	537	29	47	91	144	11.1
6.9	1 1/4	24	1015	1592	690	29	47	91	144	12.1
9.71	1 1/2	12	756	1023	401	32	55	106	156	14.2
9.71	1 1/2	18	916	1335	553	32	55	106	160	15.8
9.71	1 1/2	24	1065	1636	706	32	55	106	158	17.1
12.7	1 3/4	18	1020	1396	577	38	61	120	197	23.1
12.7	1 3/4	24	1171	1703	730	38	61	120	196	26.3
16.8	2	24	1264	1784	748	46	69	147	230	40.7
27.2	2 1/2	24	1430	1934	802	51	80	165	274	64
34	2 3/4	24	1450	1988	802	57	84	178	284	88

INFO CAD

à suivre >

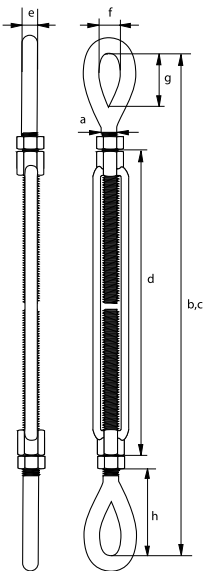
Green Pin® Tendeur EE (suite)

Tendeur oeil-oeil, généralement conforme à la norme ASTM F1145-92

- Matière : forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation
- Finition : galvanisation
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 MTC^a CE**



G-6311



En pouces

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur	Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur en position fermée	Poids unitaire
t	a	pouces	b	c	d	e	f	g	h	lbs
0.54	3/8	6	11 17/32	16 7/8	7 3/16	13/32	1/2	1 5/32	1 15/16	1.06
1	1/2	6	12 25/32	17 15/16	7 19/32	15/32	23/32	1 7/16	2 9/32	1.79
1	1/2	9	15 5/4	23 15/16	10 5/8	15/32	23/32	1 7/16	2 1/4	2.36
1	1/2	12	18 3/4	29 29/32	13 5/8	15/32	23/32	1 7/16	2 1/4	2.84
1.59	5/8	6	14 15/16	19 13/16	8	9/16	13/16	1 25/32	3 1/8	2.93
1.59	5/8	9	17 15/16	25 13/16	11 11/32	9/16	13/16	1 25/32	3 3/32	3.55
1.59	5/8	12	20 29/32	31 13/16	14	9/16	13/16	1 25/32	3 3/32	4.32
2.36	3/4	6	16 9/32	20 15/16	8 7/16	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	4.48
2.36	3/4	9	19 5/16	26 15/16	11 1/2	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	5.45
2.36	3/4	12	22 3/16	32 15/16	14 7/16	11/16	1 1/32	2 1/8	3 1/2	6.39
2.36	3/4	18	28 1/4	45	20 7/16	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	8.69
3.27	7/8	12	23 25/32	34 1/4	14 13/16	25/32	1 9/32	2 3/8	3 31/32	9.5
3.27	7/8	18	29 3/4	46 7/32	20 13/16	25/32	1 9/32	2 3/8	3 31/32	12.15
4.54	1	6	19 5/8	23 25/32	9 1/4	15/16	1 1/2	3	4 5/8	9.59
4.54	1	12	25 9/16	35 25/32	15 1/4	15/16	1 1/2	3	4 19/32	12.68
4.54	1	18	31 17/32	47 27/32	21 1/4	15/16	1 1/2	3	4 19/32	16.03
4.5	1	24	37 1/2	59 25/32	27 1/4	15/16	1 1/2	3	4 9/16	16.58
6.9	1 1/4	12	28	38 25/32	15 5/32	1 5/32	1 7/8	3 19/32	5 23/32	20.46
6.9	1 1/4	18	33 15/16	50 11/16	21 5/32	1 5/32	1 7/8	3 19/32	5 11/16	24.5
6.9	1 1/4	24	39 31/32	60 7/32	27 5/32	1 5/32	1 7/8	3 19/32	5 11/16	26.7
9.71	1 1/2	12	29 3/4	40 9/32	15 25/32	1 9/32	2 5/32	4 5/32	6 1/8	31.3
9.71	1 1/2	18	36 1/32	52 9/16	21 25/32	1 9/32	2 5/32	4 5/32	6 9/32	34.8
9.71	1 1/2	24	41 15/16	64 13/32	27 25/32	1 9/32	2 5/32	4 5/32	6 3/16	37.7
12.7	1 3/4	18	40 5/32	54 15/16	22 23/32	1 17/32	2 3/8	4 23/32	7 3/4	51
12.7	1 3/4	24	46 1/8	67 1/16	28 23/32	1 17/32	2 3/8	4 23/32	7 23/32	58
16.8	2	24	49 25/32	70 1/4	29 7/16	1 13/16	2 23/32	5 25/32	9 3/32	89.7
27.2	2 1/2	24	56 5/16	76 5/32	31 9/16	2	3 5/32	6 1/2	10 25/32	141
34	2 3/4	24	57 3/32	78 9/32	31 9/16	2 1/4	3 5/16	7	11 3/16	194

INFO CAD



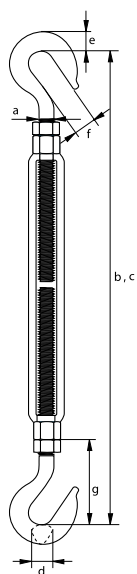
Green Pin® Tendeur HH

Tendeur crochet-crochet, généralement conforme à la norme ASTM F1145-92

- Matière : forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE



G-6312



C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Épaisseur crochet	Épaisseur crochet	Ouverture crochet	Longueur en position fermée	Poids unitaire
t	a pouces	pouces	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.54	3/8	6	278	415	13	16	15	42	0.53
1	1/2	6	305	434	16	22	16	48	0.93
1	1/2	9	380	587	16	22	16	47	1.16
0.68	1/2	12	456	739	13	19	16	47	1.34
1.59	5/8	6	356	479	16	23	21	67	0.98
1.59	5/8	9	431	632	20	24	21	66	1.96
1.59	5/8	12	507	784	16	23	21	66	1.71
2.36	3/4	6	393	511	22	27	24	79	1.53
1.36	3/4	9	468	664	20	27	24	78	1.88
2.36	3/4	12	544	816	22	27	24	78	3.27
2.36	3/4	18	696	1122	22	27	24	78	4.5
2.27	1	6	479	586	26	35	31	109	3.87
4.54	1	12	625	886	26	35	31	106	6.64
2.27	1	18	778	1191	26	35	31	106	6
2.27	1	24	928	1495	26	35	31	105	7.52

En pouces

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Épaisseur crochet	Épaisseur crochet	Ouverture crochet	Longueur en position fermée	Poids unitaire
t	a pouces	pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	lbs
0.54	3/8	6	10 15/16	16 11/32	1/2	5/8	19/32	1 11/16	1.17
1	1/2	6	12	17 1/8	5/8	7/8	5/8	1 29/32	2.05
1	1/2	9	14 15/16	23 1/8	5/8	7/8	5/8	1 7/8	2.56
0.68	1/2	12	17 31/32	29 3/32	1/2	3/4	5/8	1 7/8	2.95
1.59	5/8	6	14	18 7/8	5/8	29/32	13/16	2 5/8	2.16
1.59	5/8	9	17	24 7/8	25/32	15/16	13/16	2 19/32	4.32
1.59	5/8	12	19 31/32	30 13/16	5/8	29/32	13/16	2 19/32	3.77
2.36	3/4	6	15 1/2	20 1/8	7/8	1 3/32	15/16	3 1/8	3.37
1.36	3/4	9	18 7/16	26 1/8	25/32	1 3/32	15/16	3 3/32	4.14
2.36	3/4	12	21 7/16	32 1/8	7/8	1 3/32	15/16	3 3/32	7.21
2.36	3/4	18	27 3/8	44 3/8	7/8	1 3/32	15/16	3 3/32	9.92
2.27	1	6	18 7/8	23 3/32	1 1/32	1 3/8	1 1/4	4 9/32	8.53
4.54	1	12	24 19/32	34 7/8	1 1/32	1 3/8	1 1/4	4 5/32	14.64
2.27	1	18	30 19/32	46 29/32	1 1/32	1 3/8	1 1/4	4 5/32	13.23
2.27	1	24	36 17/32	58 3/4	1 1/32	1 3/8	1 1/4	4 1/8	16.58

INFO CAD

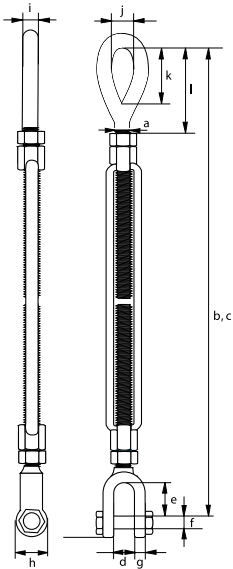
Green Pin® Tendeur EJ

Tendeur oeil-chape, axe goupillé ou boulonné goupillé (selon la dimension), généralement conforme à la norme ASTM F1145-92



- **Matière :** forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation
- **Finition :**
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

G-6315



C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Ouverture chape	Longueur intérieure chape	Dia axe chape	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Dia oeil	Diamètre intérieur oeil	Longueur intérieur oeil	Longueur en position fermée	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	kg
0.54	3/8	6	283	418	12	21	8	9	21	10	13	29	49	0.52
1	1/2	6	315	446	16	26	10	11	25	12	18	36	58	0.88
1	1/2	9	390	598	16	26	10	11	25	12	18	36	57	1.13
1	1/2	12	466	751	16	26	10	11	25	12	18	36	57	1.37
1.59	5/8	6	363	486	18	32	13	14	33	14	21	45	79	1.55
1.59	5/8	9	438	639	18	32	13	14	33	14	21	45	78	1.84
1.59	5/8	12	514	790	18	32	13	14	33	14	21	45	78	2.17
2.36	3/4	6	391	510	24	38	16	16	41	17	26	54	89	2.28
2.36	3/4	9	467	663	24	38	16	16	41	17	26	54	89	2.82
2.36	3/4	12	542	815	24	38	16	16	41	17	26	54	88	2.95
2.36	3/4	18	694	1120	24	38	16	16	41	17	26	54	89	3.30
3.27	7/8	12	583	848	27	42	19	19	48	20	32	61	101	4.35
3.27	7/8	18	735	1153	27	42	19	19	48	20	32	61	101	5.46
4.54	1	6	473	579	31	50	22	20	54	24	37	76	118	4.66
4.54	1	12	624	884	31	50	22	20	54	24	37	76	117	5.94
4.54	1	18	776	1190	31	50	22	20	54	24	37	76	117	7.98
4.5	1	24	928	1494	31	50	22	20	54	24	37	76	116	8.35
6.9	1 1/4	12	677	950	44	71	29	26	68	29	47	91	145	10.4
6.9	1 1/4	18	833	1258	44	71	29	26	68	29	47	91	144	11
6.9	1 1/4	24	989	1566	44	71	29	26	68	29	47	91	144	12.9
9.71	1 1/2	12	716	983	52	71	35	28	80	32	55	106	156	13.1
9.71	1 1/2	18	871	1290	52	71	35	28	80	32	55	106	160	14.7
9.71	1 1/2	24	1023	1594	52	71	35	28	80	32	55	106	158	17.8
12.7	1 3/4	18	979	1356	60	86	41	33	90	38	61	120	197	22.3
12.7	1 3/4	24	1130	1662	60	86	41	33	90	38	61	120	196	27.5
16.8	2	24	1208	1728	63	93	51	40	107	46	69	147	230	42.9
27.2	2 1/2	24	1343	1899	75	114	57	41	143	51	80	165	274	68
34	2 3/4	24	1399	1953	90	110	70	41	158	57	84	178	284	91

INFO CAD

à suivre >



Green Pin® Tendeur EJ (suite)

Tendeur oeil-chape, axe goupillé ou boulonné goupillé (selon la dimension), généralement conforme à la norme ASTM F1145-92

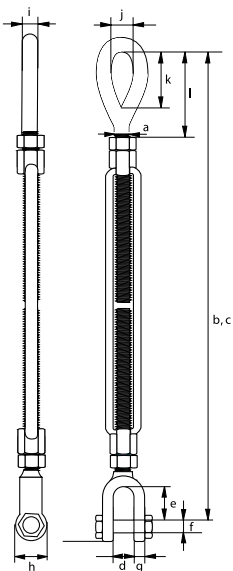


- Matière : forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation

- Finition :
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC³ CE

En pouces

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Ouverture chape	Longueur intérieure chape	Dia axe chape	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Dia oeil	Diamètre intérieur oeil	Longueur intérieur oeil	Longueur en position fermée	Poids unitaire
t	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	lbs	
0.54	3/8	6	11 5/32	16 1/2	15/32	13/16	5/16	11/32	13/16	13/32	1/2	1 5/32	1 15/16	1.15
1	1/2	6	12 3/8	17 19/32	5/8	1 1/32	13/32	7/16	1	15/32	23/32	1 7/16	2 9/32	1.94
1	1/2	9	15 11/32	23 9/16	5/8	1 1/32	13/32	7/16	1	15/32	23/32	1 7/16	2 1/4	2.49
1	1/2	12	18 11/32	29 9/16	5/8	1 1/32	13/32	7/16	1	15/32	23/32	1 7/16	2 1/4	3.02
1.59	5/8	6	14 9/32	19 5/32	23/32	1 9/32	1/2	9/16	1 5/16	9/16	13/16	1 25/32	3 1/8	3.42
1.59	5/8	9	17 9/32	25 5/32	23/32	1 9/32	1/2	9/16	1 5/16	9/16	13/16	1 25/32	3 3/32	4.06
1.59	5/8	12	20 1/4	31 5/32	23/32	1 9/32	1/2	9/16	1 5/16	9/16	13/16	1 25/32	3 3/32	4.78
2.36	3/4	6	15 3/8	20 3/32	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	5.03
2.36	3/4	9	18 3/8	26 3/32	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	6.22
2.36	3/4	12	21 11/32	32 3/32	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	11/16	1 1/32	2 1/8	3 1/2	6.5
2.36	3/4	18	27 5/16	44 3/32	15/16	1 17/32	5/8	5/8	1 5/8	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	7.28
3.27	7/8	12	22 15/16	33 3/8	1 3/32	1 11/16	3/4	3/4	1 29/32	25/32	1 9/32	2 3/8	3 31/32	9.59
3.27	7/8	18	28 29/32	45 13/32	1 3/32	1 11/16	3/4	3/4	1 29/32	25/32	1 9/32	2 3/8	3 31/32	12.04
4.54	1	6	18 5/8	22 25/32	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	15/16	1 1/2	3	4 5/8	10.27
4.54	1	12	24 9/16	34 25/32	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	15/16	1 1/2	3	4 19/32	13.1
4.54	1	18	30 17/32	46 27/32	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	15/16	1 1/2	3	4 9/16	17.59
4.5	1	24	36 17/32	58 13/16	1 1/4	1 31/32	7/8	25/32	2 1/8	15/16	1 1/2	3	4 9/16	18.41
6.9	1 1/4	12	26 5/8	37 3/8	1 3/4	2 25/32	1 5/32	1 1/32	2 11/16	1 5/32	1 7/8	3 19/32	5 23/32	22.9
6.9	1 1/4	18	32 25/32	49 17/32	1 3/4	2 25/32	1 5/32	1 1/32	2 11/16	1 5/32	1 7/8	3 19/32	5 11/16	24.3
6.9	1 1/4	24	38 15/16	61 21/32	1 3/4	2 25/32	1 5/32	1 1/32	2 11/16	1 5/32	1 7/8	3 19/32	5 11/16	28.4
9.71	1 1/2	12	28 5/32	38 23/32	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	1 9/32	2 5/32	4 5/32	6 1/8	28.9
9.71	1 1/2	18	34 9/32	50 25/32	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	1 9/32	2 5/32	4 5/32	6 9/32	32.4
9.71	1 1/2	24	40 9/32	60 3/4	2 1/32	2 25/32	1 3/8	1 1/8	3 5/32	1 9/32	2 5/32	4 5/32	6 3/16	39.2
12.7	1 3/4	18	38 9/16	53 13/32	2 11/32	3 3/8	1 5/8	1 5/16	3 9/16	1 17/32	2 3/8	4 23/32	7 3/4	49.2
12.7	1 3/4	24	44 1/2	65 7/16	2 11/32	3 3/8	1 5/8	1 5/16	3 9/16	1 17/32	2 3/8	4 23/32	7 23/32	60.6
16.8	2	24	47 9/16	68 1/32	2 1/2	3 11/16	2	1 19/32	4 3/16	1 13/16	2 23/32	5 25/32	9 3/32	94.6
27.2	2 1/2	24	52 7/8	74 25/32	2 15/16	4 1/2	2 1/4	1 5/8	5 5/8	2	3 5/32	6 1/2	10 25/32	150
34	2 3/4	24	55 3/32	76 29/32	3 9/16	4 5/16	2 3/4	1 5/8	6 3/16	2 1/4	3 5/16	7	11 3/16	200



G-6315

INFO CAD

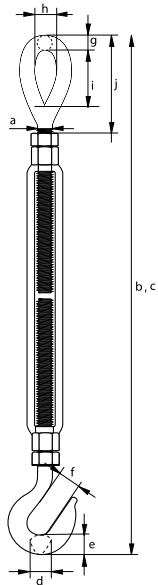
Green Pin® Tendeur EH

Tendeur oeil-crochet, généralement conforme à la norme ASTM F1145-92

- Matière : forgé en acier haute résistance SAE 1035 ou 1045
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme ASTM F1145-92 anciennement U.S. Federal Specification FF-T-791b galvanisation
- Finition :
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^a CE



G-6314



C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Épaisseur crochet	Épaisseur crochet	Ouverture crochet	Dia oeil	Diamètre intérieure oeil	Longueur intérieure oeil	Longueur en position fermée	Poids unitaire
t	a pouces	pouces	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
0.54	3/8	6	285	422	13	16	15	10	13	29	49	0.47
1	1/2	6	315	445	16	22	16	12	18	36	58	0.82
1	1/2	9	390	598	16	22	16	12	18	36	57	1.06
0.68	1/2	12	466	750	13	19	16	12	18	36	57	1.28
1.59	5/8	6	368	491	16	23	21	14	21	45	79	1.31
1.59	5/8	9	443	644	20	24	21	14	21	45	78	1.56
1.59	5/8	12	519	796	16	23	21	14	21	45	78	1.71
2.36	3/4	6	403	521	22	27	24	17	26	54	89	2.04
1.36	3/4	9	479	675	20	27	24	17	26	54	89	4.49
2.36	3/4	12	554	827	22	27	24	17	26	54	88	2.3
2.36	3/4	18	707	1133	22	27	24	17	26	54	89	2.85
2.27	1	6	488	595	26	35	31	24	36	75	118	3.87
4.54	1	12	636	897	26	35	31	24	36	75	117	5.09
2.27	1	18	789	1202	26	35	31	24	36	75	117	6
2.27	1	24	939	1506	26	35	31	24	36	75	116	7.52

En pouces

C.M.U.	Dia filetage	Course	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Épaisseur crochet	Épaisseur crochet	Ouverture crochet	Dia oeil	Diamètre intérieure oeil	Longueur intérieure oeil	Longueur en position fermée	Poids unitaire
t	a pouces	pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
0.54	3/8	6	11 1/4	16 5/8	1/2	5/8	19/32	13/32	1/2	1 5/32	1 15/16	1.04
1	1/2	6	12 3/8	17 9/16	5/8	7/8	5/8	15/32	23/32	1 7/16	2 9/32	1.81
1	1/2	9	15 11/32	23 9/16	5/8	7/8	5/8	15/32	23/32	1 7/16	2 1/4	2.34
0.68	1/2	12	18 11/32	29 17/32	1/2	3/4	5/8	15/32	23/32	1 7/16	2 1/4	2.82
1.59	5/8	6	14 1/2	19 11/32	5/8	29/32	13/16	9/16	13/16	1 25/32	3 1/8	2.89
1.59	5/8	9	17 1/2	25 11/32	25/32	15/16	13/16	9/16	13/16	1 25/32	3 3/32	3.44
1.59	5/8	12	20 7/16	31 5/16	5/8	29/32	13/16	9/16	13/16	1 25/32	3 3/32	3.77
2.36	3/4	6	15 7/8	20 17/32	7/8	1 3/32	15/16	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	4.5
1.36	3/4	9	18 7/8	26 9/16	25/32	1 3/32	15/16	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	9.9
2.36	3/4	12	21 13/16	32 9/16	7/8	1 3/32	15/16	11/16	1 1/32	2 1/8	3 1/2	5.07
2.36	3/4	18	27 13/16	44 5/8	7/8	1 3/32	15/16	11/16	1 1/32	2 1/8	3 17/32	6.28
2.27	1	6	19 1/4	23 7/16	1 1/32	1 3/8	1 1/4	15/16	1 7/16	2 15/16	4 5/8	8.53
4.54	1	12	25 1/32	35 5/16	1 1/32	1 3/8	1 1/4	15/16	1 7/16	2 15/16	4 19/32	11.22
2.27	1	18	31 1/32	47 5/16	1 1/32	1 3/8	1 1/4	15/16	1 7/16	2 15/16	4 19/32	13.23
2.27	1	24	36 15/16	59 5/16	1 1/32	1 3/8	1 1/4	15/16	1 7/16	2 15/16	4 9/16	16.58

INFO CAD



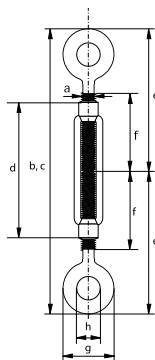
Tendeur oeil/oeil

Conforme à la norme DIN 1480

- Matière : forgé en acier doux
- Norme : DIN 1480
- Finition : zingage
- Certificat : 21



E-6351



Dia filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Longueur extrémité	Longueur filetage	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
5	114	170	70	57	35	16	8	0.07
6	160	246	110	80	55	20	9	0.11
8	168	248	110	84	57	22	10	0.2
10	210	300	125	105	68	31	14	0.28
12	222	305	125	110	70	35	16	0.43
14	244	334	140	123	75	40	18	0.61
16	300	416	170	143	88	47	22	1
20	334	466	200	165	105	52	24	1.6
22	372	527	220	185	118	60	27	2.2
24	410	587	255	208	135	65	27	2.8
30	440	605	255	220	135	71	31	4.1
33	490	690	295	245	148	88	36	6
36	554	740	295	277	158	94	38	8.5
42	600	800	330	300	170	110	49	11



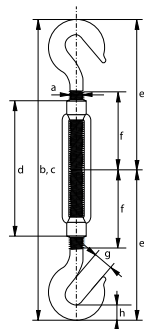
Tendeur crochet/crochet

Conforme à la norme DIN 1480

- Matière : forgé en acier doux
- Norme : DIN 1480
- Finition : zingage
- Certificat : 21



E-6352



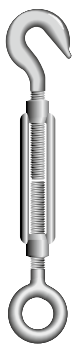
Dia filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Longueur extrémité	Longueur filetage	Ouverture crochet	Épaisseur crochet	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
6	184	270	110	92	55	8	15	0.11
8	200	280	110	100	57	10.5	15	0.2
10	234	323	125	117	68	13	11	0.28
12	260	343	125	130	70	16	13	0.43
14	278	368	140	139	75	18	15	0.61
16	322	438	170	161	88	20	17	1
20	382	514	200	191	105	21	21	1.6
22	456	601	220	228	118	24	28	2.2
24	496	673	255	248	135	26	33	2.8
30	550	715	255	275	135	34	35	4.1
33	600	799	295	300	148	38	40	6
36	640	825	295	320	158	46	45	8.3

C

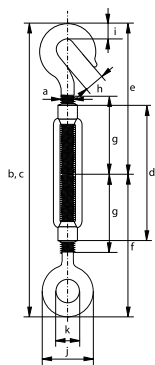
Tendeur oeil/crochet

Conforme à la norme DIN 1480

- Matière : forgé en acier doux
- Norme : DIN 1480
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-6354



Dia filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Longueur extrémité	Longueur extrémité	Longueur filetage	Ouverture crochet	Épaisseur crochet	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
5	125	180	70	56	57	35	7	12	16	8	0.07
6	172	258	110	77	80	55	8	15	20	9	0.11
8	184	264	110	85	84	57	10.5	15	22	10	0.2
10	222	311	125	106	105	68	13	11	31	14	0.28
12	241	324	125	117	111	70	16	13	35	16	0.43
14	261	351	140	124	122	75	18	15	40	18	0.61
16	311	427	170	144	150	88	20	17	47	22	1
20	358	490	200	170	167	105	21	21	52	24	1.6
22	414	559	220	200	186	118	24	28	60	27	2.2
24	453	630	255	215	205	135	26	33	65	27	2.8
30	495	660	255	240	220	135	34	35	71	31	4.1
33	545	744	295	260	245	148	38	40	88	36	6
36	597	782	295	275	277	158	46	45	94	38	8.4

C

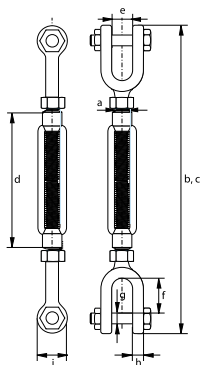
Tendeur chape/chape

Conforme à la norme DIN 1480

- Matière : forgé en acier doux
- Norme : DIN 1480
- Finition : zingage
- Remarque : fourni avec écrous
- Certificat : 2.1



E-6353



Dia filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Ouverture chape	Longueur intérieure	Dia axe	Épaisseur oeil chape	Dia oeil chape	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
6	191	277	110	7.5	12	M 6	5	13	0.16
8	194	274	110	8.5	12	M 6	6	14	0.21
10	236	325	125	11	16	M 8	8	18	0.38
12	266	349	125	13	20	M 10	10	24	0.66
14	316	406	140	16	30	M 12	12	28	1.15
16	374	490	170	18	38	M 12	12	32	1.45
20	438	570	200	20	42	M 16	16	38	2.61
22	466	611	220	22	44	M 18	18	40	3.24
24	514	691	255	24	46	M 20	20	42	4.35
30	544	709	255	30	50	M 24	22	46	6.48

C

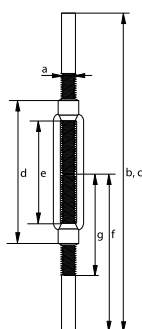
Tendeur avec tiges à souder

Conforme à la norme DIN 1480

- Matière : forgé en acier doux
- Norme : DIN 1480
- Finition : corps : zingage
tige : brut
- Certificat : [2.1](#)



E-6355



Dia filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Longueur intérieure corps	Longueur tige à souder	Longueur filetage	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
6	240	326	110	86	120	65	9.3
8	240	320	110	80	120	65	14
10	300	389	125	89	150	75	29
12	300	383	125	83	150	75	40
14	330	420	140	90	165	85	66
16	400	516	170	116	200	100	89
20	440	572	200	132	220	120	160
22	440	585	220	145	220	130	227
24	520	697	255	177	260	150	282
30	520	685	255	165	260	160	423
36	600	780	295	185	300	180	710

C

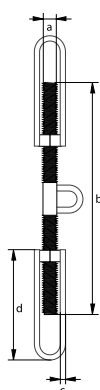
Tendeur (hamburger)

Pour arrimage

- Matière : acier doux
- Finition : brut
- Certificat : 2.1



S-6330

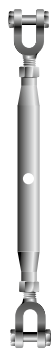


Charge de rupture minimale	Dia filetage	Longueur filetage	Dia corps	Longueur corps	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
13	24	400	16	210	2.8
13	24	500	16	260	3.8
18	27	400	18	210	4.4
18	27	500	18	260	5.5
20	30	400	20	210	5
20	30	500	20	260	6.3
21	36	400	20	210	7
21	36	500	20	260	8.8

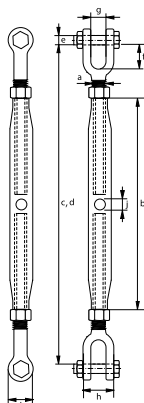
C

Ridoir chape/chape

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale,
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : les extrémités des ridoirs de 6 et 8 mm ridoirs sont zinguées



G-6343

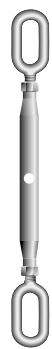


C.M.U.	Dia filetage	Longueur corps	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Dia axe	Longueur intérieure	Ouverture chape	Largeur chape	Dia oeil chape	Dia perçage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
0.2	6	100	170	250	5	16	7	20	13	6	0.15
0.32	8	108	199	279	6	22	9	24	14	8	0.26
0.5	10	125	222	312	8	22	10.5	28	19	8	0.45
0.7	12	195	315	470	10	27	13	34	23	10	0.85
1.2	16	230	388	568	12	33	18	42	29	11	1.51
1.5	20	270	449	654	16	38	20	51	33	12	2.62
2.2	22	295	490	715	20	45	25	55	38	12	3.94
3.2	24	325	538	793	22	52	30	70	46	12	5.16
4.8	33	370	680	965	30	70	38	82	60	14	11.6
6	39	400	707	1002	33	70	45	85	76	15	14.2
8.5	45	400	761	1011	39	86	50	94	85	16	20.8
11	48	400	780	1005	45	97	58	98	92	16	24

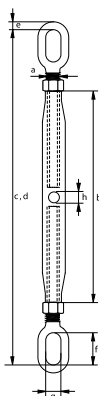
C

Ridoir oeil/oeil

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale,
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : les extrémités des ridoirs de 6 et 8 mm ridoirs sont zinguées



G-6340



C.M.U.	Dia filetage	Longueur corps	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Dia	Longueur intérieure	Diamètre intérieure oeil	Dia perçage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.2	6	100	160	240	5.5	11	11	6	0.12
0.32	8	108	175	255	6	12	12	8	0.19
0.5	10	125	205	300	8.5	13	13	8	0.34
0.7	12	195	320	480	11	30	15	10	0.77
1.2	16	230	380	555	12	40	20	11	1.31
1.5	20	270	455	660	16	50	24	12	2.36
2.2	22	295	495	720	16	50	24	12	2.94
3.2	24	325	540	790	19	56	28	12	3.86
4.8	33	370	660	940	29	70	35	14	8.95
6	39	400	720	1020	35	80	40	15	11
8.5	45	400	721	879	31	49	49	16	13.4
11	48	400	767	1032	37	52	52	16	17.9

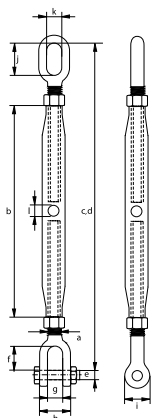
C

Ridoir oeil/chape

- Matière : acier doux
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale, galvanisation
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Remarque : les extrémités des ridoirs de 6 et 8 mm ridoirs sont zinguées



G-6345



C.M.U.	Dia filetage	Longueur corps	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Dia axe	Longueur intérieure chape	Ouverture chape	Largeur chape	Dia oeil chape	Longueur intérieure oeil	Diamètre intérieure oeil	Dia perçage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	l mm	kg
0.2	6	100	165	247	5	16	7	20	13	11	11	6	0.14
0.32	8	108	187	267	6	22	9	24	14	12	12	8	0.24
0.5	10	125	214	306	8	22	10.5	28	19	13	13	8	0.53
0.7	12	195	317	475	10	27	13	34	23	30	15	10	0.83
1.2	16	230	384	562	12	33	18	42	29	40	20	11	1.49
1.5	20	270	452	657	16	38	20	51	33	50	24	12	2.54
2.2	22	295	493	717	20	45	25	55	38	50	24	12	3.34
3.2	24	325	539	791	22	52	30	70	46	56	28	12	4.65
4.8	33	370	670	952	30	70	38	82	60	70	35	14	10.5
6	39	400	714	1011	33	70	45	85	76	80	40	15	12.8
8.5	45	400	741	945	39	86	50	94	85	49	49	16	20.8
11	48	400	774	1018	45	97	58	98	92	52	52	16	24

CONNECTEURS / MAILLES



Applications

Les maillons de jonction sont utilisés dans des élingues chaîne. Les mailles de tête simples sont conçues pour les élingues de 1 et 2 brins. Les mailles de tête triples sont conçues pour les élingues 3 et 4 brins.

Gamme

Green Pin® propose une gamme de maillons de jonction Green Pin® pour chaîne de diamètres 6 à 32 mm, ainsi qu'une gamme de mailles de tête simples et triples. Les mailles de tête DNV GL sont approuvées DNV GL selon la certification 2.7-1, levage pour conteneurs offshore, certification TAS000013Z). Il existe un maillon de jonction Green Pin Tycan®, qui est compatible avec la chaîne de levage Green Pin Tycan®. Van Beest propose une large gamme d'autres connecteurs afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les maillons de jonction sont fournis non assemblés et prêts à l'emploi. L'assemblage des éléments est une opération simple à réaliser. Les mailles de tête simples type MS (jusque 37 tonnes) et les mailles de tête triples type MTS (jusque 50 tonnes) sont fournies avec un méplat pour faciliter la connexion de la maille à l'élingue ou au coupleur. Toutes les mailles de tête et tous les maillons de jonction conviennent au levage.

Les maillons de jonction et les mailles de tête sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- symbole du fabricant - par exemple GP
- diamètre en mm et/ou pouces - par exemple 13 et/ou 1/2"
- code de traçabilité - par exemple HA
- grade - par exemple 8 ou 10
- code article (produits spécifiques) - par exemple MJ
- origine (produits spécifiques) - par exemple France

Les mailles de tête DNV GL sont conçues pour le levage de conteneurs offshore.

Finition

Les mailles de tête et les maillons de jonction Green Pin® sont peints. Les accessoires grade 80 marqués Excel® sont peints en jaune ou en rouge. En revanche, les accessoires grade 80 marqués Green Pin® sont peints en blanc. Tous les accessoires grade 100 sont bleus.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les mailles de tête et les maillons de jonction doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- tous les accessoires de l'élingue sont du même grade ;
- un maillon de jonction ou une maille de tête avec la C.M.U. correcte a été sélectionné. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN818 pour élingues chaîne ;
- l'axe, la bague ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les mailles de tête et les maillons de jonction ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- les mailles de tête et les maillons de jonction ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- les accessoires ne sont pas déformés ou excessivement usés.

Aussi :

- les accessoires doivent être utilisés uniquement dans l'axe ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un crochet par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa capacité d'arrimage.

Un contrôle régulier des mailles de tête et des maillons de jonction est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les mailles de tête et/ou maillons de jonction sont utilisés dans des conditions intensives.

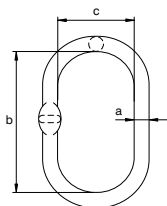


Green Pin® Maille de tête EN1677-4 GR80

Grade 80 maille de tête EN 1677-4



MS



- **Matière :** grade 80, acier allié
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** généralement conforme à la norme EN 1677-4
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC[®]
- **Remarque :** sans méplat dès 50 t

Dia	Dia chaîne 1-brin	Dia chaîne 2-brins			C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur	Poids unitaire
		$\beta \leq 45^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$						
a	mm	mm	mm	t	b	c	d	kg	
13	6 - 7	6	6 - 7	1.6	100	60	7	0.33	
16	8	7 - 8	8	3.2	120	70	7	0.56	
18	10	10	10	4.5	135	75	9	0.8	
20	13	-	13	6.2	150	90	9	1.11	
22	16	13	16	8.2	150	90	11	1.36	
25	18	-	18	10.6	170	95	13	1.96	
28	20	16	19	12.8	200	120	13	2.92	
30	20 - 22	18	20 - 22	15.5	200	120	17	3.4	
36	-	19 - 20	-	20	250	150	17	6.1	
38	26	22	26	25	250	150	21	6.8	
44	-	26	-	30	280	170	21	10.8	
45	32	-	32	37	300	200	23	11.7	
50	-	32	-	50	300	200	-	14.75	
55	-	-	-	63	350	200	-	20	
70	-	-	-	100	400	250	-	39	
80	-	-	-	125	400	250	-	52	

En pouces

Dia	Dia chaîne 1-brin	Dia chaîne 2-brins			C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur	Poids unitaire
		$\beta \leq 30^\circ$	$\beta \leq 45^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$					
a	pouces	pouces	pouces	pouces	t	b	c	d	lbs
$\frac{1}{2}$	$\frac{7}{32} - \frac{1}{4}$	-	$\frac{7}{32}$	$\frac{7}{32} - \frac{1}{4}$	1.6	$3 \frac{15}{16}$	$2 \frac{3}{8}$	$\frac{9}{32}$	0.73
$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{32} - \frac{1}{4}$	$\frac{1}{4} - \frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$	3.2	$4 \frac{23}{32}$	$2 \frac{3}{4}$	$\frac{9}{32}$	1.23
$\frac{23}{32}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	4.5	$5 \frac{5}{16}$	$2 \frac{15}{16}$	$\frac{11}{32}$	1.76
$\frac{25}{32}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	-	$\frac{1}{2}$	6.2	$5 \frac{29}{32}$	$3 \frac{17}{32}$	$\frac{11}{32}$	2.45
$\frac{7}{8}$	$\frac{5}{8}$	-	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	8.2	$5 \frac{29}{32}$	$3 \frac{17}{32}$	$\frac{7}{16}$	2.99
$\frac{31}{32}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	-	$\frac{3}{4}$	10.6	$6 \frac{11}{16}$	$3 \frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	4.32
$1 \frac{3}{32}$	$\frac{3}{4}$	-	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	12.8	$7 \frac{7}{8}$	$4 \frac{23}{32}$	$\frac{1}{2}$	6.44
$1 \frac{3}{16}$	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	15.5	$7 \frac{7}{8}$	$4 \frac{23}{32}$	$\frac{21}{32}$	7.5
$1 \frac{13}{32}$	-	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	-	20	$9 \frac{27}{32}$	$5 \frac{29}{32}$	$\frac{21}{32}$	13.5
$1 \frac{1}{2}$	1	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	25	$9 \frac{27}{32}$	$5 \frac{29}{32}$	$\frac{13}{16}$	15
$1 \frac{23}{32}$	-	$\frac{7}{8}$	1	-	30	$11 \frac{1}{32}$	$6 \frac{11}{16}$	$\frac{13}{16}$	23.8
$1 \frac{25}{32}$	$1 \frac{1}{4}$	1	-	$1 \frac{1}{4}$	37	$11 \frac{13}{16}$	$7 \frac{7}{8}$	$\frac{29}{32}$	25.8
$1 \frac{31}{32}$	-	-	$1 \frac{1}{4}$	-	50	$11 \frac{13}{16}$	$7 \frac{7}{8}$	-	32.5
$2 \frac{5}{32}$	-	$1 \frac{1}{4}$	-	-	63	$13 \frac{25}{32}$	$7 \frac{7}{8}$	-	44.1
$2 \frac{3}{4}$	-	-	-	-	100	$15 \frac{3}{4}$	$9 \frac{27}{32}$	-	86
$3 \frac{5}{32}$	-	-	-	-	125	$15 \frac{3}{4}$	$9 \frac{27}{32}$	-	115

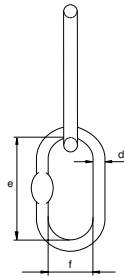
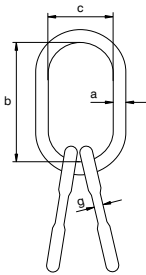
Green Pin® Maille de tête triple EN1677-4 GR80

Grade 80 maille de tête triple EN 1677-4

- Matière : grade 80, acier allié
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme EN 1677-4
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 MTC[®]**
- Remarque : sans méplat dès 60 t



MTS



Dia a mm	Dia chaîne 3/4-brins		C.M.U. t	Longueur intérieure b mm	Largeur intérieure c mm	Dia d mm	Longueur intérieure e mm	Largeur intérieure f mm	Épaisseur g mm	Poids unitaire kg
	$\beta \leq 45^\circ$ mm	$\beta \leq 60^\circ$ mm								
16	6	6-7	2.5	120	70	13	100	60	7	1.16
18	6-7	8	3.5	135	75	16	100	60	6	1.75
22	8	10	6.5	150	90	18	120	70	9	2.8
25	10	13	8.5	170	95	20	120	70	11	3.82
28	-	-	10	200	120	20	120	70	11	4.7
30	13	16	13	200	120	22	135	75	14	5.85
36	16	18-19	17	250	150	25	135	75	14	9.35
38	-	20	20	250	150	28	170	95	17	11.75
45	18-20	22	27	280	170	33	200	120	17	18.5
45	-	-	30	300	200	36	200	120	21	22
50	22	26	40	300	200	38	150	90	21	24
55	26	32	50	300	200	38	150	90	23	27
58	-	-	60	350	200	42	150	90	-	34
70	32	-	80	400	250	55	300	150	-	72
80	-	-	100	400	250	58	300	150	-	92

En pouces

Dia a pouces	Dia chaîne 3/4-brins			C.M.U. t	Longueur intérieure b pouces	Largeur intérieure c pouces	Dia d pouces	Longueur intérieure e pouces	Largeur intérieure f pouces	Épaisseur g pouces	Poids unitaire lbs
	$\beta \leq 30^\circ$ pouces	$\beta \leq 45^\circ$ pouces	$\beta \leq 60^\circ$ pouces								
$5/8$	-	$7/32$	$7/32 - 1/4$	2.5	$4^{23/32}$	$2^{3/4}$	$1/2$	$3^{15/16}$	$2^{3/8}$	$9/32$	2.56
$23/32$	$7/32$	$7/32 - 1/4$	$5/16$	3.5	$5^{5/16}$	$2^{15/16}$	$5/8$	$3^{15/16}$	$2^{3/8}$	$1/4$	3.86
$7/8$	$1/4 - 5/16$	$5/16$	$3/8$	6.5	$5^{29/32}$	$3^{17/32}$	$23/32$	$4^{23/32}$	$2^{3/4}$	$11/32$	6.17
$31/32$	$3/8$	$3/8$	$1/2$	8.5	$6^{11/16}$	$3^{3/4}$	$25/32$	$4^{23/32}$	$2^{3/4}$	$7/16$	8.42
$1^{3/32}$	-	-	-	10	$7^{7/8}$	$4^{23/32}$	$25/32$	$4^{23/32}$	$2^{3/4}$	$7/16$	10.4
$1^{3/16}$	-	$1/2$	$5/8$	13	$7^{7/8}$	$5^{29/32}$	$7/8$	$5^{5/16}$	$2^{15/16}$	$9/16$	12.9
$1^{13/32}$	$1/2$	$5/8$	$3/4$	17	$9^{27/32}$	$5^{29/32}$	$31/32$	$5^{5/16}$	$2^{15/16}$	$9/16$	20.6
$1^{1/2}$	-	-	$3/4$	20	$9^{27/32}$	$5^{29/32}$	$1^{3/32}$	$6^{11/16}$	$3^{3/4}$	$21/32$	25.9
$1^{25/32}$	$5/8 - 3/4$	$3/4$	$7/8$	27	$11^{1/32}$	$6^{11/16}$	$1^{5/16}$	$7^{7/8}$	$4^{23/32}$	$21/32$	40.8
$1^{25/32}$	$3/4$	-	-	30	$11^{13/16}$	$7^{7/8}$	$1^{13/32}$	$7^{7/8}$	$4^{23/32}$	$13/16$	48.5
$1^{31/32}$	$3/4 - 7/8$	$7/8$	1	40	$11^{13/16}$	$7^{7/8}$	$1^{1/2}$	$9^{27/32}$	$3^{17/32}$	$13/16$	52.9
$2^{5/32}$	-	1	$1^{1/4}$	50	$11^{13/16}$	$7^{7/8}$	$1^{1/2}$	$9^{27/32}$	$3^{17/32}$	$29/32$	59.5
$2^{9/32}$	1	-	-	60	$13^{25/32}$	$7^{7/8}$	$1^{21/32}$	$9^{27/32}$	$3^{17/32}$	-	75
$2^{3/4}$	-	$1^{1/4}$	-	80	$15^{3/4}$	$9^{27/32}$	$2^{5/32}$	$11^{13/16}$	$5^{29/32}$	-	159
$3^{5/32}$	$1^{1/4}$	-	-	100	$15^{3/4}$	$9^{27/32}$	$2^{9/32}$	$11^{13/16}$	$5^{29/32}$	-	203



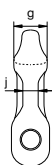
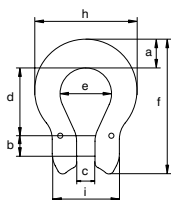
Green Pin® Coupleur EN 1677-1 GR80

Grade 80 coupleur EN 1677-1

- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-1
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV



CO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Largeur	Dia axe	Largeur	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur extérieure	Épaisseur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
5	³ / ₁₆	0.8	14	6	7	26	20	53	13	41	28	6	0.07
6	⁷ / ₃₂	1.12	14	8	7	25	20	53	13	41	28	6	0.07
7-8	¹ / ₄ - ⁵ / ₁₆	2	20	9	9	34	24	71	16	55	32	9	0.20
10	³ / ₈	3.2	19	13	12	40	31	82	17	63	42	11	0.28
13	¹ / ₂	5.4	25	16	15	51	40	106	20	84	54	14	0.64
16	⁵ / ₈	8.2	32	20	19	64	48	132	25	104	68	17	1.28
18-20	³ / ₄	12.8	38	24	23	80	59	163	30	126	82	22	2.25



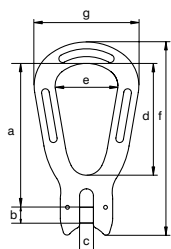
Green Pin® Maille poire EN 1677-4 GR80

Grade 80 maille poire EN 1677-4

- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-4
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b



MP



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia axe	Largeur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Largeur extérieure	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
5	³ / ₁₆	0.8	85	6	7	64	33	109	55	0.14
6	⁷ / ₃₂	1.12	84	8	7	64	33	109	55	0.14
7-8	¹ / ₄ - ⁵ / ₁₆	2	101	9	9	77	40	132	69	0.34
10	³ / ₈	3.2	125	13	12	97	50	165	84	0.77
13	¹ / ₂	5.4	161	16	15	125	66	213	110	1.62
16	⁵ / ₈	8.2	198	20	19	154	84	262	140	2.72
18-20	³ / ₄	12.8	253	24	23	198	104	331	166	4.28

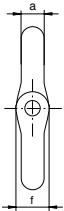
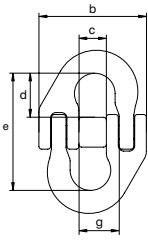
Green Pin® Maillon de jonction EN 1677-1 GR80

Grade 80 maillon de jonction EN 1677-1

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : EN 1677-1
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI [®] DGVU



MJ



Pour chaînes dia		C.M.U.	Dia	Largeur extérieure	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur intérieure	Dia oeil	Largeur intérieure	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
6	$\frac{7}{32}$	1.12	8	42	11	20	52	11	15	0.09
7-8	$\frac{1}{4} - \frac{5}{16}$	2	9	53	14	20	55	13	19	0.15
10	$\frac{3}{8}$	3.2	10	66	18	23	64	18	23	0.28
13	$\frac{1}{2}$	5.4	14	83	21	32	85	24	28	0.63
16	$\frac{5}{8}$	8.2	17	103	25	40	105	28	34	1.16
18-20	$\frac{3}{4}$	12.8	21	120	33	50	129	33	42	1.95
22	$\frac{7}{8}$	15.5	23	143	40	55	140	37	51	2.94
26	1	21.6	26	160	45	60	153	46	57	4.12
32	$1\frac{1}{4}$	32.8	39	197	52	68	174	56	67	8.3

INFO



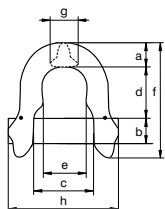
Green Pin® Coupleur sangle GR80

Grade 80 coupleur sangle

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture jaune (J) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b



COS



C.M.U.	Largeur	Dia axe	Largeur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur extérieure	Épaisseur	Largeur extérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
2	14	9	33	35	23	66	15	59	0.18
3.2	18	13	44	45	30	86	20	75	0.37
5.4	22	16	57	59	38	107	25	94	0.72
8.2	28	20	70	72	48	133	31	117	1.35

Exemple de combinaisons possibles avec le COS :



MS + CO + COS



COS + XLC



COS + CSC

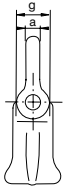
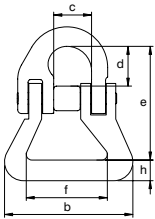
Green Pin® Maillon de jonction sangle GR80

Grade 80 maillon de jonction sangle

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : [2.1](#) [2.2](#) [3.1](#)



MJS



Pour chaînes dia		C.M.U.	Dia	Largeur extérieure	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Largeur intérieure	Dia oeil	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
7-8	1/4 - 5/16	2	9	66	19	21	61	40	14	14	0.31
10	3/8	3.2	12	76	25	24	74	45	19	15	0.51
13	1/2	5.4	16	87	30	30	91	51	24	19	1.01



Green Pin® Maille de tête GR100

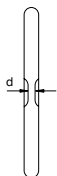
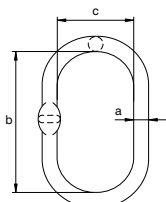
Grade 100 maille de tête

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MTC [®]
-----	-----	-----	------------------



UMS



Dia	Dia chaîne 1-brin	Dia chaîne 2-brins			C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur	Poids unitaire
		$\beta \leq 45^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$						
a	mm	mm	mm	mm	t	b	c	d	kg
13	6	6	6	6	2	100	60	7	0.33
16	8	-	8	8	3.2	120	70	7	0.56
18	10	8	10	10	5.4	135	75	9	0.8
22	13	10	13	13	8.2	170	90	11	1.47
25	16	13	16	16	11.2	190	105	13	2.17
30	20	16	20	20	16	235	125	17	3.82
40	22	20-22	22	22	27.6	290	160	21	9

En pouces

Dia	Dia chaîne 1-brin	Dia chaîne 2-brins			C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur	Poids unitaire
		$\beta \leq 30$	$\beta \leq 45^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$					
a	pouces	pouces	pouces	pouces	t	b	c	d	lbs
$\frac{1}{2}$	$\frac{7}{32}$	-	$\frac{7}{32}$	$\frac{7}{32}$	2	$3 \frac{15}{16}$	$2 \frac{3}{8}$	$\frac{9}{32}$	0.73
$\frac{5}{8}$	$\frac{9}{32} - \frac{5}{16}$	$\frac{7}{32}$	-	$\frac{9}{32} - \frac{5}{16}$	3.2	$4 \frac{23}{32}$	$2 \frac{3}{4}$	$\frac{9}{32}$	1.23
$\frac{23}{32}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{9}{32} - \frac{5}{16}$	$\frac{9}{32} - \frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	5.4	$5 \frac{5}{16}$	$2 \frac{15}{16}$	$\frac{11}{32}$	1.76
$\frac{7}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	8.2	$6 \frac{11}{16}$	$3 \frac{17}{32}$	$\frac{7}{16}$	3.24
$\frac{31}{32}$	$\frac{5}{8}$	-	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	11.2	$7 \frac{15}{32}$	$4 \frac{1}{8}$	$\frac{1}{2}$	4.78
$1 \frac{3}{16}$	$\frac{3}{4}$	-	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	16	$9 \frac{1}{4}$	$4 \frac{29}{32}$	$\frac{21}{32}$	8.42
$1 \frac{9}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	$\frac{7}{8}$	27.6	$11 \frac{13}{32}$	$6 \frac{5}{16}$	$\frac{13}{16}$	19.8

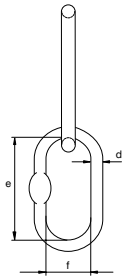
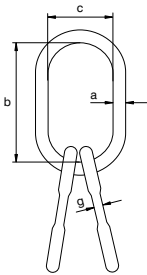
Green Pin® Maille de tête triple GR100

Grade 100 maille de tête triple

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^b



UMTS



Dia a mm	Dia chaîne 3/4-brins			C.M.U. t	Longueur intérieure b mm	Largeur intérieure c mm	Dia d mm	Longueur intérieure e mm	Largeur intérieure f mm	Épaisseur g mm	Poids unitaire kg
	$\beta \leq 45^\circ$ mm	$\beta \leq 60^\circ$ mm									
18	6	6		3.5	135	75	16	100	60	7	1.75
22	8	8-10		6.5	170	90	18	120	70	9	2.91
28	10	13		11	210	115	20	120	70	11	4.74
36	13	16		17.5	270	150	25	135	75	13	9.6
38	16	18-19		21.2	285	160	30	170	95	16	13.38
50	20	22		41.6	300	200	38	170	95	21	24.5

En pouces

Dia a mm	Dia chaîne 3/4-brins			C.M.U. t	Longueur intérieure b mm	Largeur intérieure c mm	Dia d mm	Longueur intérieure e mm	Largeur intérieure f mm	Épaisseur g mm	Poids unitaire kg
	$\beta \leq 30$ mm	$\beta \leq 45^\circ$ mm	$\beta \leq 60^\circ$ mm								
$\frac{23}{32}$	-	$\frac{7}{32}$	$\frac{7}{32}$	3.5	$5 \frac{5}{16}$	$2 \frac{15}{16}$	$\frac{5}{8}$	$3 \frac{15}{16}$	$2 \frac{3}{8}$	$\frac{9}{32}$	3.86
$\frac{7}{8}$	$\frac{9}{32} - \frac{5}{16}$	$\frac{9}{32} - \frac{5}{16}$	$\frac{9}{32} - \frac{3}{8}$	6.5	$6 \frac{11}{16}$	$3 \frac{17}{32}$	$\frac{23}{32}$	$4 \frac{23}{32}$	$2 \frac{3}{4}$	$\frac{11}{32}$	6.42
$1 \frac{3}{32}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	11	$8 \frac{9}{32}$	$4 \frac{17}{32}$	$\frac{25}{32}$	$4 \frac{23}{32}$	$2 \frac{3}{4}$	$\frac{7}{16}$	10.5
$1 \frac{13}{32}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	17.5	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{29}{32}$	$\frac{31}{32}$	$5 \frac{5}{16}$	$2 \frac{15}{16}$	$\frac{1}{2}$	21.2
$1 \frac{1}{2}$	-	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	21.2	$11 \frac{7}{32}$	$6 \frac{5}{16}$	$1 \frac{3}{16}$	$6 \frac{11}{16}$	$3 \frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$	29.5
$1 \frac{31}{32}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	41.6	$11 \frac{13}{16}$	$7 \frac{7}{8}$	$1 \frac{3}{16}$	$6 \frac{11}{16}$	$3 \frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$	53.9

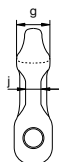
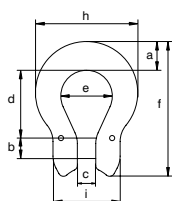


Green Pin® Coupleur GR100

Grade 100 coupleur



UCO



- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MPI ^b	DGUV
-----	-----	-----	------------------	------

Pour chaînes dia		C.M.U.	Largeur	Dia axe	Largeur	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur extérieure	Épaisseur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	⁷ / ₃₂	1.4	14	8	7	25	20	53	13	41	28	6	0.07
	⁹ / ₃₂	1.95	21	10	9	34	24	72	16	58	32	9	0.18
8	⁵ / ₁₆	2.6	21	10	9	34	24	72	16	58	32	9	0.18
10	³ / ₈	4	21	13	12	40	31	84	19	67	42	11	0.28
13	¹ / ₂	6.8	28	16	15	51	40	109	23	90	54	14	0.64
16	⁵ / ₈	10.3	35	20	19	64	48	135	27	110	68	17	1.21

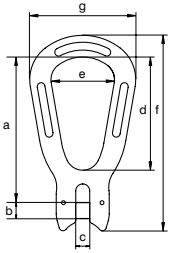
Green Pin® Maille poire GR100

Grade 100 maille poire

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®]



UMP

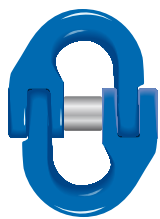


Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia axe	Largeur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Largeur extérieure	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
6	⁷ / ₃₂	1.4	84	8	7	64	33	109	55	0.14
	⁹ / ₃₂	1.95	100	10	9	77	40	132	69	0.28
8	⁵ / ₁₆	2.6	100	10	9	77	40	132	69	0.28
10	³ / ₈	4	125	13	12	97	50	165	84	0.63
13	¹ / ₂	6.8	161	16	15	125	66	213	110	1.4
16	⁵ / ₈	10.3	198	20	19	154	84	262	140	2.72

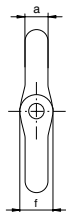
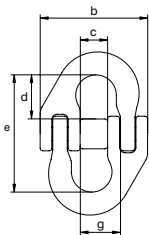


Green Pin® Maillon de jonction GR100

Grade 100 maillon de jonction



UMJ



- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV

Pour chaînes dia		C.M.U.	Dia	Largeur extérieure	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur intérieure	Dia oeil	Largeur intérieure	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
6	⁷ / ₃₂	1.4	8	42	11	20	52	11	15	0.09
8	⁵ / ₁₆	2.6	9	57	14	20	55	16	19	0.18
10	³ / ₈	4	12	66	18	23	64	18	23	0.31
13	¹ / ₂	6.8	16	83	21	32	85	24	28	0.68
16	⁵ / ₈	10.3	19	103	25	40	105	28	34	1.27
20	³ / ₄	16	23	122	33	49	128	38	42	2.27

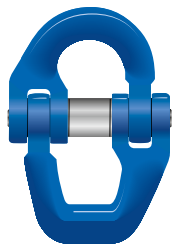
INFO

Green Pin TyCan® Maillon de jonction GR100

Grade 100 maillon de jonction

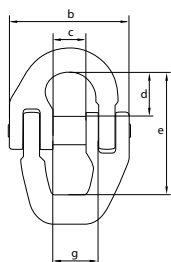
- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MPI ¹
-----	-----	-----	------------------



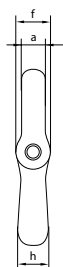
UMJT

Pour chaîne dia	C.M.U.	Dia	Largeur extérieure	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur intérieure	Dia oeil	Largeur intérieure	Dia	Poids unitaire
mm	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
11x15	2.6	9	57	14	20	55	16	19	13	0.21
11x20	4	12	66	18	23	64	18	23	16	0.36
13x30	6.8	16	83	21	32	85	24	28	20	0.75

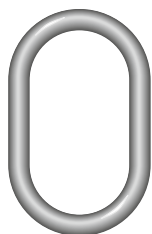


En pouces

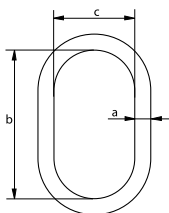
Pour chaîne dia	C.M.U.	Dia	Largeur extérieure	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur intérieure	Dia oeil	Largeur intérieure	Dia	Poids unitaire
mm	t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	lbs
7/16 X 19/32	2.6	11/32	2 1/4	9/16	25/32	2 5/32	5/8	3/4	1/2	0.46
7/16 X 25/32	4	15/32	2 19/32	23/32	29/32	2 17/32	23/32	29/32	5/8	0.79
1/2 X 1 3/16	6.8	5/8	3 9/32	13/16	1 1/4	3 11/32	15/16	1 1/8	25/32	1.65



C



P-6810



Maille de tête DNV GL, grade 80

- Matière : acier allié, grade 80
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : DNV 2.7-1, EN 12079-2 et EN 1677-4
- Finition : peinture orange
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : [2.1](#) [2.2](#) [3.1](#) [MTC](#) [DNV GL 2.7-1](#)

C.M.U.	Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	kg
4.1	16	150	75	0.72
5.8	22	270	140	2.3
8.83	26	270	140	3.3
14.5	28	200	110	3
14.5	28	270	140	3.8
17.1	32	270	140	5.1
23.0	36	270	140	6.5
28.1	40	280	155	8.5
38.3	45	320	175	12.2
45	50	350	195	16.6
75	65	410	220	33.2
100	75	450	250	49.3

En pouces

C.M.U.	Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	lbs
4.1	$\frac{5}{8}$	$5 \frac{29}{32}$	$2 \frac{15}{16}$	1.59
5.8	$\frac{7}{8}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	5.07
8.83	$1 \frac{1}{32}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	7.28
14.5	$1 \frac{3}{32}$	$7 \frac{7}{8}$	$4 \frac{1}{2}$	6.61
14.5	$1 \frac{3}{32}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{16}{32}$	8.38
17.1	$1 \frac{1}{4}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	11.24
23.0	$1 \frac{13}{32}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	14.33
28.1	$1 \frac{9}{16}$	$11 \frac{1}{32}$	$6 \frac{3}{32}$	18.74
38.3	$1 \frac{25}{32}$	$12 \frac{19}{32}$	$6 \frac{7}{8}$	26.9
45	$1 \frac{31}{32}$	$13 \frac{25}{32}$	$7 \frac{11}{16}$	36.6
75	$2 \frac{1}{2}$	$16 \frac{5}{32}$	$8 \frac{21}{32}$	73.19
100	$2 \frac{15}{16}$	$17 \frac{23}{32}$	$9 \frac{27}{32}$	108.69

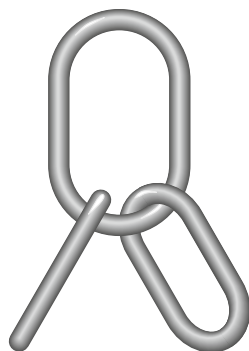


DNVGL.COM/AF

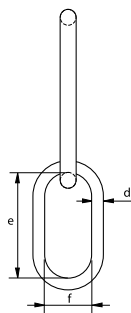
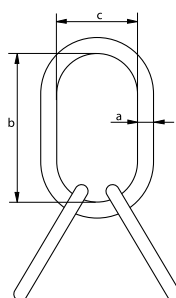
C

Maille de tête triple DNV GL, grade 80

- Matière : acier allié, grade 80
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : DNV 2.7-1, EN 12079-2 et EN 1677-4
- Finition : peinture orange
- Température : -20°C jusqu'à +200°C
- Certificat : [2.1](#) [2.2](#) [3.1](#) [MTC^b](#) [DNV GL 2.7-1^a](#)



P-6820



C.M.U.	Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
4.1	16	150	75	14.5	125	60	1.3
5.8	22	270	140	16	150	75	3.8
8.83	26	270	140	20	140	70	5.3
11.8	28	270	140	20	140	70	5.9
17.1	32	270	140	26	190	102	9.7
23	36	270	140	28	190	100	11.9
28.1	40	280	155	32	270	140	18.6
38.3	45	320	175	36	270	140	25.4
45	50	350	195	40	260	130	32.3
65	60	410	220	50	350	195	62
100	75	450	250	65	410	220	116

En pouces

C.M.U.	Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	lbs
4.1	$\frac{5}{8}$	$5 \frac{29}{32}$	$2 \frac{15}{16}$	$\frac{9}{16}$	$4 \frac{29}{32}$	$2 \frac{3}{8}$	2.87
5.8	$\frac{7}{8}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$5 \frac{29}{32}$	$2 \frac{15}{16}$	8.38
8.83	$1 \frac{1}{32}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	$\frac{25}{32}$	$5 \frac{1}{2}$	$2 \frac{3}{4}$	11.68
11.8	$1 \frac{3}{32}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	$\frac{25}{32}$	$5 \frac{1}{2}$	$2 \frac{3}{4}$	13.01
17.1	$1 \frac{1}{4}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	$1 \frac{1}{32}$	$7 \frac{15}{32}$	$4 \frac{1}{32}$	21.39
23	$1 \frac{13}{32}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	$1 \frac{3}{32}$	$7 \frac{15}{32}$	$3 \frac{15}{16}$	26.24
28.1	$1 \frac{9}{16}$	$11 \frac{1}{32}$	$6 \frac{3}{32}$	$1 \frac{1}{4}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	41.01
38.3	$1 \frac{25}{32}$	$12 \frac{19}{32}$	$6 \frac{7}{8}$	$1 \frac{13}{32}$	$10 \frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{2}$	55.99
45	$1 \frac{31}{32}$	$13 \frac{25}{32}$	$7 \frac{11}{16}$	$1 \frac{9}{16}$	$10 \frac{1}{4}$	$5 \frac{1}{8}$	71.21
65	$2 \frac{3}{8}$	$16 \frac{5}{32}$	$8 \frac{21}{32}$	$1 \frac{31}{32}$	$13 \frac{25}{32}$	$7 \frac{11}{16}$	136.69
100	$2 \frac{15}{16}$	$17 \frac{23}{32}$	$9 \frac{27}{32}$	$2 \frac{1}{2}$	$16 \frac{5}{32}$	$8 \frac{21}{32}$	255.74



EMERILLONS



Applications

Les émerillons à roulement empêchent le câble ou la chaîne de transmettre son mouvement rotatif normal à la charge, en cours de levage. Les émerillons Green Pin® sans roulement ne sont pas conçus pour tourner sous charge mais seulement comme des outils de positionnement. Pour une rotation sous charge, des émerillons à roulement doivent être utilisés. Nos émerillons peuvent être livrés avec deux types d'extrémités.

Gamme

Green Pin® propose quatre types d'émerillons :

- Les émerillons grade 80 à roulement à aiguilles (oeil/oeil), d'une C.M.U. 1.12 à 12.8 tonnes ;
- Les émerillons grade 100 à roulement à aiguilles (oeil/oeil), d'une C.M.U. 1.4 à 16 tonnes ;
- Les émerillons (œil-œil / chape-œil), d'une C.M.U. 0.39 à 20.5 tonnes ;
- Les émerillons à roulement (œil-œil), d'une C.M.U. de 1 à 40 tonnes.

Van Beest propose divers types d'émerillons afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les émerillons Green Pin® sont forgés tandis que les émerillons à roulement sont usinés en acier carbone. La gamme d'émerillons à roulement que nous livrons est équipée de douilles de graissage afin d'assurer longévité et une utilisation facile. Le graissage doit être ajusté à la fréquence et à l'intensité de l'utilisation. Les émerillons à roulement à aiguilles n'ont pas besoin d'être graissés.

Les émerillons sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple 2.4 t
- symbole du fabricant - par exemple GP
- diamètre en mm et/ou pouces - par exemple 13 et/ou 1/2" ou 5/8"
- code de traçabilité - par exemple HA
- grade (produits spécifiques) - 8 ou 10
- code article (produits spécifiques) - par exemple ECA
- origine (produits spécifiques) - par exemple France

Finition

Les émerillons à roulement Green Pin® sont peints. Les émerillons œil/œil et chape/œil sont galvanisés. Les émerillons grade 80 marqués Excel® sont peints en rouge. En revanche, les émerillons grade 80 marqués Green Pin® sont peints en blanc. Tous les accessoires grade 100 sont bleus.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les émerillons doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- l'émerillon avec la C.M.U. correcte a été sélectionné ;
- l'axe, l'écrou ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les émerillons ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- les émerillons et autres composants sont tous du même grade ;
- les émerillons ne sont pas déformés ou excessivement usés ;
- les émerillons doivent être utilisés uniquement dans l'axe ;
- les émerillons ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un émerillon par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation.

La C.M.U. doit être appliquée en traction directe. Evitez les surcharges. Aucune charge latérale n'est permise, le produit n'étant pas destiné à cet effet. Ne remplacez jamais un axe d'émerillon ou un écrou par un boulon autre que celui destiné à cet effet parce qu'il pourrait ne pas être approprié aux charges imposées. Un contrôle régulier des émerillons est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les émerillons sont utilisés dans des conditions intensives.

Assemblage

Les émerillons avec une chape peuvent être connectés directement à une chaîne de levage. Les émerillons à œil doivent être connectés à la chaîne de levage par un connecteur comme un maillon de jonction.



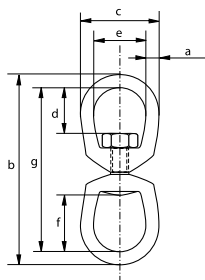
Green Pin® Emerillon EE

Emerillon oeil-oeil

- Matière : acier haute résistance, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : US Federal Spec. RR-C-271, Type VII, Class 2
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2



G-7713



C.M.U.	Dia	Longueur extérieure	Largeur extérieure	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.39	6	87	32	18	19	27	75	0.1
0.57	8	106	41	21	25	32	90	0.18
1.02	10	129	51	24	32	38	109	0.3
1.6	13	164	64	33	38	51	138	0.6
2.4	16	199	76	40	44	60	167	1
3.3	19	221	89	44	51	67	183	1.82
4.5	22	257	102	52	57	78	213	2.55
5.7	25	295	114	59	64	89	245	4.06
8.2	32	337	143	68	80	94	273	7.43
20.5	38	501	178	102	102	150	425	20.8



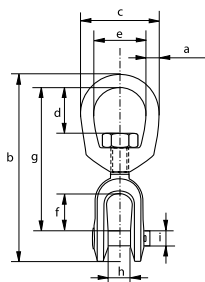
Green Pin® Emerillon JE CP

Emerillon chape-oeil et axe goupillé

- Matière : acier haute résistance, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : US Federal Spec. RR-C-271, Type VII, Class 3
- Finition : galvanisation
- Certificat : 2.1 2.2



G-7723



C.M.U.	Dia	Longueur	Largeur extérieure	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Largeur intérieure	Dia axe	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
0.39	6	84	32	18	19	22	67	12	6	0.09
0.57	8	98	41	21	25	22	75	13	8	0.16
1.02	10	121	51	24	32	27	92	16	10	0.32
1.6	13	154	64	33	38	33	114	19	13	0.57
2.4	16	186	76	40	44	38	135	24	16	1.12
3.3	19	211	89	44	51	44	154	29	19	1.76
4.5	22	242	102	52	57	52	178	30	22	2.66
5.7	25	290	114	59	64	71	217	44	29	4.02
8.2	32	329	143	68	80	71	230	52	35	7.14
20.5	38	501	178	106	102	113	364	73	50	24.8

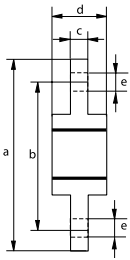
Green Pin® Emerillon à roulement EE

Emerillon oeil-oeil I à roulement

- Matière : acier carbone
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture noire
- Certificat : 2.1 2.2 MTC³



P-7740



C.M.U.	Longueur	Longueur	Épaisseur	Dia	Dia perçage	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
1	174	128	12.5	49	21	1.4
2	223	173	19	68	22	3.5
3	278	210	26	79	29	6.4
5	290	222	26	89	31	7.9
8	366	276	40	106	43	15.2
10	390	300	40	118	49	19.1
15	457	355	40	128	49	26.6
20	474	372	40	118	51	25
30	612	472	64	138	59	50
40	760	600	68	168	65	-



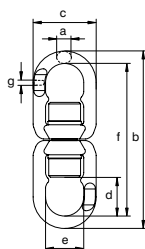
Green Pin® Emerillon à roulement EE GR80

Grade 80 émerillon à roulement oeil-œil

- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** peinture rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MTC^b
- **Remarque :** monté sur roulement à aiguilles pour tourner en charge



ELR



Pour chaînes dia		C.M.U.	Dia	Longueur extérieure	Largeur extérieure	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
5-6	$\frac{3}{16} - \frac{7}{32}$	1.12	11	150	56	33	32	126	6	0.61
7-8	$\frac{1}{4} - \frac{5}{16}$	2	14	181	65	40	37	153	8	1.07
10	$\frac{3}{8}$	3.2	18	226	79	47	48	195	11	1.9
13	$\frac{1}{2}$	5.4	20	268	96	59	58	227	14	3.17
16	$\frac{5}{8}$	8.2	23	331	121	67	73	281	17	6.44
18-20	$\frac{3}{4}$	12.8	28	378	132	88	82	328	22	7.75



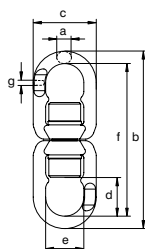
Green Pin® Emerillon à roulement EE GR100

Grade 100 émerillon à roulement oeil-œil

- **Matière :** acier allié, classe 100, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** peinture bleue
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b
- **Remarque :** monté sur roulement à aiguilles pour tourner en charge



UELR



Pour chaînes dia		C.M.U.	Dia	Longueur extérieure	Largeur extérieure	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Longueur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
6	$\frac{7}{32}$	1.4	11	150	56	33	32	126	6	0.61
8	$\frac{9}{32} - \frac{5}{16}$	2.6	14	181	65	40	37	153	8	1.07
10	$\frac{3}{8}$	4	18	226	79	47	48	195	11	1.9
13	$\frac{1}{2}$	6.8	20	268	96	59	58	227	14	3.17
16	$\frac{5}{8}$	10.3	23	331	121	67	73	281	17	6.44
20	$\frac{3}{4}$	16	28	378	132	88	82	328	22	7.75



CROCHETS



Applications

Les crochets sont utilisés dans les systèmes de levage en tant que connexion entre la charge et l'élingue câble ou chaîne. Les accessoires grade 80 pour chaîne sont conçus pour les élingues chaîne grade 80. Les accessoires grade 100 pour chaîne sont conçus pour les élingues chaîne grade 100.

Les crochets d'arrimage sont à utiliser pour différentes utilisations en arrimage mais ne doivent jamais être utilisés en levage.

Gamme

Green Pin® propose une gamme de crochets, allant des crochets à oeil en acier carbone forgé aux crochets à émerillon en acier allié forgés qui sont trempés et revenus. Les accessoires grade 80 pour chaîne permettent l'assemblage d'une élingue complète, de la maille de tête au crochet. La gamme s'étend du 5 mm au 32 mm ($\frac{3}{16}$ " au $1\frac{1}{4}$ ""). La gamme grade 100 s'étend du 6 mm au 20 mm ($\frac{7}{32}$ " au $\frac{3}{4}$ ""). Van Beest propose divers types de crochets afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Il existe différents types de crochets qui, par leurs formes, s'adaptent à diverses utilisations. Les crochets à oeil et à émerillon sont conçus pour des câbles ou des chaînes. Les crochets « Pipe line » sont spécialement conçus pour faciliter la manutention des tuyaux. La plupart des crochets sont livrés avec un linguet de sécurité.

Les crochets sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple 5,4 t
- symbole du fabricant - par exemple GP
- code de traçabilité - par exemple H-AB ou HA
- grade - par exemple 4, 8 ou 10
- diamètre en mm et/ou pouces - par exemple 13 et/ou $\frac{1}{2}$ "
- code article (produits spécifiques) - par exemple XL
- origine (produits spécifiques) - par exemple France

Les crochets d'arrimage sont conçus uniquement pour l'arrimage de charge lors de transport. L'arrimage doit être réalisé en fonction des règles de sécurité en vigueur.

Finition

Les crochets Green Pin® sont peints. Les accessoires grade 80 marqués Excel® sont peints en jaune ou en rouge. En revanche, les crochets grade 80 marqués Green Pin® sont peints en blanc. Tous les accessoires grade 100 sont bleus.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les crochets doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- le crochet avec la C.M.U. correcte a été sélectionné. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN 818 pour élingues chaîne ;
- le linguet de sécurité est présent ;
- le linguet de sécurité fonctionne ;
- l'axe, l'écrou ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations
- le crochet ne soit pas chargé latéralement, sur la pointe ou sur l'arrière ;
- les crochets à émerillon ne doivent pas tourner en charge ;
- le crochet porte la charge correctement ;
- le linguet de sécurité ne doit pas porter la charge ;
- les crochets ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- les crochets ne sont pas déformés ou excessivement usés ;
- les crochets ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un crochet par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation ;
- tous les accessoires de l'élingue sont du même grade ;
- les accessoires doivent être utilisés uniquement dans l'axe.

Les crochets d'arrimage doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- les crochets ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- les crochets ne sont pas déformés ou excessivement usés ;
- les crochets d'arrimage ne doivent pas être utilisés en levage ;
- les accessoires doivent être utilisés uniquement dans l'axe ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un crochet par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa capacité d'arrimage.

Un contrôle régulier des crochets est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les crochets sont utilisés dans des conditions intensives.

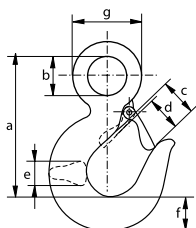


Green Pin® Crochet E GR40

Crochet à œil grade 40 avec linguet de sécurité



P-6714C



- Matière : acier carbone, grade 40
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme EN 1677-5
- Finition : peinture verte
- Certificat : [2.1](#) [2.2](#) [3.1](#)

C.M.U.	Longueur	Dia intérieur œil	Ouverture crochet	Ouverture crochet	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur œil	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.8	81	19	24	20	16	19	37	0.27
1	91	22	26	22	18	22	45	0.4
1.6	105	27	32	27	20	27	52	0.64
2	124	32	34	30	24	31	62	1.08
3.2	147	39	44	37	31	36	74	1.68
5	190	50	55	48	37	48	96	3.75

En pouces

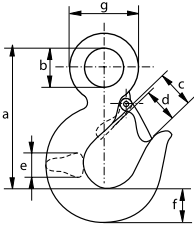
C.M.U.	Longueur	Dia intérieur œil	Ouverture crochet	Ouverture crochet	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur œil	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	lbs
0.8	3 ³ / ₁₆	³ / ₄	¹⁵ / ₁₆	²⁵ / ₃₂	⁵ / ₈	³ / ₄	1 ¹ / ₂	0.6
1	3 ¹⁹ / ₃₂	⁷ / ₈	1 ¹ / ₃₂	⁷ / ₈	²³ / ₃₂	⁷ / ₈	1 ²⁵ / ₃₂	0.88
1.6	4 ¹ / ₈	1 ³ / ₃₂	1 ⁹ / ₃₂	1 ³ / ₃₂	²⁵ / ₃₂	1 ³ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂	1.32
2	4 ⁷ / ₈	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹¹ / ₃₂	1 ³ / ₁₆	¹⁵ / ₁₆	1 ¹ / ₄	2 ⁷ / ₁₆	2.16
3.2	5 ²⁵ / ₃₂	1 ⁹ / ₁₆	1 ³ / ₄	1 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	1 ⁷ / ₁₆	2 ²⁹ / ₃₂	3.7
5	7 ¹ / ₂	1 ³¹ / ₃₂	2 ⁵ / ₃₂	1 ²⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₂	1 ²⁹ / ₃₂	3 ²⁵ / ₃₂	7.94

Green Pin® Crochet E GR80

Crochet à œil grade 80 avec linguet de sécurité



P-6714A



- Matière : acier allié, grade 80
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme EN 1677-2
- Finition : peinture rouge
- Certificat : [2.1](#) [2.2](#) [3.1](#)

C.M.U.	Longueur	Dia intérieur œil	Ouverture crochet	Ouverture crochet	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur œil	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
1.25	81	19	24	20	16	19	37	0.3
1.6	91	22	26	22	18	22	45	0.44
2.5	105	27	32	27	20	27	52	0.63
3.2	124	32	34	30	24	31	62	1.27
5.4	147	39	44	37	31	36	74	1.76
8.2	190	50	55	48	37	48	96	3.6
12.8	230	64	64	53	48	61	126	7.7
16	254	70	70	60	58	69	139	10.8
22	316	89	91	77	63	81	169	16.7

En pouces

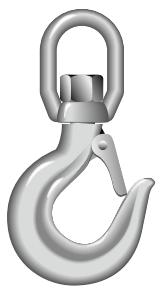
C.M.U.	Longueur	Dia intérieur œil	Ouverture crochet	Ouverture crochet	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur œil	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	lbs
1.25	3 ³ / ₁₆	³ / ₄	¹⁵ / ₁₆	²⁵ / ₃₂	⁵ / ₈	³ / ₄	1 ¹ / ₂	0.66
1.6	3 ¹⁹ / ₃₂	⁷ / ₈	1 ¹ / ₃₂	⁷ / ₈	²³ / ₃₂	⁷ / ₈	1 ²⁵ / ₃₂	0.97
2.5	4 ¹ / ₈	1 ³ / ₃₂	1 ⁹ / ₃₂	1 ³ / ₃₂	²⁵ / ₃₂	1 ³ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂	1.39
3.2	4 ⁷ / ₈	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹¹ / ₃₂	1 ³ / ₁₆	¹⁵ / ₁₆	1 ¹ / ₄	2 ⁷ / ₁₆	2.80
5.4	5 ²⁵ / ₃₂	1 ⁹ / ₁₆	1 ³ / ₄	1 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄	1 ⁷ / ₁₆	2 ²⁹ / ₃₂	3.88
8.2	7 ¹ / ₂	1 ³¹ / ₃₂	2 ⁵ / ₃₂	1 ²⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₂	1 ²⁹ / ₃₂	3 ²⁵ / ₃₂	7.94
12.8	9 ³ / ₃₂	2 ¹⁷ / ₃₂	2 ¹⁷ / ₃₂	2 ³ / ₃₂	1 ²⁹ / ₃₂	2 ³ / ₈	4 ¹⁵ / ₁₆	16.98
16	10	2 ³ / ₄	2 ³ / ₄	2 ¹¹ / ₃₂	2 ⁹ / ₃₂	2 ²³ / ₃₂	5 ¹ / ₂	23.8
22	12 ⁷ / ₁₆	3 ¹⁷ / ₃₂	3 ¹⁹ / ₃₂	3 ¹ / ₃₂	2 ¹ / ₂	3 ³ / ₁₆	6 ⁵ / ₈	36.8



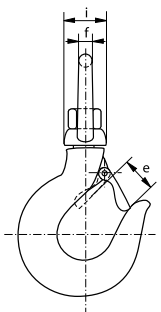
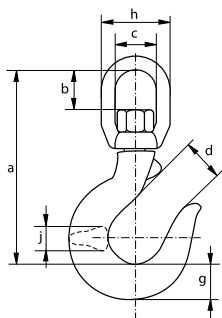
Green Pin® Crochet SE GR80

Crochet à émerillon grade 80 avec linguet de sécurité

- Matière : acier allié, grade 80
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge
- Certificat : **2.1** **2.2** **3.1**



P-6703A



C.M.U.	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Ouverture crochet	Ouverture crochet	Dia	Largeur	Largeur	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
1.25	118	28	31	24	20	11	19	52	30	16	0.49
1.6	145	35	40	26	22	14	23	68	37	18	0.95
2.5	167	43	47	32	27	17	27	81	43	20	1.48
3.2	180	47	47	34	30	17	31	81	43	24	1.79
5.4	217	54	64	44	37	21	37	106	64	31	3.8
8.2	276	69	78	55	48	26	48	130	77	37	7.4
11.5	310	68	82	58	53	22	60	136	82	43	9.7
16	352	84	92	66	58	24	67	154	92	52	14.9
22	434	107	115	87	78	29	80	191	108	64	27
31.5	512	117	132	97	87	34	94	222	132	80	46

En pouces

C.M.U.	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Ouverture crochet	Ouverture crochet	Dia	Largeur	Largeur	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	j pouces	lbs
1.25	4 ⁵ / ₈	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₄	¹⁵ / ₁₆	²⁵ / ₃₂	⁷ / ₁₆	³ / ₄	2 ¹ / ₃₂	1 ³ / ₁₆	⁵ / ₈	1.08
1.6	5 ²³ / ₃₂	1 ³ / ₈	1 ¹⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₃₂	⁷ / ₈	⁹ / ₁₆	²⁹ / ₃₂	2 ¹¹ / ₁₆	1 ¹ / ₂	²³ / ₃₂	2.09
2.5	6 ⁹ / ₁₆	1 ²³ / ₃₂	1 ⁷ / ₈	1 ⁹ / ₃₂	1 ³ / ₃₂	¹¹ / ₁₆	1 ³ / ₃₂	3 ³ / ₁₆	1 ²³ / ₃₂	²⁵ / ₃₂	3.26
3.2	7 ³ / ₃₂	1 ⁷ / ₈	1 ⁷ / ₈	1 ¹¹ / ₃₂	1 ³ / ₁₆	¹¹ / ₁₆	1 ¹ / ₄	3 ³ / ₁₆	1 ²³ / ₃₂	¹⁵ / ₁₆	3.95
5.4	8 ⁹ / ₁₆	2 ¹ / ₈	2 ¹⁷ / ₃₂	1 ³ / ₄	1 ¹ / ₂	¹³ / ₁₆	1 ¹ / ₂	4 ⁵ / ₃₂	2 ¹⁷ / ₃₂	1 ¹ / ₄	8.38
8.2	10 ⁷ / ₈	2 ²³ / ₃₂	3 ³ / ₃₂	2 ⁵ / ₃₂	1 ¹⁵ / ₁₆	1 ¹ / ₃₂	1 ²⁹ / ₃₂	5 ¹ / ₈	3 ¹ / ₃₂	1 ¹ / ₂	16.31
11.5	12 ³ / ₁₆	2 ¹¹ / ₁₆	3 ¹ / ₄	2 ⁹ / ₃₂	2 ³ / ₃₂	⁷ / ₈	2 ¹¹ / ₃₂	5 ¹¹ / ₃₂	3 ¹ / ₄	1 ²³ / ₃₂	21.38
16	13 ⁷ / ₈	3 ⁵ / ₁₆	3 ⁵ / ₈	2 ¹⁹ / ₃₂	2 ⁹ / ₃₂	¹⁵ / ₁₆	2 ⁵ / ₈	6 ¹ / ₃₂	3 ⁵ / ₈	2 ¹ / ₃₂	32.8
22	17 ¹ / ₈	4 ³ / ₁₆	4 ¹⁷ / ₃₂	3 ⁷ / ₁₆	3 ³ / ₃₂	1 ⁵ / ₃₂	3 ⁵ / ₃₂	7 ¹⁷ / ₃₂	4 ¹ / ₄	2 ¹⁷ / ₃₂	59.5
31.5	20 ⁵ / ₃₂	4 ¹⁹ / ₃₂	5 ³ / ₁₆	3 ¹³ / ₁₆	3 ⁷ / ₁₆	1 ¹¹ / ₃₂	3 ²³ / ₃₂	8 ³ / ₄	5 ³ / ₁₆	3 ⁵ / ₃₂	101.4



Green Pin® Crochet Pipe Line

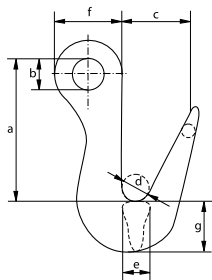
Crochet pour la manipulation de formes cylindriques (tuyaux, tubes)

- Matière : acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge
- Certificat : 2.1 2.2 3.1



P-6731

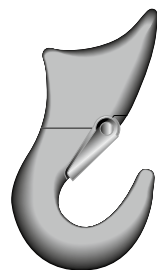
C.M.U. sur le crochet		Longueur	Dia intérieur oeil	Ouverture crochet	Dia	Épaisseur	Dia extérieur oeil	Largeur	Poids unitaire
top t	bottom t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
2	7.5	167	35	74	30	31	73	57	2.65



Green Pin® Crochet coulissant

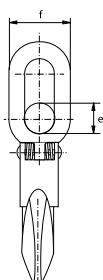
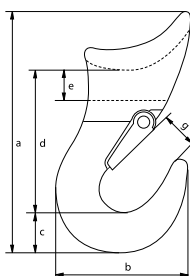
Crochet coulissant grade 80 avec linguet de sécurité

- Matière : acier allié, grade 80
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge
- Certificat : 2.1 2.2 3.1



P-6706A

C.M.U.	Dia rope	Longueur	Largeur	Épaisseur	Longueur	Dia	Épaisseur	Ouverture crochet	Poids unitaire
t	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.8	6 - 11	112	63	19	65	14	30	16	0.4
1.6	10 - 13	143	82	26	83	17	30	19	0.8
2.5	14 - 16	170	98	30	97	19	33	25	1.2
3.2	16 - 20	196	115	36	110	22	40	28	1.9
5.4	22 - 26	260	142	46	145	36	60	35	4.2



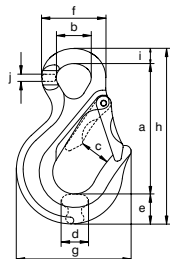


Green Pin® Crochet simple E EN 1677-2 GR80

Grade 80 crochet simple à œil EN 1677-2



CSO



- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-2
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 * MPI^b * DGUV *
- **Remarque :** sans méplat dès 8.2 t

Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia intérieure œil	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur œil	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
5-6	3/16 - 7/32	1.12	84	23	26	15	20	43	72	114	10	6	0.28
7 - 8	1/4 - 5/16	2	103	26	30	20	24	51	87	139	12	8	0.56
10	3/8	3.2	128	35	33	24	29	65	106	172	15	10	1.09
13	1/2	5.4	152	41	37	32	39	77	133	209	18	12	1.98
16	5/8	8.2	190	52	44	40	44	94	165	255	21	16	3.55
18 - 20	3/4	12.8	237	60	61	49	62	115	208	327	28	21	7.1
22	7/8	15.5	280	72	75	54	65	132	242	375	30	23	9.9
26	1	21.6	259	70	73	70	75	144	235	371	37	37	13.3
32	1 1/4	32.8	299	66	87	78	89	150	281	430	42	42	21.6

* A l'exclusion des 26 mm et 32 mm

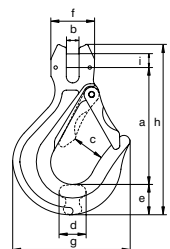


Green Pin® Crochet simple CL EN 1677-2 GR80

Grade 80 crochet simple à chape EN 1677-2



CSC



- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-2
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV

Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
5	3/16	0.8	76	7	26	15	20	28	72	108	6	0.29
6	7/32	1.12	75	7	26	15	20	28	72	108	8	0.29
7 - 8	1/4 - 5/16	2	95	9	30	20	24	32	87	136	9	0.58
10	3/8	3.2	113	12	33	24	29	42	106	164	13	1.1
13	1/2	5.4	138	15	37	32	39	54	133	208	16	2.12
16	5/8	8.2	161	19	44	40	44	68	165	240	20	3.67
18 - 20	3/4	12.8	198	23	61	49	62	82	208	305	24	7.32
22	7/8	15.5	236	25	75	54	65	97	242	350	28	10.63



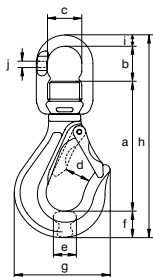
Green Pin® Crochet simple SE EN 1677-2 GR80

Grade 80 crochet simple à émerillon EN 1677-2

- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-2
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI[®] DGVU
- **Remarque :** monté sur roulement à rouleaux pour permettre la rotation sous charge



CSE



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
5 - 6	³ / ₁₆ - ⁷ / ₃₂	1.12	100	33	32	26	15	20	72	164	12	6	0.55
7 - 8	¹ / ₄ - ⁵ / ₁₆	2	126	39	37	30	20	24	87	200	14	8	1
10	³ / ₈	3.2	159	47	48	33	24	29	106	250	16	11	1.9
13	¹ / ₂	5.4	189	59	58	37	32	39	133	307	21	14	3.39
16	⁵ / ₈	8.2	216	68	73	44	40	44	165	352	25	17	6.25
18 - 20	³ / ₄	12.8	263	87	82	61	49	62	208	437	25	22	10.5



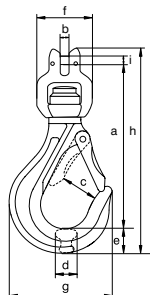
Green Pin® Crochet simple SCL EN 1677-2 GR80

Grade 80 crochet simple à émerillon à chape EN 1677-2

- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-2
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI[®] DGVU
- **Remarque :** monté sur roulement à rouleaux pour permettre la rotation sous charge



CSECA



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
5	³ / ₁₆	0.8	126	7	26	15	20	56	72	159	6	0.56
6	⁷ / ₃₂	1.12	125	7	26	15	20	56	72	159	8	0.56
7/8	¹ / ₄ - ⁵ / ₁₆	2	153	9	30	20	24	65	87	194	9	0.99
10	³ / ₈	3.2	188	12	33	24	29	79	106	240	13	1.95
13	¹ / ₂	5.4	224	15	37	32	39	96	133	294	16	3.54
16	⁵ / ₈	8.2	270	19	44	40	44	121	165	350	20	6.61



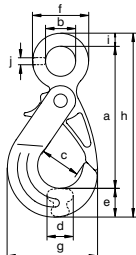
Green Pin® Crochet à verrouillage E EN 1677-3 GR80

Grade 80 crochet à verrouillage à œil EN 1677-3

- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-3
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGVV
- **Remarque :** sans méplat dès 12.8 t



XLO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia intérieure œil	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
5 - 6	3/16 - 7/32	1.12	111	24	32	16	26	47	77	147	11	7	0.51
7 - 8	1/4 - 5/16	2	134	29	43	23	29	57	92	176	14	7	0.91
10	3/8	3.2	168	35	47	32	35	69	111	219	17	10	1.79
13	1/2	5.4	199	46	61	37	45	87	142	264	20	13	3.36
16	5/8	8.2	247	59	74	43	56	111	185	328	26	16	7
18 - 20	3/4	12.8	282	69	88	51	63	126	207	374	28	20	9.22



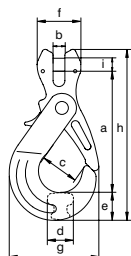
Green Pin® Crochet à verrouillage CL EN 1677-3 GR80

Grade 80 crochet à verrouillage à chape EN 1677-3

- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-3
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGVV



XLC



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
5	3/16	0.8	92	7	32	16	26	28	77	131	6	0.49
6	7/32	1.12	92	7	32	16	26	28	77	131	8	0.49
7-8	1/4 - 5/16	2	116	9	43	23	29	32	92	161	9	0.91
10	3/8	3.2	143	12	47	32	35	42	111	200	13	1.77
13	1/2	5.4	167	15	61	37	45	54	142	242	16	3.33
16	5/8	8.2	201	19	74	43	56	68	185	293	20	6.75
18 - 20	3/4	12.8	232	23	88	51	63	82	207	341	24	9.57



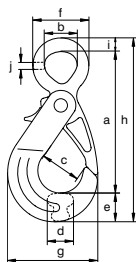
Green Pin® Crochet à verrouillage E GR80

Grade 80 crochet à verrouillage à oeil

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 MPI^b



GKO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia intérieure oeil	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
7 - 8	1/4 - 5/16	2	113	24	32	17	25	48	77	151	13	9	0.53
10	3/8	3.2	134	30	43	24	29	59	92	180	17	10	0.94
13	1/2	5.4	170	39	47	32	34	75	111	225	20	12	1.86
16	5/8	8.2	207	49	61	37	46	93	142	273	22	15	3.49
18 - 20	3/4	12.8	257	60	74	43	57	117	185	341	28	21	7.33
22	7/8	15.5	290	71	88	52	62	133	207	383	31	21	9.91



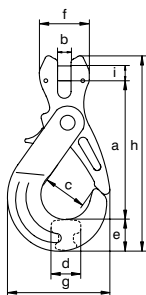
Green Pin® Crochet à verrouillage CL GR80

Grade 80 crochet à verrouillage à chape

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 MPI^b



GKC



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
7 - 8	1/4 - 5/16	2	85	9	32	17	25	32	77	136	9	0.55
10	3/8	3.2	116	12	43	24	29	42	92	168	13	1.02
13	1/2	5.4	153	15	47	32	34	54	111	218	16	2.01
16	5/8	8.2	166	19	62	37	46	66	142	247	20	3.7
18 - 20	3/4	12.8	215	23	74	43	57	80	185	312	24	7.59
22	7/8	15.5	242	25	88	52	62	98	207	353	28	10.3

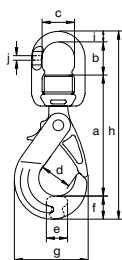


Green Pin® Crochet à verrouillage SE EN 1677-3 GR80

Grade 80 crochet à verrouillage à émerillon EN 1677-3



XLE



- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-3
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV
- **Remarque :** monté sur roulement à rouleaux pour permettre la rotation sous charge

Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur	Dia	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
5 - 6	3/16 - 7/32	1.12	122	32	32	32	16	26	77	192	12	6	0.78
7-8	1/4 - 5/16	2	148	39	37	43	23	29	92	231	14	8	1.39
10	3/8	3.2	183	46	48	47	32	35	111	282	16	11	2.56
13	1/2	5.4	214	57	58	61	37	45	142	336	21	14	4.56
16	5/8	8.2	269	65	73	74	39	56	185	416	25	17	9.37
18 - 20	3/4	12.8	303	87	82	88	51	63	207	480	25	22	12.7

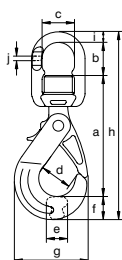


Green Pin® Crochet à verrouillage SE GR80

Grade 80 crochet à verrouillage à émerillon



GKE



- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 MPI^b
- **Remarque :** monté sur roulement à rouleaux pour permettre la rotation sous charge

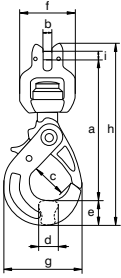
Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur	Dia	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
7 - 8	1/4 - 5/16	2	122	33	32	32	17	25	77	192	12	6	0.77
10	3/8	3.2	148	40	37	43	24	29	92	231	14	8	1.38
13	1/2	5.4	185	47	48	47	32	34	111	282	16	11	2.56
16	5/8	8.2	213	60	58	61	37	46	142	339	21	14	4.58
18 - 20	3/4	12.8	268	62	73	74	43	57	185	417	25	17	9.51
22	7/8	15.5	305	88	82	90	52	62	207	480	25	22	12.85

Green Pin® Crochet à verrouillage SCL EN 1677-3 GR80

Grade 80 crochet à verrouillage à émerillon à chape EN 1677-3



XLBA



- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-3
- **Finition :** peinture rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI[®] DGUV
- **Remarque :** monté sur roulement à rouleaux pour permettre la rotation sous charge

Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
5	³ / ₁₆	0.8	148	7	32	17	27	56	77	188	6	0.7
6	⁷ / ₃₂	1.12	148	7	32	17	27	56	77	188	8	0.8
7 - 8	¹ / ₄ - ⁵ / ₁₆	2	176	9	43	24	31	65	92	221	9	1.4
10	³ / ₈	3.2	214	12	47	32	37	79	111	271	13	2.6
13	¹ / ₂	5.4	250	15	61	37	47	96	142	325	16	4.7
16	⁵ / ₈	8.2	319	19	74	43	67	121	185	411	20	9.8



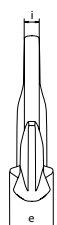
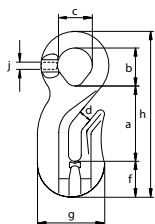
Green Pin® Crochet de raccourcissement E EN 1677-1 GR80

Grade 80 crochet de raccourcissement à oeil EN 1677-1

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : EN 1677-1
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 * MPI^b * DGUV *



CRO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Diamètre intérieur oeil	Diamètre intérieur oeil	Ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	7/32	1.12	41	24	23	8	24	20	42	94	9	6	0.25
7 - 8	1/4 - 5/16	2	53	27	26	10	33	23	53	115	10	8	0.45
10	3/8	3.2	65	38	36	12	40	29	66	146	14	10	0.91
13	1/2	5.4	83	42	41	15	56	40	88	183	16	12	1.99
16	5/8	8.2	103	44	41	18	66	43	96	211	20	20	2.49
20	3/4	12.8	130	37	37	22	75	48	128	241	26	26	4.3
22	7/8	15.5	120	44	44	25	77	57	132	247	26	26	8.5
26	1	21.6	158	46	46	30	100	82	177	320	32	32	14.7
32	1 1/4	32.8	210	57	57	38	91	88	215	395	39	39	18

* A l'exclusion des 20 mm, 22 mm, 26 mm et 32 mm



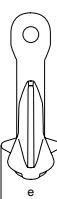
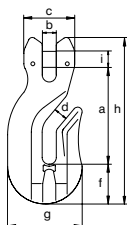
Green Pin® Crochet de raccourcissement CL EN 1677-1 GR80

Grade 80 crochet de raccourcissement à chape EN 1677-1

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : EN 1677-1
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b



CRC



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur extérieure	Ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
6	7/32	1.12	52	7	28	7	24	19	42	86	8	0.28
7 - 8	1/4 - 5/16	2	64	9	32	10	33	23	53	104	9	0.45
10	3/8	3.2	75	12	42	12	40	29	66	127	13	0.88
13	1/2	5.4	103	15	54	15	56	40	88	173	16	2.17
16	5/8	8.2	127	19	68	18	65	43	96	208	20	2.81



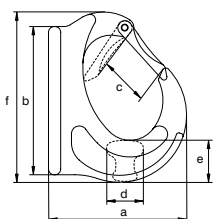
Green Pin® Crochet à godet GR80

Grade 80 crochet à godet

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture jaune (J) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 MPI^b
- Remarque : la soudure doit être faite selon la DIN 5817 resp. 15429, par un soudeur qualifié selon EN 287-1



GH



C.M.U.	Largeur	Longueur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Longueur	Largeur	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
1	72	78	25	19	28	108	31	26	0.52
2	91	83	33	20	28	113	31	34	0.7
3	105	105	33	26	32	129	31	34	1.15
4	121	130	35	27	37	148	41	38	1.66
5	138	149	43	28	45	167	41	44	2.36
8	145	148	43	41	52	173	41	51	3.32
10	178	197	60	46	61	227	50	66	6.44
15	185	223	65	60	70	251	55	80	9.7

INFO



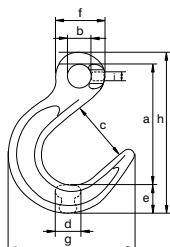
Green Pin® Crochet de fonderie E GR80

Grade 80 crochet de fonderie à oeil

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 * MPI^b * DGVV *
- Remarque : sans méplat dès 8.2 t



CFO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia intérieure oeil	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur oeil	Largeur extérieure	Longueur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
6	7/32	1.12	93	18	47	17	22	38	97	125	7	0.33
7 - 8	1/4 - 5/16	2	124	24	63	22	30	51	129	166	9	0.78
10	3/8	3.2	157	33	79	28	36	66	160	208	11	1.5
13	1/2	5.4	190	44	93	36	46	85	198	256	14	3
16	5/8	8.2	205	35	95	45	52	88	204	284	24	4.2
18 - 20	3/4	12.8	235	40	111	53	55	92	228	315	25	7.8
22	7/8	15.5	265	46	123	66	71	110	258	268	32	9.9
26	1	21.6	305	54	133	65	81	120	277	420	33	13.8
32	1 1/4	32.8	327	60	155	84	96	131	333	459	35	24.5

* A l'exclusion des 16 mm, 18/20 mm, 22 mm, 26 mm et 32 mm



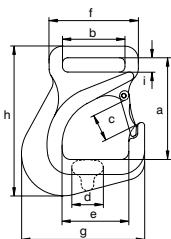
Green Pin® Crochet sangle textile GR80

Grade 80 crochet sangle textile

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture jaune (J) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b



CST



C.M.U.	Longueur	Diamètre intérieur œil	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur intérieure	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
3	132	79	34	40	75	113	148	199	25	2.63



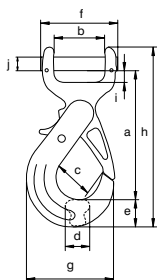
Green Pin® Crochet à verrouillage sangle textile GR80

Grade 80 crochet à verrouillage sangle textile

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture jaune (J) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b



XLS



C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Longueur intérieure	Dia axe	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
2	161	62	47	32	35	94	111	222	18	16	2.11



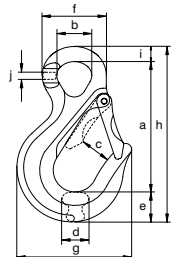
Green Pin® Crochet simple E GR100

Grade 100 crochet simple à oeil

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®] DGV
- Remarque : sans méplat dès 10 t



UCSO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia intérieure oeil	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur oeil	Largeur extérieure	Longueur	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	7/32	1.4	84	23	26	15	20	43	72	114	10	6	0.28
8	9/32 - 5/16	2.6	103	26	30	20	24	51	87	139	12	8	0.52
10	3/8	4	128	35	33	24	29	65	106	172	15	10	1.09
13	1/2	6.8	152	41	37	32	39	77	133	209	18	12	1.94
16	5/8	10.3	190	52	44	40	44	94	165	255	21	16	3.51
20	3/4	16	237	60	61	49	62	115	208	327	28	21	7.1



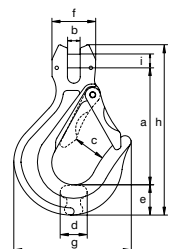
Green Pin® Crochet simple CL GR100

Grade 100 crochet simple à chape

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®] DGV



UCSC



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
6	7/32	1.4	75	7	26	15	20	28	72	108	8	0.29
	9/32	1.95	95	9	30	20	24	32	87	136	10	0.58
8	5/16	2.6	95	9	30	20	24	32	87	136	10	0.58
10	3/8	4	113	12	33	24	29	42	106	164	13	1.11
13	1/2	6.8	138	15	37	32	39	54	133	208	16	2.12
16	5/8	10.3	161	19	44	40	44	68	165	240	20	3.78
20	3/4	16	198	22	61	49	62	82	208	305	24	7.49



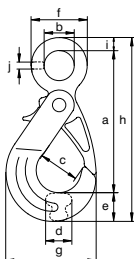
Green Pin® Crochet à verrouillage E GR100

Grade 100 crochet à verrouillage à oeil

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV



UXLO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia intérieure oeil	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	7/32	1.4	111	24	32	16	26	47	77	147	11	7	0.51
8	9/32 - 5/16	2.6	134	29	43	23	29	57	92	176	14	7	0.91
10	3/8	4	168	35	47	32	35	69	111	219	17	10	1.79
13	1/2	6.8	199	46	61	37	45	87	142	264	20	13	3.36
16	5/8	10.3	247	59	74	43	56	111	185	328	26	16	7
20	3/4	16	283	70	90	52	61	126	205	372	28	20	9.22



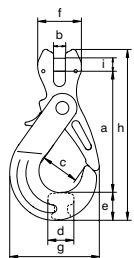
Green Pin® Crochet à verrouillage CL GR100

Grade 100 crochet à verrouillage à chape

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV



UXLC



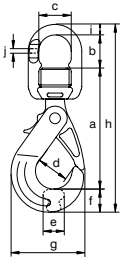
Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
6	7/32	1.4	92	7	32	16	26	28	77	131	8	0.49
	9/32	1.95	116	9	43	23	29	32	92	161	10	0.91
8	5/16	2.6	116	9	43	23	29	32	92	161	10	0.91
10	3/8	4	143	12	47	32	35	42	111	200	13	1.77
13	1/2	6.8	167	15	61	37	45	54	142	242	16	3.33
16	5/8	10.3	201	19	74	43	54	68	185	293	20	6.75
20	3/4	16	234	23	90	52	61	82	205	339	24	9.57

Green Pin® Crochet à verrouillage SE GR100

Grade 100 crochet à verrouillage à émerillon



UXLE



- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®] DGUV
- Remarque : monté sur roulement à rouleaux pour permettre la rotation sous charge

Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur	Dia	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	$\frac{7}{32}$	1.4	122	32	32	32	16	26	77	192	12	6	0.78
8	$\frac{9}{32} - \frac{5}{16}$	2.6	148	39	37	43	23	29	92	231	14	8	1.39
10	$\frac{3}{8}$	4	183	46	48	47	32	35	111	282	16	11	2.56
13	$\frac{1}{2}$	6.8	214	57	58	61	37	45	142	336	21	14	4.56
16	$\frac{5}{8}$	10.3	269	65	73	74	39	56	185	416	24	17	9.37
20	$\frac{3}{4}$	16	304	87	82	90	52	61	205	476	24	21	12.7



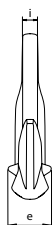
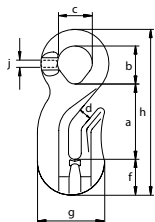
Green Pin® Crochet de raccourcissement E GR100

Grade 100 crochet de raccourcissement à œil

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b



UCRO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Diamètre intérieur oeil	Diamètre intérieur oeil	Ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	7/32	1.4	41	24	23	8	24	20	42	94	9	6	0.25
13	1/2	6.8	83	42	41	15	56	40	88	183	16	12	1.99



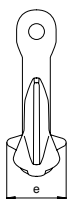
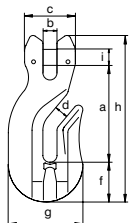
Green Pin® Crochet de raccourcissement CL GR100

Grade 100 crochet de raccourcissement à chape

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b



UCRC



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur extérieure	Ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
6	7/32	1.4	52	7	28	7	24	19	42	86	8	0.28
13	1/2	6.8	103	15	54	15	56	40	88	173	16	2.17



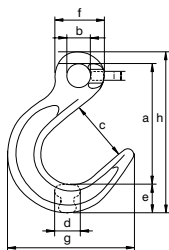
Green Pin® Crochet de fonderie E GR100

Grade 100 crochet de fonderie à oeil

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®] DGVU



UCFO



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia intérieure oeil		Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur oeil		Longueur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg	
6	7/32	1.4	93	18	48	17	22	38	97	124	6	0.33	
8	9/32 - 5/16	2.6	124	25	63	22	29	50	129	165	8	0.78	
10	3/8	4	157	33	80	28	36	65	161	208	10	1.5	
13	1/2	6.8	190	44	96	36	46	84	198	256	13	3	



tycan

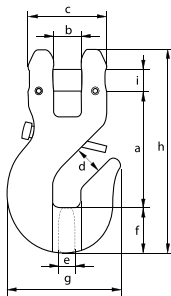
Green Pin Tycan® Crochet de raccourcissement CL GR100

Grade 100 crochet de raccourcissement à chape à utiliser avec Green Pin Tycan® chaîne

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
2 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®]
- Compatible avec : FCHLIFT1525 : 5t (comme crochet de raccourcissement)
FCHLASH1525 : 10t (comme crochet d'extrémité du tendeur à cliquet)



UCRCT



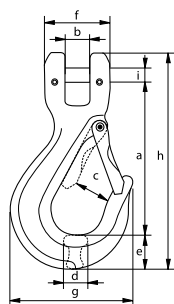
Pour chaîne dia	C.M.U.	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Longueur	Largeur	Largeur extérieure	Ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
mm	t	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
11x15	2.6		87	17	44	15	13	23	65	109	13	0.55
11x20	4		110	22	57	20	16	29	85	138	16	1.03
15x25	5	10	102	24	68	25	16	40	99	178	20	2
13x30	6.8		140	32	74	30	20	40	102	177	20	1.92

En pouces

Pour chaîne dia	C.M.U.	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Longueur	Largeur	Largeur extérieure	Ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
pouces	t	t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
7/16x19/32	2.6		3 7/16	21/32	1 3/4	19/32	1/2	29/32	2 9/16	4 10/32	1/2	1.21
7/16x25/32	4		4 11/32	7/8	2 1/4	25/32	5/8	1 5/32	3 1/3	5 7/16	5/8	2.27
19/32x1	5	10	4 1/32	15/16	2 11/16	1	5/8	1 8/16	3 29/32	7	25/32	4.4
1/2x1 3/16	6.8		5 1/2	1 1/4	2 29/32	1 3/16	25/32	1 8/16	4 1/32	6 31/32	25/32	4.23



UCSCT



Green Pin TyCan® Crochet simple CL GR100

Grade 100 crochet simple à chape à utiliser avec Green Pin TyCan® chaîne

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b
- Compatible avec : FCHLIFT : 2.6t, 4t et 6.8t

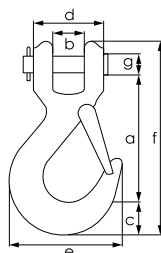
Pour chaîne dia	C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
mm	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
11x15	2.6	112	17	30	20	24	44	87	158	13	0.73
11x20	4	129	22	33	24	29	57	106	186	16	1.31
13x30	6.8	159	32	37	32	39	74	133	235	20	2.56

En pouces

Pour chaîne dia	C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
pouces	t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	i pouces	lbs
7/16 X 19/32	2.6	4 12/32	21/32	1 3/16	25/32	15/16	1 3/4	3 7/16	6 7/32	1/2	1.61
7/16 X 25/32	4	5 3/32	7/8	1 5/16	15/16	1 5/32	2 1/4	4 3/16	7 5/16	5/8	2.88
1/2 X 1 3/16	6.8	6 1/4	1 1/4	1 15/32	1 1/4	1 17/32	2 29/32	5 1/4	9 1/4	25/32	5.64



P-6720A



Green Pin TyCan® Crochet à chape

Grade 100 crochet à chape à utiliser avec Green Pin TyCan® chaîne

- Matière : acier allié
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
2 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Certificat : 2.1 2.2 CE
- Compatible avec : FCHLIFT1525, FCHLASH1525

Pour chaîne dia	C.M.U.	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Longueur	Largeur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
mm	t	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
15x25	5	10	110	26	40	62	113	179	16	1.25

En pouces

Pour chaîne dia	C.M.U.	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Longueur	Largeur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Poids unitaire
pouces	t	t	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	lbs
19/32 X 1	5	10	4 11/32	1	1 9/16	2 7/16	4 29/64	7	5/8	2.75

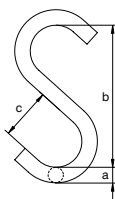
C

Crochet S

- Matière : acier haute résistance
- Coefficient de sécurité : 4 x Capacité d'arrimage
- Finition : peinture rouge
- Certificat : 2.1 2.2
- Remarque : ces crochets ne doivent pas être utilisés pour des travaux de levage !



S



Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Dia	Longueur	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	kg
0.2	10	80	30	0.11
0.3	13	100	40	0.24
0.5	16	130	50	0.47
0.75	18	170	60	0.8
1	20	185	64	1.02
1.2	22	200	69	1.4
1.5	24	230	80	1.95
2	32	270	90	3.5
3	36	325	98	5.16
4	40	350	112	7.48
5	45	400	130	10.81
6	51	450	150	16.2

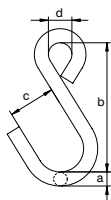
C

Crochet à œil S

- Matière : acier haute résistance
- Coefficient de sécurité : 4 x Capacité d'arrimage
- Finition : peinture rouge
- Certificat : 2.1 2.2
- Remarque : ces crochets ne doivent pas être utilisés pour des travaux de levage !



SO



Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Dia	Longueur	Largeur	Largeur intérieure	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
0.2	10	80	30	16	0.11
0.3	13	100	40	21	0.25
0.5	16	130	50	25	0.48
0.75	18	160	59	34	0.76
1	20	180	65	42	1.07
1.2	22	195	69	37	1.4
1.5	24	220	79	40	1.79
2	32	260	90	46	3.8
3	36	320	99	52	5.35
4	40	360	115	59	7.85
5	45	390	126	68	10.95
6	51	450	150	77	15.2

C

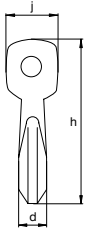
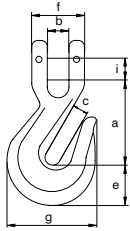


Crochet d'arrimage à chape

- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 2 x Capacité d'arrimage
- **Finition :** peinture rouge
- **Certificat :** 2.1 2.2
- **Remarque :** ces crochets ne doivent pas être utilisés pour des travaux de levage !

Pour chaînes dia		Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Longueur	Largeur	Largeur	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia axe	Largeur extérieure	Poids unitaire
mm	pouces												
8	$\frac{5}{16}$	4	66	10	10	16	23	38	56	107	9	19	0.34
10	$\frac{3}{8}$	6.3	82	13	13	25	31	46	77	137	12	27	0.85
13	$\frac{1}{2}$	10	113	17	17	30	43	61	106	185	16	36	1.98
16	$\frac{5}{8}$	16	130	20	20	38	49	69	120	215	20	40	2.95
18/20	$\frac{3}{4}$	25	152	24	34	40	58	88	142	254	21	44	5.12
22	$\frac{7}{8}$	30	178	28	27	54	66	101	164	295	24	58	8.92

CAC





ANNEAUX DE LEVAGE



Applications

Les anneaux de levage mâles et femelles sont utilisés pour le levage de machines, installations ou tout autre objet ne pouvant être levé à la main ou par chariot élévateur.

Gamme

Green Pin® propose une large gamme d'anneaux de levage mâles et femelles en grade 80 et inox. Van Beest propose aussi d'autres types d'anneaux mâles et femelles de M6 à M100, avec une C.M.U. allant de 0.07 à 40 tonnes, afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les anneaux de levage mâles et femelles sont forgés en grade 80. Le filetage est métrique. Il existe aussi des anneaux en acier carbone C15.

Les anneaux de levage mâles et femelles sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple 0.7 t, valable pour une traction dans l'axe
- symbole du fabricant - par exemple Bs ou GP
- diamètre filetage - par exemple M16 ou 5/8"-11UNC
- code de traçabilité - par exemple A1 ou HA
- grade - C15 ou 8 (8 seulement sur les AL, EL, ADA et PAS)
- code de conformité CE - CE

Finition

Les anneaux de levage Green Pin® sont soit peints, soit zingués. Les anneaux de levage grade 80 sont peints et fournis avec une chaussette protégeant les filets. Ne retirez cette protection que lors de l'utilisation. Les anneaux de levage grade 80 marqués Excel® sont peints en rouge. En revanche, les anneaux de levage grade 80 marqués Green Pin® sont peints en blanc.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les anneaux de levage mâles et femelles doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- l'anneau de levage avec la C.M.U. correcte a été choisi ;
- le filetage n'est pas endommagé et qu'il est propre ;
- les anneaux de levage ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- ne meulez, n'usinez ou ne coupez jamais un anneau de levage carbone ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un crochet par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation ;
- les anneaux et les autres composants sont du même grade ;
- les anneaux de levage ne sont pas utilisés en charge latérale (à l'exception de l'ADA) ;
- l'anneau porte correctement la charge ;
- l'anneau est bien positionné dans le siège du crochet ;
- les anneaux ne sont pas tordus et/ou excessivement usés ;
- les C.M.U. sont uniquement valables dans le cas de levage dans l'axe et doivent être réduites lors de travaux de levage latéraux. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme DIN 580 pour anneaux de levage mâles ou à la norme DIN 582 pour anneaux de levage femelles ;
- les C.M.U. des anneaux AL, OL et EL sont valables dans le cas de levage dans l'axe avec une tolérance d'un angle de 30° par rapport à cet axe. La C.M.U. diminue fortement au-delà de 30°. Nous recommandons l'utilisation des anneaux articulés (ADA) pour tout angle supérieur à 30° ;
- utilisé comme pièce de levage, l'anneau de levage doit toujours être vissé sur la charge de telle façon que son embase soit en contact avec la surface de cette même charge.

Assemblage

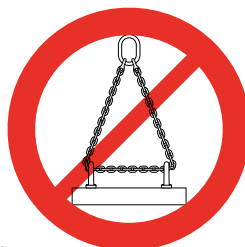
La longueur de tige doit être appropriée à la matière de la charge. La tige doit être suffisamment longue, c'est-à-dire 1.5 fois le métrique pour une matière dure (par ex. M20, longueur minimum 30 mm) et 3 fois le métrique dans une matière molle comme l'aluminium et le cuivre. Pour des matières plus molles, prévoyez une tige plus longue pour un montage traversant et envisagez de monter un écrou et une rondelle à l'extrémité de la tige. L'écrou sur la tige doit être au minimum en classe 8 ; les classes 10 et 12 sont préférables.

Le filetage de l'anneau et le taraudage de la charge doivent être compatibles et tous les deux en bon état. La profondeur du taraudage doit être supérieure d'au moins 20% par rapport à la longueur de la tige. La surface de la charge doit être plane et perpendiculaire à la tige de l'anneau afin qu'il y ait un contact parfait entre les deux.

La matière sur laquelle est fixé l'anneau de levage doit être plus résistante pour supporter les forces de levage sans subir de déformation. Les anneaux de levage doivent se monter parfaitement sur la matière de la charge à soulever. Un contact parfait entre la base de l'anneau de levage et la surface est exigée.

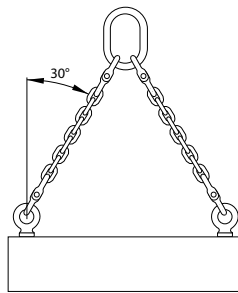


1



2

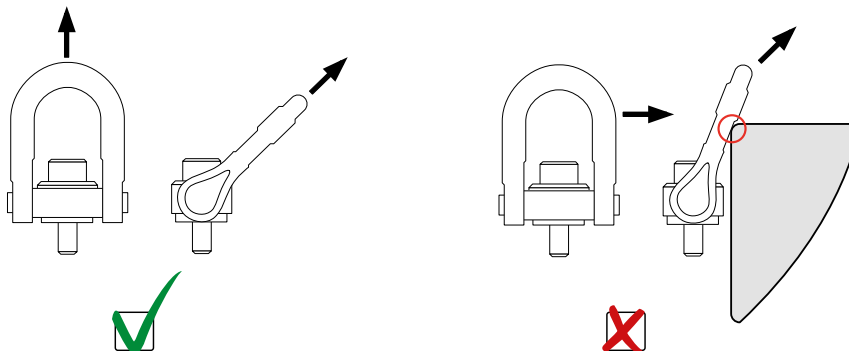
1. L'anneau de levage de la charge doit être adapté à la taille du crochet afin de se positionner correctement dans le siège du crochet.
2. N'utilisez jamais une élingue en boucle entre deux anneaux de levage. Considérez le centre de gravité de la charge pour positionner les anneaux de levage (symétrique par rapport au centre). Le taraudage doit être positionné au moins à 3 fois le diamètre de tige du bord de la charge.



Pour les anneaux AL, EL et OL, l'angle d'utilisation est limité à 30° par rapport à l'axe comme l'indique l'illustration. Au-delà de 30°, la Charge Maximale d'Utilisation baisse rapidement. Nous recommandons l'utilisation d'un anneau articulé (ADA) si l'angle est supérieur à 30°.

L'assemblage doit être fait à la main sans outil ni levier. L'anneau de levage doit être vissé jusqu'à être en contact complet avec la charge.

Pour les anneaux de levage articulés ADA, serrez la vis selon le couple de serrage recommandé (se référer au tableau du produit). Vérifiez périodiquement le couple de serrage car l'anneau peut se desserrer en cours d'utilisation. Vérifiez que l'anneau pivote et tourne librement dans toutes les directions.



Un contrôle régulier des anneaux est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les crochets sont utilisés dans des conditions intensives.

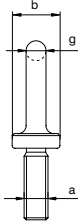
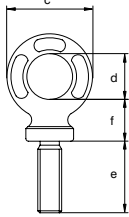
Green Pin® Anneau de levage mâle GR80

Grade 80 anneau de levage mâle

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge (R) ou blanc
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI CE



AL



C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Longueur	Épaisseur semelle	Dia	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.2	M6 x 1.00	20	34	20	20	17	7	0.05
0.4	M8 x 1.25	20	34	20	24	17	7	0.07
0.7	M10 x 1.50	20	38	22	30	19	8	0.08
1	M12 x 1.75	25	47	27	36	23	10	0.14
1.2	M14 x 2.00	30	57	30	40	27	14	0.25
1.5	M16 x 2.00	36	63	35	53	31	14	0.39
2	M18 x 2.50	36	63	35	53	31	14	0.38
2.5	M20 x 2.50	40	72	40	58	34	16	0.58
3	M22 x 2.50	42	82	45	64	38	19	1.01
4	M24 x 3.00	55	95	55	84	40	20	1.12
5	M27 x 3.00	55	95	55	84	40	20	1.18
6	M30 x 3.50	60	108	60	99	49	24	1.84
7	M33 x 3.50	60	108	60	99	49	24	2.01
8	M36 x 4.00	65	118	68	117	47	25	2.44
9	M39 x 4.00	65	118	68	117	47	25	2.62
10	M42 x 4.50	70	142	80	135	61	31	5.41
15	M45 x 4.50	70	142	80	135	61	31	4.16
18	M48 x 5.00	95	181	97	150	68	42	8.22
20	M52 x 5.00	95	181	97	150	68	42	8.55
25	M56 x 5.50	95	181	97	150	68	42	8.85
30	M60 x 5.50	95	181	97	150	68	42	9.16
36	M64 x 6.00	95	181	97	150	68	42	9.55



Green Pin® Anneau de levage mâle recoupé selon DIN580 GR80

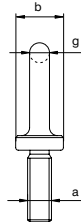
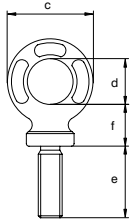
Grade 80 anneau de levage mâle recoupé selon DIN580

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge (R) ou blanc
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MPI ^b	CE
-----	-----	-----	------------------	----



ALDIN



C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Longueur	Épaisseur semelle	Dia	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.2	M6 x 1.00	20	34	20	13	17	7	0.05
0.4	M8 x 1.25	20	34	20	13	17	7	0.05
0.7	M10 x 1.50	20	38	22	17	19	8	0.07
1	M12 x 1.75	25	47	27	21	23	10	0.13
1.2	M14 x 2.00	30	57	30	27	27	14	0.24
1.5	M16 x 2.00	36	63	35	27	31	14	0.34
2	M18 x 2.50	36	63	35	30	31	14	0.38
2.5	M20 x 2.50	40	72	40	30	34	16	0.52
3	M22 x 2.50	42	82	45	36	38	19	0.67
4	M24 x 3.00	55	95	55	36	40	20	0.99
5	M27 x 3.00	55	95	55	45	40	20	1.08
6	M30 x 3.50	60	108	60	45	49	24	1.66
7	M33 x 3.50	60	108	60	54	49	24	1.74
8	M36 x 4.00	65	118	68	54	47	25	2.01
9	M39 x 4.00	65	118	68	63	47	25	2.08
10	M42 x 4.50	70	142	80	63	61	31	3.37
15	M45 x 4.50	70	142	80	68	61	31	3.47
18	M48 x 5.00	95	181	97	68	68	42	7.17
20	M52 x 5.00	95	181	97	78	68	42	7.25
25	M56 x 5.50	95	181	97	78	68	42	7.52
30	M60 x 5.50	95	181	97	90	68	42	7.78
36	M64 x 6.00	95	181	97	90	68	42	8.12

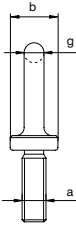
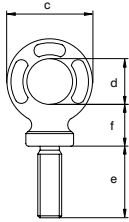
Green Pin® Anneau de levage mâle UNC GR80

Grade 80 anneau de levage mâle UNC

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge (R) ou blanc
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI CE



ALUNC



C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Longueur	Épaisseur semelle	Dia	Poids unitaire
t	a pouces	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.2	1/4 - 20UNC	20	34	20	20	17	7	0.05
0.55	5/16 - 18UNC	20	34	20	24	17	7	0.06
0.7	3/8 - 16UNC	20	38	22	30	19	8	0.08
1	1/2 - 13UNC	25	47	27	36	23	10	0.14
1.5	5/8 - 11UNC	36	63	35	53	31	14	0.38
2.5	3/4 - 10UNC	40	72	40	58	34	16	0.55
3	7/8 - 9UNC	42	82	45	64	38	19	0.81
4	1 - 8UNC	55	95	55	84	40	20	1.14
5	1 1/8 - 7UNC	55	95	55	84	40	20	1.21
6	1 1/4 - 7UNC	60	108	60	99	49	24	1.91
8	1 1/2 - 6UNC	65	118	68	117	47	25	2.52



Green Pin® Anneau de levage femelle GR80

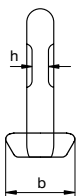
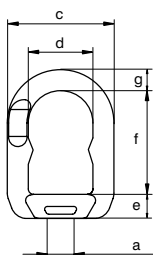
Grade 80 anneau de levage femelle

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge (R) ou blanc
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MPI ^b	CE
-----	-----	-----	------------------	----



EL



C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Largeur	Largeur intérieure	Épaisseur semelle	Longueur intérieure	Dia	Épaisseur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.2	M6 x 1.00	31	51	30	14	44	11	6	0.15
0.4	M8 x 1.25	31	51	30	14	44	11	6	0.15
0.7	M10 x 1.50	31	51	30	14	44	11	6	0.15
1	M12 x 1.75	39	56	32	15	48	12	6	0.29
1.2	M14 x 2.00	39	56	32	15	48	12	6	0.29
1.5	M16 x 2.00	44	65	37	16	60	14	8	0.38
2	M18 x 2.50	44	65	37	16	60	14	8	0.38
2.5	M20 x 2.50	44	65	37	16	60	14	8	0.38
3	M22 x 2.50	52	79	48	21	75	16	11	0.63
4	M24 x 3.00	52	79	48	21	75	16	11	0.63
5	M27 x 3.00	52	79	48	21	75	16	11	0.63
6	M30 x 3.50	66	96	58	25	88	21	14	1.11
7	M33 x 3.50	66	96	58	25	88	21	14	1.11
8	M36 x 4.00	84	121	73	39	100	25	17	2.22
9	M39 x 4.00	84	121	73	39	100	25	17	2.22
10	M42 x 4.50	84	121	73	39	100	25	17	2.22
15	M45 x 4.50	90	132	82	42	121	25	22	2.73
18	M48 x 5.00	90	132	82	42	121	25	22	2.73

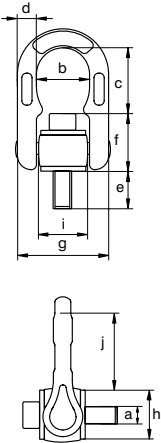
Green Pin® Anneau double articulation GR80

Grade 80 anneau double articulation

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge (R) ou blanc
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI CE
- Remarque : les C.M.U. indiquées ci-dessous sont données dans la situation la plus défavorable, soit 90°



ADA



C.M.U.	Dia filetage	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Dia	Longueur	Épaisseur semelle	Largeur extérieure	Dia embase	Dia embase	Longueur intérieure	Clé hex	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	mm	Nm	kg
0.4	M8 x 1.25	35	41	13	18	35	68	34	38	43	6	6.5	0.43
0.7	M10 x 1.5	35	39	13	18	37	68	34	38	43	8	13	0.44
1	M12 x 1.75	35	36	13	22	39	68	34	38	43	10	22	0.46
1.3	M14 x 2.0	35	35	13	22	42	68	34	38	43	12	35	0.47
1.6	M16 x 2.0	35	42	13	28	43	68	34	38	52	14	55	0.52
2	M18 x 2.5	35	40	13	28	45	68	34	38	52	14	80	0.54
2.5	M20 x 2.5	35	38	13	32	47	68	34	38	52	17	110	0.59
3	M22 x 2.5	53	57	20	33	69	105	49	56	71	17	150	1.88
4	M24 x 3.0	53	55	20	39	71	105	49	56	71	19	190	1.93
5	M27 x 3.0	53	61	20	45	65	105	49	56	71	19	280	1.96
6.3	M30 x 3.5	53	61	20	45	65	105	49	56	71	19	380	2.03
7	M33 x 3.5	71	87	30	54	83	146	68	77	98	19	520	5.28
10	M36 x 4.0	71	87	30	54	84	146	68	77	98	19	600	5.35
10	M39 x 4.0	71	87	30	63	84	146	68	77	98	19	870	5.45
12.5	M42 x 4.5	71	87	30	63	84	146	68	77	98	19	1000	5.56

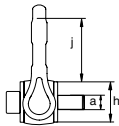
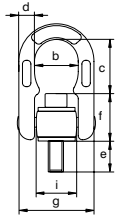


Green Pin® Anneau double articulation UNC GR80

Grade 80 anneau double articulation UNC



ADAUNC



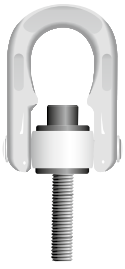
- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** peinture rouge (R) ou blanc
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b CE
- **Remarque :** les C.M.U. indiquées ci-dessous sont données dans la situation la plus défavorable, soit 90°

C.M.U.	Dia filetage	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Dia	Longueur	Épaisseur semelle	Largeur extérieure	Dia embase	Dia embase	Longueur intérieure	Clé hex	Torsion	Poids unitaire
t	a pouces	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	mm	Nm	kg
0.4	⁵ / ₁₆ - 18UNC	35	41	13	18	35	68	34	38	43	6	6.5	0.43
0.6	³ / ₈ - 16UNC	35	39	13	18	37	68	34	38	43	8	13	0.44
1	¹ / ₂ - 13UNC	35	36	13	24	39	68	34	38	43	10	22	0.46
1.7	⁵ / ₈ - 11UNC	35	42	13	31	43	68	34	38	52	13	55	0.54
2.5	³ / ₄ - 10UNC	35	38	13	31	47	68	34	38	52	16	110	0.55
3.5	⁷ / ₈ - 9UNC	53	57	20	37	69	105	49	56	71	19	150	1.88
4.5	1 - 8UNC	53	55	20	43	71	105	49	56	71	19	190	1.93

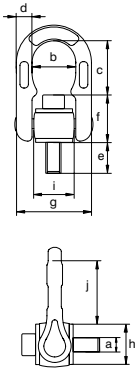
Green Pin® Anneau double articulation grande longueur GR80

Grade 80 anneau double articulation grande longueur

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge (R) ou blanc
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI CE
- Remarque : les C.M.U. indiquées ci-dessous sont données dans la situation la plus défavorable, soit 90°



ADAL



C.M.U.	Dia filetage	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Dia	Longueur	Épaisseur semelle	Largeur extérieure	Dia embase	Dia embase	Longueur intérieure	Clé hex	Torsion	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	mm	Nm	kg
0.4	M8 x 1.25	35	41	13	52	35	68	34	38	43	6	6.5	0.46
0.4	M8 x 1.25	35	41	13	92	35	68	34	38	43	6	6.5	0.47
0.7	M10 x 1.5	35	39	13	62	37	68	34	38	43	8	13	0.47
0.7	M10 x 1.5	35	39	13	125	37	68	34	38	43	8	13	0.5
1	M12 x 1.75	35	36	13	62	39	68	34	38	43	10	22	0.49
1	M12 x 1.75	35	36	13	125	39	68	34	38	43	10	22	0.53
1.6	M16 x 2.0	35	42	13	92	43	68	34	38	52	14	55	0.6
1.6	M16 x 2.0	35	42	13	172	43	68	34	38	52	14	55	0.71
2.5	M20 x 2.5	35	38	13	112	47	68	34	38	52	17	110	0.75
2.5	M20 x 2.5	35	38	13	172	47	68	34	38	52	17	110	0.87
4	M24 x 3.0	53	55	20	112	71	105	49	56	71	19	190	2.16
4	M24 x 3.0	53	55	20	172	71	105	49	56	71	19	190	2.33
5	M27 x 3.0	53	61	20	90	65	105	49	56	71	19	280	2.2
6.3	M30 x 3.5	53	61	20	90	65	105	49	56	71	19	380	2.27
6.3	M30 x 3.5	53	61	20	240	65	105	49	56	71	19	380	3.05
10	M36 x 4.0	71	87	30	110	84	146	68	77	98	19	600	5.72
12.5	M42 x 4.5	71	87	30	120	84	146	68	77	98	19	1000	6.07



Green Pin® Oeillet de levage GR80

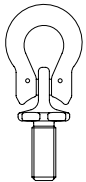
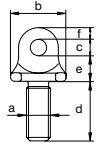
Grade 80 oeillet de levage

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge (R) ou blanc
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	MPI ^b	CE
-----	-----	------------------	----



OL



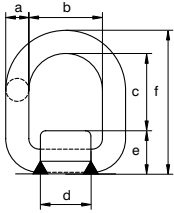
C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Dia intérieur oeil	Longueur	Épaisseur semelle	Largeur	Montage possible avec	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm		kg
0.5	M8 x 1.25	28	8	30	13	6	GPXLC05, GPXLC0, GPCO5, GPCO6, GPMP5, GPMP6, GPCSC5, GPCSC6	0.05
0.9	M10 x 1.50	28	8	30	13	6		0.05
1.25	M12 x 1.75	28	8	30	13	6		0.06
1.5	M14 x 2.00	32	9	46	16	10	GPXLC1, GPCO7/8, GPMP7/8, GPCSC7/8	0.12
1.9	M16 x 2.00	32	9	46	16	10		0.14
2.25	M18 x 2.50	32	9	46	16	10		0.15
3.12	M20 x 2.50	41	13	56	19	11	GPXLC2, GPCO10, GPMP10, GPCSC10	0.25
3.8	M22 x 2.50	41	13	56	19	11		0.28
5	M24 x 3.00	54	16	68	28	12	GPXLC3, GPCO13, GPMP13, GPCSC13	0.53
6.25	M27 x 3.00	54	16	68	28	12		0.58
8	M30 x 3.50	60	20	92	33	13	GPXLC4, GPCO16, GPMP16, GPCSC16	0.94
9	M33 x 3.50	60	20	92	33	13		1.03
10	M36 x 4.00	60	20	92	33	13		1.12
12.5	M39 x 4.00	75	24	105	39	19	GPXLC5, GPCO18/20, GPMP18/20, GPCSC18/20	1.9
15	M42 x 4.50	75	24	105	39	19		2.02

Green Pin® Point d'ancrage à souder

Point d'ancrage à souder



PAS



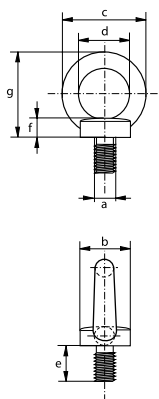
- **Matière :** semelle : mild steel, oeil : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** peinture rouge (R) ou blanc
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 CE
- **Remarque :** la soudure doit être faite selon la DIN 5817 resp. 15429, par un soudeur qualifié selon EN 287-1

C.M.U.	Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur semelle	Épaisseur semelle	Longueur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
1.2	13	40	42	35	28	83	0.4
3.2	18	45	48	42	33	99	0.77
5.4	22	55	57	49	42	121	1.42
8.2	26	70	67	64	50	143	2.5
12.8	28	85	90	78	55	173	3.7
15.5	34	99	93	90	63	190	5.67

C



E-8140



Anneau de levage mâle DIN 580

Généralement conforme à la norme DIN 580

- Matière : acier carbone, C15
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 580
- Finition : zingage
- Certificat : **2.1** **2.2** **CE**

C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Longueur	Épaisseur semelle	Hauteur	Poids par 100 pcs
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.07	M 6 x 1.00	20	36	20	13	6	36	5.1
0.14	M 8 x 1.25	20	36	20	13	6	36	5.5
0.23	M 10 x 1.50	25	45	25	17	8	45	10.3
0.34	M 12 x 1.75	30	54	30	20.5	10	53	16.9
0.49	M 14 x 2.00	35	63	35	27	12	60	29.9
0.7	M 16 x 2.00	35	63	35	27	12	62	30.7
0.9	M 18 x 2.50	40	72	40	30	14	71	42.8
1.2	M 20 x 2.50	40	72	40	30	14	71	42.4
1.5	M 22 x 2.50	45	81	45	39	14	80	62.8
1.8	M 24 x 3.00	50	90	50	36	18	90	90.8
2.5	M 27 x 3.00	50	90	50	39	18	90	88.3
3.2	M 30 x 3.50	65	108	60	45	22	109	159
4.3	M 33 x 3.50	65	108	60	45	22	110	167
4.6	M 36 x 4.00	75	126	70	54	26	128	235
6.1	M 39 x 4.00	75	126	70	54	26	130	266
6.3	M 42 x 4.50	85	144	80	63	30	147	403
8	M 45 x 4.50	85	144	80	63	35	150	521
8.6	M 48 x 5.00	100	166	90	68	35	168	632
11.5	M 56 x 5.50	110	184	100	78	38	187	879
16	M 64 x 6.00	120	206	110	90	42	208	1240
20	M 72 x 6.00	150	260	140	100	50	260	2293
28	M 80 x 6.00	170	296	160	112	55	298	3200
40	M 100 x 6.00	190	330	180	130	60	330	4800

C

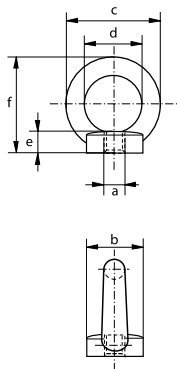
Anneau de levage femelle DIN 582

Généralement conforme à la norme DIN 582



- Matière : acier carbone, C15
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 582
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1 2.2 CE

E-8142



C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Épaisseur semelle	Hauteur	Poids par 100 pcs
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.07	M 6 x 1.00	20	36	20	8.5	36	5.1
0.14	M 8 x 1.25	20	36	20	8.5	36	5.2
0.23	M 10 x 1.50	25	45	25	10	45	9.4
0.34	M 12 x 1.75	30	54	30	11	53	16
0.49	M 14 x 2.00	35	63	35	13	60	25.5
0.7	M 16 x 2.00	35	63	35	13	62	24
0.9	M 18 x 2.50	40	72	40	16	71	36
1.2	M 20 x 2.50	40	72	40	16	71	35.2
1.5	M 22 x 2.50	45	81	45	18	80	51.7
1.8	M 24 x 3.00	50	90	50	20	90	75.4
2.5	M 27 x 3.00	50	90	50	20	90	102
3.2	M 30 x 3.50	65	108	60	25	109	125
4.3	M 33 x 3.50	65	108	60	25	110	131
4.6	M 36 x 4.00	75	126	70	30	128	208
6.1	M 39 x 4.00	75	126	70	30	130	210
6.3	M 42 x 4.50	85	144	80	35	147	305
8	M 45 x 4.50	85	144	80	35	150	407
8.6	M 48 x 5.00	100	166	90	40	168	502
8.6	M 52 x 5.00	110	184	100	45	187	830
11.5	M 56 x 5.50	110	184	100	45	187	669
16	M 64 x 6.00	120	206	110	50	208	930
21	M 72 x 6.00	150	260	140	60	260	1500

TENDEURS POUR CHÂÎNES



Applications

Les tendeurs Green Pin® pour chaînes sont utilisés pour un ajustement facile et efficace de la chaîne lors d'une opération d'arrimage.

Gamme

Green Pin® propose trois types de tendeurs pour chaînes : deux types à cliquet et un type à levier. Les tendeurs sont disponibles en différents diamètres de chaînes, de 8 mm à 16 mm, et aussi pour la chaîne textile. Les modèles à cliquet peuvent être livrés avec deux crochets ou deux oeils en extrémités. Un tendeur à cliquet (grade 100) Green Pin Tycan® est aussi disponible, notamment à utiliser avec la chaîne d'arrimage Green Pin Tycan®.

Conception

Les tendeurs Green Pin® pour chaînes sont conçus avec une poignée ergonomique, pratique pour des utilisations à une main et ils sont soit forgés, soit en fonte d'acier. Un des deux modèles à cliquet est équipé de crochets raccourcis à œil pour chaîne standard alors que l'autre a des crochets équipés d'ergots qui limitent substantiellement l'usure de la chaîne. Il est aussi équipé d'une goupille pour maintenir la chaîne en place. Ce type de tendeur est conçu afin de répondre aux exigences de la norme EN 12195-3.

Les tendeurs pour chaîne sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- Capacité d'arrimage - par exemple 10 t
- Charge minimale de rupture - par exemple 21.2 t
- symbole du fabricant - par exemple GP
- diamètre chaîne en mm et en pouces - par exemple 13mm et 1/2"
- code de traçabilité - par exemple A1
- mise en garde - non destiné au levage

Finition

La peinture des tendeurs Green Pin® est rouge, verte ou bleue.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les tendeurs doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

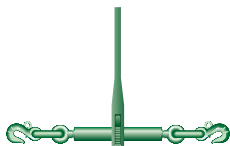
- tous les marquages sont lisibles ;
- la capacité d'arrimage du tendeur a bien été choisie. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN 12195-3, normes pour chaînes d'arrimage ;
- les tendeurs ne doivent pas être utilisés pour des travaux de levage ;
- le tendeur ne doit pas être chargé latéralement ; les tendeurs sont uniquement faits pour des tractions dans l'axe ;
- la poignée ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- le tendeur doit être crocheté sur la chaîne de telle sorte que vous puissiez accomplir les opérations en vous tenant debout sur le sol ;
- n'utilisez jamais le tendeur lorsque vous êtes debout sur la charge ;
- restez toujours à l'écart du parcours du levier lorsqu'il est en mouvement ;
- si le levier du modèle standard ne peut pas atteindre sa position de fermeture correcte de lui-même, n'utilisez jamais un manchon de rallonge mais utilisez un tendeur à cliquet ;
- en position fermée, la partie inférieure du tendeur standard à levier doit toucher le maillon de la chaîne. Dans cette position, sécurisez le levier sur la chaîne en utilisant le brin mort de la chaîne ou un morceau de câble ou cordage ;
- si le levier du tendeur standard doit être relâché à la main, assurez-vous que votre main est ouverte sous le levier et poussez vers le haut. Ne fermez pas votre main sur la poignée. Manipulez-le avec précaution car il peut vous heurter dès le déverrouillage ;
- les tendeurs ne comportent pas de criques, de chocs ou de fissures ;
- les tendeurs ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur capacité d'arrimage ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un tendeur par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa capacité d'arrimage ;
- le tendeur est utilisé avec le type/la taille de chaîne correct(e).

Un contrôle régulier des tendeurs est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les tendeurs sont utilisés dans des conditions intensives. Lubrifiez régulièrement les parties du tendeur qui bougent afin de prolonger leur longévité et diminuer l'usure.



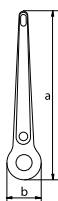
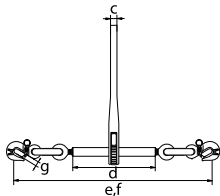
Green Pin® Tendeur pour chaîne HK EN 12195-3

Tendeur à cliquet avec crochets selon la norme EN 12195-3



- Matière : forgé, grade 80
- Coefficient de sécurité : 2 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- Norme : EN 12195-3
- Finition : peinture rouge
- Certificat : 2.1 2.2
- Remarque : force tension standard = 3000 daN

P-7170



Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Largeur	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
mm	a	b	c	d	e	f	g	mm	t	t	t	kg
8	387	65	15	255	735	575	11	160	4	5	8	4.9
10	387	65	15	255	760	595	13	165	6.3	7.9	12.6	5.4
13	387	65	15	260	840	690	16	150	10	12.5	21.2	7.7
16	387	65	15	260	840	690	19	150	16	20	32.2	10.2

En pouces

Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Largeur	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
pouces	a	b	c	d	e	f	g	pouces	t	t	t	lbs
$\frac{5}{16}$	$15 \frac{1}{4}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{32}$	$28 \frac{29}{32}$	$22 \frac{5}{8}$	$\frac{7}{16}$	$6 \frac{9}{32}$	4	5	8	10.80
$\frac{3}{8}$	$15 \frac{1}{4}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{32}$	$29 \frac{29}{32}$	$23 \frac{7}{16}$	$\frac{1}{2}$	$6 \frac{1}{2}$	6.3	7.9	12.6	11.90
$\frac{1}{2}$	$15 \frac{1}{4}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{4}$	$33 \frac{3}{32}$	$27 \frac{5}{32}$	$\frac{5}{8}$	$5 \frac{29}{32}$	10	12.5	21.2	16.98
$\frac{5}{8}$	$15 \frac{1}{4}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{4}$	$33 \frac{3}{32}$	$27 \frac{5}{32}$	$\frac{3}{4}$	$5 \frac{29}{32}$	16	20	32.2	22.5

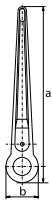
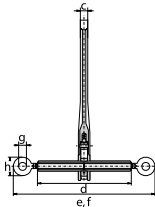
Green Pin® Tendeur pour chaîne EN 12195-3

Tendeur à cliquet sans crochets selon la norme EN 12195-3

- Matière : forgé, grade 80
- Coefficient de sécurité : 2 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- Norme : EN 12195-3
- Finition : peinture rouge
- Certificat : 2.1 2.2
- Remarque : force tension standard = 3000 daN



P-7190



Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Dia intérieur oeil	Dia extérieur oeil	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
mm	a	b	c	d	e	f	g	h	mm	t	t	t	kg
8	387	65	15	255	534	374	18	50	160	4	5	8	3.3
10	387	65	15	255	543	379	20	55	164	6.3	7.9	12.6	3.4
13	387	65	15	260	564	414	26	66	150	10	12.5	21.2	4
16	387	65	15	260	564	420	30	71	144	16	20	32.2	4.1

En pouces

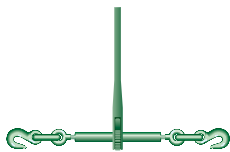
Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Dia intérieur oeil	Dia extérieur oeil	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
pouces	a	b	c	d	e	f	g	h	pouces	t	t	t	lbs
$\frac{5}{16}$	15 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	10 $\frac{1}{32}$	21 $\frac{1}{32}$	14 $\frac{23}{32}$	$\frac{23}{32}$	1 $\frac{31}{32}$	6 $\frac{9}{32}$	4	5	8	7.28
$\frac{3}{8}$	15 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	10 $\frac{1}{32}$	21 $\frac{3}{8}$	14 $\frac{29}{32}$	$\frac{25}{32}$	2 $\frac{5}{32}$	6 $\frac{7}{16}$	6.3	7.9	12.6	7.50
$\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	10 $\frac{1}{4}$	22 $\frac{3}{16}$	16 $\frac{5}{16}$	1 $\frac{1}{32}$	2 $\frac{19}{32}$	5 $\frac{29}{32}$	10	12.5	21.2	8.82
$\frac{5}{8}$	15 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	10 $\frac{1}{4}$	22 $\frac{3}{16}$	16 $\frac{9}{16}$	1 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{25}{32}$	5 $\frac{11}{16}$	16	20	32.2	9.04



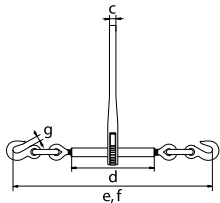
Green Pin® Tendeur pour chaîne HK

Tendeur à cliquet avec crochets

- Matière : forgé/acier moulé
- Coefficient de sécurité : 3.5 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge ou verte
- Certificat : 2.1 2.2



P-7130



Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Largeur	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	mm	t	t	t	kg
8 - 10	385	65	15	255	735	575	12	160	2.45	4.9	8.62	4.32
10 - 13	385	65	15	255	760	595	16	165	4.175	8.35	14.97	5.73
13 - 16	385	65	15	260	840	690	18	150	5.9	11.8	20.865	7.85

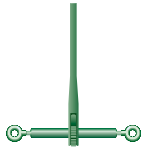
En pouces

Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Largeur	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	pouces	t	t	t	lbs
$\frac{5}{16} - \frac{3}{8}$	$15 \frac{5}{32}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{32}$	$28 \frac{29}{32}$	$22 \frac{5}{8}$	$\frac{15}{32}$	$6 \frac{9}{32}$	2.45	4.9	8.62	9.52
$\frac{3}{8} - \frac{1}{2}$	$15 \frac{5}{32}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{32}$	$29 \frac{29}{32}$	$23 \frac{7}{16}$	$\frac{5}{8}$	$6 \frac{1}{2}$	4.175	8.35	14.97	12.63
$\frac{1}{2} - \frac{5}{8}$	$15 \frac{5}{32}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{4}$	$33 \frac{3}{32}$	$27 \frac{5}{32}$	$\frac{23}{32}$	$5 \frac{29}{32}$	5.9	11.8	20.865	17.31

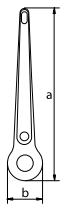
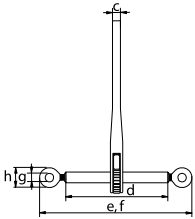
Green Pin® Tendeur pour chaîne

Tendeur à cliquet sans crochets

- Matière : forgé/acier moulé
- Coefficient de sécurité : 3.5 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- Finition : peinture rouge ou verte
- Certificat : 2.1 2.2



P-7150



Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Dia intérieur oeil	Dia extérieur oeil	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	mm	t	t	t	kg
8 - 10	385	65	15	255	534	374	18	50	160	2.45	4.9	8.62	3.27
10 - 13	385	65	15	255	543	379	20	55	164	4.175	8.35	14.97	4.75
13 - 16	385	65	15	260	564	412	26	66	152	5.9	11.8	20.865	6.65

En pouces

Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Dia intérieur oeil	Dia extérieur oeil	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	h pouces	pouces	t	t	t	lbs
$\frac{5}{16} - \frac{3}{8}$	$15 \frac{5}{32}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{32}$	$21 \frac{1}{32}$	$14 \frac{23}{32}$	$\frac{23}{32}$	$1 \frac{31}{32}$	$6 \frac{9}{32}$	2.45	4.9	8.62	7.21
$\frac{3}{8} - \frac{1}{2}$	$15 \frac{5}{32}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{32}$	$21 \frac{3}{8}$	$14 \frac{29}{32}$	$\frac{25}{32}$	$2 \frac{5}{32}$	$6 \frac{7}{16}$	4.175	8.35	14.97	10.47
$\frac{1}{2} - \frac{5}{8}$	$15 \frac{5}{32}$	$2 \frac{9}{16}$	$\frac{19}{32}$	$10 \frac{1}{4}$	$22 \frac{3}{16}$	$16 \frac{1}{4}$	$1 \frac{1}{32}$	$2 \frac{19}{32}$	$5 \frac{31}{32}$	5.9	11.8	20.865	14.66



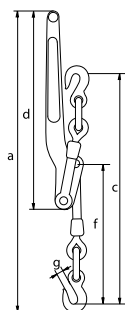
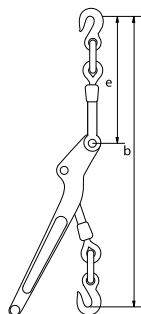
Green Pin® Tendeur pour chaîne standard HK

Tendeur à levier avec crochets



- Matière : forgé/acier moulé
- Coefficient de sécurité : 3.5 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- Finition : peinture verte
- Certificat : 2.1 2.2

P-7110



Pour chaîne dia	Longueur a	Longueur en position ouverte b	Longueur en position fermée c	Longueur levier d	Longueur e	Longueur f	Largeur g	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve t	Charge de rupture minimale t	Poids unitaire kg
8 - 10	610	592	488	408	287	287	12	104	2.45	4.9	8.62	2.81
10 - 13	768	680	550	458	325	325	16	130	4.175	8.35	14.97	5.08

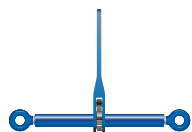
En pouces

Pour chaîne dia	Longueur a	Longueur en position ouverte b	Longueur en position fermée c	Longueur levier d	Longueur e	Longueur f	Largeur g	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve t	Charge de rupture minimale t	Poids unitaire lbs
$\frac{5}{16}$ - $\frac{3}{8}$	24	$23 \frac{5}{16}$	$19 \frac{1}{4}$	$16 \frac{3}{32}$	$11 \frac{5}{16}$	$11 \frac{5}{16}$	$\frac{15}{32}$	$4 \frac{3}{32}$	2.45	4.9	8.62	6.19
$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$	$30 \frac{3}{16}$	$26 \frac{3}{4}$	$21 \frac{11}{16}$	$18 \frac{1}{32}$	$12 \frac{25}{32}$	$12 \frac{25}{32}$	$\frac{5}{8}$	$5 \frac{1}{8}$	4.175	8.35	14.97	5.08

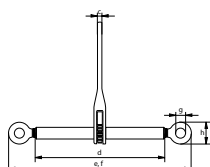
Green Pin TyCan® Tendeur pour chaîne GR100

Grade 100 tendeur à cliquet à utiliser avec la Green Pin TyCan® chaîne d'arrimage

- Matière : forgé, grade 100
- Coefficient de sécurité : 2 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- Norme : EN 12195-3
- Finition : peinture bleue
- Certificat : 2.1 2.2
- Compatible avec : FCHLASH1525 (G-4151 4.75t ; G-4153 4.75t ; UCRCT ; 10 t sont nécessaires pour connecter le tendeur à cliquet à la FCHLASH1525)
- Remarque : force tension standard = 3000daN



P-7180



Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Dia intérieur oeil	Dia extérieur oeil	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
mm	a	b	c	d	e	f	g	h	mm	t	t	t	kg
15x25	387	65	15	410	864	564	30	71	300	10	12.5	21.2	5.85

En pouces

Pour chaîne dia	Longueur levier	Dia	Épaisseur	Longueur cage	Longueur en position ouverte	Longueur en position fermée	Dia intérieur oeil	Dia extérieur oeil	Course	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Charge d'épreuve	Charge de rupture minimale	Poids unitaire
pouces	a	b	c	d	e	f	g	h	pouces	t	t	t	lbs
$19/32 \times 1$	$15 \frac{1}{4}$	$2 \frac{9}{16}$	$19/32$	$16 \frac{5}{32}$	$34 \frac{1}{32}$	$22 \frac{7}{32}$	$1 \frac{3}{16}$	$2 \frac{25}{32}$	$11 \frac{13}{16}$	10	12.5	21.2	12.9

CHAÎNES



Applications

Les chaînes acier Green Pin® grades 80 et 100 peuvent être utilisées en levage. La chaîne Green Pin Tycan® se décline en levage et en arrimage. Les chaînes commerciales en grade 30, à maillons courts et maillons longs, sont utilisées pour diverses applications, mais jamais pour des travaux de levage.

Gamme

Green Pin® propose une large gamme de chaînes. La gamme de chaîne grade 80 s'étend du 6 mm au 32 mm ($\frac{1}{4}$ " au $1\frac{1}{4}$ ""). La gamme de chaîne grade 100 s'étend du 6 mm au 20 mm ($\frac{7}{32}$ " au $\frac{3}{4}$ ""). Les chaînes de levage et d'arrimage Green Pin Tycan® existent en 11x15 mm, 11x20 mm, 15x25 mm et 13x30 mm. Van Beest propose aussi d'autres types de chaînes DIN 763 et DIN 766 de 3 mm à 20 mm, afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les chaînes fournies par Van Beest sont généralement conformes à la norme DIN 763 pour la chaîne maillons longs ou à la norme DIN 766 pour la chaîne maillons courts. La chaîne est en acier doux grade 30. Ces chaînes ne sont pas destinées aux opérations de levage.

Finition

Les chaînes grades 80 et 100 sont peintes. La finition des chaînes (DIN763 et DIN766) est brute, zinguée ou galvanisée.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les chaînes DIN766 et DIN763 doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- les chaînes DIN 766 et DIN 763 ne doivent pas être utilisées pour des opérations de levage ;
- la chaîne doit être utilisée uniquement dans l'axe ;
- la chaîne ne comporte pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;

Les chaînes grades 80 et 100 doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- la chaîne ne comporte pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- les maillons de la chaîne ne sont pas déformés ou excessivement usés ;
- la chaîne ne doit pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- tous les accessoires de l'élingue sont du même grade ;
- les accessoires doivent être utilisés uniquement dans l'axe.

INFO

Pour les instructions concernant les chaînes de levage et arrimage Green Pin Tycan®, veuillez-vous référer aux manuels d'utilisateur dans la section FAQ sur notre site internet.

Un contrôle régulier des chaînes est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les chaînes sont utilisées dans des conditions intensives.



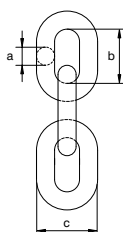
Green Pin® Chaîne de levage EN 818-2 GR80

Grade 80 chaîne de levage

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : EN 818-2
- Finition : peinture noire
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1** **2.2** **3.1** **MTC^b** **DGUV**



CHAIN



Dia		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur extérieure	Maillons par mètre	Longueur par fût	Poids au mètre
a		t	b	c		m	kg
mm	pouces						
6	7/32	1.12	18	22	55.56	600	0.78
7	1/4	1.5	21	26	47.62	500	1.14
8	5/16	2	24	30	41.67	350	1.5
10	3/8	3.15	30	36	33.33	250	2.27
13	1/2	5.3	39	47	25.64	150	3.74
16	5/8	8	48	58	20.83	100	5.54
20	3/4	12.5	60	72	16.67	60	8.94
22	7/8	15	66	79	15.15	50	11.57
26	1	21.2	78	93	12.82	30	15.26
32	1 1/4	31.5	96	112	10.42	50	22.61



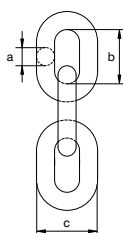
Green Pin® Chaîne de levage GR100

Grade 100 chaîne de levage

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1** **2.2** **3.1** **MTC^b**



UCHAIN



Dia		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur extérieure	Maillons par mètre	Longueur par fût	Poids au mètre
a		t	b	c		m	kg
mm	pouces						
6	7/32	1.4	18	22	55.56	200	0.8
8	5/16	2.5	24	30	41.67	200	1.5
10	3/8	4	30	36	33.33	200	2.3
13	1/2	6.7	39	48	25.64	100	3.9
16	5/8	10	48	58	20.83	100	5.8
20	3/4	16	60	72	16.67	50	8.9



Green Pin Tycan® Chaîne de levage

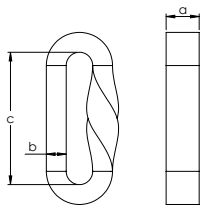
Chaîne de levage fabriquée en Dyneema®

- **Matière :** faite à base de 100% Dyneema® ; superposition de sangles chantournées selon Möbius avec piquages de chaque côté
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Température :** -40°C jusqu'à +70°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 MTC[®] DNV GL TQ CE



Cote maillon	C.M.U.	Largeur maillon	Épaisseur maillon	Longueur intérieure	Maillons par mètre	Allongement à la rupture	Poids au mètre	Épaisseurs
mm	t	a mm	b mm	c mm		%	kg	
11x15	2.6	15	11	100	10	5	0.32	6
11x20	4	20	11	100	10	5	0.47	6
15x25	5	25	15	100	10	5	0.58	8
13x30	6.8	30	13	125	8	5	0.75	7

FCHLIFT



En pouces

Cote maillon	C.M.U.	Largeur maillon	Épaisseur maillon	Longueur intérieure	Maillons par mètre	Allongement à la rupture	Poids au mètre	Épaisseurs
pouces	t	a pouces	b pouces	c pouces		%	lbs	
$7/16 \times 19/32$	2.6	$19/32$	$7/16$	4	10	5	0.70	6
$7/16 \times 25/32$	4	$25/32$	$7/16$	4	10	5	1.04	6
$19/32 \times 1$	5	1	$19/32$	4	10	5	1.28	8
$1/2 \times 1 \ 3/16$	6.8	$1 \ 3/16$	$1/2$	$4 \ 59/64$	8	5	1.65	7

INFO



Green Pin Tycan® Chaîne d'arrimage

Chaîne d'arrimage fabriquée en Dyneema®

- **Matière :** faite à base de 100% Dyneema® ; superposition de sangles chantournées selon Möbius avec piquages de chaque côté
- **Coefficient de sécurité :** 2 fois la capacité d'arrimage (T.M.U.) = charge de rupture minimale
- **Température :** -60°C jusqu'à +70°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 MTC[®] DNV GL TQ CE



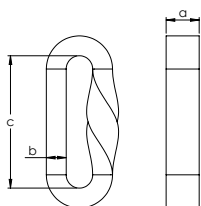
Cote maillon	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Largeur maillon	Épaisseur maillon	Longueur intérieure	Maillons par mètre	Allongement à la rupture	Poids au mètre	Épaisseurs
mm	t	a mm	b mm	c mm		%	kg	
15x25	10	25	15	100	10	5	0.58	8

En pouces

Cote maillon	Capacité d'arrimage (T.M.U.)	Largeur maillon	Épaisseur maillon	Longueur intérieure	Maillons par mètre	Allongement à la rupture	Poids au mètre	Épaisseurs
pouces	t	a pouces	b pouces	c pouces		%	lbs	
$19/32 \times 1$	10	1	$19/32$	4	10	5	1.28	8

INFO

FCHLASH

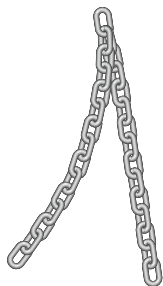


C

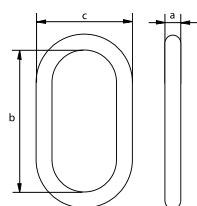
Chaîne maillons courts

Généralement conforme à la norme DIN 766, qualité commerciale

- **Matière :** acier doux, grade 30
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 766 et DIN 5685-3
- **Finition :** zingage ou galvanisation
- **Certificat :** 2.1
- **Remarque :** ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



E-7661
G-7662



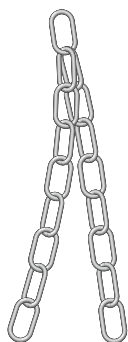
Dia	Longueur intérieure	Longueur extérieure	Poids au mètre
a mm	b mm	c mm	kg
3	16	11	0.17
4	16	14	0.32
5	18.5	17	0.5
6	18.5	20	0.75
7	22	23	1
8	24	26	1.35
9	27	30	1.8
10	28	34	2.25
11	31	36	2.7
13	36	44	3.8
16	45	54	5.8
18	50	60	7.3

C

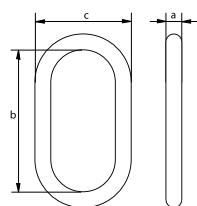
Chaîne maillons longs

Généralement conforme à la norme DIN 763, qualité commerciale

- **Matière :** acier doux, grade 30
- **Norme :** généralement conforme à la norme DIN 763 et DIN 5685-1
- **Finition :** zingage ou galvanisation
- **Certificat :** 2.1
- **Remarque :** ces manilles ne doivent pas être utilisées pour des travaux de levage !



E-7631
G-7632



Dia	Longueur intérieure	Longueur extérieure	Poids au mètre
a mm	b mm	c mm	kg
3	26	13	0.14
4	32	16	0.27
5	36	20	0.43
6	42	24	0.63
7	48	28	0.86
8	54	32	1.10
10	66	40	1.75
13	82	50	2.95
16	100	60	4.45

GRIFFES DE RACCOURCISSEMENT



Applications

Les griffes de raccourcissement en grade 80 sont conçues pour être utilisées dans la fabrication d'élingues chaîne grade 80. Les griffes de raccourcissement en grade 100 sont conçues pour être utilisées dans la fabrication d'élingues chaîne grade 100.

Gamme

Green Pin® propose une gamme de griffes de raccourcissement en grades 80 et 100. La gamme s'étend de 6 mm à 20 mm ($7/32$ " à $3/4$ ").

Conception

Les griffes de raccourcissement Green Pin® grade 80 et grade 100 sont fabriquées en acier allié forgé.

Les griffes de raccourcissement sont généralement marqués par :

- symbole du fabricant - GP
- diamètre en mm et/ou pouces - par exemple 13 et/ou $1/2$ "
- code de traçabilité - par exemple HA
- grade - 8 ou 10
- code article - par exemple GC
- origine - France

Finition

Les griffes de raccourcissement Green Pin® sont peintes. Les griffes grade 80 marquées Excel® sont peintes en jaune ou en rouge. En revanche, les griffes grade 80 marquées Green Pin® sont peintes en blanc. Toutes les griffes grade 100 sont bleues.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les griffes de raccourcissement doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- la griffe avec la C.M.U. correcte a été sélectionnée. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN818 pour élingues chaîne ;
- les griffes ne sont pas déformées ou excessivement usées ;
- toutes les griffes ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- tous les accessoires de l'élingue sont du même grade ;
- les griffes doivent être utilisées uniquement dans l'axe ;
- l'axe, les goupilles ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les griffes ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais une griffe par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation.



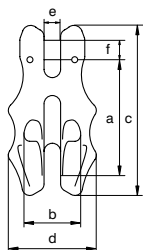
Green Pin® Griffe de raccourcissement EN 1677-1 GR80

Grade 80 griffe de raccourcissement EN 1677-1

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : EN 1677-1 et DIN 5692
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 MPI[®]**



GC



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur intérieure	Longueur	Largeur extérieure	Largeur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
6	7/32	1.12	51	23	75	42	7	8	0.22
7/8	1/4 - 5/16	2	67	30	94	50	9	9	0.41
10	3/8	3.2	79	38	116	63	12	13	0.82
13	1/2	5.4	103	49	149	79	15	16	1.67
16	5/8	8.2	128	60	184	99	19	20	3.1
18/20	3/4	12.8	154	75	215	124	23	24	4.02

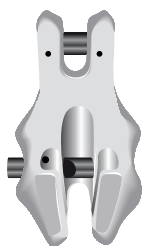
INFO



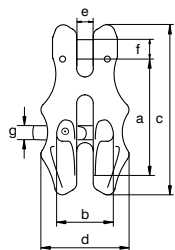
Green Pin® Griffe de raccourcissement avec verrou EN 1677-1 GR80

Grade 80 griffe de raccourcissement avec verrou EN 1677-1

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : EN 1677-1 et DIN 5692
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1 2.2 3.1 MPI[®]**



GCV



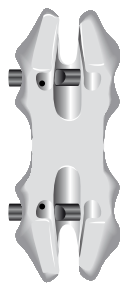
Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur intérieure	Longueur	Largeur extérieure	Largeur	Dia axe	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
6	7/32	1.12	51	23	75	42	7	8	7	0.22
8	1/4 - 5/16	2	67	30	94	50	9	9	8	0.41
10	3/8	3.2	79	38	116	63	12	13	12	0.82
13	1/2	5.4	103	49	149	79	15	16	16	1.67
16	5/8	8.2	128	60	184	99	19	20	20	3.1
20	3/4	12.8	154	75	215	124	23	24	20	4.02

INFO

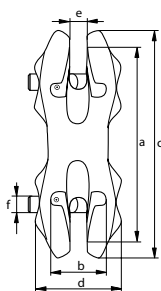


Green Pin® Griffes de raccourcissement double avec verrou EN 1677-1 GR80

Grade 80 griffe de raccourcissement double avec verrou EN 1677-1



GDV



- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Norme :** EN 1677-1 et DIN 5692
- **Finition :** peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b CE

Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur intérieure	Longueur	Largeur extérieure	Largeur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
6	7/32	1.12	99	23	120	42	7	7	0.49
8	5/16	2	112	30	140	50	9	8	0.77
13	1/2	5.4	178	49	208	79	15	16	2.85

INFO

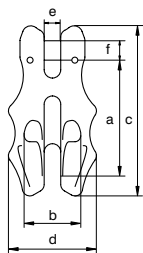


Green Pin® Griffes de raccourcissement GR100

Grade 100 griffe de raccourcissement



UGC



- **Matière :** acier allié, classe 100, trempé et revenu
- **Coefficient de sécurité :** 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- **Finition :** peinture bleue
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 2.2 3.1 MPI^b

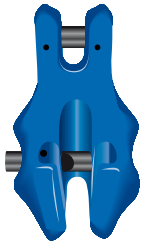
Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur intérieure	Longueur	Largeur extérieure	Largeur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
6	7/32	1.4	51	23	75	42	7	8	0.23
8	5/16	2.6	67	30	94	50	9	10	0.45
10	3/8	4	79	38	116	63	12	13	0.9
13	1/2	6.8	103	49	149	79	15	16	1.8
16	5/8	10.3	128	60	184	99	19	20	3.1
20	3/4	16	154	75	215	124	23	24	4



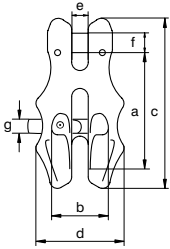
Green Pin® Griffe de raccourcissement avec verrou GR100

Grade 100 griffe de raccourcissement avec verrou

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®]



UGCV



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur intérieure	Longueur	Largeur extérieure	Largeur	Dia axe	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
6	7/32	1.4	51	23	75	42	7	8	7	0.23
8	5/16	2.6	67	30	94	50	9	10	8	0.44
10	3/8	4	79	38	116	63	12	13	12	0.76
13	1/2	6.8	103	49	149	79	15	16	16	1.67
16	5/8	10.3	128	60	184	99	19	20	20	3.1
20	3/4	16	154	75	215	124	23	24	20	4



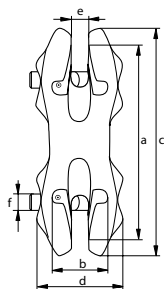
Green Pin® Griffe de raccourcissement double avec verrou GR100

Grade 100 griffe de raccourcissement double avec verrou

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®]



UGDC



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur intérieure	Longueur	Largeur extérieure	Largeur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
6	7/32	1.4	99	23	120	42	7	7	0.49
8	5/16	2.6	112	30	140	50	9	8	0.77
13	1/2	6.7	178	49	208	79	15	16	2.85

PINCES DE LEVAGE



Applications

Les pinces à tôles sont utilisées pour le levage et le transport de toutes sortes de tôles et poutres.

Gamme

Green Pin® propose une gamme étendue de pinces à tôles pour des levages horizontaux et/ou verticaux de tôles et de poutres avec une C.M.U. de 0,75 à 20 tonnes. Ces tôles peuvent avoir une épaisseur atteignant 150 mm. Sur demande, d'autres modèles de pinces peuvent être proposés.

Conception

Quatre modèles différents ont été développés :

- P-6615, pour le levage et le transport vertical de tôles ;
- P-6635, pour le transport horizontal de tôles ;
- P-6625, pour un transport de type universel dans toutes les directions ;
- P-6685, pour le transport de poutres.

Tous ces modèles sont aussi disponibles en version BigMouth® avec une plus grande ouverture.

Les pinces à tôles sont généralement marquées avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple 3000 kg
- symbole du fabricant - Green Pin®
- type - 3 U
- ouverture mâchoire en mm - par exemple 35 mm
- numéro de série - par exemple E 12031976B64
- code de conformité CE (Conformité Européenne) - CE

Finition

Les pinces à tôles sont faites en acier carbone et en acier allié et sont peintes.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les pinces à tôles doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- la C.M.U. de la pince choisie a bien été sélectionnée ;
- la pince porte la charge correctement ;
- la C.M.U. est valable dans une traction dans l'axe ;
- les surcharges ne sont pas autorisées ;
- le levier de verrouillage ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les pinces à tôles ne comportent pas de criques, de chocs ou de fissures ;
- les pinces ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais une pince par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa C.M.U.

Pour plus d'informations sur l'utilisation, veuillez-vous référer aux instructions suivantes dans le chapitre FAQ sur notre site internet :

PI-03-15 pour les pinces Green Pin®, types EH/EHS (P-6635 et P-6636)

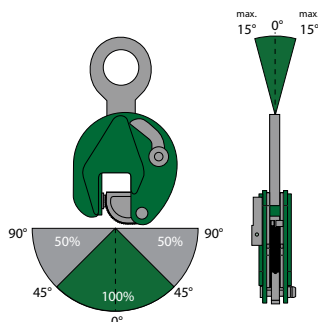
PI-03-16 pour les pinces Green Pin®, types E/ES/EU/EUS (P-6615, P-6616, P-6625 et P-6626)

PI-03-17 pour les pinces Green Pin®, type ESV (P-6685)

Un contrôle régulier des pinces est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les pinces à tôles sont utilisées dans des conditions intensives.

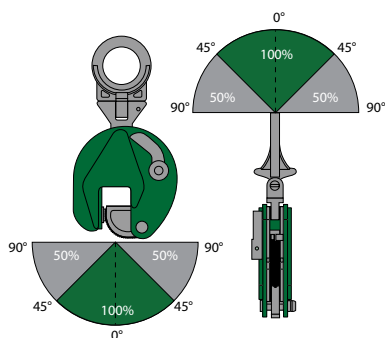
Pinces à tôles P-6615 et P-6616

La charge totale peut être appliquée avec un angle maximal de 45°. Une réduction de charge s'applique selon l'angle de direction de la charge et selon le pourcentage de la Charge Maximale d'Utilisation. Ne chargez pas la poignée latéralement.



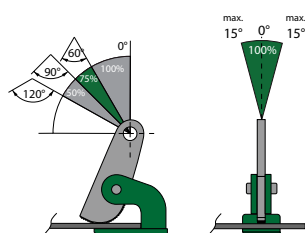
Pinces à tôles P-6625 et P-6626

La charge totale peut être appliquée avec un angle maximal de 45°. Une réduction de charge s'applique selon l'angle de direction de la charge et selon le pourcentage de la Charge Maximale d'Utilisation. Ne chargez pas la poignée latéralement.



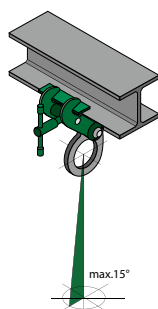
Pinces à tôles P-6635 et P-6636, 100% C.M.U.

La C.M.U. totale peut être appliquée jusqu'à un angle maximal de 30°. Ne pas utiliser sous des angles plus grands.



Pinces à tôles P-6685 et P-6686, 100% C.M.U.

La C.M.U. totale peut être appliquée jusqu'à un angle maximal de 15°. Ne pas utiliser sous des angles plus grands.





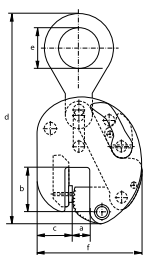
Green Pin® Pince à tôle type-V

Pince à tôle pour le levage et le transport vertical

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC³ CE



P-6615



Type	C.M.U.	Largeur ouverture	Longueur ouverture	Largeur	Longueur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Épaisseur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.75 V	0.75	0-13	47	37	202	30	100	37	10	1.7
1 V	1	0-25	56	37	263	45	141	47	15	3.5
2 V	2	0-35	78	56	336	64	183	56	16	7
3 V	3	0-35	78	56	336	64	336	56	16	7
4.5 V	4.5	0-45	85	60	425	70	228	78	20	16
6 V	6	0-50	114	82	490	75	259	78	20	21
7.5 V	7.5	0-55	111	70	522	75	267	86	20	26
9 V	9	0-55	111	70	522	75	267	86	20	27
12 V	12	0-52	148	100	617	85	295	94	44	37
15 V	15	0-76	209	136	810	86	373	106	49	70
20 V	20	0-80	250	153	933	100	563	140	66	149

INFO



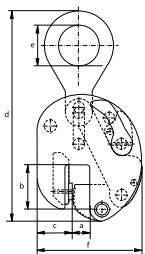
Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-V

Pince à tôle avec une mâchoire grande ouverture pour le levage et le transport vertical

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC³ CE



P-6616



Type	C.M.U.	Largeur ouverture	Longueur ouverture	Largeur	Longueur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Épaisseur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
6 VE	6	40-90	114	70	486	75	275	78	20	21
7.5 VE	7.5	50-100	111	70	524	75	312	86	20	26.5
9 VE	9	50-100	111	70	522	75	312	86	20	27.5
12 VE	12	50-100	152	100	615	85	344	94	44	41
15 VE	15	80-150	224	136	800	86	450	106	49	76
20 VE	20	80-150	249	153	924	100	640	140	66	160

INFO



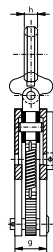
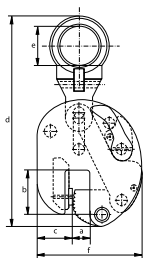
Green Pin® Pince à tôle type-U

Pince à tôle pour le levage et le transport dans toutes les directions

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC^a CE



P-6625



Type	C.M.U.	Largeur ouverture	Longueur ouverture	Largeur	Longueur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Épaisseur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.75 U	0.75	0-13	47	37	203	30	100	37	10	1.8
2 U	2	0-35	78	56	372	70	183	56	16	8
3 U	3	0-35	78	56	372	70	183	56	16	8
6 U	6	0-50	114	82	527	78	259	78	32	24
7.5 U	7.5	0-55	111	70	560	78	267	86	32	28
9 U	9	0-55	111	70	560	78	267	86	32	29
12 U	12	0-52	148	100	648	85	295	94	48	41

INFO



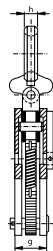
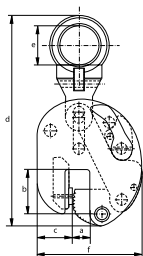
Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-U

Pince à tôle pour le levage et le transport dans toutes les directions et avec mâchoire grande ouverture

- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC^a CE



P-6626



Type	C.M.U.	Largeur ouverture	Longueur ouverture	Largeur	Longueur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Épaisseur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
6 UE	6	40-90	114	70	523	78	275	778	32	24
7.5 UE	7.5	50-100	111	70	560	78	312	86	32	30
9 UE	9	50-100	111	70	560	78	312	86	32	31
12 UE	12	50-100	152	100	644	85	344	94	48	45

INFO

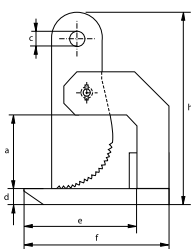


Green Pin® Pince à tôle type-H

Pince à tôle pour le transport horizontal



P-6635



- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

Type	C.M.U. de la paire	Largeur ouverture	Épaisseur	Dia oeil	Épaisseur	Longueur	Longueur	Largeur	Longueur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
2 H	2	0-60	16	30	15	118	180	90	287	7
3 H	3	0-60	16	30	20	118	180	90	291	8
4 H	4	0-60	20	30	25	145	220	105	304	13
6 H	6	0-60	20	30	25	145	220	110	307	14
8 H	8	0-60	30	30	35	135	225	120	336	19
10 H	10	0-60	30	30	35	135	225	120	336	19
15 H	15	0-60	35	43	35	147	262	160	344	30
18 H	25	0-60	35	43	40	147	262	175	349	33

INFO

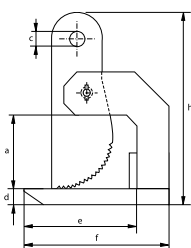


Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-H

Pince à tôle avec une mâchoire grande ouverture pour le transport horizontal



P-6636



- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC[®] CE

Type	C.M.U. de la paire	Largeur ouverture	Épaisseur	Dia oeil	Épaisseur	Longueur	Longueur	Largeur	Longueur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
3 HE	3	0-100	15	30	20	120	180	90	387	10
4 HE	4	0-100	20	30	25	145	220	105	414	15
6 HE	6	0-100	20	30	25	145	220	120	414	16.5
8 HE	8	0-100	30	30	35	135	225	120	428	21
10 HE	10	0-100	30	30	35	135	225	120	428	22
15 HE	15	0-150	35	45	35	240	350	140	665	53

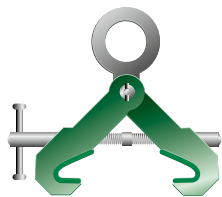
INFO



Green Pin® Pince de levage poutre type-H

Pince pour le levage horizontal et le transport des poutres en acier

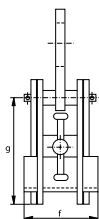
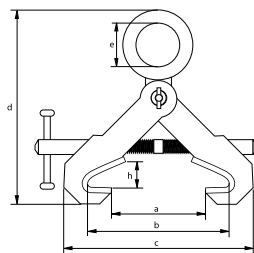
- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC^a CE



P-6685

Type	C.M.U.	Largeur ouverture chape	Largeur ouverture chape	Longueur	Hauteur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Largeur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
2 B	2	0-130	75-190	357	345	73	120	113-192	30	5
3 B	3	0-130	75-190	357	345	73	120	113-192	30	5
4 B	4	0-220	150-300	450	422	80	180	185-240	40	15
5 B	5	0-220	150-300	450	422	80	180	185-240	40	15
10 B	10	0-190	350-450	695	653	88	200	400-447	95	50

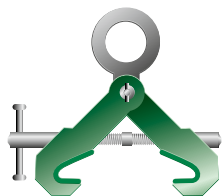
INFO



Green Pin BigMouth® Pince de levage poutre type-H

Pince avec une mâchoire grande ouverture pour le levage horizontal et le transport des poutres en acier

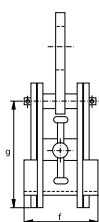
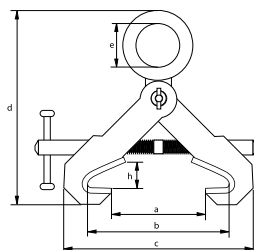
- Matière : acier carbone et acier allié
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme aux normes EN 13155, ASME B30.20-2010 et AS 4991
- Finition : peinture
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1 2.2 MTC^a CE



P-6686

Type	C.M.U.	Largeur ouverture chape	Largeur ouverture chape	Longueur	Hauteur	Dia intérieur oeil	Largeur	Épaisseur	Largeur	Poids unitaire
	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
2 BE	2	0-350	75-420	540	428	73	120	114-275	30	7
3 BE	3	0-350	75-420	540	428	73	120	114-275	30	7
4 BE	4	0-470	150-560	708	545	80	180	173-362	40	18
5 BE	5	0-470	150-560	708	545	80	180	173-362	40	19.5

INFO



POULIES



Applications

Les poulies sont utilisées pour des opérations de levage, de changement de direction de la charge ou pour tirer une charge. Les poulies et les câbles qui les équipent, sont une connexion entre une charge et un appareil de levage.

Gamme

Green Pin® propose une large gamme de poulies. Les poulies sont disponibles pour des charges de 2 à 30 tonnes. D'autres poulies peuvent être proposées sur demande uniquement.

Conception

Il y a différents types de poulies ayant des spécificités bien particulières destinées à une certaine utilisation. Tous les modèles sont équipés de roulement conique. Le modèle choisi dépend de la fréquence d'utilisation et de la vitesse en ligne. Les poulies peuvent être ouvertes pour faciliter la mise en place du câble. Il n'est pas nécessaire d'enfiler le câble à travers la poulie.

Les poulies sont généralement marquées avec les indications suivantes :

- Charge Maximale d'Utilisation - par exemple 8 t
- symbole du fabricant - par exemple GP
- diamètre du câble en mm et en pouces - par exemple 20-22mm $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "
- numéro de série - par exemple 1234567
- code de conformité CE (Conformité Européenne) - CE

Finition

Les poulies ouvrantes sont peintes.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les poulies doivent être contrôlées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- la poulie avec la C.M.U. correcte a été sélectionnée ;
- la C.M.U. s'applique uniquement à des charges statiques, les chocs doivent être toutefois pris en considération lors de la sélection de la poulie ;
- la poulie n'est pas chargée latéralement mais est utilisée uniquement pour des tractions droites ou en ligne ;
- le crochet, l'œil ou la manille de la poulie porte la charge correctement ;
- l'axe, l'écrou, la goupille ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les réas sont fonctionnels et pivotent facilement ;
- les poulies ne comportent pas de criques, de chocs ou de fissures ;
- les poulies ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U. ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais une poulie par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa C.M.U.

Un contrôle régulier des poulies est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays concerné. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les poulies sont utilisées dans des conditions intensives

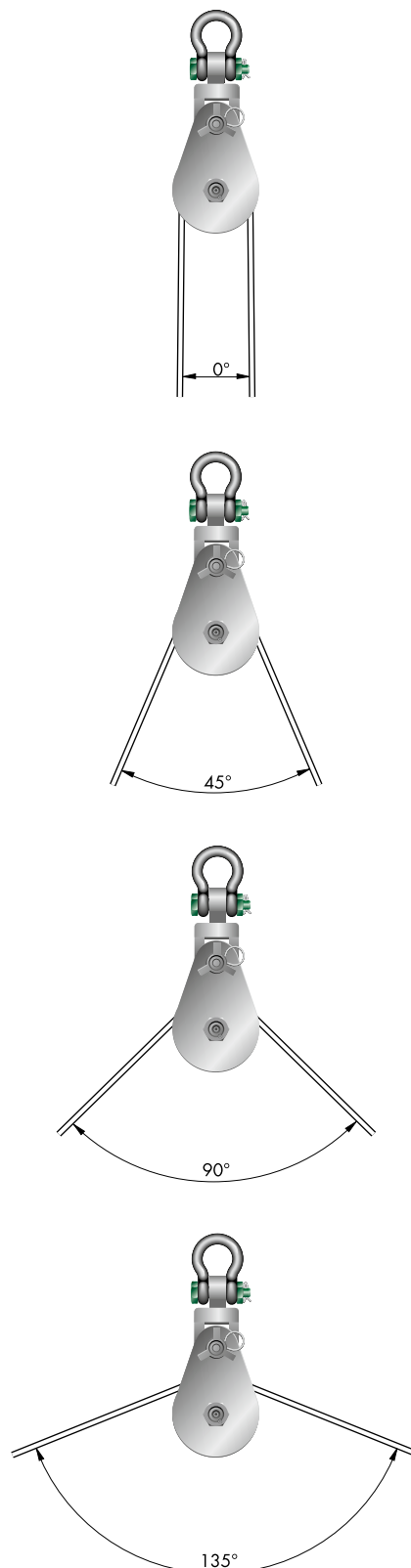
Les charges sur les poulies

Toutes les C.M.U. de nos poulies sont déterminées par les charges maximales des poulies et des accessoires faisant leur connexion. La charge sur le réa ou sur la poulie varie avec l'angle formé par le câble. Voir schéma 1. Lorsque les deux lignes de câble sont parallèles, 1 tonne sur la tête résultent en une charge de 2 tonnes sur la connexion. Lorsque l'angle de travail augmente entre les deux lignes de câble, la charge sur la connexion est réduite selon le facteur de l'angle indiqué dans le tableau 1. Toutes les charges mentionnées ci-dessous ignorent les pertes frictionnelles lors de l'opération de levage.

Tableau 1

angle de travail	facteur d'angle
0°	2
10°	1.99
20°	1.97
30°	1.93
40°	1.87
45°	1.84
50°	1.81
60°	1.73
70°	1.64
80°	1.53
90°	1.41
100°	1.29
110°	1.15
120°	1
130°	0.84
135°	0.76
140°	0.68
150°	0.52
160°	0.35
170°	0.17
180°	0

Schéma 1

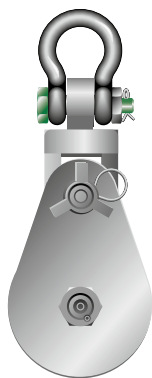




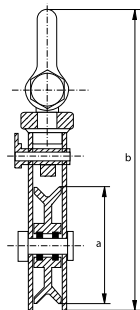
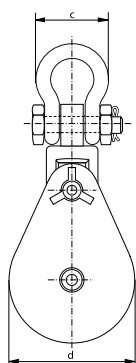
Green Pin® Poulie S

Poulie type 601S avec manille Green Pin®

- Matière : acier carbone, réa avec roulement conique
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture
- Certificat : 2.1 2.2 MTC® CE
- Remarque : la C.M.U. est mentionnée sur la partie supérieure



P-6951



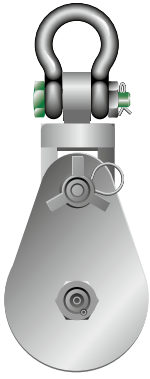
C.M.U.	Dia câble	Dia extérieur réa	Longueur	Largeur	Largeur extérieure	Poids unitaire
t	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
2	7 - 9	75	293	75	82	3.9
4	10 - 12	115	363	102	120	6.4
4	12 - 14	152	417	102	160	8.4
8	14 - 16	152	477	118	160	14.3
12	14 - 16	152	555	147	160	20
8	20 - 22	152	477	118	160	14.1
12	20 - 22	152	555	147	160	20
15	24 - 26	152	585	162	160	24
4	10 - 12	203	478	102	210	11
12	14 - 16	203	580	147	210	27
8	20 - 22	203	526	118	210	18
12	20 - 22	203	580	147	210	28
15	24 - 26	203	646	162	210	30
8	14 - 16	254	582	118	260	26
8	20 - 22	254	582	118	260	26
12	20 - 22	254	680	147	260	35
15	24 - 26	254	705	162	260	42
8	20 - 22	305	612	118	310	31
12	20 - 22	305	745	147	310	53
15	24 - 26	305	771	162	310	55
8	20 - 22	357	662	118	360	31
12	20 - 22	357	770	147	360	60
15	24 - 26	357	798	162	360	63
22	28 - 32	357	906	216	385	126
8	20 - 22	406	712	118	410	35
12	20 - 22	406	820	147	410	67
15	24 - 26	406	848	162	410	70
22	28 - 32	406	963	216	415	139
8	20 - 22	457	762	118	460	42
12	20 - 22	457	878	147	460	75
15	24 - 26	457	898	162	460	78
22	28 - 32	457	1033	216	465	154
30	28 - 32	457	1083	238	468	218

à suivre >

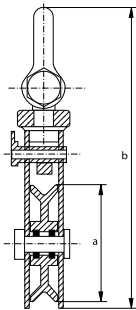
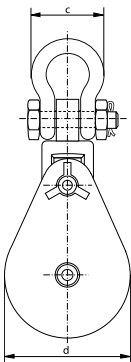
Green Pin® Poulie S (suite)

Poulie type 601S avec manille Green Pin®

- Matière : acier carbone, réa avec roulement conique
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture
- Certificat : 2.1 2.2 MTC® CE
- Remarque : la C.M.U. est mentionnée sur la partie supérieure



P-6951



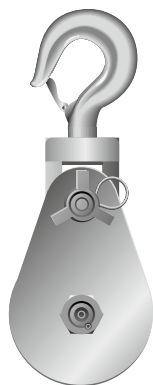
En pouces

C.M.U.	Dia câble	Dia extérieur réa	Longueur	Largeur	Largeur extérieure	Poids unitaire
t	pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	lbs
2	9/32 - 3/8	3	11 9/16	3	3 1/4	8.60
4	3/8 - 1/2	4 1/2	14 9/32	4	4 23/32	14.11
4	1/2 - 9/16	6	16 7/16	4	6 9/32	18.52
8	9/16 - 5/8	6	18 25/32	4 5/8	6 9/32	31.5
12	9/16 - 5/8	6	21 7/8	5 25/32	6 9/32	44.1
8	3/4 - 7/8	6	18 25/32	4 5/8	6 9/32	31.1
12	3/4 - 7/8	6	21 7/8	5 25/32	6 9/32	44.1
15	1	6	23 1/32	6 3/8	6 9/32	52.9
4	3/8 - 1/2	8	18 13/16	4	8 9/32	24.3
12	9/16 - 5/8	8	22 13/16	5 25/32	8 9/32	59.5
8	3/4 - 7/8	8	20 23/32	4 5/8	8 9/32	39.7
12	3/4 - 7/8	8	22 13/16	5 25/32	8 9/32	61.7
15	1	8	25 7/16	6 3/8	8 9/32	66.1
8	9/16 - 5/8	10	22 29/32	4 5/8	10 1/4	57.3
8	3/4 - 7/8	10	22 29/32	4 5/8	10 1/4	57.3
12	3/4 - 7/8	10	26 3/4	5 25/32	10 1/4	77.2
15	1	10	27 3/4	6 3/8	10 1/4	92.6
8	3/4 - 7/8	12	24 3/32	4 5/8	12 3/16	68.3
12	3/4 - 7/8	12	29 5/16	5 25/32	12 3/16	116.8
15	1	12	30 5/16	6 3/8	12 3/16	121.3
8	3/4 - 7/8	14	26 1/32	4 5/8	14 5/32	68.3
12	3/4 - 7/8	14	30 9/32	5 25/32	14 5/32	132.3
15	1	14	31 3/8	6 3/8	14 5/32	138.9
22	1 1/8 - 1 1/4	14	35 21/32	8 1/2	15 5/32	277.8
8	3/4 - 7/8	16	27	4 5/8	16 5/32	77.2
12	3/4 - 7/8	16	32 9/32	5 25/32	16 5/32	147.7
15	1	16	33 3/8	6 3/8	16 5/32	154.3
22	1 1/8 - 1 1/4	16	37 29/32	8 1/2	16 11/32	306.5
8	3/4 - 7/8	18	29 31/32	4 5/8	18 1/8	92.6
12	3/4 - 7/8	18	34 9/16	5 25/32	18 1/8	165.3
15	1	18	35 11/32	6 3/8	18 1/8	172.0
22	1 1/8 - 1 1/4	18	40 21/32	8 1/2	18 5/16	339.5
30	1 1/8 - 1 1/4	18	42 5/8	9 3/8	18 7/16	480.6

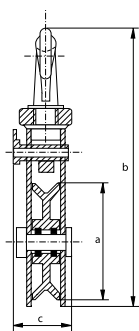
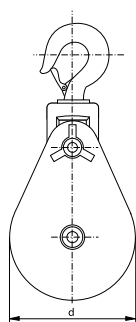


Green Pin® Poulie HK

Poulie type 601HK avec crochet



P-6952



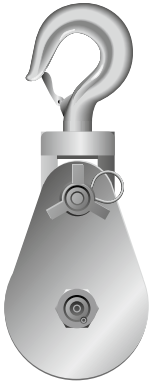
- Matière : acier carbone, réa avec roulement conique
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture
- Certificat : 2.1 2.2 MTC CE
- Remarque : La C.M.U. est mentionnée sur la partie supérieure

C.M.U.	Dia câble	Dia extérieur réa	Longueur	Épaisseur	Largeur extérieure	Poids unitaire
t	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
2	7 - 9	75	292	57	82	4
4	10 - 12	115	343	83	120	6.1
4	12 - 14	152	384	83	160	6
8	20 - 22	152	445	108	160	11.8
12	20 - 22	152	572	127	160	23
15	24 - 26	152	587	127	160	23
4	10 - 12	203	435	83	210	8
8	20 - 22	203	495	108	210	16.9
12	20 - 22	203	622	127	210	25
15	24 - 26	203	638	127	210	26
8	20 - 22	254	546	108	260	19
12	20 - 22	254	673	127	260	28
15	24 - 26	254	689	127	260	28
8	20 - 22	305	597	108	310	23
12	20 - 22	305	724	127	310	31
15	24 - 26	305	740	127	310	31
8	20 - 22	357	648	108	360	31
12	20 - 22	357	775	127	360	33
15	24 - 26	357	791	127	360	33
8	20 - 22	406	699	108	410	36
12	20 - 22	406	825	127	410	36
15	24 - 26	406	841	127	410	36
8	20 - 22	457	749	108	460	40
12	20 - 22	457	876	127	460	42
15	24 - 26	457	892	127	460	43

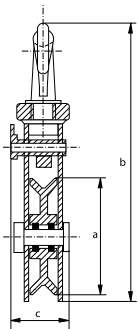
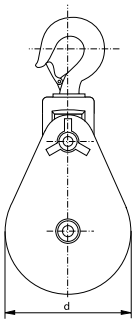
à suivre >

Poulie type 601HK avec crochet

- Matière : acier carbone, réa avec roulement conique
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture
- Certificat : 2.1 2.2 MTC[®] CE
- Remarque : La C.M.U. est mentionnée sur la partie supérieure



P-6952



En pouces

C.M.U.	Dia câble	Dia extérieur réa	Longueur	Épaisseur	Largeur extérieure	Poids unitaire
t	pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	lbs
2	$\frac{9}{32} - \frac{3}{8}$	3	$11 \frac{17}{32}$	$2 \frac{1}{4}$	$3 \frac{1}{4}$	8.82
4	$\frac{3}{8} - \frac{1}{2}$	$4 \frac{1}{2}$	$13 \frac{17}{32}$	$3 \frac{9}{32}$	$4 \frac{23}{32}$	13.45
4	$\frac{1}{2} - \frac{9}{16}$	6	$15 \frac{1}{8}$	$3 \frac{9}{32}$	$6 \frac{9}{32}$	13.23
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	6	$17 \frac{9}{16}$	$4 \frac{1}{4}$	$6 \frac{9}{32}$	26
12	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	6	$22 \frac{17}{32}$	5	$6 \frac{9}{32}$	50.7
15	1	6	$23 \frac{1}{8}$	5	$6 \frac{9}{32}$	50.7
4	$\frac{3}{8} - \frac{15}{32}$	8	$17 \frac{5}{32}$	$3 \frac{9}{32}$	$8 \frac{9}{32}$	17.64
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	8	$19 \frac{17}{32}$	$4 \frac{1}{4}$	$8 \frac{9}{32}$	37.3
12	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	8	$24 \frac{1}{2}$	5	$8 \frac{9}{32}$	55.1
15	1	8	$25 \frac{1}{8}$	5	$8 \frac{9}{32}$	57.3
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	10	$21 \frac{17}{32}$	$4 \frac{1}{4}$	$10 \frac{1}{4}$	41.9
12	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	10	$26 \frac{1}{2}$	5	$10 \frac{1}{4}$	61.7
15	$\frac{15}{16} - 1 \frac{1}{32}$	10	$27 \frac{1}{8}$	5	$10 \frac{1}{4}$	61.7
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	12	$23 \frac{17}{32}$	$4 \frac{1}{4}$	$12 \frac{3}{16}$	50.7
12	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	12	$28 \frac{1}{2}$	5	$12 \frac{3}{16}$	68.3
15	1	12	$29 \frac{1}{8}$	5	$12 \frac{3}{16}$	68.3
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	14	$25 \frac{17}{32}$	$4 \frac{1}{4}$	$14 \frac{5}{32}$	68.3
12	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	14	$30 \frac{1}{2}$	5	$14 \frac{5}{32}$	72.8
15	1	14	$31 \frac{1}{8}$	5	$14 \frac{5}{32}$	72.8
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	16	$27 \frac{17}{32}$	$4 \frac{1}{4}$	$16 \frac{5}{32}$	79.4
12	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	16	$32 \frac{1}{2}$	5	$16 \frac{5}{32}$	79.4
15	1	16	$33 \frac{1}{8}$	5	$16 \frac{5}{32}$	79.4
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	18	$29 \frac{1}{2}$	$4 \frac{1}{4}$	$18 \frac{1}{8}$	88.2
12	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	18	$34 \frac{1}{2}$	5	$18 \frac{1}{8}$	92.6
15	1	18	$35 \frac{1}{8}$	5	$18 \frac{1}{8}$	94.8

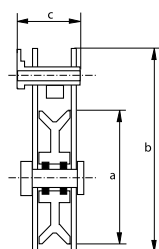
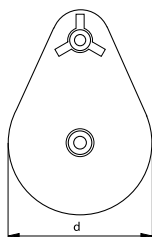


Green Pin® Poulie

Poulie type 601T



P-6953



- Matière : acier carbone, réa avec roulement conique
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : peinture
- Certificat : 2.1 2.2 MTC⁺ CE
- Remarque : La C.M.U. est mentionnée sur la partie supérieure

C.M.U.	Dia câble	Dia extérieur réa	Longueur	Épaisseur	Largeur extérieure	Poids unitaire
t	mm	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
4	10 - 12	115	213	83	120	4
8	20 - 22	152	305	108	160	9
8	20 - 22	203	357	108	210	12
8	20 - 22	254	406	108	260	16

En pouces

C.M.U.	Dia câble	Dia extérieur réa	Longueur	Épaisseur	Largeur extérieure	Poids unitaire
t	pouces	a pouces	b pouces	c pouces	d pouces	lbs
4	$\frac{3}{8} - \frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{3}{8}$	3 $\frac{9}{32}$	4 $\frac{23}{32}$	8.82
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	6	12	4 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{9}{32}$	19.84
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	8	14 $\frac{1}{32}$	4 $\frac{1}{4}$	8 $\frac{9}{32}$	26.5
8	$\frac{3}{4} - \frac{7}{8}$	10	15	4 $\frac{1}{4}$	10 $\frac{1}{4}$	35.3



ARTICLES DE QUINCAILLERIE



Applications

Les articles de quincaillerie, comme les mousquetons, les maillons rapides sont destinés à diverses utilisations dans différents segments de marché, comme l'agriculture, l'industrie, les transports, etc.

Gamme

Green Pin® offre une large gamme d'articles de quincaillerie comme les :

- Tags RFID ;
- Goupilles fendues ;
- Goupilles Bêta ;
- Goupilles abattant ;
- Mousquetons ;
- Maillons rapides.

Conception

Les articles de quincaillerie sont conçus pour des usages multiples.

Finition

La plupart des articles de quincaillerie sont zingués. La finition exacte de l'article de quincaillerie est indiquée à chaque page produit.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

Les accessoires doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

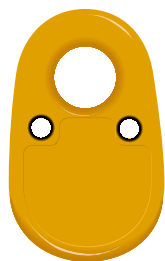
- les accessoires ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- l'article n'est pas utilisé pour le levage ; les articles de quincaillerie ne sont pas conçus pour être utilisés pour des travaux de levage ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un accessoire par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa performance.

Un contrôle régulier des produits est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les articles sont utilisés dans des conditions intensives.



Green Pin® Tag RFID

Accessoire pour l'identification par radiofréquence des élingues

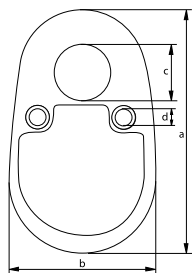


TAGRfid

- Matière : inox
- Finition : polymère
- Certificat : 2.1
- Remarque : puce à haute fréquence 13.46 MHz iCode ISO 15693 avec numéro de série individuel

Longueur	Largeur	Dia	Dia	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg
53	33	12	4	1.8

RFID INFO



Green Pin® Puce RFID

Accessoire pour l'identification par radiofréquence des produits Green Pin®

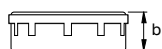
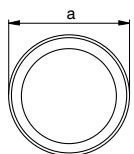


CHIPRFID

- Matière : polymère
- Norme : RF Protocole ISO 15693
Fréquence opération HF - 13.56 MHz
- Finition : jaune
- Température : -40°C jusqu'à +100°C
- Certificat : 2.1

Dia	Épaisseur	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	kg
6	2	0.02

RFID INFO





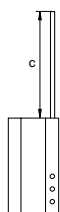
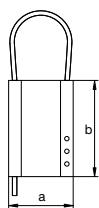
Green Pin® Plaquette ID

Plaquette d'identification aluminium

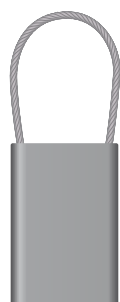
- Matière : aluminium
- Finition : voir tableau ci-dessous
- Certificat : 2.1



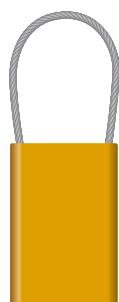
TAG



Référence	Finition	Largeur	Longueur	Longueur	Poids unitaire
		a mm	b mm	c mm	kg
TAGVIERGE	brut	51	76	222	0.07
TAGJ	anodisation jaune	51	76	222	0.07
TAGGREEN	anodisation vert	51	76	222	0.07
TAGRED	anodisation vert	51	76	222	0.07
TAGBLUE	anodisation bleue	51	76	222	0.07
TAGDEMI	brut	51	38	260	0.04
TAGB fournie sans câble	brut	51	76		0.06



TAGVIERGE



TAGJ



TAGGREEN



TAGRED



TAGBLUE



TAGDEMI



Green Pin® Plaquette ID forgée pour GR80

Plaquette d'identification forgée pour une élingue grade 80

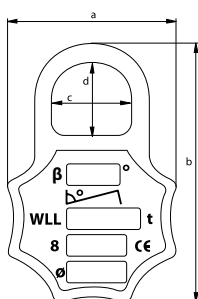
- Matière : forgé en acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



TAGF

Largeur	Longueur	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
a	b	c	d	kg
75	115	35	32	0.28

RFID



Green Pin® Plaquette ID forgée pour GR100

Plaquette d'identification forgée pour une élingue grade 100

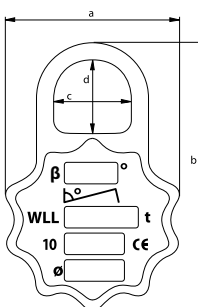
- Matière : forgé en acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



UTAGF

Largeur	Longueur	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids unitaire
a	b	c	d	kg
79	121	35	32	0.30

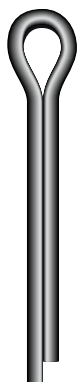
RFID



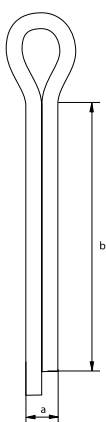
C

Goupille fendue

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-7950



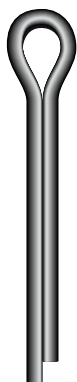
Dia	Longueur	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	kg
2.5	20	0.08
4	32	0.3
5	36	0.6
6	45	1.2
8	63	2.8
8	80	4.4
8	100	4.4
8	125	5.5
8	150	6.6
10	71	5
10	90	6
10	100	6.6
10	120	4.4
12	140	7
12	160	7
12	180	7
13	110	12.1
16	160	16
16	200	20
20	230	30
20	265	17.6

à suivre >

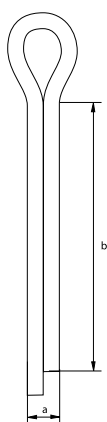
C

Goupille fendue (suite)

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1

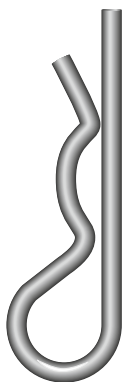


E-7950



Goupille fendue	Pour manille									
	G-4163 G-4143	G-4153 G-4133	P-6036 P-6016 ≤ 150	G-6038 P-6018	P-6033 P-6013 ≤ 150	G-5263 G-5243	G-5163 G-5143	P-6031 P-6011 ≤ 150	G-4263 G-4243	G-4553
a x b mm	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t
2.5 x 20	0.5									
	0.75									
	1									
	1.5									
4 x 32	2	2				3.3	2			
	3.25	3.25				5	3.25			
5 x 36	4.75	4.75			7	7	4.75		4.75	4.6
	6.5	6.5				9.5	6.5			
6 x 45	8.5	8.5			12.5	12.5	8.5		6.5	8.6
	9.5	9.5			18	15	9.5		8.5	
	12	12				18	12		9.5	
8 x 63	13.5	13.5				21	13.5		12	15.5
	17	17				30	17		16	
8 x 80					30					
					40					
10 x 71	25	25				40	25		25	
	35	35				55	35		30	
10 x 90	42.5	42.5				85	42.5		55	
	55	55					55			
10 x 100	85	85			55	120	85		75	
					75					
10 x 120					125					
12 x 140					150					
					200					
12 x 160					250					
12 x 180					300					
13 x 110			120	120		150		120		
			150			175		150		
16 x 160			200					200		
			250					250		
			300					300		
16 x 200			400					400		
			500					500		
20 x 230			600					600		
			700					700		
			800					800		
20 x 265			900					900		
			1000					1000		

C

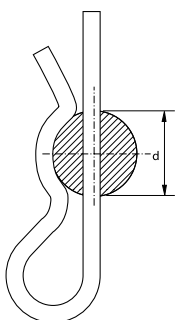
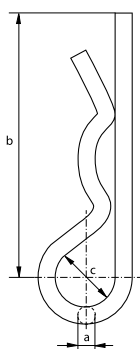


Goupille Bêta, type simple

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : [2.1](#)

Dia	Longueur	Dia	Dia	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg
2	50	10	9 - 14	0.3
3	60	18	10 - 16	0.9
4	60	20	16 - 20	1.6
5	85	24	20 - 28	3.3
6	105	30	28 - 40	6.2
7	105	30	28 - 45	8.3
8	110	28	30 - 45	10.5

E-7930

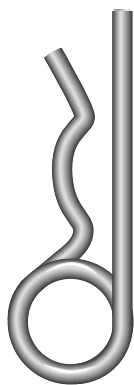


Goupille Bêta	Pour manille						
	G-4163	G-4153	P-6033	G-5263	G-5163	G-4263	G-4553
a x b mm	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t
2 x 50	2	2		3.3	2		
3 x 60	3.25	3.25		5	3.25		
4 x 60	4.75	4.75	7	7	4.75	4.75	4.6
	6.5	6.5		9.5	6.5		
5 x 85	8.5	8.5	12.5	12.5	8.5	6.5	8.6
	9.5	9.5	18	15	9.5	8.5	
	12	12		18	12	9.5	
6 x 105	13.5	13.5		21	13.5	12	15.5
	17	17		30	17	16	
7 x 105	25	25	30	40	25	25	
			40				

C

Goupille Bêta, type double

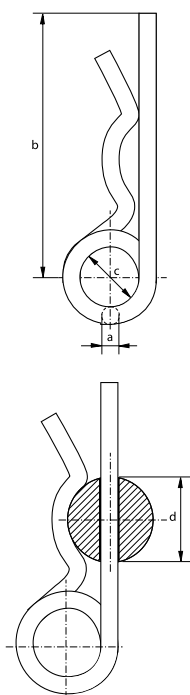
- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



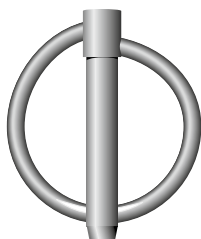
E-7931

Dia	Longueur	Dia	Dia	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg
2	38	10	08 - 14	0.4
3	62	16	14 - 20	1.4
4	78	23	17 - 24	3
5	92	26	18 - 30	5.3
6	120	30	24 - 36	9.6
7	130	30	24 - 40	13.5
7	150	30	45 - 56	13.5
8	130	30	24 - 45	17.8

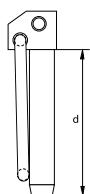
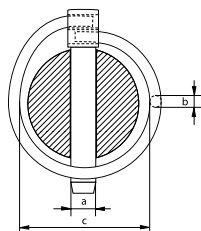
Goupille Bêta	Pour manille									
	G-4163	G-4153	P-6033	G-5263	G-5163	G-4263	G-4553	P-5361D/F	P-5363	P-5365
a x b mm	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t
2 x 38	2	2		3.3	2					
3 x 62	3.25	3.25		5	3.25			6.5		6.5 ~ 12
4 x 78	4.75	4.75	7	7	4.75	4.75	4.6		6.5	17
	6.5	6.5		9.5	6.5					25
	8.5	8.5		12.5	8.5					35
5 x 92	9.5	9.5	12.5	15	9.5	6.5	8.6	9.5	9.5	42.5 ~ 85
	12	12	18	18	12	8.5			12	120 ~ 250
						9.5				
6 x 120	13.5	13.5		21	13.5	12	15.5	12	17	
	17	17		30	17	16		17		
								25		
7 x 150	35	35	55	55	35	30		42.5	35	
	42.5	42.5	75	85	42.5	55		55	42.5	
	55	55			55				55	
8 x 130	25	25	30	40	25	25		35	25	
			40							



C



E-7940



Goupille abattant

Avec ressort rond

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : **2.1**

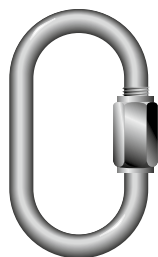
Dia axe	Dia fil ressort	Largeur intérieure ressort	Longueur axe	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg
4.5	2	41	42	2
6	3.4	41	42	2.8
7	3.4	41	42	3
8	3.4	41	42	3.5
9	3.4	41	42	3.8
10	3.4	41	42	4.4
11	3.4	41	42	4.6

Goupille abattant	Pour manille						
	G-4163	G-4153	P-6033	G-5263	G-5163	G-4263	G-4553
Dia mm	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t
4.5	4.75	4.75	7	7	4.75	4.75	4.6
	6.5	6.5		9.5	6.5	6.5	8.6
	8.5	8.5		12.5	8.5	8.5	
6	9.5	9.5	12.5	15	9.5	9.5	
	12	12	18	18	12		
8	13.5	13.5	30	21	13.5	12	15.5
	17	17		30	17	16	

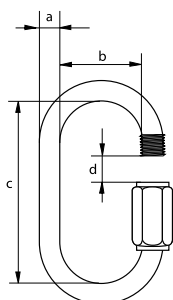
C

Maillon rapide, type standard

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-7300

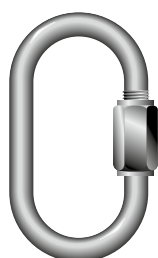


Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Ouverture	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg	kg
3.5	10	29	5	240	0.9
4	11	32	5	300	1.3
5	13	39	6	540	2
6	14	46	7	750	3.3
7	16	51	8	1125	5.3
8	17	59	10	1500	7.5
9	17	64	11	2000	10.3
10	20	70	12	2400	13
12	23	83	14	3600	25
14	26	97	17	5000	35
16	29	112	20	6000	50

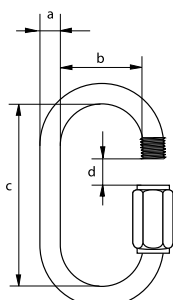
C

Maillon rapide, à grande ouverture

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-7310

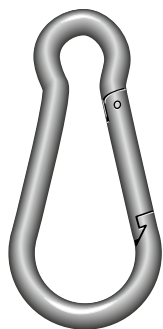


Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Ouverture	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg	kg
4	12	45	11	800	1.4
5	14	52	13	1250	2.5
6	16	58	14	1750	4.2
7	17	65	16	2500	6.7
8	19	73	17	3250	9.4
9	20	79	19	4000	13.1
10	22	88	20	5000	17.5
12	25	102	23	6250	28.2
14	28	114	26	10000	45.6
16	31	129	29	12500	60.7

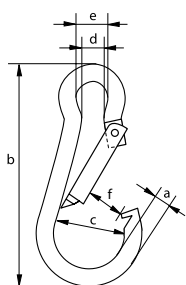
C

Mousqueton, type standard

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-7200

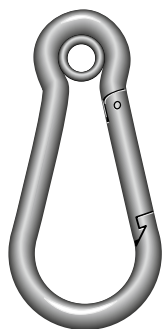


Dia	Longueur	Largeur	Largeur intérieure	Largeur intérieure	Largeur ouverture	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg	kg
4	40	14	5	7	6	-	0.6
5	50	16	7	8	6	100	0.8
6	60	18	7	9	7	120	2.4
7	70	22	9	10	8	180	2.6
8	80	24	11	12	9	300	4.4
9	90	26	11	12	10	330	6.4
10	100	30	12	15	11	460	12.1
11	120	36	14	18	15	600	12.5
12	140	40	16	20	19	680	24.7
13	160	44	20	22	24	800	25
14	180	48	20	22	28	860	35
15	200	60	20	22	35	1370	57.2

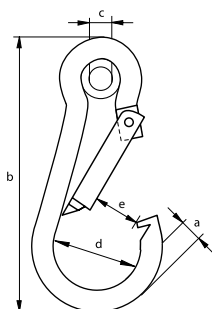
C

Mousqueton, avec cosse

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-7210

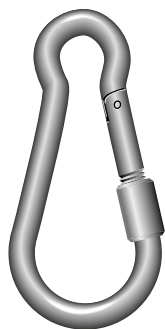


Dia	Longueur	Dia intérieur cosse	Largeur	Largeur ouverture	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg	kg
4	40	4	14	6	-	0.8
5	50	5	16	6	100	1.6
6	60	6	18	7	120	2.6
7	70	7	22	8	180	4.4
8	80	10	24	9	300	6.4
9	90	12	26	10	330	9.3
10	100	13	30	11	460	12.5
11	120	13	36	15	600	19.5
12	140	15	40	19	680	25
13	160	17	44	24	800	35
14	180	17	48	28	860	50

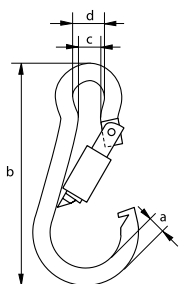
C

Mousqueton, avec écrou

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1



E-7220



Dia	Longueur	Largeur intérieure	Largeur intérieure	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg	kg
4	40	4	7	-	1.7
5	50	5	7	100	1.9
6	60	6	8	120	2.7
7	70	7	10	180	4.5
8	80	10	12	300	6.5
9	90	12	12	330	10.3
10	100	13	15	460	13.4
11	120	13	16	600	19
12	140	15	19	680	26.5
13	160	17	28	800	37
14	180	17	28	860	52

PIÈCES DÉTACHÉES



Applications

Les pièces de rechange sont des composants de remplacement pour les produits en grades 80 et 100, en acier inoxydable ou Green Pin Tycan®.

Gamme

Green Pin® propose une large gamme de pièces de rechange telles que :

- Kit de rechange pour crochets à verrouillage automatique ;
- Kit de rechange pour crochets à chape ;
- Kit de rechange pour maillons de jonction ;
- Linguets pour crochets grades 80 et 100.

Finition

La finition exacte des pièces de rechange est indiquée à chaque page de produit.

Certificats

Les certificats disponibles par produit sont indiqués sur chaque fiche produit. Veuillez vérifier si votre demande de certificat peut être satisfaite à la commande.

Conseils d'utilisation

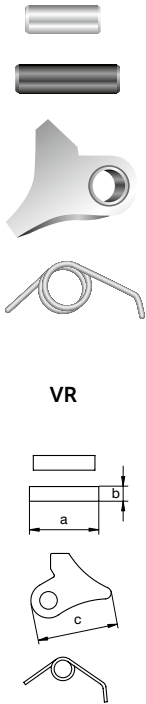
Les pièces de rechange doivent être inspectées avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- les pièces ne sont pas déformées ou excessivement usées ;
- les pièces ne comportent pas de criques, de chocs, de fissures ou de corrosion ;
- toutes les pièces de l'élingue sont du même grade ;
- les accessoires ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leurs performances ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais un article par usinage, soudage, chauffage ou torsion ceci pourrait affecter ses performances.

Green Pin® Verrou de rechange pour crochet à verrouillage GR80/GR100

Verrou de rechange pour crochet à verrouillage grades 80 et 100

- Matière : acier
- Finition : brut
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1**
- Remarque : entretoise nylon incluse afin de faciliter le montage



VR

Référence	Longueur axe	Dia axe	Largeur	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	kg
VR1	22	6	28	0.02
VR2	26	6	31	0.03
VR3	32	8	37	0.05
VR4	40	10	47	0.1
VR5	55	10	58	0.2

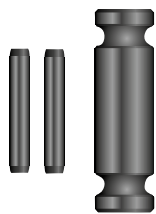
Référence	Pour référence										
	GKO	XLO	UXLO	GKC	XLC	UXLC	GKE	XLE	UXLE	XLBA	XLS
VR1	GPGK01	GPXLO0	GPUXLO0	GPGKC1	GPXLC0	GPUXLC0	GPGKE1	GPXLE0	GPUXLE0	GPXLBA0	
VR2	GPGK02	GPXLO1	GPUXLO1	GPGKC2	GPXLC1	GPUXLC07 GPUXLC1	GPGKE2	GPXLE1	GPUXLE1	GPXLBA1	
VR3	GPGK03	GPXLO2	GPUXLO2	GPGKC3	GPXLC2	GPUXLC2	GPGKE3	GPXLE2	GPUXLE2	GPXLBA2	GPXLS60
VR4	GPGK04	GPXLO3	GPUXLO3	GPGKC4	GPXLC3	GPUXLC3	GPGKE4	GPXLE3	GPUXLE3	GPXLBA3	
VR5	GPGK05 GPGK06	GPXLO4 GPXLO5	GPUXLO4 GPUXLO5	GPGKC5 GPGKC6	GPXLC4 GPXLC5	GPUXLC4 GPUXLC5	GPGKE5 GPGKE6	GPXLE4 GPXLE5	GPUXLE4 GPUXLE5	GPXLBA4	

INFO

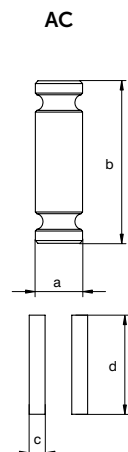


Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape GR80

Grade 80 axe de rechange pour accessoire à chape



- **Matière :** acier allié, classe 80, trempé et revenu
- **Finition :** brut
- **Température :** -40°C jusqu'à +200°C
- **Certificat :** 2.1 3.1
- **Remarque :** GPAC5 est adaptée aux accessoires à chape de 6 mm et se monte sur une chaîne de palan de 5 mm,
GPAC7 est adaptée aux accessoires à chape de 8 mm et se monte sur une chaîne de palan de 7 mm,
GPAC9 est adaptée aux accessoires à chape de 10 mm et se monte sur une chaîne de palan de 9 mm



Référence	Dia axe	Longueur axe	Dia axe	Longueur axe	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPAC5	6	28	3	14	0.01
GPAC6	8	28	3	14	0.01
GPAC7	8	32	3	22	0.02
GPAC7/8	9	32	3	22	0.02
GPAC9	10	41	4	24	0.04
GPAC10	13	41	4	24	0.04
GPAC13	16	53	4	32	0.08
GPAC16	20	66	5	35	0.16
GPAC18/20	24	80	6	45	0.28
GPAC22	28	95	8	50	0.45

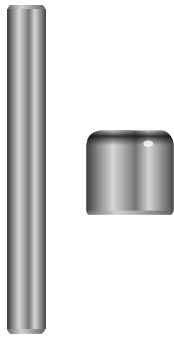
Référence	Pour référence									
	MP	CO	CSC	CSECA	XL	GKC	GC	GCV	CRC	XLBA
GPAC5	GPMP5	GPCO5	GPCSC5	GPCSECA5	GPXLC05		GPGC5	GPGCV5		GPXLBA05
GPAC6	GPMP6	GPCO6	GPCSC6	GPCSECA6	GPXLC0		GPGC6	GPGCV6	GPCRC6	GPXLBA0
GPAC7	GPMP7/8	GPCO7/8	GPCSC7/8	GPCSECA7/8	GPXLC1	GPGKC1	GPGC7/8		GPCRC7/8	GPXLBA1
GPAC7/8	GPMP7/8	GPCO7/8	GPCSC7/8	GPCSECA7/8	GPXLC1	GPGKC1	GPGC7/8	GPGCV8	GPCRC7/8	GPXLBA1
GPAC9	GPMP10	GPCO10	GPCSC10	GPCSECA10	GPXLC2	GPGKC2	GPGC10	GPGCV10	GPCRC10	GPXLBA2
GPAC10	GPMP10	GPCO10	GPCSC10	GPCSECA10	GPXLC2	GPGKC2	GPGC10	GPGCV10	GPCRC10	GPXLBA2
GPAC13	GPMP13	GPCO13	GPCSC13	GPCSECA13	GPXLC3	GPGKC3	GPGC13	GPGCV13	GPCRC13	GPXLBA3
GPAC16	GPMP16	GPCO16	GPCSC16	GPCSECA16	GPXLC4	GPGKC4	GPGC16	GPGCV16	GPCRC16	GPXLBA4
GPAC18/20	GPMP18/20	GPCO18/20	GPCSC18/20		GPXLC5	GPGKC5	GPGC18/20	GPGCV20		
GPAC22			GPCSC22			GPGKC6				

INFO

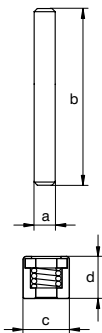
Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction GR80

Grade 80 axe de rechange pour maillon de jonction

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Finition : brut
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 3.1



RMJ



Référence	Dia		Largeur		Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	
GPRMJ6	5	43	11	10	0.01
GPRMJ7/8	6	54	13	14	0.02
GPRMJ10	8	66	15	18	0.04
GPRMJ13	10	84	20	21	0.1
GPRMJ16	12	105	23	25	0.15
GPRMJ18/20	15	122	27	32	0.25
GPRMJ22	17	145	29	39	0.38
GPRMJ26	20	162	32	44	0.54
GPRMJ32	24	198	37	50	1

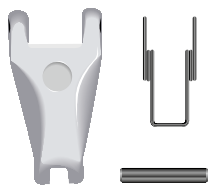
Référence	Pour référence	
	MJ	MJS
GPRMJ6	GPMJ6	
GPRMJ7/8	GPMJ7/8	GPMJS7/8
GPRMJ10	GPMJ10	GPMJS10
GPRMJ13	GPMJ13	GPMJS13
GPRMJ16	GPMJ16	
GPRMJ18/20	GPMJ18/20	
GPRMJ22	GPMJ22	
GPRMJ26	GPMJ26	
GPRMJ32	GPMJ32	



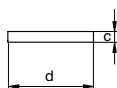
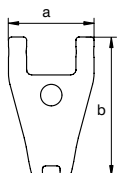
Green Pin® Linguet forgé GR80

Grade 80 linguet forgé

- Matière : acier
- Finition : peinture jaune (J), rouge (R) ou blanche, LF7 et LF8 sont bruts
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1



LF



Référence	Largeur	Longueur	Dia axe	Longueur axe	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPLF0	24	44	4	24	0.03
GPLF1	31	59	5	30	0.07
GPLF2	41	65	5	40	0.11
GPLF3	41	79	6	40	0.18
GPLF4	46	81	6	45	0.22
GPLF5	50	100	8	50	0.33
GPLF6	55	119	10	55	0.55
GPLF7	51	117	8	68	0.19
GPLF8	60	141	8	74	0.34

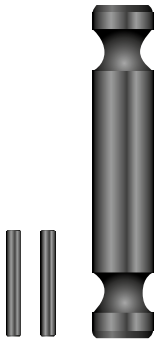
Référence	Pour référence					
	CSO	CSC	CSE	CSECA	GH	CST
GPLF0	GPCSO5/6	GPCSC5	GPCSE5/6	GPCSECA5		
		GPCSC6		GPCSECA6		
GPLF1	GPCSO7/8	GPCSC7/8	GPCSE7/8	GPCSECA7/8	GPGH1-GPGH2-GPGH3	GPCST75
GPLF2	GPCSO10	GPCSC10	GPCSE10	GPCSECA10	GPGH4	
GPLF3	GPCSO13	GPCSC13	GPCSE13	GPCSECA13	GPGH5 - GPGH8	
GPLF4	GPCSO16	GPCSC16	GPCSE16	GPCSECA16		
GPLF5	GPCSO18/20	GPCSC18/20	GPCSE18/20		GPGH10	
GPLF6	GPCSO22	GPCSC22			GPGH15	
GPLF7	GPCSO26					
GPLF8	GPCSO32					

INFO

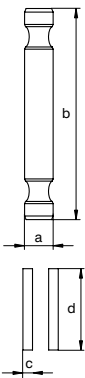
Green Pin® Axe de rechange pour coupleur sangle GR80

Grade 80 axe de rechange pour coupleur sangle

- Matière : acier allié, classe 80, trempé et revenu
- Finition : brut
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 3.1



RCOS



Référence	Dia axe	Longueur axe	Dia axe	Longueur axe	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPRCOS7/8	9	58	3	22	0.03
GPRCOS10	13	74	4	24	0.08
GPRCOS13	16	94	4	32	0.15
GPRCOS16	20	116	5	35	0.25

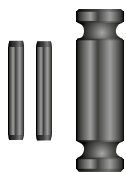
Référence	Pour référence	
	COS	XLS
GPRCOS7/8	GPCOS60	
GPRCOS10	GPCOS90	
GPRCOS13	GPCOS150	GPXLS60
GPRCOS16	GPCOS240	



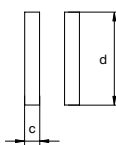
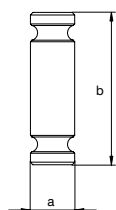
Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape GR100

Grade 100 axe de rechange pour accessoire à chape

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Finition : brut
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 3.1



UAC



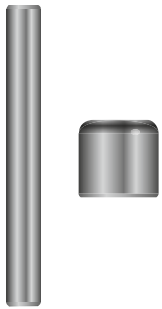
Référence	Dia axe	Longueur axe	Dia axe	Longueur axe	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPUAC6	8	28	3	14	0.01
GPUAC7	10	32	3	22	0.02
GPUAC8	10	32	3	22	0.02
GPUAC10	13	41	4	24	0.04
GPUAC13	16	53	4	32	0.08
GPUAC16	20	66	5	35	0.16
GPUAC20	24	80	6	45	0.28

Référence	Pour référence					
	UMP	UCO	UCSC	UXLC	UGC	UGCV
GPUAC6	GPUMP6	GPUCO6	GPUCSC6	GPUXLC0	GPUGC6	GPUGCV6
GPUAC7	GPUMP7	GPUCO7	GPUCSC7	GPUXLC07		
GPUAC8	GPUMP8	GPUCO8	GPUCSC8	GPUXLC1	GPUGC8	GPUGCV8
GPUAC10	GPUMP10	GPUCO10	GPUCSC10	GPUXLC2	GPUGC10	GPUGCV10
GPUAC13	GPUMP13	GPUCO13	GPUCSC13	GPUXLC3	GPUGC13	GPUGCV13
GPUAC16	GPUMP16	GPUCO16	GPUCSC16	GPUXLC4	GPUGC16	GPUGCV16
GPUAC20			GPUCSC20	GPUXLC5	GPUGC20	GPUGCV20

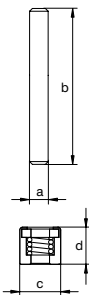
Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction GR100

Grade 100 axe de rechange pour maillon de jonction

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Finition : brut
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 3.1



URMJ



Référence	Dia axe	Longueur axe	Dia	Largeur	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPURMJ6	5	43	11	12	0.01
GPURMJ8	6	57	13	15	0.02
GPURMJ10	8	66	17	17	0.02
GPURMJ13	10	84	20	22	0.05
GPURMJ16	12	105	25	25	0.1
GPURMJ20	17	122	32	31	0.15

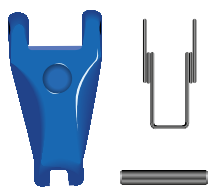
Référence	Pour référence	
	UMJ	UMJT
GPURMJ6	GPUMJ6	
GPURMJ8	GPUMJ8	GPUMJT15
GPURMJ10	GPUMJ10	GPUMJT20
GPURMJ13	GPUMJ13	GPUMJT30
GPURMJ16	GPUMJ16	
GPURMJ20	GPUMJ20	



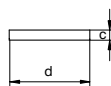
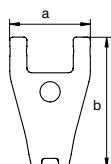
Green Pin® Linguet forgé GR100

Grade 100 linguet forgé

- Matière : acier
- Finition : peinture bleue
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1



ULF



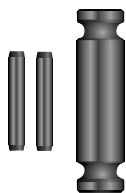
Référence	Largeur	Longueur	Dia axe	Longueur axe	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPULF0	24	44	4	24	0.03
GPULF1	31	59	5	30	0.07
GPULF2	41	65	5	40	0.11
GPULF3	41	79	6	40	0.18
GPULF4	46	81	6	45	0.2
GPULF5	50	100	8	50	0.4

Référence	Pour référence		
	UCSO	UCSC	UCSCT
GPULF0	GPUCSO6	GPUCSC6	
GPULF1	GPUCSO8	GPUCSC7	GPUCSCT15
		GPUCSC8	
GPULF2	GPUCSO10	GPUCSC10	GPUCSCT20
GPULF3	GPUCSO13	GPUCSC13	GPUCSCT30
GPULF4	GPUCSO16	GPUCSC16	
GPULF5	GPUCSO20	GPUCSC20	

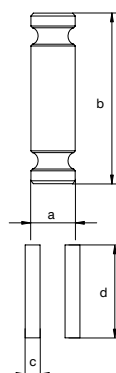
Green Pin Tycan® Axe de rechange pour accessoire à chape GR100

Grade 100 axe de rechange pour accessoire à chape

- Matière : acier allié, classe 100, trempé et revenu
- Finition : brut
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 3.1



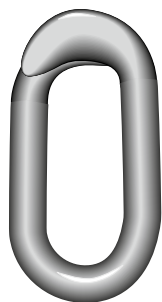
UACT



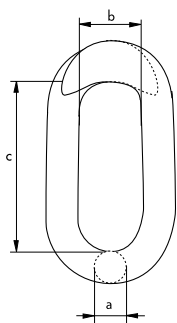
Référence	Dia axe	Longueur axe	Dia axe	Longueur axe	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPUACT15	13	43	5	30	0.04
GPUACT20	16	56	5	40	0.08
GPUACT25	20	66	5	35	0.16
GPUACT30	20	72	6	40	0.16

Référence	Pour référence	
	UCSCT	UCRCT
GPUACT15	GPUCSCT15	GPUCRCT15
GPUACT20	GPUCSCT20	GPUCRCT20
GPUACT25		GPUCRCT25
GPUACT30	GPUCSCT30	GPUCRCT30

C



E-7910



Maillon de réparation

Qualité commerciale

- Matière : acier doux
- Finition : zingage
- Certificat : 2.1

Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Ouverture	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg
3	6.5	16.5	4	0.4
4	8	20	5.5	0.8
4.5	9	22	6	1.1
5	9.5	23	6	1.2
5.5	10.5	26	6	1.8
6	10.5	29	7	2.1
6.5	11.5	30	8	3.2
7	13.5	32	8.5	3.9
8	15	37	9	5.6
9	16.5	37.5	9	7.6
10	17	37.5	9	9.5
12	25	50	12	10



PRODUITS EN INOX



Applications

Dans des circonstances où la corrosion peut poser des problèmes, l'utilisation de produits en acier inoxydable est recommandée.

Gamme

Green Pin® propose une large gamme de produits en acier inox comme les manilles, les chaînes, les accessoires pour chaîne, les cosses, les serre-câbles, les anneaux de levage, les tendeurs, etc. Grâce à cette grande variété d'accessoires inox Green Pin®, une élingue complète de la maille de tête au crochet peut être assemblée. Van Beest propose une large gamme d'accessoires inox afin de compléter le panel Green Pin®.

Conception

Les produits inox Green Pin® sont tous fabriqués à partir d'acier inox AISI316 ou AISI316L, à l'exception de certaines familles de produits faits en AISI304, notamment les R-7856, R-7850, R-7852 et R-7854. La plupart des produits en acier inox ont un équivalent en acier normal ; pour plus de détails, veuillez-vous référer aux chapitres correspondants.

La plupart des accessoires inox sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- symbole du fabricant - GP
- diamètre en mm et/ou pouces - par exemple 13 et/ou 1/2"
- code de traçabilité - par exemple HA
- grade - 5
- code article - par exemple MJI
- origine (produits spécifiques) - par exemple France

Finition

Tous les produits en acier inox sont polis.

Conseils d'utilisation

Pour un produit spécifique, veuillez-vous référer au chapitre concernant ce même produit dans les pages précédentes de ce catalogue. En général, les accessoires doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- les accessoires ne sont pas déformés ou excessivement usés ;
- l'axe, l'écrou, la bague ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- le produit ne comporte pas de criques, de chocs ou de fissures ;
- ne modifiez, réparez ou reformez jamais le produit par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation ;
- l'accessoire avec la C.M.U. correcte a été sélectionné. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN818 pour élingues chaîne ;
- tous les éléments de l'élingue inox sont bien conçus pour être utilisés en levage ;
- les accessoires doivent être utilisés uniquement dans l'axe ;
- les accessoires ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur C.M.U.

Un contrôle régulier des produits est exigé et cette inspection doit être effectuée conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations de la structure de la matière. Une inspection doit être effectuée au moins tous les six mois et même plus souvent si les produits sont utilisés dans des conditions intensives.

Tableau de résistance à la corrosion de l'inox AISI 316L

Ce tableau présente des généralités uniquement. La matière doit toujours être testée lors de conditions spécifiques.

Acide acétique <20%	S
Acide citrique <10%	S
Acide hydrochlorique (toutes concentrations)	I
Acide nitrique <10%	S
Ammoniaque (100 %)	S
Benzene	S
Chlorure d'ammonium <1%	S
Chlorure de sodium <5%	S
Chlorure de zinc <10%	S
Cyanure d'hydrogène 100%	L
Ethanol	S
Gasoil	S

Huile minerale	S
Hypochlorite de calcium (100%)	I
Hypochlorite de sodium <20%	L
Nitrate d'ammonium 10% - 50%	S
Nitrate de sodium 10% - 40%	S
Peroxyde d'hydrogène <35%	S
Sulfure d'hydrogène 100%	S
Sulphate d'ammonium <10%	L
Sulphate de cuivre <10%	S
Sulphate de potassium <10%	S
Sulphate de sodium <10%	S
Sulphate de zinc <10%	S

Signification des abréviations

S = satisfaisant, peu ou pas de corrosion

L = résistance limitée, temps d'exposition limité, risque de corrosion

I = interdit, inapproprié à l'utilisation



Green Pin® Maille de tête S/S-GR50

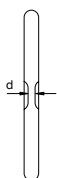
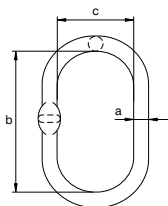
Grade 50 maille de tête inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat :

2.1	2.2	3.1	MTC [®]
-----	-----	-----	------------------



MSI



Dia	Dia chaîne 1-brin	Dia chaîne 2-brins		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur	Poids unitaire
		$\beta \leq 45^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$					
a	mm	mm	mm	t	b	c	d	kg
13	6	6	6	1	110	60	6	0.34
16	8	6	8	1.25	110	60	6	0.53
18	10	8	10	2	135	75	8	0.82
22	13	10	13	3.2	160	90	10	1.45
26	16	13	16	5	180	100	13	2.29

En pouces

Dia	Dia chaîne 1-brin	Dia chaîne 2-brins		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur	Poids unitaire
		$\beta \leq 45^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$					
a	pouces	pouces	pouces	t	b	c	d	lbs
$\frac{1}{2}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{7}{32}$	1	$4 \frac{11}{32}$	$2 \frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$	0.75
$\frac{5}{8}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{5}{16}$	1.25	$4 \frac{11}{32}$	$2 \frac{3}{8}$	$\frac{1}{4}$	1.17
$\frac{23}{32}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{3}{8}$	2	$5 \frac{5}{16}$	$2 \frac{15}{16}$	$\frac{5}{16}$	1.81
$\frac{7}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	3.2	$6 \frac{5}{16}$	$3 \frac{3}{4}$	$\frac{13}{32}$	3.20
$1 \frac{1}{32}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	5	$7 \frac{3}{32}$	$3 \frac{15}{16}$	$\frac{9}{16}$	5.05

Green Pin® Maille de tête triple S/S-GR50

Grade 50 maille de tête triple inox

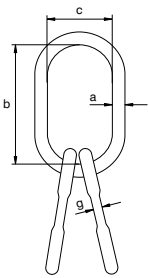
- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^b



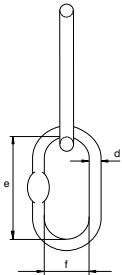
MTSI

Dia	Dia chaîne 2-brins		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur	Poids unitaire
	$\beta \leq 45^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$								
a mm	mm	mm	t	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
18	6	6	1.6	135	75	13	54	25	6	1.17
22	8	8	2.65	160	90	16	70	34	8	2.17
26	10	10	4.25	180	100	18	85	40	8	3.34
32	13	13	6.7	200	110	22	115	50	13	5.99

En pouces



Dia	Dia chaîne 2-brins		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Épaisseur	Poids unitaire
	$\beta \leq 45^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$								
a pouces	pouces	pouces	t	b pouces	c pouces	d pouces	e pouces	f pouces	g pouces	lbs
$\frac{23}{32}$	$\frac{7}{32}$	$\frac{7}{32}$	1.6	$5 \frac{5}{16}$	$2 \frac{15}{16}$	$\frac{1}{2}$	$2 \frac{1}{8}$	$\frac{31}{32}$	$\frac{1}{4}$	2.58
$\frac{7}{8}$	$\frac{5}{16}$	$\frac{5}{16}$	2.65	$6 \frac{5}{16}$	$3 \frac{17}{32}$	$\frac{5}{8}$	$2 \frac{3}{4}$	$1 \frac{11}{32}$	$\frac{5}{16}$	4.78
$1 \frac{1}{32}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	4.25	$7 \frac{3}{32}$	$3 \frac{15}{16}$	$\frac{23}{32}$	$3 \frac{11}{32}$	$1 \frac{9}{16}$	$\frac{5}{16}$	7.36
$1 \frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	6.7	$7 \frac{7}{8}$	$4 \frac{11}{32}$	$\frac{7}{8}$	$4 \frac{17}{32}$	$1 \frac{31}{32}$	$\frac{1}{2}$	13.2





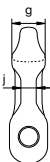
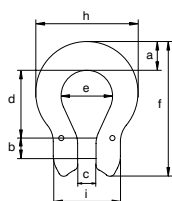
Green Pin® Coupleur S/S-GR50

Grade 50 coupleur inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1



COI



Pour chaînes dia		C.M.U.	Largeur	Dia axe	Largeur	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur extérieure	Épaisseur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
5	³ / ₁₆	0.5	14	6	7	26	20	53	13	41	28	6	0.07
6	⁷ / ₃₂	0.7	14	8	7	25	20	53	13	41	28	6	0.07
7 - 8	¹ / ₄ - ⁵ / ₁₆	1.2	20	9	9	34	24	71	16	55	32	8	0.18
10	³ / ₈	1.6	19	13	12	40	31	82	17	63	42	11	0.28
13	¹ / ₂	2.7	25	16	15	51	40	106	20	84	54	14	0.64



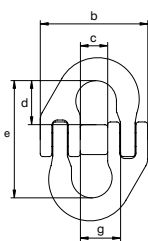
Green Pin® Maillon de jonction S/S-GR50

Grade 50 maillon de jonction inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1



MJI



Pour chaînes dia		C.M.U.	Dia	Largeur extérieure	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur intérieure	Dia oeil	Largeur intérieure	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
6	⁷ / ₃₂	0.7	8	42	11	20	52	11	15	0.09
7 - 8	¹ / ₄ - ⁵ / ₁₆	1.2	9	53	14	20	55	13	19	0.16
10	³ / ₈	1.6	10	66	18	23	64	18	23	0.28
13	¹ / ₂	2.7	14	83	21	32	85	24	28	0.64

INFO



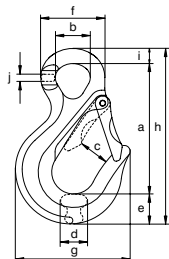
Green Pin® Crochet simple E S/S-GR50

Grade 50 crochet simple à œil inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®]



CSOI



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Dia intérieure œil	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Dia extérieur œil	Largeur extérieure	Longueur	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	7/32	0.7	84	23	26	15	20	43	72	114	10	6	0.28
7 - 8	1/4 - 5/16	1.2	103	26	30	20	24	51	87	139	12	8	0.56
10	3/8	1.6	128	35	33	24	29	65	106	172	15	10	1.09
13	1/2	2.7	152	41	37	32	39	77	133	209	18	12	1.98



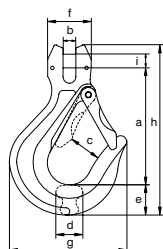
Green Pin® Crochet simple CL S/S-GR50

Grade 50 crochet simple à chape inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI[®]



CSCI



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Largeur	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Largeur extérieure	Longueur	Dia axe	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	kg
5	3/16	0.5	76	7	26	15	20	28	72	108	6	0.29
6	7/32	0.7	75	7	26	15	20	28	72	108	8	0.29
7 - 8	1/4 - 5/16	1.2	95	9	30	20	24	32	87	136	9	0.58
10	3/8	1.6	113	12	33	24	29	42	106	164	13	1.1
13	1/2	2.7	138	15	37	32	39	54	133	208	16	1.86



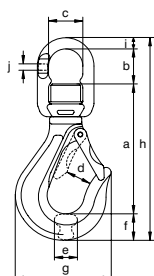
Green Pin® Crochet simple SE S/S-GR50

Grade 50 crochet simple à émerillon inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b
- Remarque : équipé d'une rondelle inox



CSEI



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Largeur ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur extérieure	Dia	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	7/32	0.7	100	33	32	26	15	20	72	164	12	6	0.55
7 - 8	1/4 - 5/16	1.2	126	40	37	30	20	24	87	200	14	8	1
10	3/8	1.6	159	47	47	33	24	29	106	250	16	11	1.9
13	1/2	2.7	189	59	58	37	32	39	133	307	21	14	3.42



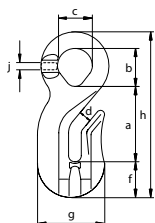
Green Pin® Crochet de raccourcissement E S/S-GR50

Grade 50 crochet de raccourcissement à oeil inox

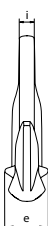
- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI^b



CROI



Pour chaînes dia		C.M.U.	Longueur	Diamètre intérieur oeil	Diamètre intérieur oeil	Ouverture	Épaisseur	Largeur	Largeur extérieure	Longueur	Largeur	Épaisseur	Poids unitaire
mm	pouces	t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	kg
6	7/32	0.7	41	24	23	8	24	20	42	94	9	6	0.25
7 - 8	1/4 - 5/16	1.2	53	27	26	10	33	23	53	115	10	8	0.32
10	3/8	1.6	65	38	36	12	40	29	66	146	14	10	0.53
13	1/2	2.7	83	42	41	15	56	40	88	183	16	12	1.96





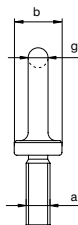
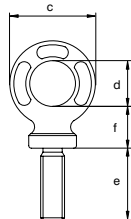
Green Pin® Anneau de levage mâle S/S-GR50

Grade 50 anneau de levage mâle inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI CE



ALI



C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Longueur	Épaisseur semelle	Dia	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.12	M6 x 1.00	20	34	20	20	17	7	0.05
0.2	M8 x 1.25	20	34	20	24	17	7	0.05
0.4	M10 x 1.50	20	38	22	30	19	8	0.08
0.6	M12 x 1.75	25	47	27	36	23	10	0.14
0.8	M14 x 2.00	30	57	30	40	27	14	0.26
1	M16 x 2.00	36	63	35	53	31	14	0.37
1.5	M18 x 2.50	36	63	35	53	31	14	0.49
2	M20 x 2.50	40	72	40	58	34	16	0.55
2.5	M22 x 2.50	42	82	45	64	38	19	0.78
3	M24 x 3.00	55	95	55	84	40	20	1.12



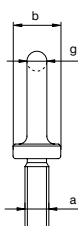
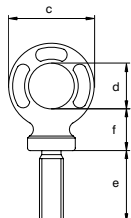
Green Pin® Anneau de levage mâle recoupé selon DIN580 S/S-GR50

Grade 50 anneau de levage mâle inox recoupé selon DIN 580

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MPI CE



ALDINI



C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Longueur	Épaisseur semelle	Dia	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
0.2	M8 x 1.25	20	34	20	13	17	7	0.05
0.4	M10 x 1.50	20	38	22	17	19	8	0.08
0.6	M12 x 1.75	25	47	27	21	23	10	0.14
0.8	M14 x 2.00	30	57	30	27	27	14	0.26
1	M16 x 2.00	36	63	35	27	31	14	0.37
1.5	M18 x 2.50	36	63	35	30	31	14	0.49
2	M20 x 2.50	40	72	40	30	34	16	0.55
2.5	M22 x 2.50	42	82	45	36	38	19	0.78
3	M24 x 3.00	55	95	55	36	40	20	1.12



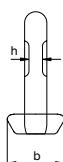
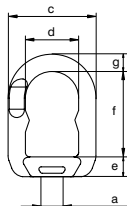
Green Pin® Anneau de levage femelle S/S-GR50

Grade 50 anneau de levage femelle inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1** **2.2** **3.1** **MPI^b** **CE**



ELI



C.M.U.	Dia filetage	Dia embase	Largeur	Largeur intérieure	Épaisseur semelle	Longueur intérieure	Dia	Épaisseur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.12	M6 x 1.00	31	51	30	14	44	11	6	0.15
0.2	M8 x 1.25	31	51	30	14	44	11	6	0.15
0.4	M10 x 1.50	31	51	30	14	44	11	6	0.15
0.6	M12 x 1.75	39	56	32	15	48	12	6	0.23
0.8	M14 x 2.00	39	56	32	15	48	12	6	0.23
1	M16 x 2.00	44	65	37	17	60	14	8	0.37
1.5	M18 x 2.50	44	65	37	17	60	14	8	0.37
2	M20 x 2.50	44	65	37	17	60	14	8	0.37
2.5	M22 x 2.50	52	79	48	21	75	16	11	0.63
3	M24 x 3.00	52	79	48	21	75	16	11	0.63
3.5	M27 x 3.00	52	79	48	21	75	16	11	0.63



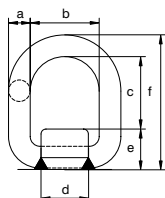
Green Pin® Point d'ancrage à souder S/S-GR50

Grade 50 point d'ancrage à souder inox

- Matière : AISI 316, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : **2.1** **2.2** **3.1** **CE**
- Remarque : concernant le choix de la matière pour la soudure et en respectant les matières du PASI et du support, veuillez-vous référer aux normes EN 3581 pour une soudure manuelle à l'arc et EN ISO 14343 pour une soudure à l'arc



PASI



C.M.U.	Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur semelle	Épaisseur semelle	Longueur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.75	13	40	42	35	28	83	0.4
1.25	18	45	48	42	33	99	0.8
3.2	22	55	57	49	42	121	1.4
5	26	70	67	64	50	143	2.5

INFO



Green Pin® Plaquette ID S/S-GR50

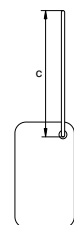
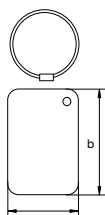
Grade 50 plaquette d'identification inox

- Matière : AISI 316, grade 50
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



TAGI

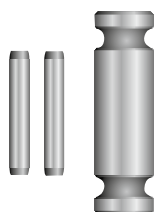
Largeur	Longueur	Longueur	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	kg
50	80	305	0.07



Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape S/S-GR50

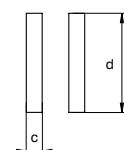
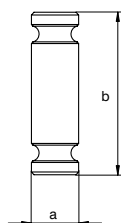
Grade 50 axe de rechange pour accessoire à chape inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 3.1



ACI

Référence	Dia axe	Longueur axe	Dia axe	Longueur axe	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPAC5I	6	28	3	14	0.01
GPAC6I	8	28	3	14	0.01
GPAC7/8I	9	32	3	22	0.02
GPAC10I	13	41	4	24	0.04
GPAC13I	16	53	4	32	0.08



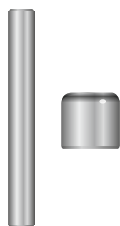
Référence	Pour référence	
	COI	CSCI
GPAC5I	GPCO5I	GPCSC5I
GPAC6I	GPCO6I	GPCSC6I
GPAC7/8I	GPCO7/8I	GPCSC7/8I
GPAC10I	GPCO10I	GPCSC10I
GPAC13I	GPCO13I	GPCSC13I



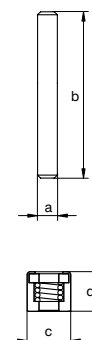
Green Pin® Axe de recharge pour maillon de jonction S/S-GR50

Grade 50 axe de recharge pour maillon de jonction inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 3.1



RMJI



Référence	Dia axe	Longueur axe	Dia	Largeur	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
GPRMJ6I	5	43	11	10	0.01
GPRMJ7/8I	6	54	13	14	0.02
GPRMJ10I	8	66	15	18	0.02
GPRMJ13I	10	84	20	21	0.08

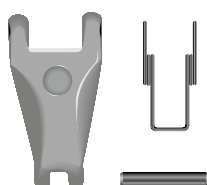
Référence	Pour référence
	MJI
GPRMJ6I	GPMJ6I
GPRMJ7/8I	GPMJ7/8I
GPRMJ10I	GPMJ10I
GPRMJ13I	GPMJ13I



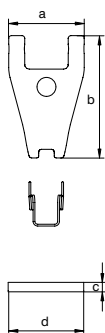
Green Pin® Linguet forgé S/S-GR50

Grade 50 linguet forgé inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1



LF1



Référence	Largeur	Longueur	Dia axe	Longueur axe	Poids unitaire
	a mm	b mm	c mm	d mm	kg
LF0I	24	44	4	24	0.04
LF1I	31	59	5	30	0.05
LF2I	41	65	5	40	0.1
LF3I	41	79	6	40	0.2

Référence	Pour référence		
	C50I	C50I	C50I
LF0I	GPC506I	GPC505I	GPC506I
LF1I	GPC507/8I	GPC507/8I	GPC507/8I
LF2I	GPC5010I	GPC5010I	GPC5010I
LF3I	GPC5013I	GPC5013I	GPC5013I

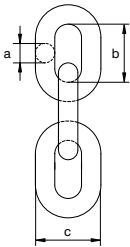
Green Pin® Chaîne de levage S/S-GR50

Grade 50 chaîne de levage inox

- Matière : AISI 316L, grade 50
- Coefficient de sécurité : 4 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 MTC^b



CHAINI



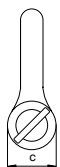
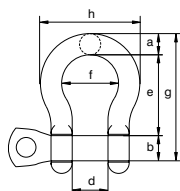
Dia		C.M.U.	Longueur intérieure	Largeur extérieure	Maillons par mètre	Longueur par fût	Poids au mètre
a mm	pouces	t	b mm	c mm		m	kg
6	7/32	0.7	18	21	55.56	100	0.78
8	5/16	1.2	24	29	41.67	100	1.3
10	3/8	1.6	30	34	33.33	100	2.14
13	1/2	2.7	39	45	25.64	100	3.64

C

Manille lyre à axe vissé, inox



MLVI



- Matière : AISI 316, grade 50
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE
- Remarque : C.M.U. et CE marqués

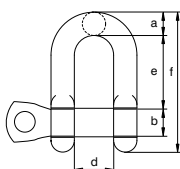
C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Longueur	Largeur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
0.4	8	8	16	16	32	25	56	41	0.06
0.6	10	10	19	20	40	28	67	48	0.12
0.9	12	12	24	25	48	36	79	59	0.2
1.5	13	16	31	24	52	35	87	60	0.32
2.5	16	20	38	28	64	42	108	71	0.58
3	19	22	44	32	72	50	125	87	0.96
4	22	25	50	37	74	60	145	101	1.46
6	25	30	57	40	94	67	157	115	2.09

C

Manille droite à axe vissé, inox



MDVI



- Matière : AISI 316, grade 50
- Coefficient de sécurité : 5 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Température : -40°C jusqu'à +200°C
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE
- Remarque : C.M.U. et CE marqués

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Poids unitaire
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.4	8	8	16	16	32	52	0.06
0.6	10	10	19	20	40	64	0.11
0.9	12	12	24	25	48	78	0.19
1.5	13	16	31	24	52	90	0.3
2.5	16	20	38	28	64	110	0.57
3	19	22	44	32	72	124	0.9
4	22	25	50	37	74	134	1.33
6	25	30	57	40	94	162	1.98

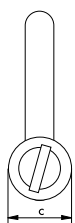
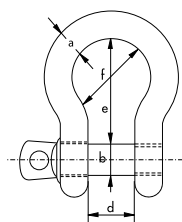
C

Manille lyre à axe vissé, inox

Manille lyre à axe vissé



R-7825



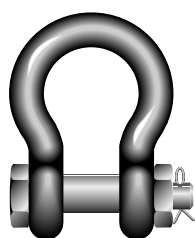
- Matière : AISI 316
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 82103
- Finition : polie
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE
- Remarque : marqué de la C.M.U., code de conformité CE et du symbole d'identification du fabricant (VBS), à l'exception du 4 mm en raison de sa petite taille

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids par 100 pcs
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
-	4	4	8	8	16	12	1.2
0.12	5	5	10	10	20	15	1.8
0.15	6	6	12	12	24	18	2.7
0.3	8	8	16	16	32	24	6.3
0.4	10	10	20	20	40	30	12.3
0.6	12	12	24	24	48	36	20.5
1	16	16	32	32	64	48	48
1.5	20	20	40	40	80	60	97
2	22	22	44	44	88	66	146
3	25	25	50	50	100	75	211
3.6	28	28	54	56	116	86	285

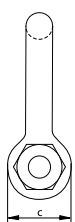
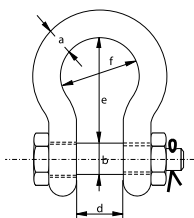
C

Manille lyre à axe boulonné goupillé, inox

Manille lyre à axe boulonné goupillé



R-7827



- Matière : AISI 316
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Certificat : 2.1 2.2 3.1 CE
- Remarque : marqué de la C.M.U., code de conformité CE, code de traçabilité et du symbole d'identification du fabricant (VBS)

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Largeur couronne	Poids par 100 pcs
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
0.3	8	8	16	16	32	24	7.4
0.4	10	10	19	20	40	30	14.5
0.6	12	12	24	25	49	36	23
1	16	16	31	32	64	48	56.6
1.5	19	19	38	38	80	60	99.5
2	22	22	43	44	85	66	146
3	25	25	49	50	100	75	218

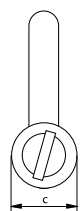
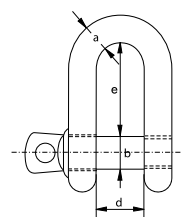
C

Manille droite à axe vissé, inox

Manille droite à vissé



R-7821



- Matière : AISI 316
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 82102
- Finition : polie
- Certificat : 21 22 31 CE
- Remarque : marqué de la C.M.U., code de conformité CE et du symbole d'identification du fabricant (VBS), à l'exception du 4 mm en raison de sa petite taille

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids par 100 pcs
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
-	4	4	8	8	16	0.9
0.12	5	5	10	10	20	1.6
0.15	6	6	12	12	24	2.6
0.3	8	8	16	16	32	5.6
0.4	10	10	20	20	40	13
0.6	12	12	24	24	48	20
1	16	16	32	32	64	48
1.5	20	20	40	40	80	78
2	22	22	44	44	88	127
3	25	25	50	50	100	184
3.6	28	28	54	56	106	250

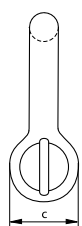
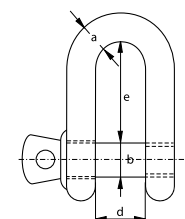
C

Manille droite à axe boulonné goupillé, inox

Manille droite à axe boulonné goupillé



R-7823



- Matière : AISI 316
- Coefficient de sécurité : 6 fois la C.M.U. = charge de rupture minimale
- Finition : polie
- Certificat : 21 22 31 CE
- Remarque : marqué de la C.M.U., code de conformité CE, code de traçabilité et du symbole d'identification du fabricant (VBS)

C.M.U.	Dia corps	Dia axe	Dia oeil	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Poids par 100 pcs
t	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
0.3	8	8	16	16	32	7.1
0.4	10	10	19	20	40	14
0.6	12	12	24	25	48	23.6
1	16	16	31	32	64	54.5
1.5	19	19	38	38	76	96
2	22	22	43	44	85	142
3	25	25	49	50	95	209

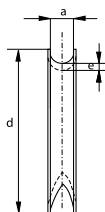
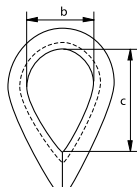
C

Cosse, type lourde

- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



R-7860



Largeur gorge	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Longueur	Épaisseur	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
2	9	15	23	1	0.2
2.5	9.5	15.7	24	1	0.2
3	10	16	25	1	0.3
4	11	17	28	1	0.5
5	13	20	32	1	0.5
6	16	25	39	1.2	0.8
7	18	28	40	1.2	1
8	20	32	49	1.4	1.2
10	26	40	55	1.9	3.4
12	28	45	70	2	4.5
14	34	56	80	2.2	7.3
16	37	62	85	2.5	12.2
18	42	65	95	2.5	15.1
20	45	78	115	3	19
22	50	88	125	3	22.3
24	58	96	135	4	40.5
26	66	105	140	4	49.7

C

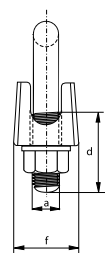
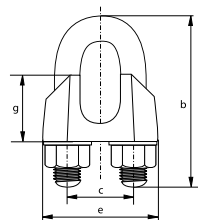
Serre-câble

Généralement conforme à la norme DIN 741

- Matière : AISI 316
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 741
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



R-7863



Dia câble	Dia	Longueur corps	Largeur intérieure	Longueur filetage	Longueur semelle	Épaisseur semelle	Épaisseur semelle	Poids par 100 pcs
mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
3	4	20	9	12	21	10	10	1.4
4	4	22	9	12	21	10	10	1.4
5	5	24	11	13	23	11	10	1.5
6	5	28	13	15	26	12	11	2.1
8	6	34	16	19	30	14	15	3.5
10	8	42	19	22	34	18	17	6.1
13	10	55	24	30	42	23	21	13
16	12	63	29	33	50	26	26	21
19	12	75	32	38	54	29	30	26
22	14	85	37	44	61	33	34	40
26	14	95	41	45	65	35	37	44

C

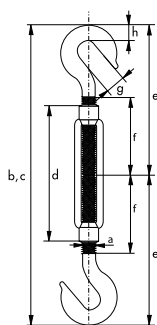
Tendeur crochet/crochet

- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



R-7837

Dia filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Longueur	Longueur	Longueur	Ouverture crochet	Épaisseur	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	h mm	kg
M 5	120	170	70	58	33	8	5	5	0.04
M 6	150	210	90	73	43	9	6	6	0.08
M 8	200	290	120	98	56	11	8	8	0.16
M 10	240	355	150	117	71	12	9	9	0.27
M 12	310	470	200	157	95	14	11	11	0.51
M 16	390	590	250	186	116	16	15	15	1.2
M 20	440	675	300	214	139	18	19	19	1.9



C

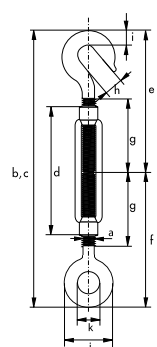
Tendeur crochet/oeil

- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



R-7838

Dia filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Longueur	Longueur	Longueur	Ouverture crochet	Épaisseur	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	kg
M 5	120	170	70	58	56	33	8	5	17	8	0.04
M 6	150	210	90	73	71	43	9	6	21	10	0.08
M 8	200	290	120	98	95	56	11	8	28	14	0.16
M 10	240	355	150	117	118	71	12	9	34	16	0.27
M 12	310	470	200	157	154	95	14	11	40	18	0.51
M 16	390	590	250	186	190	116	16	15	54	26	1.2
M 20	440	675	300	214	220	139	18	19	64	30	1.9



C

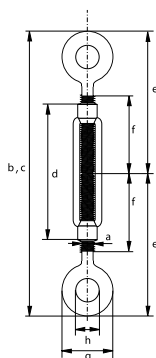
Tendeur oeil/oeil

- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



R-7839

Dia filetage	Longueur en position fermée	Longueur en position ouverte	Longueur corps	Longueur	Longueur	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Poids unitaire
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	kg
M 5	120	170	70	56	33	17	8	0.04
M 6	150	210	90	71	43	21	10	0.08
M 8	200	290	120	95	56	28	14	0.16
M 10	240	355	150	118	71	34	16	0.27
M 12	310	470	200	154	95	40	18	0.51
M 16	390	590	250	190	116	54	26	1.2
M 20	440	675	300	220	139	64	30	1.9



C

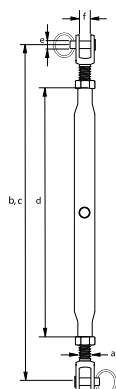
Ridoir chape/chape

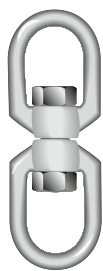
- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



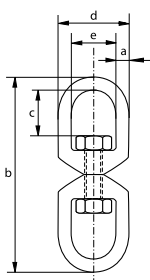
R-7830

Dia filetage	Longueur ouvrir	Longueur fermer	Longueur corps	Dia axe	Largeur intérieure chape	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
M 5	190	125	80	5.2	6	6.5
M 6	210	155	95	6.2	7.5	8.1
M 8	240	180	105	8.7	10	15.9
M 10	270	220	125	9.7	12	29.9
M 12	360	255	150	12.7	14	53.2
M 14	385	270	165	12.7	14	64
M 16	450	320	190	16	16	116
M 20	450	355	210	19	20	145





R-7877



Emerillon

Oeil/oeil

- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1

Dia	Longueur	Longueur intérieure	Largeur extérieure	Largeur intérieure	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	kg
5	60	13	23	13	3.4
6	65	15	26	15	5.1
8	90	22	35	20	13.1
10	115	27	44	24	26
13	154	35	57	32	58
16	188	45	71	39	105
19	229	50	84	41	220

C

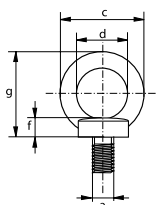
Anneau de levage mâle

Généralement conforme à la norme DIN 580

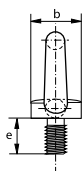


- Matière : AISI 316
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 580
- Finition : polie
- Certificat : 2.1

R-7840



Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Longueur filetage	Épaisseur semelle	Hauteur	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	kg
M 6	20	36	20	13	6	36	3
M 8	20	36	20	13	6	36	6
M 10	25	45	25	17	8	45	10.3
M 12	30	54	30	20.5	10	53	17.7
M 16	35	63	35	27	12	62	28
M 20	40	72	40	30	14	71	45
M 24	50	90	50	36	18	90	74



C

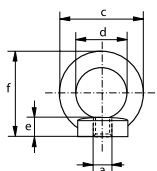
Anneau de levage femelle

Généralement conforme à la norme DIN 582

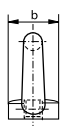


- Matière : AISI 316
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 582
- Finition : polie
- Certificat : 2.1

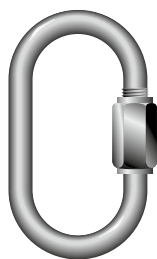
R-7842



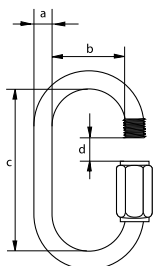
Dia filetage	Dia embase	Dia extérieur oeil	Dia intérieur oeil	Épaisseur semelle	Hauteur	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	kg
M 6	20	36	20	8.5	36	4.2
M 8	20	36	20	8.5	36	5.2
M 10	25	45	25	10	45	9.4
M 12	30	54	30	11	53	14.8
M 16	35	63	35	13	62	23.7



C



R-7873

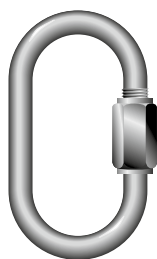


Maillon rapide, type standard

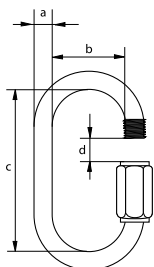
- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1

Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Ouverture	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg	kg
3.5	10	29	5	155	0.9
4	12	32	5.5	450	1.2
5	13	39	6.5	585	2
6	14	46	7.5	790	3.3
7	16	51	8.5	1085	5.3
8	17	59	10.5	1380	7.5
9	17	64	11.5	1790	10.3
10	20	70	12.5	2085	13.7
12	23	83	14.5	2265	22.5

C



R-7874



Maillon rapide, à grande ouverture

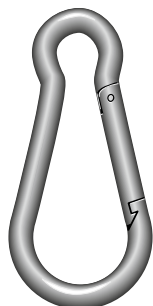
- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1

Dia	Largeur intérieure	Longueur intérieure	Ouverture	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg	kg
3.5	10	40	10	155	1.2
5	14	52	14	585	2.6
6	16	60	16	790	4
8	18	74	18	1380	9.1
10	20	85	20	2085	15.9
12	23	98	23	2265	30.4
14	27	116	26	2540	40.2

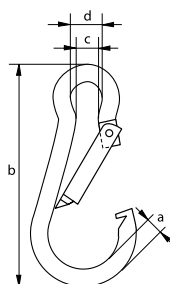
C

Mousqueton, type standard

- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



R-7872

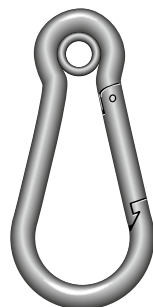


Dia	Longueur	Largeur intérieure	Largeur intérieure	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg	kg
4	40	5	7	70	0.8
5	50	7	8	110	1.5
6	60	7	9	132	2.6
7	70	9	10	198	2.6
8	80	11	12	330	4.4
9	90	11	12	363	6.4
10	100	12	15	506	12.2
11	120	14	18	660	12.5
12	140	16	20	748	25
13	160	20	22	880	35
14	180	20	22	946	35

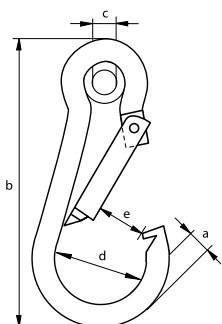
C

Mousqueton, avec cosse

- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1

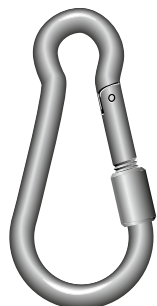


R-7875

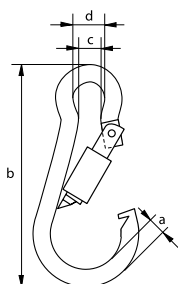


Dia	Longueur	Dia intérieur cosse	Largeur	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg	kg
4	40	5	14	70	0.9
5	50	5	16	110	1.6
6	60	5	18	132	2.8
7	70	7	22	198	4.4
8	80	10	24	330	6.4
9	90	10	26	363	9.3
10	100	13	30	506	12.5
11	120	13	36	660	18.7
12	140	15	40	748	25
13	160	17	44	880	35
14	180	17	48	946	50

C



R-7876



Mousqueton, avec écrou

- Matière : AISI 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1

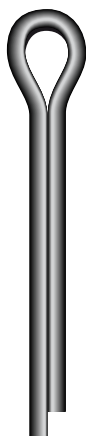
Dia	Longueur	Largeur intérieure	Largeur intérieure	Charge de rupture minimale	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg	kg
4	40	5	7	70	0.8
5	50	7	8	110	1.7
6	60	7	9	132	2.6
7	70	9	10	198	4.4
8	80	11	12	330	6.4
9	90	11	12	363	9.3
10	100	12	15	506	12.7
11	120	14	18	660	19.5
12	140	16	20	748	25
13	160	20	22	880	35
14	180	20	22	946	50

C

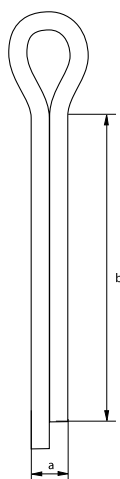
Goupille fendue

Type standard

- Matière : AISI 304
- Finition : polie
- Certificat :  2.1



R-7856



Dia		Longueur		Poids par 100 pcs
a mm	b mm			kg
2.5	20			0.08
4	32			0.3
5	36			0.6
6	45			1.2
8	63			2.8
8	80			4.4
10	71			5
10	90			6
10	100			6.6
10	120			4.4
12	140			7
12	160			7
12	180			7
13	110			12.1
16	160			16

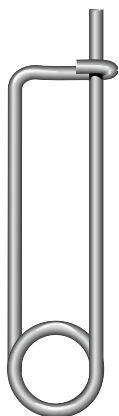
Goupille fendue	Pour manille									
	G-4163 G-4143	G-4153 G-4133	P-6036 P-6016 ≤150	G-6038 P-6018	P-6033 P-6013 ≤150	G-5263 G-5243	G-5163 G-5143	P-6031 P-6011 ≤150	G-4263 G-4243	G-4553
a x b mm	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t
2.5 x 20	0.5									
	0.75									
	1									
	1.5									
4 x 32	2	2				3.3	2			
	3.25	3.25				5	3.25			
5 x 36	4.75	4.75			7	7	4.75		4.75	4.6
	6.5	6.5				9.5	6.5			
6 x 45	8.5	8.5			12.5	12.5	8.5		6.5	8.6
	9.5	9.5			18	15	9.5		8.5	
	12	12				18	12		9.5	
8 x 63	13.5	13.5				21	13.5		12	15.5
	17	17				30	17		16	
8 x 80					30					
					40					
10 x 71	25	25				40	25		25	
	35	35				55	35		30	
10 x 90	42.5	42.5				85	42.5		55	
	55	55					55			
10 x 100	85	85			55	120	85		75	
					75					
10 x 120					125					
12 x 140					150					
					200					
12 x 160					250					
12 x 180					300					
13 x 110			120	120		150		120		
			150			175		150		
16 x 160			200					200		
			250					250		
			300					300		

C

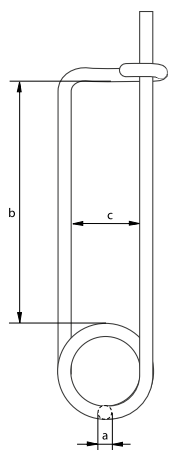
Epingle de sûreté

Type double

- Matière : AISI 304 ou 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



R-7850



Dia	Longueur intérieure	Largeur intérieure	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	kg
2	46	18	0.5
3	66	23	1.8
3	116	24	2.5
3	147	24	2.8
4	74	29	3.9
5	95	22	6.9
6	90	39	12.5

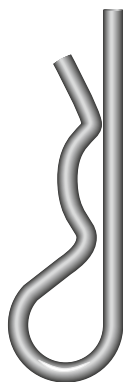
Epingle de sûreté	Pour manille							
	G-4163	G-4153	P-6033	G-5263	G-5163	G-4263	G-4553	P-5367
a x b mm	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t
2x46	4.75	4.75	7	7	4.75	4.75	4.6	
	6.5	6.5		9.5	6.5	6.5		
3x66	8.5	8.5	12.5	12.5	8.5	8.5	8.6	
	9.5	9.5	18	15	9.5	9.5		
	12	12		18	12	12		
3x116								12 - 55
3x147								85
								120
								150
4x74	13.5	13.5	30	21	13.5	16	15.5	
	17	17		30	17	25		
	25	25		40	25			
5x95	35	35	40	55	35	30		
	42.5	42.5	55		42.5			
6x90	55	55	75	85	55	55		
	85	85	125	120	85	75		

C

Goupille Bêta

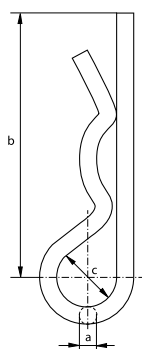
Type simple

- Matière : AISI 304
- Finition : polie
- Certificat : 2.1

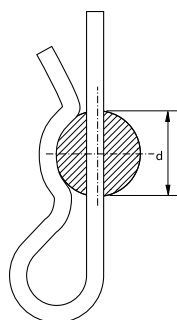


R-7852

Dia	Longueur	Dia	Dia	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg
2	50	10	9 - 14	0.3
3	60	18	10 - 16	0.9
4	60	20	16 - 20	1.6
5	85	24	20 - 28	3.3
6	105	30	28 - 40	6.2
7	105	30	28 - 45	8.3
8	110	28	30 - 45	10.5



Goupille Bêta	Pour manille						
	G-4163	G-4153	P-6033	G-5263	G-5163	G-4263	G-4553
Dia mm	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t
2	2	2		3.3	2		
3	3.25	3.25		5	3.25		
4	4.75	4.75	7	7	4.75	4.75	4.6
	6.5	6.5		9.5	6.5		
5	8.5	8.5	12.5	12.5	8.5	6.5	8.6
	9.5	9.5	18	15	9.5	8.5	
	12	12		18	12	9.5	
6	13.5	13.5		21	13.5	12	15.5
	17	17		30	17	16	
7	25	25	30	40	25	25	
			40				

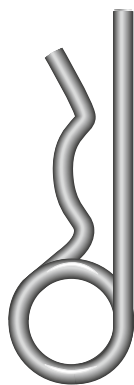


C

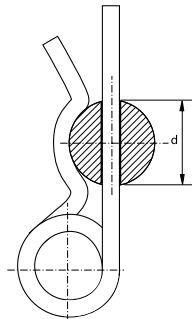
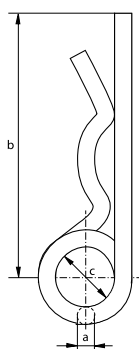
Goupille Bêta

Type double

- Matière : AISI 304 ou 316
- Finition : polie
- Certificat : 2.1



R-7854



Dia	Longueur	Dia	Dia	Poids par 100 pcs
a mm	b mm	c mm	d mm	kg
2	50	10	8 - 14	0.4
3	62	16	14 - 20	1.4
3	80	15	18 - 30	2.5
4	78	23	17 - 24	3
4	110	21	24 - 45	3
4	120	21	45 - 56	3
4	150	27	45 - 56	3
5	92	26	18 - 30	5.3
6	120	30	24 - 36	9.6
7	130	30	24 - 40	13.5
8	130	30	24 - 45	17.8

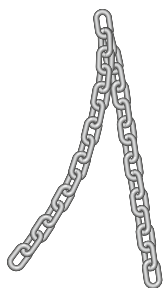
Goupille Bêta	Pour manille											
	G-4163	G-4153	P-6033	G-5263	G-5163	G-4263	G-4553	P-5363	P-5365	P-5367	P-5361D/F	P-5362D/F
a x b mm	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t	C.M.U. t
2 x 50	2	2		3.3	2							
3 x 62	3.25	3.25		5	3.25				6.5~12		6.5	
3 x 80										12		
										13.5		
4 x 78	4.75	4.75	7	7	4.75	4.75	4.6	6.5	17			
	6.5	6.5		9.5	6.5		8.6		25			
	8.5	8.5		12.5	8.5				35			
4 x 110										17		
										25		
										35		
4 x 120										42.5		12~55
										55		
4 x 150										85		
										120		
										150		
5 x 92	9.5	9.5	12.5	15	9.5	6.5		9.5	42.5~85		9.5	
	12	12	18	18	12	8.5		12	120~250			
						9.5						
6 x 120	13.5	13.5		21	13.5	12	15.5	17			12	
	17	17		30	17	16					17	
											25	
8 x 130	25	25	30	40	25	25		25			35	
			40									

C

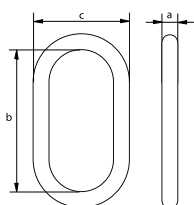
Chaîne maillons courts

Généralement conforme à la norme DIN 766 et DIN 5685-3

- Matière : AISI 316
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 766 et DIN 5685-3
- Certificat : 2.1



R-7880



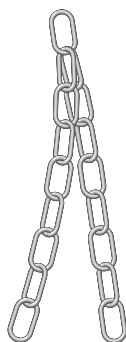
Dia	Longueur intérieure	Largeur extérieure	Poids au mètre
a mm	b mm	c mm	kg
3	16	11	0.17
4	16	14	0.32
5	18.5	17	0.5
6	18.5	20	0.75
8	24	26	1.35
10	28	34	2.25

C

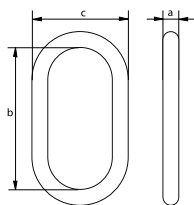
Chaîne maillons longs

Généralement conforme à la norme DIN 763 et DIN 5685-1

- Matière : AISI 316
- Norme : généralement conforme à la norme DIN 763 et DIN 5685-1
- Certificat : 2.1



R-7890



Dia	Longueur intérieure	Largeur extérieure	Poids au mètre
a mm	b mm	c mm	kg
3	26	12	0.14
4	32	16	0.27
5	36	20	0.43
6	42	24	0.63
7	48	28	0.86
8	54	32	1.1
10	66	40	1.75



GP
Green Pin
tycan
WLL 5T
TC: AQAC
Article code: FCHAIN1525
CE
CERTIFIED FOR LIFTING





1	Manilles	
G-4161.....	Green Pin® Manille lyre SC	28
G-4163.....	Green Pin® Manille lyre BN	29
G-4143.....	Green Pin® Manille lyre FN	30
G-4151.....	Green Pin® Manille droite SC	31
G-4153.....	Green Pin® Manille droite BN	32
G-4133.....	Green Pin® Manille droite FN	33
P-6036.....	Green Pin® Manille Lourde lyre BN	34
P-6016.....	Green Pin® Manille Lourde lyre FN	35
G-6038.....	Green Pin® Manille Lourde droite BN	36
G-6018.....	Green Pin® Manille Lourde droite FN	37
P-6033.....	Green Pin® Manille Corps large BN	38
P-6013.....	Green Pin® Manille Corps large FN	39
P-6043.....	Green Pin Power Sling® Manille BN	40
G-5261.....	Green Pin Super® Manille lyre SC	41
G-5263.....	Green Pin Super® Manille lyre BN	42
G-5243.....	Green Pin Super® Manille lyre FN	43
G-5163.....	Green Pin Polar® Manille lyre BN	44
G-5143.....	Green Pin Polar® Manille lyre FN	45
P-6031.....	Green Pin Polar® Manille Lourde lyre BN	46
P-6011.....	Green Pin Polar® Manille Lourde lyre FN	47
G-4263.....	Green Pin BigMouth® Manille lyre BN	48
G-4243.....	Green Pin BigMouth® Manille lyre FN	49
G-4553.....	Green Pin BigMouth® Manille droite BN	50
P-5363.....	Green Pin® Manille ROV à goupilles à ressort	51
P-5365.....	Green Pin® Manille ROV à pince	52
P-5367.....	Green Pin® Manille ROV à ressort	53
P-5368.....	Green Pin® Prétensionneur	54
P-5361D.....	Green Pin® Manille ROV axe conique D	55
P-5361F.....	Green Pin® Manille ROV axe conique F	56
P-5362D.....	Green Pin® Manille ROV axe guidé D	57
P-5362F.....	Green Pin® Manille ROV axe guidé F	58
P-5396D.....	Green Pin® Poignée tête en D	59
P-5396F.....	Green Pin® Poignée tête en F	59
P-5461.....	Green Pin® Manille pour sangle SC	60
P-4161T.....	Green Pin® Manille Théâtre SC	61
G-4164.....	Green Pin® Manille lyre pêche SQ	62
G-4154.....	Green Pin® Manille droite pêche SQ	63
G-4169.....	Green Pin® Manille lyre pêche FP	64
E-4170.....	Green Pin® Clé tête carrée	64
G-4159.....	Green Pin® Manille droite pêche FP	65
E-4170.....	Green Pin® Clé tête carrée	65
P-3764.....	Manille de pêche – Manille lyre à axe vissé à tête carrée	66
P-3754.....	Manille de pêche – Manille droite à axe vissé à tête carrée	66
S-1165.....	Manille d'amarrage – Manille lyre à axe vissé	67
S-3351.....	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type A	68
G-3351.....	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type A	68
S-3352.....	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type B	68
G-3352.....	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type B	68
S-3356.....	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type C	69
G-3356.....	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type C	69
G-3161.....	Manille à axe jaune – Manille lyre à axe vissé	70
G-3163.....	Manille à axe jaune – Manille lyre à axe boulonné goupillé	70
G-3151.....	Manille à axe jaune – Manille droite à axe vissé	71
G-3153.....	Manille à axe jaune – Manille droite à axe boulonné goupillé	71
S-2751.....	Manille généralement conforme à la norme B.S. 3032, tableau 2	72
G-2751.....	Manille généralement conforme à la norme B.S. 3032, tableau 2	72
E-1161.....	Manille commerciale – Manille lyre à axe vissé	73
S-1164.....	Manille commerciale – Manille lyre à axe tête carrée	73
E-1162.....	Manille commerciale – Manille lyre à axe tête fraisée	74
E-1151.....	Manille commerciale – Manille droite à axe vissé	74
S-1154.....	Manille commerciale – Manille droite à axe tête carrée	75
2	Cosses	
E-6110.....	Cosse – Type commercial standard	77
G-6120.....	Cosse – Renforcée	77
G-6128.....	Cosse – Renforcée avec plaque soudée	78
E-6131.....	Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 6899 (B)	79
G-6131.....	Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 6899 (B)	79
S-6134.....	Cosse – Selon la norme DIN 3091	80
E-6135.....	Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 3090	81
G-6135.....	Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 3090	81
G-6170.....	Cosse – Généralement conforme à la norme EN 13411-1	82
G-6142.....	Cosse – Généralement conforme à la norme US Federal Specification FF-T-276b type III	83

G-6151.....	Cosse – Pour orin	84
P-6190.....	Cosse – Type tubulaire.....	85
P-6195.....	Cosse – Type tubulaire, plaque soudée	85
3	Serre-câbles	
G-6240.....	Green Pin® Serre-câble	89
E-6260.....	Serre-câble – Généralement conforme à la norme EN 13411-5 Type A.....	90
E-6220.....	Serre-câble – Généralement conforme à la norme DIN 741.....	91
4	Manchons	
S-6500.....	Manchons en acier carbone	93
A-6550.....	Manchons en aluminium	94
5	Douilles / Boîtes à coin	
G-6411.....	Green Pin® Douille à anse.....	99
G-6412.....	Green Pin® Douille à chape CP	100
G-6422.....	Green Pin® Douille à chape BN	101
G-6413.....	Green Pin® Boîte à coin CP	102
G-6423.....	Green Pin® Boîte à coin BN.....	103
G-6416.....	Green Pin® Douille Shortbow	104
S-6414.....	Green Pin® Embout à sertir à chape CP	105
S-6415.....	Green Pin® Embout à sertir à oeil SP.....	106
6	Tendeurs	
G-6313.....	Green Pin® Tendeur JJ CP.....	110
G-6323.....	Green Pin® Tendeur JJ BN.....	111
G-6333.....	Green Pin Polar® Tendeur JJ BN.....	113
G-6311.....	Green Pin® Tendeur EE.....	114
G-6312.....	Green Pin® Tendeur HH	116
G-6315.....	Green Pin® Tendeur EJ.....	117
G-6314.....	Green Pin® Tendeur EH.....	119
E-6351.....	Tendeur oeil/oeil.....	120
E-6352.....	Tendeur crochet/crochet	120
E-6354.....	Tendeur oeil/crochet.....	121
E-6353.....	Tendeur chape/chape	121
E-6355.....	Tendeur avec tiges à souder	122
S-6330.....	Tendeur (hamburger).....	123
G-6343.....	Ridoir chape/chape.....	124
G-6340.....	Ridoir oeil/oeil.....	124
G-6345.....	Ridoir oeil/chape	125
7	Connecteurs / Mailles	
MS.....	Green Pin® Maille de tête EN1677-4 GR80.....	128
MTS.....	Green Pin® Maille de tête triple EN1677-4 GR80	129
CO.....	Green Pin® Coupleur EN 1677-1 GR80.....	130
MP.....	Green Pin® Maille poire EN 1677-4 GR80.....	130
MJ.....	Green Pin® Maillon de jonction EN 1677-1 GR80	131
COS.....	Green Pin® Coupleur sangle GR80.....	132
MJS.....	Green Pin® Maillon de jonction sangle GR80	133
UMS.....	Green Pin® Maille de tête GR100	134
UMTS.....	Green Pin® Maille de tête triple GR100.....	135
UCO.....	Green Pin® Coupleur GR100.....	136
UMP.....	Green Pin® Maille poire GR100.....	137
UMJ.....	Green Pin® Maillon de jonction GR100	138
UMJT.....	Green Pin Tycan® Maillon de jonction GR100.....	139
P-6810.....	Maille de tête DNV GL, grade 80.....	140
P-6820.....	Maille de tête triple DNV GL, grade 80	141
8	Emerillons	
G-7713.....	Green Pin® Emerillon EE	144
G-7723.....	Green Pin® Emerillon JE CP	144
P-7740.....	Green Pin® Emerillon à roulement EE.....	145
ELR.....	Green Pin® Emerillon à roulement EE GR80.....	146
UELR.....	Green Pin® Emerillon à roulement EE GR100	146
9	Crochets	
P-6714C.....	Green Pin® Crochet E GR40	150
P-6714A.....	Green Pin® Crochet E GR80	151
P-6703A.....	Green Pin® Crochet SE GR80	152
P-6731.....	Green Pin® Crochet Pipe Line.....	153
P-6706A.....	Green Pin® Crochet coulissant.....	153
CSO.....	Green Pin® Crochet simple E EN 1677-2 GR80	154
CSC.....	Green Pin® Crochet simple CL EN 1677-2 GR80	154
CSE.....	Green Pin® Crochet simple SE EN 1677-2 GR80.....	155



CSECA.....	Green Pin® Crochet simple SCL EN 1677-2 GR80	155
XLO.....	Green Pin® Crochet à verrouillage E EN 1677-3 GR80	156
XLC.....	Green Pin® Crochet à verrouillage CL EN 1677-3 GR80	156
GKO.....	Green Pin® Crochet à verrouillage E GR80.....	157
GKC.....	Green Pin® Crochet à verrouillage CL GR80.....	157
XLE.....	Green Pin® Crochet à verrouillage SE EN 1677-3 GR80	158
GKE.....	Green Pin® Crochet à verrouillage SE GR80	158
XLBA.....	Green Pin® Crochet à verrouillage SCL EN 1677-3 GR80	159
CRO.....	Green Pin® Crochet de raccourcissement E EN 1677-1 GR80.....	160
CRC.....	Green Pin® Crochet de raccourcissement CL EN 1677-1 GR80.....	160
GH.....	Green Pin® Crochet à godet GR80.....	161
CFO.....	Green Pin® Crochet de fonderie E GR80	161
CST.....	Green Pin® Crochet sangle textile GR80.....	162
XLS.....	Green Pin® Crochet à verrouillage sangle textile GR80.....	162
UCSO.....	Green Pin® Crochet simple E GR100	163
UCSC.....	Green Pin® Crochet simple CL GR100.....	163
UXLO.....	Green Pin® Crochet à verrouillage E GR100.....	164
UXLC.....	Green Pin® Crochet à verrouillage CL GR100.....	164
UXLE.....	Green Pin® Crochet à verrouillage SE GR100	165
UCRO.....	Green Pin® Crochet de raccourcissement E GR100.....	166
UCRC.....	Green Pin® Crochet de raccourcissement CL GR100.....	166
UCFO.....	Green Pin® Crochet de fonderie E GR100	167
UCRCT.....	Green Pin Tycan® Crochet de raccourcissement CL GR100	167
UCSCT.....	Green Pin Tycan® Crochet simple CL GR100.....	168
P-6720A.....	Green Pin Tycan® Crochet à chape.....	168
S.....	Crochet S	169
SO.....	Crochet à œil S	169
CAC.....	Crochet d'arrimage à chape	170
10	Anneaux de levage	
AL.....	Green Pin® Anneau de levage mâle GR80	175
ALDIN.....	Green Pin® Anneau de levage mâle recoupé selon DIN580 GR80	176
ALUNC.....	Green Pin® Anneau de levage mâle UNC GR80	177
EL.....	Green Pin® Anneau de levage femelle GR80	178
ADA.....	Green Pin® Anneau double articulation GR80	179
ADAUNC.....	Green Pin® Anneau double articulation UNC GR80	180
ADAL.....	Green Pin® Anneau double articulation grande longueur GR80	181
OL.....	Green Pin® Oeillet de levage GR80	182
PAS.....	Green Pin® Point d'ancrage à souder.....	183
E-8140.....	Anneau de levage mâle DIN 580	184
E-8142.....	Anneau de levage femelle DIN 582	185
11	Tendeurs pour chaînes	
P-7170.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne HK EN 12195-3	188
P-7190.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne EN 12195-3.....	189
P-7130.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne HK.....	190
P-7150.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne	191
P-7110.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne standard HK.....	192
P-7180.....	Green Pin Tycan® Tendeur pour chaîne GR100.....	193
12	Chaînes	
CHAIN.....	Green Pin® Chaîne de levage EN 818-2 GR80.....	195
UCHAIN.....	Green Pin® Chaîne de levage GR100.....	195
FCHLIFT.....	Green Pin Tycan® Chaîne de levage	196
FCHLASH.....	Green Pin Tycan® Chaîne d'arrimage.....	196
E-7661.....	Chaîne maillons courts	197
G-7662.....	Chaîne maillons courts	197
E-7631.....	Chaîne maillons longs	197
G-7632.....	Chaîne maillons longs	197
13	Griffes de raccourcissement	
GC.....	Green Pin® Griffes de raccourcissement EN 1677-1 GR80.....	199
GCV.....	Green Pin® Griffes de raccourcissement avec verrou EN 1677-1 GR80	199
GDV.....	Green Pin® Griffes de raccourcissement double avec verrou EN 1677-1 GR80	200
UGC.....	Green Pin® Griffes de raccourcissement GR100.....	200
UGCV.....	Green Pin® Griffes de raccourcissement avec verrou GR100	201
UGDC.....	Green Pin® Griffes de raccourcissement double avec verrou GR100	201
14	Pinces de levage	
P-6615.....	Green Pin® Pince à tôle type-V.....	204
P-6616.....	Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-V.....	204
P-6625.....	Green Pin® Pince à tôle type-U.....	205
P-6626.....	Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-U.....	205
P-6635.....	Green Pin® Pince à tôle type-H.....	206

P-6636.....	Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-H.....	206
P-6685.....	Green Pin® Pince de levage poutre type-H.....	207
P-6686.....	Green Pin BigMouth® Pince de levage poutre type-H.....	207
15	Poulies	
P-6951.....	Green Pin® Poulie S.....	210
P-6952.....	Green Pin® Poulie HK.....	212
P-6953.....	Green Pin® Poulie.....	214
16	Articles de quincaillerie	
TAGRFID.....	Green Pin® Tag RFID.....	217
CHIPRFID.....	Green Pin® Puce RFID.....	217
TAG.....	Green Pin® Plaquette ID.....	218
TAGF.....	Green Pin® Plaquette ID forgée pour GR80.....	219
UTAGF.....	Green Pin® Plaquette ID forgée pour GR100.....	219
E-7950.....	Goupille fendue.....	220
E-7930.....	Goupille Bêta, type simple.....	222
E-7931.....	Goupille Bêta, type double.....	223
E-7940.....	Goupille abattant.....	224
E-7300.....	Maillon rapide, type standard.....	225
E-7310.....	Maillon rapide, à grande ouverture.....	225
E-7200.....	Mousqueton, type standard.....	226
E-7210.....	Mousqueton, avec cosse.....	226
E-7220.....	Mousqueton, avec écrou.....	227
17	Pièces détachées	
VR.....	Green Pin® Verrou de rechange pour crochet à verrouillage GR80/GR100.....	229
AC.....	Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape GR80.....	230
RMJ.....	Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction GR80.....	231
LF.....	Green Pin® Linguet forgé GR80.....	232
RCOS.....	Green Pin® Axe de rechange pour coupleur sangle GR80.....	233
UAC.....	Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape GR100.....	234
URMJ.....	Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction GR100.....	235
ULF.....	Green Pin® Linguet forgé GR100.....	236
UACT.....	Green Pin Tycan® Axe de rechange pour accessoire à chape GR100.....	237
E-7910.....	Maillon de réparation.....	238
18	Produits en inox	
MSI.....	Green Pin® Maille de tête S/S-GR50.....	242
MTSI.....	Green Pin® Maille de tête triple S/S-GR50.....	243
COI.....	Green Pin® Coupleur S/S-GR50.....	244
MJI.....	Green Pin® Maillon de jonction S/S-GR50.....	244
CSOI.....	Green Pin® Crochet simple E S/S-GR50.....	245
CSCI.....	Green Pin® Crochet simple CL S/S-GR50.....	245
CSEI.....	Green Pin® Crochet simple SE S/S-GR50.....	246
CROI.....	Green Pin® Crochet de raccourcissement E S/S-GR50.....	246
ALI.....	Green Pin® Anneau de levage mâle S/S-GR50.....	247
ALDINI.....	Green Pin® Anneau de levage mâle recoupé selon DIN580 S/S-GR50.....	247
ELI.....	Green Pin® Anneau de levage femelle S/S-GR50.....	248
PASI.....	Green Pin® Point d'ancrage à souder S/S-GR50.....	248
TAGI.....	Green Pin® Plaquette ID S/S-GR50.....	249
ACI.....	Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape S/S-GR50.....	249
RMJI.....	Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction S/S-GR50.....	250
LFI.....	Green Pin® Linguet forgé S/S-GR50.....	250
CHAINI.....	Green Pin® Chaîne de levage S/S-GR50.....	251
MLVI.....	Manille lyre à axe vissé, inox.....	252
MDVI.....	Manille droite à axe vissé, inox.....	252
R-7825.....	Manille lyre à axe vissé, inox.....	253
R-7827.....	Manille lyre à axe boulonné goupillé, inox.....	253
R-7821.....	Manille droite à axe vissé, inox.....	254
R-7823.....	Manille droite à axe boulonné goupillé, inox.....	254
R-7860.....	Cosse, type lourde.....	255
R-7863.....	Serre-câble.....	255
R-7837.....	Tendeur crochet/crochet.....	256
R-7838.....	Tendeur crochet/oeil.....	256
R-7839.....	Tendeur oeil/oeil.....	257
R-7830.....	Ridoir chape/chape.....	257
R-7877.....	Emerillon.....	258
R-7840.....	Anneau de levage mâle.....	259
R-7842.....	Anneau de levage femelle.....	259
R-7873.....	Maillon rapide, type standard.....	260
R-7874.....	Maillon rapide, à grande ouverture.....	260
R-7872.....	Mousqueton, type standard.....	261
R-7875.....	Mousqueton, avec cosse.....	261



R-7876 Mousqueton, avec écrou 262
R-7856 Goupille fendue 263
R-7850 Epingle de sûreté 264
R-7852 Goupille Bêta 265
R-7854 Goupille Bêta 266
R-7880 Chaîne maillons courts 267
R-7890 Chaîne maillons longs 267

A		
Anneau de levage femelle	R-7842	259
Anneau de levage femelle DIN 582	E-8142	185
Anneau de levage mâle	R-7840	259
Anneau de levage mâle DIN 580	E-8140	184
C		
Chaîne maillons courts	E-7661	197
Chaîne maillons courts	G-7662	197
Chaîne maillons courts	R-7880	267
Chaîne maillons longs	E-7631	197
Chaîne maillons longs	G-7632	197
Chaîne maillons longs	R-7890	267
Cosse – Pour orin	G-6151	84
Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 3090	E-6135	81
Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 3090	G-6135	81
Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 6899 (B)	E-6131	79
Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 6899 (B)	G-6131	79
Cosse – Généralement conforme à la norme EN 13411-1	G-6170	82
Cosse – Généralement conforme à la norme US Federal Specification FF-T-276b type III	G-6142	83
Cosse – Renforcée	G-6120	77
Cosse – Renforcée avec plaque soudée	G-6128	78
Cosse – Selon la norme DIN 3091	S-6134	80
Cosse – Type commercial standard	E-6110	77
Cosse – Type tubulaire	P-6190	85
Cosse – Type tubulaire, plaque soudée	P-6195	85
Cosse, type lourde	R-7860	255
Green Pin Tycan® Crochet à chape	P-6720A	168
Crochet à œil S	SO	169
Crochet d'arrimage à chape	CAC	170
Crochet S	S	169
E		
Emerillon	R-7877	258
Épingle de sûreté	R-7850	264
G		
Goupille abattant	E-7940	224
Goupille Bêta	R-7852	265
Goupille Bêta	R-7854	266
Goupille Bêta, type double	E-7931	223
Goupille Bêta, type simple	E-7930	222
Goupille fendue	R-7856	263
Goupille fendue	E-7950	220
Green Pin BigMouth® Manille droite BN	G-4553	50
Green Pin BigMouth® Manille lyre BN	G-4263	48
Green Pin BigMouth® Manille lyre FN	G-4243	49
Green Pin BigMouth® Pince de levage poutre type-H	P-6686	207
Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-H	P-6636	206
Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-U	P-6626	205
Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-V	P-6616	204
Green Pin® Pince de levage poutre type-H	P-6685	207
Green Pin Polar® Manille Lourde lyre BN	P-6031	46
Green Pin Polar® Manille Lourde lyre FN	P-6011	47
Green Pin Polar® Manille lyre BN	G-5163	44
Green Pin Polar® Manille lyre FN	G-5143	45
Green Pin Polar® Tendeur JJ BN	G-6333	113
Green Pin Power Sling® Manille BN	P-6043	40
Green Pin Super® Manille lyre BN	G-5263	42
Green Pin Super® Manille lyre FN	G-5243	43
Green Pin Super® Manille lyre SC	G-5261	41
Green Pin Tycan® Axe de rechange pour accessoire à chape GR100	UACT	237
Green Pin Tycan® Chaîne d'arrimage	FCHLASH	196
Green Pin Tycan® Chaîne de levage	FCHLIFT	196
Green Pin Tycan® Crochet de raccourcissement CL GR100	UCRCT	167
Green Pin Tycan® Crochet simple CL GR100	UCSCT	168
Green Pin Tycan® Maillon de jonction GR100	UMJT	139
Green Pin Tycan® Tendeur pour chaîne GR100	P-7180	193
Green Pin® Anneau de levage femelle GR80	EL	178
Green Pin® Anneau de levage femelle S/S-GR50	ELI	248
Green Pin® Anneau de levage mâle GR80	AL	175
Green Pin® Anneau de levage mâle recoupé selon DIN580 GR80	ALDIN	176
Green Pin® Anneau de levage mâle recoupé selon DIN580 S/S-GR50	ALDINI	247
Green Pin® Anneau de levage mâle S/S-GR50	ALI	247



Green Pin® Anneau de levage mâle UNC GR80.....	ALUNC	177
Green Pin® Anneau double articulation GR80.....	ADA.....	179
Green Pin® Anneau double articulation grande longueur GR80.....	ADAL.....	181
Green Pin® Anneau double articulation UNC GR80.....	ADAUNC.....	180
Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape GR100.....	UAC.....	234
Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape GR80.....	AC.....	230
Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape S/S-GR50.....	ACI.....	249
Green Pin® Axe de rechange pour coupleur sangle GR80.....	RCOS.....	233
Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction GR100.....	URMJ.....	235
Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction GR80.....	RMJ.....	231
Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction S/S-GR50.....	RMJI.....	250
Green Pin® Boîte à coin BN.....	G-6423.....	103
Green Pin® Boîte à coin CP.....	G-6413.....	102
Green Pin® Chaîne de levage EN 818-2 GR80.....	CHAIN.....	195
Green Pin® Chaîne de levage GR100.....	UCHAIN.....	195
Green Pin® Chaîne de levage S/S-GR50.....	CHAINI.....	251
Green Pin® Clé tête carrée.....	E-4170.....	64
Green Pin® Clé tête carrée.....	E-4170.....	65
Green Pin® Coupleur EN 1677-1 GR80.....	CO.....	130
Green Pin® Coupleur GR100.....	UCO.....	136
Green Pin® Coupleur S/S-GR50.....	COI.....	244
Green Pin® Coupleur sangle GR80.....	COS.....	132
Green Pin® Crochet à godet GR80.....	GH.....	161
Green Pin® Crochet à verrouillage CL EN 1677-3 GR80.....	XLC.....	156
Green Pin® Crochet à verrouillage CL GR100.....	UXLC.....	164
Green Pin® Crochet à verrouillage CL GR80.....	GKC.....	157
Green Pin® Crochet à verrouillage E EN 1677-3 GR80.....	XLO.....	156
Green Pin® Crochet à verrouillage E GR100.....	UXLO.....	164
Green Pin® Crochet à verrouillage E GR80.....	GKO.....	157
Green Pin® Crochet à verrouillage sangle textile GR80.....	XLS.....	162
Green Pin® Crochet à verrouillage SCL EN 1677-3 GR80.....	XLBA.....	159
Green Pin® Crochet à verrouillage SE EN 1677-3 GR80.....	XLE.....	158
Green Pin® Crochet à verrouillage SE GR100.....	UXLE.....	165
Green Pin® Crochet à verrouillage SE GR80.....	GKE.....	158
Green Pin® Crochet coulissant.....	P-6706A.....	153
Green Pin® Crochet de fonderie E GR100.....	UCFO.....	167
Green Pin® Crochet de fonderie E GR80.....	CFO.....	161
Green Pin® Crochet de raccourcissement CL EN 1677-1 GR80.....	CRC.....	160
Green Pin® Crochet de raccourcissement CL GR100.....	UCRC.....	166
Green Pin® Crochet de raccourcissement E EN 1677-1 GR80.....	CRO.....	160
Green Pin® Crochet de raccourcissement E GR100.....	UCRO.....	166
Green Pin® Crochet de raccourcissement E S/S-GR50.....	CROI.....	246
Green Pin® Crochet E GR40.....	P-6714C.....	150
Green Pin® Crochet E GR80.....	P-6714A.....	151
Green Pin® Crochet Pipe Line.....	P-6731.....	153
Green Pin® Crochet sangle textile GR80.....	CST.....	162
Green Pin® Crochet SE GR80.....	P-6703A.....	152
Green Pin® Crochet simple CL EN 1677-2 GR80.....	CSC.....	154
Green Pin® Crochet simple CL GR100.....	UCSC.....	163
Green Pin® Crochet simple CL S/S-GR50.....	CSCI.....	245
Green Pin® Crochet simple E EN 1677-2 GR80.....	CSO.....	154
Green Pin® Crochet simple E GR100.....	UCSO.....	163
Green Pin® Crochet simple E S/S-GR50.....	CSOI.....	245
Green Pin® Crochet simple SCL EN 1677-2 GR80.....	CSECA.....	155
Green Pin® Crochet simple SE EN 1677-2 GR80.....	CSE.....	155
Green Pin® Crochet simple SE S/S-GR50.....	CSEI.....	246
Green Pin® Douille à anse.....	G-6411.....	99
Green Pin® Douille à chape BN.....	G-6422.....	101
Green Pin® Douille à chape CP.....	G-6412.....	100
Green Pin® Douille Shortbow.....	G-6416.....	104
Green Pin® Embout à sertir à chape CP.....	S-6414.....	105
Green Pin® Embout à sertir à oeil SP.....	S-6415.....	106
Green Pin® Emerillon à roulement EE.....	P-7740.....	145
Green Pin® Emerillon à roulement EE GR100.....	UELRL.....	146
Green Pin® Emerillon à roulement EE GR80.....	ELR.....	146
Green Pin® Emerillon EE.....	G-7713.....	144
Green Pin® Emerillon JE CP.....	G-7723.....	144
Green Pin® Griffes de raccourcissement avec verrou EN 1677-1 GR80.....	GCV.....	199
Green Pin® Griffes de raccourcissement avec verrou GR100.....	UGCV.....	201
Green Pin® Griffes de raccourcissement double avec verrou EN 1677-1 GR80.....	GDV.....	200
Green Pin® Griffes de raccourcissement double avec verrou GR100.....	UGDC.....	201
Green Pin® Griffes de raccourcissement EN 1677-1 GR80.....	GC.....	199
Green Pin® Griffes de raccourcissement GR100.....	UGC.....	200
Green Pin® Linguet forgé GR100.....	ULF.....	236

Green Pin® Linguet forgé GR80.....	LF.....	232
Green Pin® Linguet forgé S/S-GR50.....	LFI.....	250
Green Pin® Maille de tête EN1677-4 GR80.....	MS.....	128
Green Pin® Maille de tête GR100.....	UMS.....	134
Green Pin® Maille de tête S/S-GR50.....	MSI.....	242
Green Pin® Maille de tête triple EN1677-4 GR80.....	MTS.....	129
Green Pin® Maille de tête triple GR100.....	UMTS.....	135
Green Pin® Maille de tête triple S/S-GR50.....	MTSI.....	243
Green Pin® Maille poire EN 1677-4 GR80.....	MP.....	130
Green Pin® Maille poire GR100.....	UMP.....	137
Green Pin® Maillon de jonction EN 1677-1 GR80.....	MJ.....	131
Green Pin® Maillon de jonction GR100.....	UMJ.....	138
Green Pin® Maillon de jonction S/S-GR50.....	MJI.....	244
Green Pin® Maillon de jonction sangle GR80.....	MJS.....	133
Green Pin® Manille Corps large BN.....	P-6033.....	38
Green Pin® Manille Corps large FN.....	P-6013.....	39
Green Pin® Manille droite BN.....	G-4153.....	32
Green Pin® Manille droite FN.....	G-4133.....	33
Green Pin® Manille droite pêche FP.....	G-4159.....	65
Green Pin® Manille droite pêche SQ.....	G-4154.....	63
Green Pin® Manille droite SC.....	G-4151.....	31
Green Pin® Manille Lourde droite BN.....	G-6038.....	36
Green Pin® Manille Lourde droite FN.....	G-6018.....	37
Green Pin® Manille Lourde lyre BN.....	P-6036.....	34
Green Pin® Manille Lourde lyre FN.....	P-6016.....	35
Green Pin® Manille lyre BN.....	G-4163.....	29
Green Pin® Manille lyre FN.....	G-4143.....	30
Green Pin® Manille lyre pêche FP.....	G-4169.....	64
Green Pin® Manille lyre pêche SQ.....	G-4164.....	62
Green Pin® Manille lyre SC.....	G-4161.....	28
Green Pin® Manille pour sangle SC.....	P-5461.....	60
Green Pin® Manille ROV à goupilles à ressort.....	P-5363.....	51
Green Pin® Manille ROV à pince.....	P-5365.....	52
Green Pin® Manille ROV à ressort.....	P-5367.....	53
Green Pin® Manille ROV axe conique D.....	P-5361D.....	55
Green Pin® Manille ROV axe conique F.....	P-5361F.....	56
Green Pin® Manille ROV axe guidé D.....	P-5362D.....	57
Green Pin® Manille ROV axe guidé F.....	P-5362F.....	58
Green Pin® Manille Théâtre SC.....	P-4161T.....	61
Green Pin® Oeillet de levage GR80.....	OL.....	182
Green Pin® Pince à tôle type-H.....	P-6635.....	206
Green Pin® Pince à tôle type-U.....	P-6625.....	205
Green Pin® Pince à tôle type-V.....	P-6615.....	204
Green Pin® Plaquette ID.....	TAG.....	218
Green Pin® Plaquette ID forgée pour GR100.....	UTAGF.....	219
Green Pin® Plaquette ID forgée pour GR80.....	TAGF.....	219
Green Pin® Plaquette ID S/S-GR50.....	TAGI.....	249
Green Pin® Poignée tête en D.....	P-5396D.....	59
Green Pin® Poignée tête en F.....	P-5396F.....	59
Green Pin® Point d'ancrage à souder.....	PAS.....	183
Green Pin® Point d'ancrage à souder S/S-GR50.....	PASI.....	248
Green Pin® Poulie.....	P-6953.....	214
Green Pin® Poulie HK.....	P-6952.....	212
Green Pin® Poulie S.....	P-6951.....	210
Green Pin® Prétensionneur.....	P-5368.....	54
Green Pin® Puce RFID.....	CHIPRFID.....	217
Green Pin® Serre-câble.....	G-6240.....	89
Green Pin® Tag RFID.....	TAGRFID.....	217
Green Pin® Tendeur EE.....	G-6311.....	114
Green Pin® Tendeur EH.....	G-6314.....	119
Green Pin® Tendeur EJ.....	G-6315.....	117
Green Pin® Tendeur HH.....	G-6312.....	116
Green Pin® Tendeur JJ BN.....	G-6323.....	111
Green Pin® Tendeur JJ CP.....	G-6313.....	110
Green Pin® Tendeur pour chaîne.....	P-7150.....	191
Green Pin® Tendeur pour chaîne EN 12195-3.....	P-7190.....	189
Green Pin® Tendeur pour chaîne HK.....	P-7130.....	190
Green Pin® Tendeur pour chaîne HK EN 12195-3.....	P-7170.....	188
Green Pin® Tendeur pour chaîne standard HK.....	P-7110.....	192
Green Pin® Verrou de rechange pour crochet à verrouillage GR80/GR100.....	VR.....	229
M		
Maille de tête DNV GL, grade 80.....	P-6810.....	140
Maille de tête triple DNV GL, grade 80.....	P-6820.....	141



Maillon de réparation	E-7910	238
Maillon rapide, à grande ouverture	E-7310	225
Maillon rapide, à grande ouverture	R-7874	260
Maillon rapide, type standard	E-7300	225
Maillon rapide, type standard	R-7873	260
Manchons en acier carbone	S-6500	93
Manchons en aluminium	A-6550	94
Manille droite à axe vissé, inox	MDVI	252
Manille lyre à axe vissé, inox	MLVI	252
Manille à axe jaune – Manille droite à axe boulonné goupillé	G-3153	71
Manille à axe jaune – Manille droite à axe vissé	G-3151	71
Manille à axe jaune – Manille lyre à axe boulonné goupillé	G-3163	70
Manille à axe jaune – Manille lyre à axe vissé	G-3161	70
Manille commerciale – Manille droite à axe tête carrée	S-1154	75
Manille commerciale – Manille droite à axe vissé	E-1151	74
Manille commerciale – Manille lyre à axe tête carrée	S-1164	73
Manille commerciale – Manille lyre à axe tête fraisée	E-1162	74
Manille commerciale – Manille lyre à axe vissé	E-1161	73
Manille d'amarrage – Manille lyre à axe vissé	S-1165	67
Manille de pêche – Manille droite à axe vissé à tête carrée	P-3754	66
Manille de pêche – Manille lyre à axe vissé à tête carrée	P-3764	66
Manille généralement conforme à la norme B.S. 3032, tableau 2	S-2751	72
Manille généralement conforme à la norme B.S. 3032, tableau 2	G-2751	72
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type A	S-3351	68
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type A	G-3351	68
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type B	S-3352	68
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type B	G-3352	68
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type C	S-3356	69
Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type C	G-3356	69
Manille droite à axe boulonné goupillé, inox	R-7823	254
Manille droite à axe vissé, inox	R-7821	254
Manille lyre à axe boulonné goupillé, inox	R-7827	253
Manille lyre à axe vissé, inox	R-7825	253
Mousqueton, avec cosse	E-7210	226
Mousqueton, avec cosse	R-7875	261
Mousqueton, avec écrou	E-7220	227
Mousqueton, avec écrou	R-7876	262
Mousqueton, type standard	E-7200	226
Mousqueton, type standard	R-7872	261
R		
Ridoir chape/chape	G-6343	124
Ridoir chape/chape	R-7830	257
Ridoir oeil/chape	G-6345	125
Ridoir oeil/oeil	G-6340	124
S		
Serre-câble	R-7863	255
Serre-câble – Généralement conforme à la norme DIN 741	E-6220	91
Serre-câble – Généralement conforme à la norme EN 13411-5 Type A	E-6260	90
T		
Tendeur (hamburger)	S-6330	123
Tendeur avec tiges à souder	E-6355	122
Tendeur chape/chape	E-6353	121
Tendeur crochet/crochet	R-7837	256
Tendeur crochet/crochet	E-6352	120
Tendeur crochet/oeil	R-7838	256
Tendeur oeil/crochet	E-6354	121
Tendeur oeil/oeil	R-7839	257
Tendeur oeil/oeil	E-6351	120

A		
A-6550.....	Manchons en aluminium	94
AC	Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape GR80	230
ACI.....	Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape S/S-GR50	249
ADA.....	Green Pin® Anneau double articulation GR80	179
ADAL.....	Green Pin® Anneau double articulation grande longueur GR80	181
ADAUNC.....	Green Pin® Anneau double articulation UNC GR80	180
AL.....	Green Pin® Anneau de levage mâle GR80	175
ALDIN.....	Green Pin® Anneau de levage mâle recoupé selon DIN580 GR80	176
ALDINI.....	Green Pin® Anneau de levage mâle recoupé selon DIN580 S/S-GR50	247
ALI.....	Green Pin® Anneau de levage mâle S/S-GR50	247
ALUNC.....	Green Pin® Anneau de levage mâle UNC GR80	177
C		
CAC.....	Crochet d'arrimage à chape	170
CFO.....	Green Pin® Crochet de fonderie E GR80	161
CHAIN.....	Green Pin® Chaîne de levage EN 818-2 GR80.....	195
CHAINI.....	Green Pin® Chaîne de levage S/S-GR50.....	251
CHIPRFID.....	Green Pin® Puce RFID.....	217
CO.....	Green Pin® Coupleur EN 1677-1 GR80.....	130
COI.....	Green Pin® Coupleur S/S-GR50.....	244
COS.....	Green Pin® Coupleur sangle GR80.....	132
CRC.....	Green Pin® Crochet de raccourcissement CL EN 1677-1 GR80.....	160
CRO.....	Green Pin® Crochet de raccourcissement E EN 1677-1 GR80.....	160
CROI.....	Green Pin® Crochet de raccourcissement E S/S-GR50.....	246
CSC.....	Green Pin® Crochet simple CL EN 1677-2 GR80	154
CSCI.....	Green Pin® Crochet simple CL S/S-GR50.....	245
CSE.....	Green Pin® Crochet simple SE EN 1677-2 GR80.....	155
CSECA.....	Green Pin® Crochet simple SCL EN 1677-2 GR80.....	155
CSEI.....	Green Pin® Crochet simple SE S/S-GR50.....	246
CSO.....	Green Pin® Crochet simple E EN 1677-2 GR80.....	154
CSOI.....	Green Pin® Crochet simple E S/S-GR50.....	245
CST.....	Green Pin® Crochet sangle textile GR80.....	162
E		
E-1151.....	Manille commerciale – Manille droite à axe vissé.....	74
E-1161.....	Manille commerciale – Manille lyre à axe vissé.....	73
E-1162.....	Manille commerciale – Manille lyre à axe tête fraisée	74
E-4170.....	Green Pin® Clé tête carrée	64
E-4170.....	Green Pin® Clé tête carrée	65
E-6110.....	Cosse – Type commercial standard.....	77
E-6131.....	Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 6899 (B).....	79
E-6135.....	Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 3090.....	81
E-6220.....	Serre-câble – Généralement conforme à la norme DIN 741.....	91
E-6260.....	Serre-câble – Généralement conforme à la norme EN 13411-5 Type A	90
E-6351.....	Tendeur oeil/oeil.....	120
E-6352.....	Tendeur crochet/crochet	120
E-6353.....	Tendeur chape/chape	121
E-6354.....	Tendeur oeil/crochet.....	121
E-6355.....	Tendeur avec tiges à souder	122
E-7200.....	Mousqueton, type standard	226
E-7210.....	Mousqueton, avec cosse	226
E-7220.....	Mousqueton, avec écrou.....	227
E-7300.....	Maillon rapide, type standard.....	225
E-7310.....	Maillon rapide, à grande ouverture.....	225
E-7631.....	Chaîne maillons longs.....	197
E-7661.....	Chaîne maillons courts	197
E-7910.....	Maillon de réparation.....	238
E-7930.....	Goupille Bêta, type simple.....	222
E-7931.....	Goupille Bêta, type double.....	223
E-7940.....	Goupille abattant.....	224
E-7950.....	Goupille fendue	220
E-8140.....	Anneau de levage mâle DIN 580	184
E-8142.....	Anneau de levage femelle DIN 582	185
EL.....	Green Pin® Anneau de levage femelle GR80	178
ELI.....	Green Pin® Anneau de levage femelle S/S-GR50.....	248
ELR.....	Green Pin® Emerillon à roulement EE GR80	146
F		
FCHLASH.....	Green Pin Tycan® Chaîne d'arrimage.....	196
FCHLIFT.....	Green Pin Tycan® Chaîne de levage.....	196



G		
G-2751	Manille généralement conforme à la norme B.S. 3032, tableau 2	72
G-3151	Manille à axe jaune – Manille droite à axe vissé	71
G-3153	Manille à axe jaune – Manille droite à axe boulonné goupillé	71
G-3161	Manille à axe jaune – Manille lyre à axe vissé	70
G-3163	Manille à axe jaune – Manille lyre à axe boulonné goupillé	70
G-3351	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type A	68
G-3352	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type B	68
G-3356	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type C	69
G-4133	Green Pin® Manille droite FN	33
G-4143	Green Pin® Manille lyre FN	30
G-4151	Green Pin® Manille droite SC	31
G-4153	Green Pin® Manille droite BN	32
G-4154	Green Pin® Manille droite pêche SQ	63
G-4159	Green Pin® Manille droite pêche FP	65
G-4161	Green Pin® Manille lyre SC	28
G-4163	Green Pin® Manille lyre BN	29
G-4164	Green Pin® Manille lyre pêche SQ	62
G-4169	Green Pin® Manille lyre pêche FP	64
G-4243	Green Pin BigMouth® Manille lyre FN	49
G-4263	Green Pin BigMouth® Manille lyre BN	48
G-4553	Green Pin BigMouth® Manille droite BN	50
G-5143	Green Pin Polar® Manille lyre FN	45
G-5163	Green Pin Polar® Manille lyre BN	44
G-5243	Green Pin Super® Manille lyre FN	43
G-5261	Green Pin Super® Manille lyre SC	41
G-5263	Green Pin Super® Manille lyre BN	42
G-6018	Green Pin® Manille Lourde droite FN	37
G-6038	Green Pin® Manille Lourde droite BN	36
G-6120	Cosse – Renforcée	77
G-6128	Cosse – Renforcée avec plaque soudée	78
G-6131	Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 6899 (B)	79
G-6135	Cosse – Généralement conforme à la norme DIN 3090	81
G-6142	Cosse – Généralement conforme à la norme US Federal Specification FF-T-276b type III	83
G-6151	Cosse – Pour orin	84
G-6170	Cosse – Généralement conforme à la norme EN 13411-1	82
G-6240	Green Pin® Serre-câble	89
G-6311	Green Pin® Tendeur EE	114
G-6312	Green Pin® Tendeur HH	116
G-6313	Green Pin® Tendeur JJ CP	110
G-6314	Green Pin® Tendeur EH	119
G-6315	Green Pin® Tendeur EJ	117
G-6323	Green Pin® Tendeur JJ BN	111
G-6333	Green Pin Polar® Tendeur JJ BN	113
G-6340	Ridoir oeil/oeil	124
G-6343	Ridoir chape/chape	124
G-6345	Ridoir oeil/chape	125
G-6411	Green Pin® Douille à anse	99
G-6412	Green Pin® Douille à chape CP	100
G-6413	Green Pin® Boîte à coin CP	102
G-6416	Green Pin® Douille Shortbow	104
G-6422	Green Pin® Douille à chape BN	101
G-6423	Green Pin® Boîte à coin BN	103
G-7632	Chaîne maillons longs	197
G-7662	Chaîne maillons courts	197
G-7713	Green Pin® Emerillon EE	144
G-7723	Green Pin® Emerillon JE CP	144
GC	Green Pin® Griffes de raccourcissement EN 1677-1 GR80	199
GCV	Green Pin® Griffes de raccourcissement avec verrou EN 1677-1 GR80	199
GDV	Green Pin® Griffes de raccourcissement double avec verrou EN 1677-1 GR80	200
GH	Green Pin® Crochet à godet GR80	161
GKC	Green Pin® Crochet à verrouillage CL GR80	157
GKE	Green Pin® Crochet à verrouillage SE GR80	158
GKO	Green Pin® Crochet à verrouillage E GR80	157
L		
LF	Green Pin® Linguet forgé GR80	232
LFI	Green Pin® Linguet forgé S/S-GR50	250

M		
MDVI.....	Manille droite à axe vissé, inox	252
MJ.....	Green Pin® Maillon de jonction EN 1677-1 GR80	131
MJI.....	Green Pin® Maillon de jonction S/S-GR50.....	244
MJS.....	Green Pin® Maillon de jonction sangle GR80	133
MLVI.....	Manille lyre à axe vissé, inox.....	252
MP.....	Green Pin® Maille poire EN 1677-4 GR80	130
MS.....	Green Pin® Maille de tête EN1677-4 GR80.....	128
MSI.....	Green Pin® Maille de tête S/S-GR50.....	242
MTS.....	Green Pin® Maille de tête triple EN1677-4 GR80	129
MTSI.....	Green Pin® Maille de tête triple S/S-GR50	243
O		
OL.....	Green Pin® Oeillet de levage GR80	182
P		
P-3754.....	Manille de pêche – Manille droite à axe vissé à tête carrée.....	66
P-3764.....	Manille de pêche – Manille lyre à axe vissé à tête carrée.....	66
P-4161T.....	Green Pin® Manille Théâtre SC.....	61
P-5361D.....	Green Pin® Manille ROV axe conique D	55
P-5361F.....	Green Pin® Manille ROV axe conique F	56
P-5362D.....	Green Pin® Manille ROV axe guidé D	57
P-5362F.....	Green Pin® Manille ROV axe guidé F	58
P-5363.....	Green Pin® Manille ROV à goupilles à ressort	51
P-5365.....	Green Pin® Manille ROV à pince.....	52
P-5367.....	Green Pin® Manille ROV à ressort	53
P-5368.....	Green Pin® Prétensionneur	54
P-5396D.....	Green Pin® Poignée tête en D	59
P-5396F.....	Green Pin® Poignée tête en F	59
P-5461.....	Green Pin® Manille pour sangle SC	60
P-6011.....	Green Pin Polar® Manille Lourde lyre FN.....	47
P-6013.....	Green Pin® Manille Corps large FN.....	39
P-6016.....	Green Pin® Manille Lourde lyre FN	35
P-6031.....	Green Pin Polar® Manille Lourde lyre BN	46
P-6033.....	Green Pin® Manille Corps large BN	38
P-6036.....	Green Pin® Manille Lourde lyre BN	34
P-6043.....	Green Pin Power Sling® Manille BN.....	40
P-6190.....	Cosse – Type tubulaire.....	85
P-6195.....	Cosse – Type tubulaire, plaque soudée	85
P-6615.....	Green Pin® Pince à tôle type-V.....	204
P-6616.....	Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-V.....	204
P-6625.....	Green Pin® Pince à tôle type-U	205
P-6626.....	Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-U	205
P-6635.....	Green Pin® Pince à tôle type-H.....	206
P-6636.....	Green Pin BigMouth® Pince à tôle type-H.....	206
P-6685.....	Green Pin® Pince de levage poutre type-H	207
P-6686.....	Green Pin BigMouth® Pince de levage poutre type-H	207
P-6703A.....	Green Pin® Crochet SE GR80	152
P-6706A.....	Green Pin® Crochet coulissant.....	153
P-6714A.....	Green Pin® Crochet E GR80	151
P-6714C.....	Green Pin® Crochet E GR40	150
P-6720A.....	Green Pin Tycan® Crochet à chape	168
P-6731.....	Green Pin® Crochet Pipe Line.....	153
P-6810.....	Maille de tête DNV GL, grade 80.....	140
P-6820.....	Maille de tête triple DNV GL, grade 80	141
P-6951.....	Green Pin® Poulie S.....	210
P-6952.....	Green Pin® Poulie HK.....	212
P-6953.....	Green Pin® Poulie	214
P-7110.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne standard HK.....	192
P-7130.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne HK.....	190
P-7150.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne	191
P-7170.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne HK EN 12195-3	188
P-7180.....	Green Pin Tycan® Tendeur pour chaîne GR100.....	193
P-7190.....	Green Pin® Tendeur pour chaîne EN 12195-3.....	189
P-7740.....	Green Pin® Emerillon à roulement EE.....	145
PAS.....	Green Pin® Point d'ancrage à souder.....	183
PASI.....	Green Pin® Point d'ancrage à souder S/S-GR50	248
R		
R-7821.....	Manille droite à axe vissé, inox	254
R-7823.....	Manille droite à axe boulonné goupillé, inox	254
R-7825.....	Manille lyre à axe vissé, inox.....	253
R-7827.....	Manille lyre à axe boulonné goupillé, inox.....	253
R-7830.....	Ridoir chape/chape.....	257



R-7837	Tendeur crochet/crochet	256
R-7838	Tendeur crochet/oeil	256
R-7839	Tendeur oeil/oeil	257
R-7840	Anneau de levage mâle	259
R-7842	Anneau de levage femelle	259
R-7850	Epingle de sûreté	264
R-7852	Goupille Bêta	265
R-7854	Goupille Bêta	266
R-7856	Goupille fendue	263
R-7860	Cosse, type lourde	255
R-7863	Serre-câble	255
R-7872	Mousqueton, type standard	261
R-7873	Maillon rapide, type standard	260
R-7874	Maillon rapide, à grande ouverture	260
R-7875	Mousqueton, avec cosse	261
R-7876	Mousqueton, avec écrou	262
R-7877	Emerillon	258
R-7880	Chaîne maillons courts	267
R-7890	Chaîne maillons longs	267
RCOS	Green Pin® Axe de rechange pour coupleur sangle GR80	233
RMJ	Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction GR80	231
RMJI	Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction S/S-GR50	250

S

S	Crochet S	169
S-1154	Manille commerciale – Manille droite à axe tête carrée	75
S-1164	Manille commerciale – Manille lyre à axe tête carrée	73
S-1165	Manille d'amarrage – Manille lyre à axe vissé	67
S-2751	Manille généralement conforme à la norme B.S. 3032, tableau 2	72
S-3351	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type A	68
S-3352	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type B	68
S-3356	Manille généralement conforme à la norme DIN 82101 type C	69
S-6134	Cosse – Selon la norme DIN 3091	80
S-6330	Tendeur (hamburger)	123
S-6414	Green Pin® Embout à sertir à chape CP	105
S-6415	Green Pin® Embout à sertir à oeil SP	106
S-6500	Manchons en acier carbone	93
SO	Crochet à œil S	169

T

TAG	Green Pin® Plaquette ID	218
TAGF	Green Pin® Plaquette ID forgée pour GR80	219
TAGI	Green Pin® Plaquette ID S/S-GR50	249
TAGRFID	Green Pin® Tag RFID	217

U

UAC	Green Pin® Axe de rechange pour accessoire à chape GR100	234
UACT	Green Pin Tycan® Axe de rechange pour accessoire à chape GR100	237
UCFO	Green Pin® Crochet de fonderie E GR100	167
UCHAIN	Green Pin® Chaîne de levage GR100	195
UCO	Green Pin® Coupleur GR100	136
UCRC	Green Pin® Crochet de raccourcissement CL GR100	166
UCRCT	Green Pin Tycan® Crochet de raccourcissement CL GR100	167
UCRO	Green Pin® Crochet de raccourcissement E GR100	166
UCSC	Green Pin® Crochet simple CL GR100	163
UCSCT	Green Pin Tycan® Crochet simple CL GR100	168
UCSO	Green Pin® Crochet simple E GR100	163
UCLR	Green Pin® Emerillon à roulement EE GR100	146
UGC	Green Pin® Griffes de raccourcissement GR100	200
UGCV	Green Pin® Griffes de raccourcissement avec verrou GR100	201
UGDC	Green Pin® Griffes de raccourcissement double avec verrou GR100	201
ULF	Green Pin® Linguet forgé GR100	236
UMJ	Green Pin® Maillon de jonction GR100	138
UMJT	Green Pin Tycan® Maillon de jonction GR100	139
UMP	Green Pin® Maille poire GR100	137
UMS	Green Pin® Maille de tête GR100	134
UMTS	Green Pin® Maille de tête triple GR100	135
URMJ	Green Pin® Axe de rechange pour maillon de jonction GR100	235
UTAGF	Green Pin® Plaquette ID forgée pour GR100	219
UXLC	Green Pin® Crochet à verrouillage CL GR100	164
UXLE	Green Pin® Crochet à verrouillage SE GR100	165
UXLO	Green Pin® Crochet à verrouillage E GR100	164



V	
VR.....	Green Pin® Verrou de rechange pour crochet à verrouillage GR80/GR100 229
X	
XLBA.....	Green Pin® Crochet à verrouillage SCL EN 1677-3 GR80159
XLC.....	Green Pin® Crochet à verrouillage CL EN 1677-3 GR80 156
XLE.....	Green Pin® Crochet à verrouillage SE EN 1677-3 GR80158
XLO.....	Green Pin® Crochet à verrouillage E EN 1677-3 GR80156
XLS.....	Green Pin® Crochet à verrouillage sangle textile GR80.....162

TABLE DES MATIÈRES

- 1 Manilles
- 2 Cosses
- 3 Serre-câbles
- 4 Manchons
- 5 Douilles / Boîtes à coin
- 6 Tendeurs
- 7 Connecteurs / Mailles
- 8 Emerillons
- 9 Crochets
- 10 Anneaux de levage
- 11 Tendeurs pour chaînes
- 12 Chaînes
- 13 Griffes de raccourcissement
- 14 Pincés de levage
- 15 Poulies
- 16 Articles de quincaillerie
- 17 Pièces détachées
- 18 Produits en inox

Nos conditions générales de vente sont disponibles sur <http://www.vanbeest.com/Conditions-Generales>.

Green Pin® : la marque leader pour les accessoires de qualité pour chaîne et câble dans le monde

- ✓ Accessoires de levage et d'arrimage de qualité
- ✓ Fournis avec diverses certifications (par ex. DNV GL, Lloyd's)
- ✓ Disponibilité inégalée des accessoires à 99%
- ✓ Support mondial notable
- ✓ Distribués dans 90 pays

greenpin.com



Member of



Associated Wire Rope Fabricators



Membre de Van Beest International

VAN BEEST B.V.

Siège social
Industrieweg 6
3361 HJ Sliedrecht
The Netherlands
Telephone +31 184 41 33 00
E-mail sales@vanbeest.nl

VAN BEEST GmbH

Märkische Straße 115/117
44141 Dortmund
Germany
Telephone +49 231 58 44 230
E-mail sales@vanbeest.de

VAN BEEST FRANCE S.A.S.

Route de Chanier
63250 Celles sur Durolle
France
Telephone +33 (0)4 73 51 89 51
E-mail sales@vanbeest.fr

VAN BEEST USA, L.L.C.

Bureau principal USA
5615 W. Fuqua, Building B
Houston, TX 77085
United States

Bureau de Chicago
158 South Pinnacle Drive
Romeoville, IL 60446
United States

Telephone +1 713 674 57 53
E-mail sales.us@vanbeest.com

GREEN TO GO

